

BR. 6222.5.2017

## DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U z 2017r. poz. 519), art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – Kodeks postępowania administracyjnego (jednolity tekst: Dz. U. z 2017r. poz. 1257), ust. 6 pkt 5 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014r. poz. 1169), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 27 kwietnia 2017r. L.dz. HSE.20/2017 (data wpływu: 28 kwietnia 2017r.) złożonego przez:

**ADM Szamotuły Sp. z o.o.**

**ul. Chrobrego 29**

**64-500 Szamotuły**

**KRS 0000019890**

**NIP 7871049088**

**REGON 630425335**

### **STAROSTA SZAMOTULSKI**

*orzeka*

*z m i e n i ć*

decyzję własną - pozwolenie zintegrowane z dnia 26 lipca 2006r., znak OS 7637/1/06

wraz ze zmianami:

- z dnia 29 kwietnia 2008r., znak OS 7637/4/2008
- z dnia 1 czerwca 2009r., znak OS 7637/6/2009
- z dnia 31 maja 2011r., znak OS. 6222.3.2011
- z dnia 1 lipca 2013r., znak OS. 6222.10.2013
- z dnia 21 listopada 2014r., znak OS. 6222.20.2014

*wydane dla*

***ADM Szamotuły Sp. z o.o., ul. Chrobrego 29, 64-500 Szamotuły***

***na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa produktów spożywczych i paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę***

w ten sposób, że:

**I. punkty od I do XII otrzymują brzmienie:**

#### **„ 1. Rodzaj i parametry instalacji**

Instalacją IPPC objętą pozwoleniem jest układ technologiczny stanowiący zespół maszyn, urządzeń i zbiorników technologicznych i wewnętrznych powiązań instalacji technologicznych służący do produkcji i przetwórstwa tłuszczów roślinnych składający się z działów: tłoczenia nasion roślin oleistych, ekstrakcji rozpuszczalnikowej oraz rafinacji.

Zgodnie z ust. 6 pkt. 5 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, instalacja do produkcji olejów roślinnych z rzepaku prowadzona przez ADM Szamotuły Sp. z o.o., kwalifikowana jest, jako instalacja do obróbki i przetwórstwa produktów spożywczych i paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę.

Instalacja IPPC wraz z instalacjami i obiektami funkcjonującymi na terenie zakładu ADM Szamotuły tworzy zakład prowadzony przez ADM Szamotuły Sp. z o.o.

Wśród instalacji funkcjonujących na terenie Zakładu znajdują się:

- Instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC:
  - instalacja amoniakalna,
  - kotłownia technologiczna oraz wytwornica pary,
  - zakładowa oczyszczalnia ścieków,
  - chłodnie wentylatorowe,
  - zbiornik ciśnieniowy azotu,
  - ujęcie wód podziemnych wraz ze stacją uzdatniania wody technologicznej,
  - stanowiska komputerowego sterowania procesem produkcyjnym.
- Instalacje powiązane z instalacją IPPC, lecz niezwiązane bezpośrednio z głównym procesem produkcji:
  - zespół zbiorników magazynowych ziarna i materiałów paszowych,
  - zespół pozostałych zbiorników magazynowych oleju,
  - zakładowe laboratorium kontroli jakości,
  - magazyn substratów i wyrobów gotowych,
  - stanowiska załadunkowe i rozładunkowe.
- Inne instalacje, obiekty budowlane i pomieszczenia nie powiązane technologicznie z instalacją IPPC:
  - magazyn odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
  - kotłownia socjalna,
  - studnia wodomierzowa,
  - instalacje wentylacyjne,
  - wewnętrzna instalacja gazowa,
  - instalacja elektryczna wewnętrzna,
  - sieci zewnętrzne wodno-kanalizacyjne
  - sieć kanalizacji deszczowej z separatorem i osadnikiem,
  - przenośniki,
  - warsztat mechaniczny,
  - wagi samochodowe,
  - drogi oraz place,
  - parkingi,
  - budynki biurowe,
  - portiernia,
  - pompy przeciwpożarowe,
  - lokomotywnia (garaż lokomotywy),
  - obiekty budowlane wyłączone z użytkowania.

### 1.1. Zdolność produkcyjna instalacji

Maksymalna zdolność przetwórcza instalacji eksploatowanej przez ADM Szamotuły Sp. z o.o. wynosi 1 000 000 ton ziarna nasion roślin oleistych rocznie. Maksymalna dobową zdolność produkcji podstawowej, określana, jako największa ilość określonego wyrobu, która może być wytworzona w jednostce czasu w normalnych warunkach pracy instalacji, wynosi:

1 200 ton oleju roślinnego surowego,

1 200 ton oleju roślinnego rafinowanego,

1 600 ton śruty poekstrakcyjnej,

2 tony destylatu z oleju roślinnego (frakcja o wysokim udziale tokoferoli)

Pozostałe produkty uboczne to:

Kwasy tłuszczowe i ich sole – mydła kwasów tłuszczowych,

Plewy i inne zboża.

### 1.2. Czas pracy instalacji

Instalacja pracuje w sposób ciągły 24 godziny na dobę. Roczny czas pracy instalacji wynosi około 8400 godzin i uwzględnia planowane okresy przestoju na bieżące remonty i konserwację (około 2 tygodni).

### 1.3. Możliwe warianty funkcjonowania instalacji

Instalacja funkcjonuje w jednym wariantcie przedstawionym w niniejszej decyzji.

#### 1.4. Zużycie energii, paliw i wody

Potrzeby energetyczne instalacji zapewniane są z dostaw gazu ziemnego oraz energii elektrycznej. Przerób na poziomie 1 000 000 Mg ziarna nasion roślin oleistych w skali roku wymagać będzie zużycia ok.

38,5 mln m<sup>3</sup> gazu ziemnego wysokometanowego,

140 ton oleju opałowego lekkiego,

78 400 MWh energii elektrycznej,

1 000 100 m<sup>3</sup> wody, w tym 429 240 m<sup>3</sup> wody z własnego ujęcia wód podziemnych.

#### 1.5. Bilans substancji pomocniczych

Wskaźnik ilości zużycia istotnych materiałów pomocniczych w przeliczeniu na jednostkę (1 Mg) surowca podstawowego, jakim są nasiona roślin oleistych, kształtuje się na poziomie:

- rozpuszczalnik ekstrakcyjny - frakcja heksanowa zawierająca m.in.: heksan, heptan,

cykloheksan (węglowodory alifatyczne - LZO): 1 kg,

- wodorotlenek sodu: 21 kg,

- kwas fosforowy: 3,6 kg,

- kwas siarkowy: 0,7 kg,

- kwas cytrynowy: 0,1 kg,

- podchloryn sodu: 0,2 kg.

Maksymalna zdolność magazynowania czynników chłodniczych instalacji amoniakalnej wynosi dla:

- amoniaku 1,82 Mg.

## 2. Charakterystyka instalacji i technologii

Instalacją IPPC objętą pozwoleniem jest układ technologiczny, wraz z maszynami, urządzeniami do produkcji i przetwórstwa tłuszczów roślinnych. Główne procesy technologiczne zachodzące w instalacji obejmują:

- tłoczenie nasion roślin oleistych,
- ekstrakcję rozpuszczalnikową,
- rafinację oleju,

Produkcja prowadzona jest w oparciu o trzy podstawowe działy:

- tłoczni,
- ekstrakcji,
- rafinacji.

Ziarna nasion roślin oleistych (aktualnie rzepaku) dostarczane są transportem samochodowym lub kolejowym. Po rozładunku prowadzonym w koszu zasypowym ziarno przenośnikami transportowane jest do zbiorników magazynowych. Ścieżkę produkcyjną rozpoczyna zwolnienie partii magazynowanego ziarna i skierowanie jej do zbiornika dobowego, z którego przenośnikami ziarno kierowane jest do procesów przetwarzania. W pierwszym etapie ziarna roślin oleistych poddawane są czyszczeniu mechanicznemu z wykorzystaniem sit wibracyjnych. W dalszym etapie procesu technologicznego ziarno rzepaku jest podgrzewane i następnie rozdrabniane mechanicznie, w efekcie tego etapu procesu powstaje tzw. płatek, który podlega dalszej obróbce termicznej – kondycjonowaniu. Do tego celu w układzie technologicznym zastosowano kondycjoner RTC (ang. Rotary Tube Conditioner), którego zasada działania oparta jest na zastosowaniu technologii prażenia przeponowego przy pomocy pary wodnej, jako nośnika energii cieplnej.

Tak przygotowany materiał kierowany jest do procesu tłoczenia, który prowadzony jest w hydraulicznych prasach ślimakowych. Proces ten wyposażony jest w układ aspiracji mokrej, co poprawia efektywność tłoczenia i późniejszą ekstrakcję rozpuszczalnikiem. Wytłok powstający po tłoczeniu poddawany jest ekstrakcji chemicznej przy zastosowaniu rozpuszczalnika ekstrakcyjnego, którego głównym składnikiem jest heksan (tzw. frakcja heksanowa).

Odpowiednio przygotowany wytłok z linii tłoczenia podawany jest do zasobnika wlotowego umieszczonego na szczycie ekstraktora. Zasobnik wlotowy jest wyposażony w elektroniczny czujnik poziomu i zapewnia szczelność warstwy wytłoków w zasobniku podczas operacji. Proces chemicznej ekstrakcji prowadzony jest w bloku ekstrakcji rozpuszczalnikowej. W ekstraktorze po utworzeniu jednorodnego złoża, materiał jest wypłukiwany miscellą (mieszanina oleju z rozpuszczalnikiem) o coraz mniejszej zawartości oleju w kierunku ostatniej sekcji ekstraktora. W ostatniej sekcji, materiał jest dokładnie wypłukiwany przez czysty rozpuszczalnik. Następnie materiał jest swobodnie (grawitacyjnie) wyładowywany w dolnej części ekstraktora. Nasycona miscella (o największym stężeniu oleju) wypompowywana jest z ekstraktora poprzez hydrocyklony, które odseparowują drobiny i pyły z miscelli przed systemem destylacji rozpuszczalnika (3 stopnie wyparek). Drobiny i pyły z hydrocyklonów wracają grawitacyjnie na szczyt złoża w ekstraktorze. Po wyjściu z ekstraktora, nasączona heksanem śruta jest przenoszona w gazoszczelnym przenośniku do odbenzynowycza - tosteru (DT).

Nasycona rozpuszczalnikiem śruta jest transportowana na szczyt DT, gdzie spada grawitacyjnie na podgrzewaną parą półkę wstępnej odbenzynowania i jest równo rozprowadzana przez łopaty mięszadła. Śruta następnie przesypane w dół aparatu na kolejne półki odbenzynowania poprzez otwór zsypany w dnie. Półki odbenzynowujące uwalniają pary heksanu z płatków śruty i są wyposażone w wydrążone pionowe kanały do przepuszczania oparów z jednej półki do drugiej. Opary te przepływają przeciwwąadowo w stosunku do kierunku przemieszczania się śruty. Poziomy śruty na półkach są kontrolowane przez otwory zsypane, przez które materiał przedostaje się w dół jednostki. Dolna półka jest wyposażona w specjalnie zaprojektowany zawór zmienno-obrotowy do ustalania poziomu materiału w aparacie. Dolna półka ma perforowaną dennicę z doprowadzoną parą bezpośrednią do odpędzania resztek rozpuszczalnika ze śruty i do wentylowania aparatu w górę przez kanały w wyższych półkach. Liczba półek i ich ułożenie są precyzyjnie ustalone tak, aby zapewnić jak najlepszy kontakt pary i śruty. Odbenzynowywacz przeciwwąadowy pozwala na osiągnięcie niskiej pozostałości rozpuszczalnika w odbenzynowanej śrucie przy jednoczesnym zmniejszeniu strat rozpuszczalnika. Kombinacja podgrzewanych parą półek z odpędzaniem przeciwwąadowym skutkuje szybkim podgrzewaniem śruty. Również temperatury w dolnych półkach są bardziej stabilne, przez co wyższy jest stopień bezpieczeństwa. Odbenzynowana śruta z DT jest przenoszona do chłodnicy - osuszacza (DC), gdzie przechodzi przez dozownik celkowy bezpośrednio do sekcji suszącej. Suszenie i chłodzenie prowadzi się przez przedmuchiwanie śruty gorącym powietrzem w sekcji suszącej (na półce suszącej) i przedmuchiwanie śruty powietrzem pobieranym z otoczenia w sekcji chłodzącej (na półce chłodzącej). Powietrze opuszcza DC przez kanały odprowadzające i cyklony odpyłające wyposażone w dozowniki celkowe zlokalizowane u dołu cyklonów. Odbenzynowana, wysuszona i schłodzona śruta opuszcza DC przy pomocy przenośnika wyladowczego i jest transportowana do silosów magazynowych. Gorące opary heksanu z DT są odprowadzane do wyparki pierwszego stopnia, gdzie wykorzystywane są do podgrzewania misceli pompowanej z ekstraktora. Nasycona miscella wpływa od góry wyparki pierwszego stopnia i przepływa w dół aparatu nierdzewnymi rurami. Gorące opary heksanu są przepychane w dół aparatu wokół rur. Wewnątrz aparatu panuje podciśnienie. Opary rozpuszczalnika ekstrakcyjnego z wyparki pierwszego stopnia przechodzą do kondensatora oparów z wyparek I i II stopnia.

Do odbenzynowacza - toster (DT) lub do chłodnicy - osuszacza (DC) pompowane są lecytyny oraz mydła z procesów odśluzowania, i neutralizacji, gdzie dozowane są do śruty, wzbogacając ją w tłuszcz i lecytyny. Po wyparce I stopnia miscella przepompowywana jest przez ogrzewane parą rury w wyparce drugiego stopnia, gdzie podobnie jak w wyparce pierwszego stopnia odpędzane są opary heksanu. Gorące opary ze szczytowej kopuły wyparki drugiego stopnia trafiają do kondensatorów wyparek I i II stopnia, gdzie trafia również część oparów z wyparki pierwszego stopnia. Kondensator wyparek I i II stopnia kondensuje pozostałość oparów z DT po ich przejściu przez pierwszy stopień oraz opary pochodzące z drugiego stopnia. Uzyskany ciekły heksan płynie do zbiornika roboczego heksanu. Miscella opuszczająca wyparkę pierwszego stopnia zawiera około 85 % oleju, podczas gdy miscella z wyparki drugiego stopnia ma ok. 98 % oleju.

Po przejściu przez drugi stopień odparowania miscella pompowana jest do końcowej 3 stopniowej kolumny odpędowej, gdzie usuwane są z oleju resztki rozpuszczalnika, przy użyciu pary bezpośredniej. Opary wydostające się z kopuły kolumny odpędowej przechodzą do kondensatora kolumny odpędowej. Olej jest wypompowywany od spodu. Cały system odparowania pracuje pod częściową próżnią z powodu wyższej efektywności procesu i niższych strat rozpuszczalnika.

Wyziewy z ekstraktora, zbiornika heksanu, zbiornika roboczego i pozostałe opary z instalacji są przesyłane do końcowego kondensatora oparów, gdzie są schładzane przed wejściem do systemu separacji rozpuszczalnika z powietrza. System separacji rozpuszczalnika z powietrza (system absorpcji w oleju mineralnym) usuwa rozpuszczalnik z gazów wyziewowych przed uwolnieniem ich do atmosfery. Nieskroplone gazy wchodzi od spodu do płuczki z olejem mineralnym i unoszą się przeciwwąadowo do oleju mineralnego rozpylanego od góry. Rozpuszczalnik jest absorbowany w oleju, a odbenzynowane gazy są odprowadzane emitorem technologicznym oznaczonym, jako E-1 (wylot par rozpuszczalnika). Powietrze jest odprowadzane przez wentylator i wydychywane do atmosfery znacznie poniżej granicy wybuchowości. Nasycony rozpuszczalnikiem olej mineralny, gromadzony w dennicy płuczki, jest pompowany przez wymiennik ciepła i podgrzewacz oleju mineralnego do kolumny odpędowej oleju mineralnego. Tutaj rozpuszczalnik jest usuwany z oleju mineralnego świeżą parą. Opary rozpuszczalnika są odbierane u szczytu wyparki i są przekazywane z powrotem do końcowego kondensatora oparów. Olej mineralny po usunięciu rozpuszczalnika, gromadzony w dennicy kolumny odpędowej oleju mineralnego jest recykulowany przez wymiennik chłodnicę oleju mineralnego i przez kolumnę absorpcyjną, gdzie cykl się powtarza.

Odzyskany rozpuszczalnik ze wszystkich kondensatorów sływa grawitacyjnie do zbiornika roboczego heksanu. Zbiornik ten jest zaprojektowany do oddzielania wody od rozpuszczalnika. Część zbiornika jest również wykorzystywana, jako pojemność robocza heksanu przed pompowaniem do ekstraktora. Woda odpadowa z separacji w zbiorniku jest ogrzewana parą bezpośrednią do temperatury powyżej temperatury wrzenia rozpuszczalnika w wyparce wody odpadowej dla usunięcia pozostałości rozpuszczalnika.

Po tym procesie woda jest odparowywana w wyparce wody i w postaci pary bezpośrednio trafia do DT. Opary rozpuszczalnika ekstrakcyjnego są odprowadzane do kondensatora nadmiarowego, a rozpuszczalnik jest wtórnie wykorzystywany w procesie ekstrakcji chemicznej.

Przeładunek heksanu z autocysterny do zbiorników podziemnych jest prowadzony z zastosowaniem tzw. wahadła gazowego w celu ograniczenia emisji heksanu podczas jego przeładunku. Emisja tych węglowodorów odbywać się będzie częściowo w sposób zorganizowany (końcowy kondensator oparów), a częściowo w sposób niezorganizowany (m.in. emisja z wytloków poekstrakcyjnych, z oleju oraz ze ścieków).

Rafinacja oleju oparta jest na procesach technologicznych, tj.:

- Hydratacja, czyli odszlamowanie (odgumowanie) kwaśne (ang. degumming) mająca na celu usunięcie z oleju substancji białkowych, fosfatydów w tym m.in. lecytyny oraz innych substancji o charakterze koloidalnym;
- Neutralizacja alkaliczna (odkwaszanie) polegająca na usuwaniu wolnych kwasów tłuszczowych z oleju przy pomocy wodnego roztworu wodorotlenku sodu. Linia neutralizacji oleju roślinnego pozwala na prowadzenie procesów OR - z zastosowaniem wodorotlenku sodu bądź SDG (oleju super odśluzowanego bez używania wodorotlenku sodu) gdzie wolne kwasy tłuszczowe zostają odseparowane z oleju podczas procesu odwaniań w postaci destylatu;
- Bielenie oparte na poddawaniu oleju oddziaływaniu silnych absorbentów (np. ziemi okrzemkowej) celem poprawy koloru produktu poprzez usunięcie barwników zielonych (chlorofilu) i szarych (feofityn) - pochodnych chlorofilu. W procesie bielenia mogą być stosowane alternatywnie: węgiel aktywny lub glinokrzemiany.
- Odwianie (deodoryzacja - usuwanie niepożądanych substancji smakowych i zapachowych) poprzez destylację kwasów tłuszczowych w zintegrowanej kolumnie, której działanie oparte jest na intensywnie dynamicznym mieszaniu oleju z parą bezpośrednią w kolejnych etapach destylacji.

Procesy pomocnicze i pozostałe działania prowadzone w obrębie instalacji IPPC obejmują m.in.:

- Podczyszczanie ścieków w zakładowej oczyszczalni ścieków,
- Wytwarzanie pary technologicznej w kotłowni technologicznej opalanej gazem ziemnym lub olejem opałowym,
- Kontrolę jakości w zakładowym laboratorium,
- Magazynowanie surowców w silosach,
- Magazynowanie produktów w silosach,
- Magazynowanie zbóż i nasion roślin oleistych oraz olejów i tłuszczów pochodzenia roślinnego,
- Magazynowanie gazu technicznego (azot) w zbiornikach ciśnieniowych,
- Chłodzenie poprzez układ chłodni wentylatorowych,
- Pobieranie wody podziemnej,
- Uzdatnianie wody w zakładowej stacji uzdatniania wody,
- Rozładunek i załadunek zbóż i nasion roślin oleistych,
- Rozładunek i załadunek olejów i tłuszczów pochodzenia roślinnego,
- Załadunek śruty poekstrakcyjnej,
- Nadzór nad infrastrukturą instalacyjną i komunikacyjną (drogową oraz kolejową) w granicach zakładu,
- Odwadnianie teren zakładu i podczyszczanie wód opadowych w systemie separatora i osadnika,
- Gromadzenie, tymczasowe przechowywanie wraz z przygotowaniem do przekazania uprawnionym odbiorcom odpadów produkcyjnych i odpadów z procesów pomocniczych.

### **3. Wielkość dopuszczalnych emisji substancji i energii wprowadzanych do środowiska oraz wykorzystania zasobów środowiska w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji objętej pozwoleniem**

#### **3.1. Źródła powstawania oraz miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii**

Miejscem wprowadzania substancji i energii do środowiska na skutek działalności prowadzonej w zakładzie przemysłowym prowadzonym przez ADM Szamotuły Sp. z o.o. (KRS: 0000019890, NIP: 7871049088, REGON: 630425335) na terenie, którego eksploatowana jest instalacja IPPC są nieruchomości ograniczone działkami w ewidencji gruntów opisane pod nr 3797/2, 3798/2, 3799/1, 3800, 3801, 3802, 3803, 3807/11, 3809/6, 3810/5, 3811/3, 3812/4, 3812/5, 3813/3, 3814/1, 3816/1, 3817/1, 3818/1, 3845, 3847, 3848, 3849, 3850, 3851, 3852 obręb Szamotuły oraz na działkach o nr 90/3, 96/3, 208/4, 3851/1, 136/1, 136/2, 137/3, 137/4, 126/1 obręb ewidencyjny Kępa.

W związku z charakterem prowadzonej działalności produkcyjnej na terenie zakładu przemysłowego eksploatowanej przez ADM Szamotuły Sp. z o.o., w toku prowadzonego postępowania administracyjnego zidentyfikowano następujące istotne źródła emisji zanieczyszczeń:

- w zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza:
  - z procesów ekstrakcji rozpuszczalnikowej – emitor technologiczny oznaczony, jako E1 odprowadzający z wykorzystaniem wentylatorów wyrzutowych opary rozpuszczalnika ekstrakcyjnego (LZO – węglowodory alifatyczne, w tym cykloheksan) oraz związki siarki w tym siarkowodor (H<sub>2</sub>S);
  - z energetycznego spalania paliw (gazu ziemnego lub oleju opałowego lekkiego) – emitory z kotłów parowych, oznaczone jako E2 i E3, w zakresie wprowadzania do powietrza SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, CO i CO<sub>2</sub> oraz pyłu, w szczególności PM10,
  - z wytwornicy pary wysokociśnieniowej o mocy 3024 kW (emitore E4),
  - na skutek pracy pozostałych maszyn i urządzeń układu technologicznego oraz źródeł transportu wewnątrz zakładowego stanowiących źródła emisji gazów i pyłów do powietrza;
- w zakresie emisji energii (w postaci fali akustycznej) do środowiska:
  - hałas związany z eksploatacją maszyn i urządzeń (mechaniczne wentylatory dachowe, chłodnie wentylatorowe, przenośniki, maszyny i urządzenia obsługiwane wewnątrz hal produkcyjnych) na terenie zakładu przemysłowego,
  - hałas generowany przez ruch samochodowy i kolejowy związany z dostawami surowców i środków pomocniczych i odbiorem produktów oraz odpadów;
- w zakresie gospodarki ściekowej:
  - ścieki przemysłowe, w tym odpadowe wody technologiczne z poszczególnych etapów procesu produkcyjnego oraz wody popłuczne ze stacji uzdatniania wody; odprowadzane po podczyszczeniu w przyzakładowej oczyszczalni do kanalizacji miejskiej,
  - ścieki socjalno-bytowe z zaplecza socjalnego, odprowadzane do kanalizacji miejskiej,
  - wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych Zakładu (ścieki), odprowadzone po podczyszczeniu w układzie osadniki - separatory oraz zbiornik retencyjny do kanalizacji miejskiej;
- w zakresie gospodarki odpadami:
  - odpady wytwarzane w procesach produkcyjno - technologicznych, związane bezpośrednio z prowadzoną produkcją, w tym odpady niebezpieczne,
  - odpady komunalne zaplecza socjalno-bytowego i części administracyjno-biurowych,
  - odpady związane z działalnością zakładowego laboratorium kontroli jakości i działu utrzymania ruchu.

### 3.2. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

#### 3.2.1. Charakterystyka źródeł emisji do powietrza

Istotnymi źródłami zorganizowanej emisji pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza są:

Źródło nr 1 - emitore technologiczny E1 (emisja z procesu produkcji)

Istotnym źródłem emisji z procesów technologicznych prowadzonych w instalacji IPPC jest emisja z bloku ekstrakcji chemicznej. Jako rozpuszczalnik ekstrakcyjny w technologii procesu wykorzystuje się tzw. frakcję heksanową, którą stanowią węglowodory alifatyczne z domieszką związków cyklicznych, zaliczone do grupy lotnych związków organicznych (LZO).

Podczas wszystkich operacji technologicznych gazy zawierające LZO są kierowane do odzysku. Nadmiar par LZO jest oczyszczany w absorberze olejowym – urządzenia te pełnią rolę głównych urządzeń redukujących emisję Lotnych Związków Organicznych do powietrza.

Po procesie oczyszczania gazy uwalniane są do powietrza emitorem technologicznym oznaczonym, jako: E1. Na emitorze znajduje się króciec pomiarowy.

Źródło nr 2 - emitory z kotłów parowych E2, E3 i wytwornicy pary E4 (emisja z procesów pomocniczych).

Proces technologiczny prowadzony na działach: tłoczenia, ekstrakcji, rafinacji oraz inne czynności prowadzone w procesie produkcji i przetwórstwa tłuszczów roślinnych, wymagają dostarczenia energii w postaci pary i gorącej wody. Energia cieplna wytwarzana jest w:

- dwóch kotłach parowych opalanych gazem ziemnym lub olejem opałowym lekkim. Każdy z kotłów wyposażony jest w ekonomizery i osiąga wydajność 16,3 MW, przy sprawności rzędu 90-94%. Kotły wyposażone są w palniki olejowo – gazowe. Gazy z procesu energetycznego spalania (SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, CO i CO<sub>2</sub> oraz pyłu, w szczególności PM10) są odprowadzane do powietrza emitarami E2 oraz E3, na których zainstalowano króćce pomiarowe;
- wytwornicy pary wysokociśnieniowej o mocy 3024 kW.

Na terenie instalacji IPPC zidentyfikowane zostały również inne źródła emisji do powietrza:

- kotłownia na potrzeby socjalne – kocioł gazowy o wydajności 405 kW;
- zbiornik na olej opałowy pojemności 220 m<sup>3</sup> użytkowany do maksymalnego napełnienia 95%;
- drogi transportu nasion i śruty wraz ze stanowiskami załadunku i rozładunku;
- system chłodzenia śruty (toaster);

- instalacje wentylacji obiektów przemysłowych, warsztatowych i magazynowych oraz pomieszczeń biurowych i laboratoryjnych w tym wyloty dygestoriów laboratoryjnych;
- praca pomp przeciwpożarowych zasilanych olejem napędowym;
- eksploatacja pojazdów kołowych i szynowych na terenie zakładu w tym transport wewnętrzny sztaplarek.

### 3.2.2. Charakterystyka miejsc wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza oraz parametry emisji zorganizowanej

Określa się miejsca emisji do powietrza oraz parametry techniczne emitorów z podstawowych procesów produkcyjnych oraz z procesów pomocniczych, jak w tabeli nr 1

Tabela nr 1. Źródła emisji do powietrza oraz parametry techniczne emitorów

Nr emitora	Źródło emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica wylotowa emitora [m]	Typ emitora	Prędkość gazów [m/s]	Temp. gazów [K]	Czas pracy [h/rok]
E1	Blok Ekstrakcji Chemicznej System separacji rozpuszczalnika z powietrza w oleju mineralnym	15,0	0,075	stalowy, poziomy	-	303	8400
E2	Kocioł parowy nr 1 - moc cieplna 16,3 MW - paliwo: gaz ziemny wysokometanowy	30,6	1,27	stalowy, pionowy	7,96	423	8400
E2	Kocioł parowy nr 1, moc cieplna 16,3 MW Paliwo: olej opałowy lekki				13,97	510	8400
E3	Kocioł parowy nr 2 - moc cieplna 16,3 MW - paliwo: gaz ziemny wysokometanowy	30,6	1,27	stalowy, pionowy	7,62	423	8400
E3	Kocioł parowy nr 2 - moc cieplna 16,3 MW - paliwo: olej opałowy lekki				13,38	510	8400
E4	Wytwornica pary, - moc cieplna 3024 kW - paliwo: gaz ziemny wysokometanowy	42,0	0,55	stalowy, pionowy	7,88	523	8400
E4	Wytwornica pary - moc cieplna 3024 kW - paliwo: olej opałowy lekki				13,82	510	8400

### 3.2.3. Wielkość dopuszczalnej emisji

Dopuszcza się emisję następujących zanieczyszczeń pyłowo – gazowych ze źródeł wchodzących w skład instalacji IPPC, które objęte są standardem emisyjnym, jak w tabeli 2.

Tabela nr 2. Warunki emisji do powietrza

Źródło emisji	Substancja zanieczyszczająca	Standard emisyjny <sup>1</sup>	Emisja roczna [Mg/a] <sup>2</sup>	Czas emisji [h]	Emitor
<i>Emisja z procesów produkcyjnych</i>					
Blok ekstrakcji chemicznej	Rozpuszczalniki organiczne (LZO)	Dla procesu wytłaczania lub rafinowania oleju z rzepaku 1kg LZO/Mg surowca <sup>3</sup>	-	8400	E1

Emisja z procesów pomocniczych					
Kocioł parowy nr 1 o mocy cieplnej 16,3 MWt paliwo: gaz ziemny wysokometanowy	Pył ogółem Dwutlenek siarki Tlenki azotu, jako NO <sub>2</sub>	5 35 300	-	8400	E2
Kocioł parowy nr 2 o mocy cieplnej 16,3 MWt paliwo: gaz ziemny wysokometanowy	Pył ogółem Dwutlenek siarki Tlenki azotu, jako NO <sub>2</sub>	5 35 300	-	8400	E3
Kocioł parowy nr 1 o mocy cieplnej 16,3 MWt paliwo: olej opałowy	Pył ogółem Dwutlenek siarki Tlenki azotu, jako NO <sub>2</sub>	100 850 400	-	8400	E2
Kocioł parowy nr 2 o mocy cieplnej 16,3 MWt paliwo: olej opałowy	Pył ogółem Dwutlenek siarki Tlenki azotu, jako NO <sub>2</sub>	100 850 1400	-	8400	E3
Wytwornica pary o mocy cieplnej 3024 kW paliwo: gaz ziemny wysokometanowy	Pył ogółem Dwutlenek siarki Tlenki azotu, jako NO <sub>2</sub> Tlenek węgla	-	0,0002 0,0243 0,5320 0,0730	8400	E4
Wytwornica pary o mocy cieplnej 3024 kW paliwo: olej opałowy	Pył ogółem Dwutlenek siarki Tlenki azotu, jako NO <sub>2</sub> Tlenek węgla Benzo(a)piren	-	0,1059 0,0053 0,6228 0,1557 0,0007	8400	E4
<sup>1</sup> - na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014r. poz. 1546) <sup>2</sup> - dopuszczalna emisja roczna ustalana na podstawie modelu aerosanitarnego i wyników pomiarów emisji z niepewnością ±30% <sup>3</sup> - standard emisyjny LZO ustalany na podstawie bilansu masy					

Dopuszcza się wielkość roczną emisji dla całej instalacji IPPC, jak w tabeli nr 3.

Tabela nr 3. Roczna emisja atmosferyczna z całej instalacji IPPC

Źródło emisji	Emisje roczne [Mg/rok]										
	Dwutlenek siarki	Tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	Benzo (a) piren	Tlenek węgla	Pył			Lotne związki organiczne emisja zorganizowana			siarkowodór
					ogółem	frakcja		LZO całkowite	merkaptany	cykloheksan	
					PM10	PM2,5					
Instalacja IPPC	260,7	127,1	35*10 <sup>-6</sup>	0,617	38,7	38,7	19,31	24,45	0,773	0,764	0,2856
Roczna emisja atmosferyczna z całej instalacji IPPC – całkowita emisja dopuszczalna LZO											
Źródło emisji	-	-	-	-	-	-	-	Lotne związki organiczne emisja całkowita			-
Instalacja IPPC	-	-	-	-	-	-	-	1 000			-

### 3.2.4. Urządzenia ograniczające wielkość emisji zanieczyszczeń

Określa się miejsca i rodzaj zastosowanych urządzeń redukujących emisję zanieczyszczeń do powietrza, jak w tabeli nr 4.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do stosowania urządzeń ograniczających emisję zanieczyszczeń zgodnie z wymaganiami Najlepszej Dostępnej Techniki na źródłach emisji, których możliwości techniczne i organizacyjne umożliwiają ich zastosowanie.



Tabela nr 4. Wykaz urządzeń redukujących emisję do powietrza

Określenie źródła emisji	Określenie urządzeń do redukcji emisji zanieczyszczeń
Blok Ekstrakcji Chemicznej	System absorpcji w oleju mineralnym

### 3.3. Gospodarka wodno- ściekowa

ADM Szamotuły Sp. z o.o. na wszystkie cele prowadzonej działalności pobiera wodę z miejskiej sieci wodociągowej oraz z własnego ujęcia głębinowego wód podziemnych.

Działalność zakładu powoduje powstawanie ścieków przemysłowych, które wewnętrzną siecią kanalizacyjną kierowane są na zakładową podczyszczalnię ścieków i po podczyszczeniu wspólnie ze strumieniem ścieków bytowych i wód popłucznych z zakładowej stacji uzdatniania wody kierowane są do kanalizacji sanitarnej Zakładu Gospodarki Komunalnej. Wody opadowe i roztopowe ujęte w system wewnątrzzakładowej kanalizacji deszczowej po podczyszczeniu w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych poprzez zbiornik uśredniający odprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacji deszczowej.

#### 3.3.1. Wielkość i struktura zużycia wody

Określa się warunki poboru wody na potrzeby instalacji z zakładowego ujęcia wód podziemnych oraz miejskiego przyłącza wody w całkowitej ilości:

maksymalny godzinowy:  $Q_{\max h}$  114,16 m<sup>3</sup>/h,  
 średnio dobowy:  $Q_{\text{ir d}}$  2 600 m<sup>3</sup>/dobę  
 maksymalny dobowy:  $Q_{\max d}$  2 740 m<sup>3</sup>/dobę  
 maksymalny roczny:  $Q_{\max r}$  1 000 100 m<sup>3</sup>/rok.

Zezwala się ADM Szamotuły Sp. z o.o. na pobór wód podziemnych na cele technologiczne z własnego ujęcia głębinowego oznaczonego nr 1 i wyposażonego w pompę głębinową, o głębokości otworu 27 m p.p.t., ujmującego wodę z formacji czwartorzędowej rurą o średnicy 356 mm, przy długości filtra 10 m, zlokalizowanego na działce nr 3797/2 obręb ewidencyjny miasto Szamotuły (położenie otworu wg. GPS nr 1: N 52°35'46,85'' E 16°35'50,93''), w ilości:

maksymalny godzinowy:  $Q_{\max h}$  49 m<sup>3</sup>/h,  
 średnio dobowy:  $Q_{\text{ir d}}$  1 100 m<sup>3</sup>/dobę  
 maksymalny roczny:  $Q_{\max r}$  429 240 m<sup>3</sup>/rok.

Zobowiązuje się ADM Szamotuły Sp. z o.o. do:

- Zainstalowania urządzeń do pomiaru ilości wody (wodomierza) na rurociągu doprowadzającym wodę pobieraną z własnego ujęcia do zakładu i utrzymywania ich w stałej sprawności technicznej;
- Eksploatacji obiektów ujęcia wody zgodnie z przeznaczeniem.
- Prowadzenia dokumentacji eksploatacyjnej ujęcia wody podziemnej.

Zastrzega się, że:

- Pobór wody ze studni nie może przekraczać zatwierdzonych zasobów ujęcia ani wydajności eksploatacyjnej studni.
- Pozwolenie nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.
- Za wszelkie szkody związane z udzielonym pozwoleniem dot. gospodarki wodno-ściekowej odpowiada uprawniony do niniejszej decyzji.
- W przypadku naruszenia interesów osób trzecich organ wydający pozwolenie może nałożyć na zakład obowiązek wykonania ekspertyzy, wykonania i utrzymania urządzeń zapobiegającym szkodom, naprawienia szkody i na żądanie poszkodowanego ustalić wysokość odszkodowania.
- Pokrycia szkód osobom trzecim, jeśli by takie wystąpiły w związku z udzielonym pozwoleniem.

Określa się warunki poboru wody z miejskiego przyłącza wodociągowego na zasadach ustanowionych w umowie zawartej z Zakładem Gospodarki Komunalnej w Szamotulach Sp. z o.o.

Określa się deklarowaną ilość wody pobieranej z sieci miejskiej:

maksymalny godzinowy:  $Q_{\max h}$  65 m<sup>3</sup>/h,  
 średnio dobowy:  $Q_{\text{ir d}}$  1 500 m<sup>3</sup>/dobę  
 maksymalny roczny:  $Q_{\max r}$  570 860 m<sup>3</sup>/rok.

### 3.3.2. Warunki odprowadzania ścieków

Określa się warunki odprowadzania ścieków przemysłowych, jak w umowie z gestorem sieci kanalizacyjnej – Zakładem Gospodarki Komunalnej w Szamotulach Sp. z o.o. oraz aktualnej decyzji udzielającej ADM Szamotuly pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego.

Określa się deklarowany przepływ dla ścieków przemysłowych:

maksymalny godzinowy:  $Q_{\max h}$  57 m<sup>3</sup>/h,  
średnio dobowy:  $Q_{\text{śr d}}$  1 100 m<sup>3</sup>/dobę  
maksymalny roczny:  $Q_{\text{śr r}}$  500 780 m<sup>3</sup>/rok.

Określa się deklarowany przepływ dla wód popłucznych:

maksymalny godzinowy:  $Q_{\max h}$  12 m<sup>3</sup>/h,  
średnio dobowy:  $Q_{\text{śr d}}$  280 m<sup>3</sup>/dobę  
maksymalny roczny:  $Q_{\text{śr r}}$  100 100 m<sup>3</sup>/rok.

Określa się deklarowany przepływ dla ścieków bytowych:

maksymalny godzinowy:  $Q_{\max h}$  0,27 m<sup>3</sup>/h,  
średnio dobowy:  $Q_{\text{śr d}}$  5,94 m<sup>3</sup>/dobę  
maksymalny dobowy:  $Q_{\max d}$  6,5 m<sup>3</sup>/dobę  
maksymalny roczny:  $Q_{\text{śr r}}$  2 372,5 m<sup>3</sup>/rok.

Określa się warunki odprowadzania wód opadowych, jak w umowie z gestorem sieci kanalizacyjnej – Zakładem Gospodarki Komunalnej w Szamotulach Sp. z o.o.

Zobowiązuje się ADM Szamotuly Sp. z o.o. do:

- Zachowania wymogów, jakości odprowadzanych ścieków zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa i warunkami określonymi przez gestora sieci.
- Równomiernego odprowadzania ścieków odpowiednio do przepustowości kanałów i dopuszczalnego obciążenia oczyszczalni ścieków.
- Utrzymania urządzeń oczyszczających ścieki we właściwym stanie technicznym i eksploatacyjnym.

### 3.4. Gospodarowanie odpadami

Określa się źródła powstawania odpadów z instalacji IPPC:

- Przyjęcie i oczyszczanie surowca oraz załadunek produktów.
- Eksploatacja instalacji głównej działów: tłoczenia, ekstrakcji oraz rafinacji.
- Procesy pomocnicze - oczyszczanie ścieków technologicznych.

#### 3.4.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w trakcie eksploatacji instalacji

Określa się rodzaj i ilość odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku w związku z funkcjonowaniem instalacji IPPC prowadzonej przez ADM Szamotuly zgodnie z tabelą nr 5 i 6.

Ustala się, że miejscem powstawania odpadów jest instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych (instalacja IPPC) eksploatowana przez ADM Szamotuly Sp. z o.o.

Tabela nr 5. Rodzaj i ilość odpadów niebezpiecznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Opis właściwości i składu
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganiczne	5,0	Palne, szkodliwe dla środowiska wodnego; mieszanina wyższych węglowodorów, uzyskuje się głównie z rafinacji ropy naftowej, z układów smarowych zanieczyszczone metalami powstającymi na skutek tarcia
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne	150,0	Palne, żrące, szkodliwe dla środowiska wodnego; szmaty, ścierki, tkaniny różnego rodzaju w tym papierowe i syntetyczne oraz naturalne np. sypkie sorbenty z korka drewnianego lub trociny

2

		zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)		zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi np. olejami mineralnymi, substancjami żrącymi (kwasami, zasadami) itp.
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 01 12	5,0	Szkodliwe dla środowiska wodnego; kineskopy monitorów i inne elementy urządzeń elektrycznych i elektronicznych zawierające elementy niebezpieczne

Tabela nr 6. Rodzaj i ilość odpadów innych niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Opis właściwości i składu
1.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	500,0	Biodegradowalne; węglowodory nasycone i nienasycone pochodzenia roślinnego. Mieszanina wody i oleju roślinnego oraz lecytyn i kwasów tłuszczowych oleju roślinnego z procesu produkcji
2.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	500,0	Biodegradowalne; materia roślinna powstała po procesie ekstrakcji nasion roślin oleistych
3.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do produkcji i przetwórstwa	200,0	Biodegradowalne; materia roślinna, tłuszcze, oleje i inne frakcje odpadowe z produkcji i przetwórstwa tłuszczów nienadające się do dalszego przetwórstwa
4.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,0	Biodegradowalne; materia roślinna powstała po procesie ekstrakcji nasion roślin oleistych
5.	02 03 80	Wyfłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	800,0	Biodegradowalne; materia roślinna np. plewy z nasion roślin oleistych, odpadowa masa roślinna z czyszczenia elewatorów lub magazynów śruty
6.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	500,0	W części biodegradowalne inne niewymienione odpady z produkcji i przetwórstwa tłuszczów
7.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	150,0	Biodegradowalne, palne; ziemia krzemkowa zawierające do 15% objętościowo olejów roślinnych tj. kwasów 8. tłuszczowych nasyconych i nienasyconych
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10,0	Biodegradowalne, palne; szmaty, ścierki, tkaniny różnego rodzaju w tym papierowe i syntetyczne oraz naturalne np. z sypkie sorbenty z korka drewnianego lub trociny zanieczyszczone substancjami innymi niż niebezpieczne np. olejami roślinnymi
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10,0	Nadające się do recyklingu materiałowego w części; elementy urządzeń z tworzyw sztucznych (EPS, ABS, HIPS, PP, PE, PS) oraz metali żelaznych i nieżelaznych

### 3.4.2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób gospodarowania odpadami

Określa się, że wszystkie odpady magazynowane będą na terenie zakładu ADM Szamotuły Sp. z o.o.

Określa się, wymagania dotyczące miejsca i sposobu gospodarowania odpadami wytworzonymi na terenie Zakładu ADM Szamotuły zgodnie z tabelą nr 7 (dla odpadów niebezpiecznych) i tabelą nr 8 (dla odpadów innych niż niebezpieczne)

Tabela nr 7. Wymagania dotyczące miejsca magazynowania i sposobu gospodarowania odpadami niebezpiecznymi

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Wymagania dotyczące miejsca i sposobu magazynowania	Dalszy sposób gospodarowania odpadami
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów na terenie zakładu ADM Szamotuly Sp. z o.o., zabezpieczone przed rozlewem substancji w przypadku awarii (rozszczelnienia) pojemników Sposób magazynowania: szczelne pojemniki umieszczone pod dachem w celu wyeliminowania możliwości wypłukiwania przez wodę.	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych na terenie zakładu ADM Szamotuly Sp. z o.o. Sposób magazynowania: pojemniki stalowe lub z tworzywa sztucznego, zabezpieczające odpad przed wpływem odpadów atmosferycznych oraz przed rozprzestrzenianiem się odpadu wokół pojemnika.	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 01 12 (zużyte świetlówki, monitory)	Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych na terenie zakładu ADM Szamotuly Sp. z o.o. Sposób magazynowania: ochronne tekturowe koszulki zabezpieczające przed rozbiciem, umieszczone w zbiorczym pojemniku chroniącym odpad przed rozprzestrzenianiem.	Odpady te przekazywane będą do punktu zbierania lub przetwarzania zgodnie z zasadami określonymi w aktualnych przepisach o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym

Tabela nr 8. Miejsca magazynowania i sposoby gospodarowania odpadami innymi niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Dalszy sposób gospodarowania odpadami
1.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne na terenie zakładu ADM Szamotuly Sp. z o.o. Sposób magazynowania: kontenery metalowe lub inne np. zbiorniki typu IBC o pojemności 1 m <sup>3</sup> ustawionych na trwałej nawierzchni w sposób uniemożliwiający przedostanie się ich do środowiska.	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
2.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne na terenie zakładu ADM Szamotuly Sp. z o.o. Sposób magazynowania: kontenery metalowe lub inne np. zbiorniki typu IBC o pojemności 1 m <sup>3</sup> ustawionych na trwałej nawierzchni w sposób uniemożliwiający przedostanie się ich do środowiska.	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.

3.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do produkcji i przetwórstwa	Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne na terenie zakładu ADM Szamotuły Sp. z o.o. Sposób magazynowania: kontenery metalowe lub inne np. zbiorniki typu IBC o pojemności 1 m <sup>3</sup> ustawionych na trwałej nawierzchni w sposób uniemożliwiający przedostanie się ich do środowiska.	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
4.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne na terenie zakładu ADM Szamotuły Sp. z o.o. Sposób magazynowania: szczelny pojemnik metalowy ustawiony przy budynku Rafinacji.	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
5.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne na terenie zakładu ADM Szamotuły Sp. z o.o. Sposób magazynowania: specjalistyczne szczelne pojemniki metalowe usytuowane pod zadaszeniem.	Przekazywanie uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane uzgodnienia w zakresie gospodarowania odpadami.
6.	02 03 99	Inne wymienione odpady	Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne na terenie zakładu ADM Szamotuły Sp. z o.o. Sposób magazynowania: kontenery metalowe lub inne np. zbiorniki typu IBC o pojemności 1 m <sup>3</sup> ustawionych na trwałej nawierzchni w sposób uniemożliwiający przedostanie się ich do środowiska.	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
7.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne na terenie zakładu ADM Szamotuły Sp. z o.o. Sposób magazynowania: kontenery metalowe lub inne np. zbiorniki typu IBC o pojemności 1 m <sup>3</sup> ustawionych na trwałej nawierzchni w sposób uniemożliwiający przedostanie się ich do środowiska.	Przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne na terenie zakładu ADM Szamotuły Sp. z o.o. Sposób magazynowania: pojemniki stalowe lub z tworzywa sztucznego, zabezpieczające odpad przed wpływem opadów atmosferycznych oraz przed rozprzestrzenianiem się wokół pojemnika.	Odpady przekazywane będą uprawnionym odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego magazynowane będą w zamkniętym pomieszczeniu w wyznaczonym obiekcie na terenie zakładu.	Odpady te przekazywane będą do punktu zbierania lub przetwarzania zgodnie z zasadami określonymi w przepisach o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym

Zastrzega się, że: odpady o kodach [xx xx 99] winny każdorazowo posiadać precyzyjne określenie rodzaju, a w uzasadnionych przypadkach również składu chemicznego.

Określa się sposoby zapobiegania powstawania odpadów jak niżej:

- stosować takie metody produkcji lub usług, które będą zapobiegały powstawaniu odpadów lub pozwolą utrzymać na możliwie najniższym poziomie ich ilość, a także ograniczą negatywne oddziaływanie na środowisko;
- wyeliminować zagrożenia związane z nadzwyczajnymi sytuacjami awaryjnymi, co ograniczy wytwarzania odpadów z likwidacji sytuacji awaryjnych;
- prowadzić proces produkcyjny w sposób zaplanowany i zorganizowany w celu minimalizacji materiałochłonności procesów produkcyjnych;
- prowadzić szkolenia dla pracowników zakładu celem podnoszenia świadomości o sposobach unikania powstawania odpadów oraz metodach gospodarowania odpadami w zakładzie.

### 3.5. Emisja hałasu do środowiska

W związku z prowadzoną działalnością z terenu Zakładu Produkcyjnego ADM Szamotuły Sp. z o.o. emitowana jest energia w postaci fal akustycznych, dla których określono dopuszczalne poziomy emisji zróżnicowane w zależności od pory dnia i pory nocy oraz przeznaczenia terenu.

#### 3.5.1. Dopuszczalne poziomy hałas

Określa się dopuszczalny poziom hałasu emitowanego do środowiska, dla terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej pozostających, bądź mogących pozostawać pod akustycznym oddziaływaniem Zakładu Produkcyjnego ADM Szamotuły Sp. z o.o. na poziomie:

- $L_{AeqD} = 55\text{dB}$  (równoważny poziom hałasu dla pory dnia, rozumianej, jako przedział czasu w godzinach 6<sup>00</sup>-22<sup>00</sup>)
- $L_{AeqN} = 45\text{dB}$  (równoważny poziom hałasu dla pory nocy, rozumianej, jako przedział czasu w godzinach 22<sup>00</sup>-6<sup>00</sup>)

W/w dopuszczalne poziomy hałasu dotyczą wszystkich procesów jednostkowych i operacji technologicznych, realizowanych przez ADM Szamotuły Sp. z o.o.

#### 3.5.2. Dopuszczalny rozkład pracy źródeł hałasu i środki ograniczające emisję

Określam dopuszczalny rozkład pracy dla wszystkich źródeł hałasu na 24 godziny na dobę.

Ustalam rozkład czasu pracy źródeł hałasu i określam zastosowanie metod ochrony akustycznej dla ADM Szamotuły Sp. z o.o., zgodnie z tabelą nr 9.

Tabela nr 9. Źródła hałasu emitowanego do środowiska na skutek eksploatacji instalacji prowadzonej przez ADM Szamotuły Sp. z o.o., czas pracy źródeł oraz stosowane metody ochrony akustycznej

Lp.	Źródło hałasu	Czas pracy źródła	Metody ograniczające emisję hałasu
1.	Budynek tłoczni (źródło typu budynek)	cała doba – ruch ciągły	Brak
2.	Budynek kotłowni zakładowej (źródło typu budynek)	cała doba – ruch ciągły	Brak
3.	Budynek ekstrakcji (źródło typu budynek)	cała doba – ruch ciągły	Brak
4.	Budynek rafinerii (źródło typu budynek)	cała doba – ruch ciągły	Brak
5.	Zespół urządzeń chłodniczych (chłodnie wentylatorowe, źródło przestrzenne)	cała doba – ruch ciągły	Brak
6.	Wentylacja w zespole obiektów magazynowych	cała doba – ruch ciągły	Brak
7.	Stanowiska rozładunku i załadunku (źródło typu budynek)	cała doba – ruch ciągły	Przegrody boczne
8.	Kondycjoner płatków	cała doba – ruch ciągły	Brak
9.	Potok pojazdów kołowych i ruch kolejowy (źródło typu komunikacyjnego)	cała doba – ruch ciągły	Brak
10.	Wentylator dachowy na budynku tłoczni e-21	cała doba – ruch ciągły	Tłumik
11.	Aspiracja mokra e-22	cała doba – ruch ciągły	Tłumik
12.	Wylot wentylatora V4	cała doba – ruch ciągły	Tłumik
13.	Wylot wentylatora na dachu przyjęcia rzepaku z wagonów	cała doba – ruch ciągły	Tłumik
14.	Wylot aspiracji na budynku załadunku śruty na samochody	cała doba – ruch ciągły	Tłumik

15.	Wylot aspiracji na budynku załadunku śruty na samochody -wieża	cała doba – ruch ciągły	Tłumik
16.	Wylot wentylatora na budynku tłoczni	cała doba – ruch ciągły	Tłumik

### 3.6. Emisja pola elektromagnetycznego

Instalacja eksploatowana przez ADM Szamotuły Sp. z o.o. nie jest źródłem pól elektromagnetycznych.

## 4. Monitoring instalacji

### 4.1. Monitoring emisji substancji wprowadzanych do powietrza.

Zobowiązuje się prowadzącemu instalację do:

- Wykonania i utrzymania w stałej sprawności technicznej stanowisk pomiarowych na zorganizowanych emitorach zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza (E1, E2, E3, E4), z zastrzeżeniem, że usytuowanie stanowisk spełnia wymagania techniczne określone obowiązującymi przepisami prawa.
- Okresowych pomiarów wielkości emisji substancji do powietrza z emitorów E2, E3 oraz E4 dwa razy w roku, raz w sezonie zimowym (październik - marzec) oraz raz w sezonie letnim (kwiecień - wrzesień).
- Prowadzenia bilansu zużycia LZO na tonę surowca.
- Przekazywania wyników pomiarów oraz wyników prowadzonego bilansu organowi wydającemu pozwolenie oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w formie i terminach określonych w odpowiednich przepisach.

### 4.2. Monitoring ilości i jakości pobieranej wody oraz odprowadzanych ścieków

Zobowiązuje się ADM Szamotuły Sp. z o.o. do prowadzenia pomiarów:

- ilości pobieranej wody:
  - wodociągowej zgodnie z warunkami określonymi w obowiązującej umowie zawartej z Zakładem Gospodarki Komunalnej w Szamotułach Sp. z o.o.;
  - podziemnej wodomierzem własnym zainstalowanym na rurociągu wody surowej z częstotliwością jeden raz na dobę, a wyniki pomiarów należy archiwizować w książce eksploatacji studni;
- pomiary wydajności studni jeden raz na rok, a wyniki odnotować w książce eksploatacji studni;
- pomiary zwierciadła statycznego i dynamicznego wody podziemnej w studni jeden raz na rok, a wyniki odnotować w książce eksploatacji studni;
- ilości i jakości ścieków odprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych zgodnie z posiadaną umową zawartą z odbiorcami ścieków - właścicielami urządzeń kanalizacyjnych;
- badania, jakości wody uzdatnionej z częstotliwością i w zakresie określonym przez odpowiednie przepisy prawa.

### 4.3. Monitoring odpadów

Zobowiązuje się ADM Szamotuły Sp. z o.o. do:

- Prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji powstających odpadów zgodnie z obowiązującym przepisami prawa,
- Sporządzania zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości wytwarzanych odpadów i o sposobach gospodarowania nimi Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

### 4.4. Monitoring hałasu.

Zobowiązuje ADM Szamotuły Sp. z o.o. do prowadzenia pomiarów poziomu dźwięku w środowisku zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, w punktach pomiarowych zlokalizowanych na granicy terenów najbliższej zabudowy mieszkaniowej sąsiadującej z zakładem w trzech punktach pomiarowych zlokalizowanych jak poniżej:

- przy ul. Głabisza
- na granicy placu manewrowego przy ul. B. Chrobrego
- przed elewacją bloku mieszkalnego przy ul. B. Chrobrego

#### 4.5 Monitoring wód podziemnych (woda z piezometrów)

Zobowiązuje ADM Szamotuły Sp. z o.o. do prowadzenia monitoringu lokalnego wód podziemnych w zakresie ustalonym w dokumentacji prac geologicznych:

- Obserwacje organoleptyczne wody podziemnej - jeden raz w miesiącu.
- Badania wody na zawartość substancji ropopochodnych z piezometrów dwa razy w roku i każdorazowo, gdy będą na to wskazywały badania organoleptyczne.
- Analizy fizyko-chemiczne wody z uwzględnieniem badań metali ciężkich - jeden raz na dwa lata.
- Pomiary zwierciadła wody we wszystkich otworach obserwacyjnych - jeden raz w roku, w terminach poboru wody do badań na zawartość substancji ropopochodnych.
- Obserwacje organoleptyczne, badania fizyko-chemiczne wód powierzchniowych na terenie zakładu z częstotliwością taką samą jak w przypadku pomiarów i badań wykonywanych w otworach obserwacyjnych.

#### 4.6. Monitoring procesów technologicznych

Zobowiązuje się ADM Szamotuły Sp. z o.o. do:

- Kontroli eksploatacji i stanu technicznego urządzeń i instalacji technologicznych,
- Nadzoru podstawowych parametrów procesów technologicznych,
- Ewidencjonowania zużycia paliw (gazu ziemnego i oleju opałowego) i energii elektrycznej wykorzystywanej w instalacjach objętych pozwoleniem.

#### 5. Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych warunków funkcjonowania instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w takich przypadkach

Dopuszcza się łączny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, podczas, którego wykonywane będą niezbędne konserwacje i remonty urządzeń na okres około 1 miesiąca. Czas ponownego rozruchu instalacji i dojścia do mocy nominalnej wyniesie:

- do 72 godzin dla uruchomienia zimnej (wystudzonej) instalacji, jeżeli wystudzona (zimna) była również kotłownia
- do 18 godzin dla uruchomienia zimnej linii technologicznej przy gorącej kotłowni
- około 6 godzin dla uruchomienia instalacji przy gorącej kotłowni i gorącej linii technologicznej

Zatrzymanie działania instalacji powoduje zatrzymanie emisji pyłów i gazów.

Rozruch będzie skutkował nieznacznym podwyższeniem emisji w związku z rozruchem kotłowni technologicznej, jednakże nie przekroczy orzeczonych niniejszym pozwoleniem wielkości wobec tego odstąpiono od określania warunków emisyjnych dla eksploatacji instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

#### 6. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości

Określa się zasady eksploatacji instalacji zgodnie z zasadami:

- przeciwdziałania zanieczyszczeniom poprzez zapobieganie ich powstawaniu i skuteczne ograniczenie ich wprowadzania do środowiska,
- właściwego doboru paliw, surowców i materiałów eksploatacyjnych zapewniających ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko,
- ograniczania do niezbędnego minimum, uzasadnionego potrzebami technologicznymi, wielkości emisji z instalacji w warunkach odbiegających od normalnych (rozruch, awaria, likwidacja),
- zapobiegania w oparciu o posiadane środki, wdrożone procedury, możliwości techniczne, powstawanie zakłóceń w procesach technologicznych i operacjach technicznych w celu ograniczenia oddziaływania ich skutków na środowisko;

Wysoki poziom ochrony środowiska, jako całości zapewnia:

- zastosowanie urządzeń ograniczających emisję zanieczyszczeń do atmosfery oraz emisje hałasu,
- wdrożenie efektywnej gospodarki materiałowo – surowcowej,
- ograniczenie powstawania obciążonych ładunkiem zanieczyszczeń ścieków poprzez podczyszczanie ścieków technologicznych,
- utrzymywanie wszystkich urządzeń objętych niniejszym pozwoleniem we właściwym stanie technicznym,
- efektywne wykorzystywanie urządzeń,
- prowadzenie monitoringu zużycia wody, surowców, energii i wytworzonych odpadów,



- selektywne magazynowanie odpadów w sposób zapewniający bezpieczeństwo ekologiczne,
- przekazywanie odpadów uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarki odpadami,
- dostarczanie do produkcji surowców, materiałów i paliw dobrej jakości,
- wdrożenie instrumentów zarządzania opartych na wymaganiach norm ISO w obszarze bezpieczeństwa pracy, jakości i bezpieczeństwa żywności oraz materiałów paszowych, ochrony środowiska i efektywności energetycznej.

#### 7. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

ADM Szamotuły Sp. z o.o. zapewni efektywne wykorzystanie energii poprzez:

- zastosowanie systemów odzysku ciepła procesowego;
- stosowanie obiegów zamkniętych nośników energii;
- optymalny dobór urządzeń i maszyn o maksymalnej sprawności elektrycznej i energetycznej
- optymalizację zachowania energii w procesach technologicznych za pomocą zastosowania izolacji termicznych rurociągów, złączy, zbiorników i obiektów oraz regulacji dopływu mediów grzewczych;
- stosowanie par grzewczych o różnych ciśnieniach;
- optymalizację integracji międzyprocesowej dystrybucji ciepła;
- zastosowanie optymalnych połączeń międzyoperacyjnych strumieni ciepłych poprzez połączenie miejsc tworzenia i utraty ciepła (np. ogrzewanie strumieni mediów niskotemperaturowych przez strumienie wysokotemperaturowe);
- analizę i kontrolę zużycia energii oraz planowanie zużycia energii;
- minimalizację stosowania systemów chłodzenia tam gdzie jest to nieuniknione oraz kontrola parametrów procesu i sprawności urządzeń chłodniczych;
- stosowanie obiegów zamkniętych nośników energii.

#### 8. Sposoby ograniczania oddziaływania transgranicznego

Eksploatacja instalacji na terenie zakładu ADM Szamotuły Sp. z o.o. nie powoduje oddziaływania transgranicznego.

#### 9. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczanie skutków awarii

W celu minimalizacji skutków awarii przemysłowej oraz dla potrzeb ograniczania ryzyka wystąpienia takiej awarii ADM Szamotuły Sp. z o.o. wprowadziła szereg procedur postępowania w celu zapobiegania występowaniu awarii oraz ograniczenia ich skutków.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację, w przypadku wystąpienia awarii, związanej z eksploatacją instalacji, na terenie ADM Szamotuły niezwłocznie zawiadomić o tym osoby znajdujące się w strefie zagrożenia oraz jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej, Policji lub Burmistrza Miasta i Gminy Szamotuły, oraz do złożenia informacji o fakcie wystąpienia takiego zdarzenia do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska i organu wydającego niniejsze pozwolenie. Jeżeli doszło do bezpośredniego zagrożenia szkodą w środowisku lub wystąpiła szkoda w środowisku, zakład jest obowiązany zawiadomić Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska.

Zobowiązuje się prowadzącego zakład do eksploatacji instalacji amoniakalnej w warunkach hermetycznych oraz zastosowanie systemu wentylacji awaryjnej na emitorze E-19 (emitor awaryjny instalacji amoniakalnej), która zostanie uruchomiona automatycznie w przypadku przekroczenia stężenia 500 ppm, czyli 347,65 mg/m<sup>3</sup> amoniaku.

#### 10. Postępowanie w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji objętej pozwoleniem wszystkie obiekty i urządzenia winny być zlikwidowane zgodnie z wymaganiami obowiązującego prawa, w szczególności wynikającymi z przepisów ustawy Prawo budowlane oraz z przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska.

Po zakończeniu działalności wszelkie środki chemiczne i substancje odpadowe zostaną usunięte przed przystąpieniem do rozbiórki, a instalacje i magazyny zostaną opróżnione z czynników chemicznych. Sposób zagospodarowania powstałych w czasie rozbiórki odpadów i późniejszego użytkowania terenu uzgodniony zostanie z właściwymi organami ochrony środowiska tak, aby zakończenie eksploatacji instalacji nie stanowiło zagrożenia dla środowiska.

Projekt likwidacji winien być poprzedzony wykonaniem ekspertyzy zawierającej analizę wpływu likwidowanych obiektów i urządzeń na środowisko, która określać będzie zakres niezbędnych przedsięwzięć

związanych z ewentualnymi potrzebami remediacji terenów oraz wskazywać będzie sposoby dalszego użytkowania terenu wraz ze sposobem zagospodarowania terenu wynikającym z przepisów w zakresie gospodarki odpadami.

Likwidację należy prowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska ze szczególnym uwzględnieniem najbardziej narażonych elementów tj. powierzchni ziemi, gruntu i wód podziemnych.

Zakres prac likwidacyjnych powinien polegać na:

- opracowaniu szczegółowego projektu likwidacji zakładu,
- usunięciu mediów, w tym źródeł energii i ciepła oraz chemikaliów,
- demontażu urządzeń i wyposażenia,
- rozebraniu konstrukcji metalowych i wyburzeniu zabudowy,
- zagospodarowaniu powstałych odpadów lub wywiezieniu ich na składowisko,
- wykonaniu badań gruntu oraz ewentualnym oczyszczeniu gruntu do poziomu pozwalającego na dalsze jego wykorzystanie,
- w przypadku wystąpienia konieczności rekultywacji terenu, na opracowaniu projektu prac rekultywacyjnych.

#### 11. Termin obowiązywania pozwolenia

Nie ustala się okresu ważności pozwolenia. Niniejsze pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

#### 12. Dodatkowe wymagania

Nie określa się dodatkowych wymagań.

### UZASADNIENIE

W dniu 28 kwietnia 2017r. wpłynął do Starosty Szamotulskiego wniosek z dnia 27 kwietnia 2017r. L.dz. HSE.20/2017 złożony przez ADM Szamotuły Sp. z o.o. z siedzibą: ul. Chrobrego 29, 64-500 Szamotuły (KRS 0000019890, NIP 7871049088, REGON 630425335) dotyczący zmiany pozwolenia zintegrowanego wydanego przez Starostę Szamotulskiego decyzją z dnia 26 lipca 2006r., znak OS 7637/1/06 zmienionego decyzjami: z dnia 29 kwietnia 2008r., znak OS 7637/4/2008, z dnia 1 czerwca 2009r., znak OS 7637/6/2009, z dnia 31 maja 2011r., znak OS. 6222.3.2011, z dnia 1 lipca 2013r., znak OS. 6222.10.2013 oraz z dnia 21 listopada 2014r., znak OS. 6222.20.2014 na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa produktów spożywczych i paszy, z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę – zlokalizowanej przy ul. Chrobrego 29 w Szamotulach, powiat szamotulski, województwo wielkopolskie.

Przedłożona dokumentacja do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego obejmowała:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego – 2 egz. wraz z wersją elektroniczną,
- potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej za wydanie decyzji.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dotyczy instalacji istniejącej, nie objętej – w myśl art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska - istotną zmianą.

Zmiany aktualnych przepisów o ochronie środowiska wymuszają dokonanie zmian w decyzji pozwolenie zintegrowane celem dostosowania jej do aktualnej sytuacji prawnej.

Przedmiotowa instalacja wymieniona została w ustępie 6 pkt 5 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. (Dz. U. z 2014r.poz. 1169) w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości i zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska – prowadzenie jej wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Starosta Szamotulski.

W myśl art. 214 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska, decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211 w/w ustawy mające związek z planowanymi zmianami.

Mając na uwadze art. 209 ust. 1 w związku z art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r., Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017r., poz. 519) pismem z dnia 24 maja 2017r. znak BR. 6222.5.2017 Starosta Szamotulski przekazał Ministrowi Środowiska zapis wniosku o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej na informatycznym nośniku danych.

Zgodnie z art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret 1 oraz art. 22 ust.1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016r., poz. 353 z późn. zm.) dane o wniosku o zmianę decyzji



pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie.

Starosta Szamotulski podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie wydania zmiany pozwolenia zintegrowanego oraz poinformował o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni od dnia podania do publicznej wiadomości tj. od 29 maja 2017r. do 20 czerwca 2017r. do Wydziału Budownictwa, Rolnictwa i Środowiska Starostwa Powiatowego w Szamotułach, przy ul. Wojska Polskiego 4 – stosownie do zapisów art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017r. poz. 519) oraz art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016r., poz. 353 ze zm.). Zawiadomienie o wszczęciu postępowania zamieszczone zostało na tablicy ogłoszeń oraz stronie internetowej Starostwa (Biuletyn Informacji Publicznej) a także w siedzibie Urzędu Miasta i Gminy Szamotuły i w miejscu lokalizacji instalacji. W powyższej sprawie nie zostały złożone żadne uwagi i wnioski dotyczące wydania przedmiotowego pozwolenia.

Zgodnie z art. 188 ust. 2 pkt. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska pozwolenie określa rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom. Wobec powyższego wprowadzono zapis definiujący rodzaj instalacji głównej objętej pozwoleniem (instalacji IPPC) oraz dodatkowo określono: instalacje powiązane technologicznie z instalacją IPPC a jednocześnie związane z głównym procesem produkcji; instalacje powiązane z instalacją główną, lecz niezwiązane z głównym procesem produkcji oraz instalacje i obiekty niepowiązane z instalacją główną i jednocześnie niezwiązane z procesem technologicznym. Powyższe obejmuje wszystkie, istotne z punktu widzenia ochrony środowiska instalacje i obiekty, które funkcjonalnie tworzą zakład produkcyjny – olejarnię ADM Szamotuły.

Czytelna definicja zakresu prowadzonej działalności, poprzez wskazanie instalacji, urządzeń i obiektów oraz ich powiązania z głównym procesem produkcji, który objęty jest obowiązkiem uzyskania pozwolenia, spełnia również wymagania dotyczące pozwoleń określone w powyżej przywołanym przepisie Prawa ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt. 1 Prawa ochrony środowiska w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym określono, w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia, rodzaj prowadzonej działalności, bilans surowców i produktów wykorzystywanych w produkcji podstawowej, jak również bilans energetyczny i charakterystykę produkcji oraz czas eksploatacji zakładu. Zdolność produkcji oraz wskaźniki zużycia materiałów pomocniczych przyjęto zgodnie z treścią wniosku ADM Szamotuły Sp. z o.o. Wskaźniki zużycia materiałów pomocniczych ustalił wnioskodawca, jako wielkość średnią z 30% marginesem błędów. Zgodnie z oświadczeniem wnioskodawcy przyjęte wartości zapewniają normalne warunki pracy instalacji, a jednocześnie bezpieczeństwo ekologiczne i bezpieczeństwo użytkowania substancji chemicznych.

Głównie wykorzystywaną substancją chemiczną w zakładzie jest tzw. frakcja heksanowa o wysokim udziale heksanu – jest to mieszanina LZO, której limit prawny ustalono w przepisach rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów. W przypadku procesu ekstrakcji rozpuszczalnikowej oleju z rzepaku wynosi on 1 kg LZO na 1 tonę ziarna. Starosta Szamotulski, przychylił się do wniosku ADM Szamotuły Sp. z o.o., pozostając jednocześnie w zgodzie z wyżej przywołanym rozporządzeniem, w tabeli 2 określił wskaźnik zużycia dla LZO.

Zgodnie z art. 188 ust. 2. Prawa ochrony środowiska pozwolenie określa: rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom. Tym samym opis procesów jest kluczowy dla charakterystyki instalacji i technologii. Zgodnie z wnioskiem prowadzącego instalacje do niniejszej decyzji wprowadzono pkt. 2 – charakterystyka instalacji i technologii.

Powołując się na treść art. 202 ust. 2 Prawa ochrony środowiska zawniioskowano o wyłączenie z podstawy prawnej orzekania w wydanej decyzji art. 224 ust. 3 i 4, z jednoczesnym określeniem warunków emisyjnych, jak określono w art. 202 ust. 2. Zgodnie z cytowanym przepisem do instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego nie stosuje się przepisów art. 224 ust. 3 i 4. Zatem dla instalacji prowadzonej przez ADM Szamotuły Sp. z o.o. ustala się w szczególności dopuszczalną wielkość emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza, które zostały wymienione w konkluzjach BAT, a jeżeli nie zostały opublikowane w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej – w dokumentach referencyjnych BAT oraz objętych standardami emisyjnymi.

Ponieważ art. 188 ust. 2 pkt. 1 Prawa ochrony środowiska obliuguje organ wydający pozwolenie do orzekania w zakresie parametrów istotnych z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom, a w przypadku przedmiotowej instalacji istotnymi ze względu na oddziaływanie emisyjne są to procesy: ekstrakcji rozpuszczalnikowej oraz procesy energetycznego spalania paliw Starosta Szamotulski przychylił się do wniosku ADM Szamotuły.

Dla instalacji eksploatowanej przez ADM Szamotuły Sp. z o.o. ustalono standard emisyjny, który wynika z przepisów zał. 10 tab. 1 pkt. 21. ppkt. 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń

spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014r. poz. 1546). Standard emisyjny dla procesu ekstrakcji rozpuszczalnikowej nasion rzepaku ustalono, jako S4 - bilans masy nieprzekraczający 1 kg LZO na tonę ziarna. Zawnioskowano również o pozostawienie orzeczonych warunków emisyjnych dla procesu energetycznego spalania paliw, który zgodny jest z warunkami ww. rozporządzenia.

Na dzień wydania niniejszej decyzji Komisja Europejska nie wydała Konkluzji BAT dla przemysłu spożywczego. Obowiązujący dokument referencyjny w sprawie najlepszej dostępnej techniki BAT pn. *Food Drink and Milk Industries* nie uwzględnia innych jak bilans rozpuszczalnika LZO przypadający na masę surowca. Mając powyższe na uwadze w obecnym stanie prawnym dla instalacji eksploatowanej przez ADM Szamotuły Sp. z o.o. zastosowanie mają przepisy w/w rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów.

Jednocześnie wnioskodawca wniósł o uwzględnienie regulacji wynikających z art. 202 ust. 2a Prawa ochrony środowiska, który stanowi, że w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany lub za pośrednictwem wentylacji grawitacyjnej z instalacji, dla których poziom tej emisji nie został określony w przepisach w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, oraz jeżeli nie został on określony w konkluzjach BAT.

Odnosząc się do awaryjnej emisji amoniaku treścią niniejszej decyzji zobowiązano ADM Szamotuły Sp. z o.o. do zastosowania systemu awaryjnej wentylacji na emitorze awaryjnym amoniaku.

Zgodnie z art. 224 ust. 2 pkt. 2 Prawa ochrony środowiska, który stanowi, że w pozwoleniu ustala się rodzaje i ilość gazów lub pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza, wyrażone Mg na rok dla całej instalacji, w tabeli nr 3 nin. decyzji ustalono roczną emisję dopuszczalną. Wielkości te ustalono na podstawie dostarczonego przez ADM Szamotuły Sp. z o.o. modelu aerosanitarnego, który uwzględnia rejestr wszystkich znajdujących się na terenie zakładu źródeł emisji.

W treści załączonej do wniosku dokumentacji wnioskowano o uwzględnienie zobowiązania do przestrzegania decyzji własnej organu w zakresie regulującym kwestie warunków prowadzenia ścieków do urządzeń kanalizacyjnych. Niezależnie od tego, powołując się na treść art. 211 ust. 6 pkt. 7 wniesiono o pozostawienie charakterystyki ścieków przemysłowych powstających w instalacji IPPC.

Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21) zniósła wymagania w zakresie uzyskiwania decyzji na wytwarzanie odpadów, które nie powstają w związku z eksploatacją instalacji lub powstają w związku z eksploatacją instalacji, ale poniżej progów określonych w art. 180a ustawy Prawo ochrony środowiska. Obowiązująca obecnie ustawa z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2013r. poz. 21 z późniejszymi zmianami), nie zawiera przepisu, który byłby odpowiednikiem art. 17 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz. U. z 2010r. Nr 185, poz. 1243 z późniejszymi zmianami) – co oznacza, iż pozwolenie na wytwarzanie odpadów nie obejmuje jednocześnie odpadów nieinstalacyjnych wytwarzanych w danym miejscu. Ponieważ posiadane przez ADM Szamotuły Sp. z o.o. pozwolenie zintegrowane obejmowało w swoim zakresie wszystkie odpady wytwarzane, zarówno w związku z eksploatacją instalacji, jak również funkcjonowaniem zakładu jako zespołu obiektów związanych, ale również nie związanych funkcjonalnie z instalacją wymagającą pozwolenia decyzja wymagała zmiany. Wnioskodawca wniósł o objęcie pozwoleniem zintegrowanym odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji głównej (IPPC), a więc instalacji wymagającej pozwolenia.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt. 6. Prawa ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym ustala się wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu LAeq D i LAeq N, w odniesieniu do rodzajów terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt 1 w/w ustawy Prawo ochrony środowiska oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby wraz z przewidywanymi wariantami. Starosta Szamotulski w pkt. 3.5.2 niniejszej decyzji określił dopuszczalny poziom hałasu. Odnosząc się do rozkładu czasu pracy źródeł hałasu ADM Szamotuły Sp. z o.o. zawnioskował o pozostawienie określonego czasu pracy ciągłej tj. 8400 godzin. Starosta Szamotulski określił dopuszczalny czas pracy zakładu jak w pkt. 1.2 niniejszej decyzji.

Na podstawie dostarczonej przez wnioskodawcę analizy oddziaływań akustycznych, która uwzględniła wszystkie źródła dźwięku i ich moc akustyczną, ADM Szamotuły wykazał, że warunki akustyczne na terenach zabudowy chronionej akustycznie nie przekroczą wnioskowanych do orzeczenia warunków emisyjnych, zarówno dla pory dnia, jak i pory nocy-

Zakres zmian w części dotyczącej monitorowania instalacji uwzględnia zmiany wynikające ze zmiany stanu prawnego w okresie obowiązywania poszczególnych decyzji Starosty Szamotulskiego. Odnosząc się do wnioskowanych zapisów w zakresie warunków monitorowania emisji atmosferycznych oraz pomiarów hałasu i ilości pobieranej wody uwzględniono regulacje prawne przewidziane w przepisach Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody.

Zgodnie z art. 188 ust. 2 pkt. 3 Prawa ochrony środowiska pozwolenie winno określać maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji, a także warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji, określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach.

Posiadane pozwolenie określało, co prawda zasady eksploatacji instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. Tym niemniej zdaniem prowadzącego zakład sprecyzowanie czasu trwania tych warunków zapewnienia, że eksploatacja instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych warunków emisyjnych. Starosta Szamotulski przychylił się do wniosku ADM Szamotuły sp. z o.o. w pkt. 5 niniejszej decyzji określił maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych warunków funkcjonowania instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii w takich przypadkach.

Zakresem wniosku o zmianę decyzji objęto również zastąpienie pkt. III decyzji Starosty Szamotulskiego zapisem w zakresie enumeratywnej definicji zastosowanych rozwiązań ukierunkowanych na osiągnięcie wysokiego poziomu ochrony środowiska oraz zapewnienia efektywności energetycznej zakładu w brzmieniu określonym w punktach 6 i 7 niniejszej decyzji. Przedstawiony opis metod w części odzwierciedla stan faktycznie zastosowanych rozwiązań wobec tego wnioskowano o jego pozostawienie w treści decyzji.

Zmiany decyzji w zakresie postępowania w sytuacjach awaryjnych uwzględniają wymagania w zakresie informowania o wystąpieniu awarii lub możliwości wystąpienia szkody w środowisku wraz ze wskazaniem organu właściwego w tych sprawach. Dodatkowo stosownie do art. 245. ust. 1. Prawa ochrony środowiska wniesiono o wprowadzenie zapisów w zakresie niezwłocznego informowania o awarii osoby znajdujące się w strefie zagrożenia oraz jednostkę organizacyjną Państwowej Straży Pożarnej, Policji albo Burmistrza Miasta i Gminy Szamotuły.

Wnioskowano również o skorygowanie zapisu dotyczącego działań wymaganych po zakończeniu eksploatacji instalacji. W niniejszej decyzji skonkretyzowano następujące po sobie działania mające na celu skuteczne i bezpieczne dla środowiska zakończenie funkcjonowania instalacji objętej pozwoleniem.

Spełniając wymagania art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem z dnia 29 czerwca 2017r. znak BR. 6222.5.2017 tut. Organ poinformował strony o przysługującym prawie brania czynnego udziału w postępowaniu oraz wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji, co do zebranych w sprawie dowodów i materiałów, wskazując jednocześnie termin na dokonanie powyższego. Żadna ze stron nie skorzystała z przysługującego jej prawa.

Za wprowadzeniem przedmiotowej zmiany w w/w decyzji Starosty Szamotulskiego przemawia słuszny interes strony, jak również nie sprzeciwiają się temu przepisy szczegółowe.

Biorąc pod uwagę całokształt zagadnień z punktu widzenia merytorycznego, po wnikliwej analizie przedstawionych dokumentów oraz biorąc pod uwagę całokształt zagadnień z punktu widzenia merytorycznego, w oparciu o powołane na wstępie przepisy prawa, orzeczono jak w sentencji.

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu za pośrednictwem Starosty Szamotulskiego, ul. Wojska Polskiego 4, 64 – 500 Szamotuły, w terminie 14 dni od dnia doręczenia niniejszej decyzji.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2016r. poz. 1827 z późn. zm.) opłatę skarbową za zmianę pozwolenia zintegrowanego w wysokości 1 005,50 zł wniesiono dnia 19.04. 2017r. na rachunek bankowy Miasta i Gminy Szamotuły: Bank Spółdzielczy Duszniki, nr konta: 46 9072 0002 2004 0404 1166 0001.

#### Otrzymują:

1. ADM Szamotuły Sp. z o.o.  
ul. Chrobrego 29, 64-500 Szamotuły
2. Pełnomocnik Prezesa Krajowego Zarządu Gospodarki Wodnej  
ul. Chlebowa 4/8, 61-003 Poznań  
dot. ZZH.4421.299.2017.1
3. A/a (BR)

#### Do wiadomości:

1. Minister Środowiska  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Poznaniu  
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
3. Marszałek Województwa Wielkopolskiego  
Al. Niepodległości 34, 61-714 Poznań

Z up. STAROSTY

Andrzej Grzeszczyk  
Członek Zarządu

03.07.2017. Bidel

Anna Sobol 21  
RADCA PRAWNY