

OS. 6222.10.2013

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – Kodeks postępowania administracyjnego (jednolity tekst: Dz. U. z 2013 r. poz. 267) po rozpatrzeniu wniosku:

„ADM Szamotuły” Sp. z o.o.

ul. Chrobrego 29

64-500 Szamotuły

(NIP 7871049088)

(REGON 63042533500000)

(KRS 0000019890)

z dnia 3 kwietnia 2013r., L.dz. AL/33/2013

zmieniam

decyzję własną - pozwolenie zintegrowane z dnia 26 lipca 2006r., znak OS 7637/1/06

wraz ze zmianami:

- z dnia 29 kwietnia 2008 r., znak OS 7637/4/2008,

- z dnia 1 czerwca 2009 r., znak OS 7637/6/2009,

- z dnia 31 maja 2011r., znak OS. 6222.3.2011

w ten sposób, że:

I. W punkcie II tabeli 2 i 3 otrzymują brzmienie:

„ tab. 2.

| Zużycie podstawowych surowców i materiałów wykorzystywanych do produkcji oleju | |
|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| - | <i>Zakładane przy docelowej produkcji</i> |
| Rzepak [Mg/rok] | 2 100 000 |
| Mieszaniny izomerów heksanu [Mg/rok] | 1 680 |

tab. 3.

| Zużycie podstawowych surowców dodatkowych | |
|--------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| - | <i>Zakładane przy docelowej produkcji</i> |
| Kwas siarkowy [Mg/rok] | 100,00 |
| Kwas fosforowy [Mg/rok] | 500,00 |
| Ług sodowy [Mg/rok] | 3500,00 |
| Amoniak [kg/rok] | 1700,00 |

”

II. W punkcie V.1.1.2 tabela otrzymuje brzmienie:

„

| Źródło emisji | Emitor | Urządzenie do redukcji zanieczyszczeń | Wysokość m | Średnica m | Prędkość m/s | Temperatura K | Czas pracy h/rok |
|-------------------------------------------------------------|------------------|---------------------------------------|---------------|---------------|-----------------|------------------|---------------------|
| Kotłownia na potrzeby socjalne | E-1 | brak | 6,50 | 0,25 | 5,11 | 450 | 8400 |
| Kotłownia technologiczna | g a z | E-2 | brak | 30,6 | 1,27 | 7,96 | 8350 |
| | | E-3 | | | | 7,62 | |
| | o l e j | E-2 | brak | 30,6 | 1,27 | 13,97 | 50 |
| | | E-3 | | | | 13,38 | |
| Wytwornica pary typ SG-HP 3000/75 | g a z | E-4 | brak | 22,81 | 0,55 | 7,88 | 8350 |
| | | | | | | o l e j | 13,82 |
| Drogi transportu nasion | E-6 | filtrocyklon | 13,3 | 0,80x0,80 | 0 | 285 | 6000 |
| | E-7 | filtrocyklon | 13,3 | 0,60x1,00 | 0 | 285 | 6000 |
| | E-8 | filtrocyklon | 16,2 | 0,60x0,60 | 0 | 285 | 3000 |
| | E-9 | filtrocyklon | 45,3 | 0,60x0,60 | 0 | 285 | 4224 |
| Drogi transportu śruty | E-10 | filtrocyklon | 38,3 | 0,20x0,20 | 0 | 285 | 2800 |
| | E-11 | 285 | | | | 2800 | |
| | E-12 | filtrocyklon | 20,0 | 0,20x0,20 | 0 | 285 | 2800 |
| | E-13 | filtrocyklon | 4,7 | 0,30x0,30 | 0 | 285 | 8400 |
| | E-14 | filtrocyklon | 5,5 | 0,31x0,34 | 0 | 285 | 8400 |
| | E-15 | filtrocyklon | 13,0 | 0,20x0,20 | 0 | 285 | 4200 |
| | E-16 | filtrocyklon | 13,0 | 0,20x0,20 | 0 | 285 | 3000 |
| | E-17 | filtrocyklon | 13,0 | 0,20x0,20 | 0 | 293 | 3000 |
| Toaster | E-18 | trzy cyklony $\eta=85\%$ | 17,0 | 0,6 | 19,6 | 313 | 8400 |
| Rafinacja – zbiornik 145m ³ ziemi bielącej | E-32 | filtr tkaninowy | 11,0 | 0,20 | 0 | 290 | 36 |
| Drogi transportu | E-20 | filtrocyklon | 15,6 | 0,30 | 0 | 293 | 8400 |
| | E-21 | cyklon | 15,6 | 0,30 | 0 | 293 | 8400 |
| | E-22 | cyklon | 16,7 | 0,54x0,54 | 0 | 293 | 8400 |
| Ekstrakcja | E-23 | brak | 15,0 | 0,075 | 0 | 303 | 8400 |
| | E-24 | brak | 15,0 | 0,15 | 0 | 323 | 8400 |
| | E-25 | brak | 21,0 | 0,70x0,80 | 0 | 283 | 8400 |
| Pompy przeciwpożarowe | E-29 | brak | 5,0 | 0,25 | 0 | 570 | 17 |
| Nagrzewnica ROBUR M50xT o nominalnej mocy grzewczej 50,7 kW | E-33 | brak | 3,95 | 0,11 | 3,30 | 450 | 5760 |
| Nagrzewnica ROBUR M50xT o nominalnej mocy grzewczej 50,7 kW | E-34 | brak | 3,95 | 0,11 | 3,30 | 450 | 5760 |

„

III. W punkcie V.1.1.3. tabela otrzymuje brzmienie:

| Źródło emisji | Emitor | Substancja zanieczyszczająca | Emisja maksymalna kg/h | Standard emisyjny | |
|-----------------------------------|----------------|------------------------------|------------------------|-------------------|-----------------------|
| Kotłownia na potrzeby socjalne | E-1 | Pył zawieszony | 0,001 | - | |
| | | Pył ogółem | 0,001 | - | |
| | | Ditlenek azotu | 0,058 | - | |
| | | Ditlenek siarki | 0,000036 | - | |
| | | Tlenek węgla | 0,016 | - | |
| Kotłownia technologiczna | g a z | E-2 | Pył zawieszony | - | 5 mg/m ³ |
| | | | Ditlenek azotu | - | 300 mg/m ³ |
| | | | Ditlenek siarki | - | 35 mg/m ³ |
| | o l e j | E-3 | Pył zawieszony | - | 5 mg/m ³ |
| | | | Ditlenek azotu | - | 300 mg/m ³ |
| | | | Ditlenek siarki | - | 35 mg/m ³ |
| | o l e j | E-2 | Pył zawieszony | - | 100 mg/m ³ |
| | | | Ditlenek azotu | - | 400 mg/m ³ |
| | | | Ditlenek siarki | - | 850 mg/m ³ |
| | | E-3 | Pył zawieszony | - | 100 mg/m ³ |
| | | | Ditlenek azotu | - | 400 mg/m ³ |
| | | | Ditlenek siarki | - | 850 mg/m ³ |
| Wytwornica pary typ SG-HP 3000/75 | g a z | E-4 | Pył zawieszony | - | 5 mg/m ³ |
| | | | Ditlenek azotu | - | 150 mg/m ³ |
| | | | Ditlenek siarki | - | 35 mg/m ³ |
| | o l e j | E-4 | Pył zawieszony | - | 50 mg/m ³ |
| | | | Ditlenek azotu | - | 400 mg/m ³ |
| | | | Ditlenek siarki | - | 850 mg/m ³ |
| Drogi transportu nasion | E-6 | Pył zawieszony | 0,126 | - | |
| | | Pył ogółem | 0,126 | - | |
| | E-7 | Pył zawieszony | 0,126 | - | |
| | | Pył ogółem | 0,126 | - | |
| | E-8 | Pył zawieszony | 0,126 | - | |
| | | Pył ogółem | 0,126 | - | |
| E-9 | Pył zawieszony | 0,079 | - | | |
| | Pył ogółem | 0,079 | - | | |
| Drogi transportu śruty | E-10 | Pył zawieszony | 0,025 | - | |
| | | Pył ogółem | 0,025 | - | |
| | E-11 | Pył zawieszony | 0,025 | - | |
| | | Pył ogółem | 0,025 | - | |
| | E-12 | Pył zawieszony | 0,025 | - | |
| | | Pył ogółem | 0,025 | - | |
| | E-13 | Pył zawieszony | 0,076 | - | |
| | | Pył ogółem | 0,076 | - | |
| | E-14 | Pył zawieszony | 0,060 | - | |
| | | Pył ogółem | 0,060 | - | |
| | E-15 | Pył zawieszony | 0,025 | - | |
| | | Pył ogółem | 0,025 | - | |
| | E-16 | Pył zawieszony | 0,025 | - | |
| | | Pył ogółem | 0,025 | - | |
| | E-17 | Pył zawieszony | 0,025 | - | |
| | | Pył ogółem | 0,025 | - | |
| | Toaster | E-18 | Pył zawieszony | - | - |

| Źródło emisji | Emitor | Substancja zanieczyszczająca | Emisja maksymalna kg/h | Standard emisyjny |
|-------------------------------------------------------------|--------|---------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|-------------------|
| | | Pył ogółem | - | - |
| | | Węglowodory alifatyczne do C ₁₂ (poza wymienionymi w innych pozycjach i metanem) | - | 1 kg/Mg |
| | | Cykloheksan | - | 1 kg/Mg |
| Rafinacja – zbiornik 145m ³ ziemi bielącej | E-32 | Pył zawieszony | 0,006 | - |
| | | Pył ogółem | 0,006 | - |
| Drogi transportu | E-20 | Pył zawieszony | 0,059 | - |
| | | Pył ogółem | 0,059 | - |
| | E-21 | Pył zawieszony | 0,162 | - |
| | | Pył ogółem | 0,162 | - |
| | E-22 | Pył zawieszony | 0,377 | - |
| | | Pył ogółem | 0,377 | - |
| Ekstrakcja | E-23 | Węglowodory alifatyczne do C ₁₂ (poza wymienionymi w innych pozycjach i metanem) | - | 1 kg/Mg |
| | | Cykloheksan | - | 1 kg/Mg |
| | E-24 | Węglowodory alifatyczne do C ₁₂ (poza wymienionymi w innych pozycjach i metanem) | - | 1 kg/Mg |
| | | Cykloheksan | - | 1 kg/Mg |
| | E-25 | Węglowodory alifatyczne do C ₁₂ (poza wymienionymi w innych pozycjach i metanem) | - | 1 kg/Mg |
| | | Cykloheksan | - | 1 kg/Mg |
| Pompy przeciwpożarowe | E-29 | Ditlenek azotu | 0,233 | - |
| | | Pył zawieszony | 0,0023 | - |
| | | Pył ogółem | 0,0023 | - |
| | | Tlenek węgla | 0,175 | - |
| | | Węglowodory alifatyczne do C ₁₂ (poza wymienionymi w innych pozycjach i metanem) | 0,029 | - |
| Nagrzewnica ROBUR M50xT o nominalnej mocy grzewczej 50,7 kW | E-33 | Pył ogółem | 0,00008 | - |
| | | Pył zawieszony | 0,00008 | - |
| | | Ditlenek azotu | 0,0073 | - |
| | | Ditlenek siarki | 0,00045 | - |
| | | Tlenek węgla | 0,002 | - |
| Nagrzewnica ROBUR M50xT o nominalnej mocy grzewczej 50,7 kW | E-34 | Pył ogółem | 0,00008 | - |
| | | Pył zawieszony | 0,00008 | - |
| | | Ditlenek azotu | 0,0073 | - |
| | | Ditlenek siarki | 0,00045 | - |
| | | Tlenek węgla | 0,002 | - |

Standard emisyjny (S₄) dla instalacji do produkcji oleju z rzepaku nie może przekraczać wartości 1 kg/Mg surowca.

Ponadto w instalacji zainstalowany jest emitor E-19 – awaryjny spust amoniaku z instalacji do wytwarzania próżni. Emitor ten w warunkach normalnego funkcjonowania nie jest eksploatowany.

Amoniak przechowywany jest w układzie zamkniętym. W przypadku rozszczelnienia instalacji, czujnik stężenia amoniaku spowoduje uruchomienie systemu wentylacji awaryjnej – uruchomienie się emitora E-19 (emitor załącza się w przypadku przekroczenia stężenia 500 ppm, czyli 347,65 mg/m³).”

IV. W punkcie V.1.1.4 tabela otrzymuje brzmienie:

| Substancja zanieczyszczająca | Emisja roczna [Mg/rok] | Emisja w stosunku do ilości przerabianego rzepaku [kg/1000 Mg rzepaku/rok] |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| Pył ogółem | 19,86 | 9,457 |
| Diotlenek siarki | 13,53 | 6,443 |
| Tlenki azotu jako NO ₂ | 98,9 | 47,095 |
| Tlenek węgla | 0,145 | 0,069 |
| Amoniak | 0,001148 | 0,00055 |
| Cykloheksan | 0,577 | 0,275 |
| Węglowodory alifatyczne do C ₁₂ (poza wymienionymi w innych pozycjach i metanem) | 52,5 | 25,00 |

V. W punkcie V. 2.1.2. ppkt 1 lit. b otrzymuje brzmienie:

„ b) podziemnej – przepływomierzem zainstalowanym na rurociągu wody surowej z częstotliwością jeden raz na dobę – wyniki pomiarów należy przechowywać w prowadzonym rejestrze, ”

VI. Punkt V.2.2.1.1. otrzymuje brzmienie:

„ V.2.2.1.1. Warunki wprowadzania ścieków

1. Wody opadowe i roztopowe:

a) powierzchnie terenów utwardzonych, połaci dachowych i terenów zielonych w Zakładzie wynoszą:
zlewnia całkowita - 5, 8860 ha,
zlewnia zredukowana - 4,8743 ha.

2. Ilość ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych:

a) ścieki opadowe i roztopowe

$$Q_{\max h} = 66,0 \text{ m}^3/\text{h},$$

$$Q_{\text{sr db}} = 141,0 \text{ m}^3/\text{db},$$

$$Q_{\text{rok}} = 25\,346 \text{ m}^3/\text{rok},$$

b) ścieki przemysłowe (pozwolenie sektorowe OS. 6341.24.2011 z dnia 29.04.2011r.):

$$Q_{\max h} = 57,0 \text{ m}^3/\text{h},$$

$$Q_{\text{sr db}} = 1100 \text{ m}^3/\text{db},$$

$$Q_{\text{rok}} = 500\,780 \text{ m}^3/\text{rok},$$

c) wody popłuczne:

$$Q_{\max h} = 12 \text{ m}^3/\text{h},$$

$$Q_{\text{sr db}} = 280 \text{ m}^3/\text{db},$$

$$Q_{\text{rok}} = 100\,000 \text{ m}^3/\text{rok},$$

d) ścieki bytowe:

$$Q_{\max h} = 0,27 \text{ m}^3/\text{h},$$

$$Q_{\text{sr db}} = 5,94 \text{ m}^3/\text{db},$$

$$Q_{\max db} = 6,5 \text{ m}^3/\text{db},$$

$$Q_{\text{rok}} = 2372,5 \text{ m}^3/\text{rok}.”$$

VII. W punkcie V.3.1. tabele 1 i 2 otrzymują brzmienie:

„TAB.1

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość (Mg/rok) |
|-----------------------------|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| <i>ODPADY NIEBEZPIECZNE</i> | | | |
| 1. | 08 01 11 | Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | 30,0 |
| 2. | 13 02 05 | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych | 5,0 |
| 3. | 15 01 10 | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 150,0 |
| 4. | 15 01 11 | Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego, włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | 20,0 |
| 5. | 15 02 02 | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | 150,0 |
| 6. | 16 01 07 | Filtry olejowe | 2,0 |
| 7. | 16 02 11 | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | 10,0 |
| 8. | 16 02 13 | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 5,0 |
| 9. | 16 05 06 | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych | 15,0 |
| 10. | 17 05 07 | Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne | 50,0 |

TAB.2

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość (Mg/rok) |
|--------------------------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| <i>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</i> | | | |
| 1. | 02 03 04 | Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa | 200,0 |
| 2. | 02 03 80 | Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81) | 800,0 |
| 3. | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | 10,0 |
| 4. | 07 06 80 | Ziemia bieląca z rafinacji oleju | 150,0 |
| 5. | 07 06 99 | Inne nie wymienione odpady | 50,0 |
| 6. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 5,0 |
| 7. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 15,0 |
| 8. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 15,0 |
| 9. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 10,0 |
| 10. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 25,0 |
| 11. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 10,0 |
| 12. | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 0,5 |
| 13. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | 0,5 |
| 14. | 16 07 99 | Inne nie wymienione odpady | 50,0 |
| 15. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 800,0 |
| 16. | 17 01 02 | Gruz ceglany | 800,0 |
| 17. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 800,0 |
| 18. | 17 02 01 | Drewno | 20,0 |
| 19. | 17 02 02 | Szkło | 20,0 |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość (Mg/rok) |
|--------------------------------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| <i>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</i> | | | |
| 20. | 17 04 02 | Aluminium | 100,0 |
| 21. | 17 04 05 | Żelazo i stal | 250,0 |
| 22. | 17 04 07 | Mieszanki metali | 100,0 |
| 23. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 | 30,0 |
| 24. | 19 08 14 | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 | 400,0 |
| 25. | 19 09 02 | Osady z klarowania wody | 100,0 |
| 26. | 19 09 99 | Inne nie wymienione odpady | 100,0 |

VIII. W punkcie V. 3.1.1. tabele 1 i 2 otrzymują brzmienie:

„TAB.1

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | |
|-----------------------------|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <i>ODPADY NIEBEZPIECZNE</i> | | | |
| 1. | 08 01 11 | Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | Szczelne pojemniki uniemożliwiające rozprzestrzenianie się odpadu oraz zabezpieczone przed ich rozszczelnieniem, usytuowane pod wiatą na odpady. |
| 2. | 13 02 05 | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych | Szczelnie zamknięty pojemnik z napisem „OLEJ ODPADOWY” umieszczony w wyznaczonym, zadaszonym miejscu przy warsztacie mechanicznym, zabezpieczonym przed rozlewem substancji niebezpiecznych w przypadku awarii (rozszczelnienia) pojemnika. |
| 3. | 15 01 10 | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | Pojemniki stalowe lub z tworzywa sztucznego, zabezpieczające odpad przed wpływem opadów atmosferycznych oraz przed rozprzestrzenianiem się odpadu wokół pojemnika, usytuowane pod wiatą na odpady. |
| 4. | 15 01 11 | Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego, włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | Pojemniki stalowe lub z tworzywa sztucznego, zabezpieczające odpad przed wpływem opadów atmosferycznych oraz przed rozprzestrzenianiem się odpadu wokół pojemnika, usytuowane pod wiatą na odpady. |
| 5. | 15 02 02 | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | Pojemniki stalowe lub z tworzywa sztucznego, zabezpieczające odpad przed wpływem opadów atmosferycznych oraz przed rozprzestrzenianiem się odpadu wokół pojemnika, usytuowane pod wiatą na odpady. |
| 6. | 16 01 07 | Filtry olejowe | Pojemniki stalowe lub z tworzywa sztucznego, zabezpieczające odpad przed wpływem opadów atmosferycznych oraz przed rozprzestrzenianiem się odpadu wokół pojemnika. Pojemnik usytuowany w budynku rafinerii. |
| 7. | 16 02 11 | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | Pojemniki stalowe lub z tworzywa sztucznego, zabezpieczające odpad przed wpływem opadów atmosferycznych oraz przed rozprzestrzenianiem się odpadu wokół pojemnika. |
| 8. | 16 02 13 | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do | Lampy fluorescencyjne, świetlówki magazynowane w zbiorczym pojemniku chroniącym odpad przed rozprzestrzenianiem |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | |
|-----------------------------|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <i>ODPADY NIEBEZPIECZNE</i> | | | |
| | | 16 02 12 | oraz zabezpieczającym przed rozbiciem. Urządzenia wywożone są każdorazowo po wymianie na zamówienie telefoniczne (wiata na odpady). |
| 9. | 16 05 06 | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych | Szczelne pojemniki uniemożliwiające rozprzestrzenianie się odpadu oraz zabezpieczone przed ich rozszczelnieniem. |
| 10. | 17 05 07* | Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne | Magazynowany wyłącznie tymczasowo podczas prac konserwacyjnych w specjalnie do tego przeznaczonych, szczelnych kontenerach. |

TAB.2

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | |
|--------------------------------------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <i>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</i> | | | |
| 1. | 02 03 04 | Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa | Specjalistyczne, szczelne, metalowe kontenery usytuowane pod zadaszeniem. |
| 2. | 02 03 80 | Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych | Specjalistyczne, szczelne, metalowe pojemniki usytuowane pod zadaszeniem |
| 3. | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | Pojemnik, uniemożliwiający rozprzestrzenianie się odpadów (wiata na odpady). |
| 4. | 07 06 80 | Ziemia bieląca z rafinacji oleju | Szczelny, specjalnie do tego celu przeznaczony zbiornik ziemi bielącej, usytuowany w budynku rafinerii. |
| 5. | 07 06 99 | Inne nie wymienione odpady | Szczelny, specjalnie do tego celu przeznaczony zbiornik mydeł, usytuowany w budynku rafinerii. |
| 6. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Pojemnik, uniemożliwiający rozprzestrzenianie się odpadów, umieszczony w wydzielonym miejscu; zabezpieczony przed dostępem osób trzecich (wiata na odpady). |
| 7. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Pojemnik, uniemożliwiający rozprzestrzenianie się odpadów, umieszczony w wydzielonym miejscu; zabezpieczony przed dostępem osób trzecich (wiata na odpady). |
| 8. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | Pojemnik, uniemożliwiający rozprzestrzenianie się odpadów, umieszczony w wydzielonym miejscu; zabezpieczony przed dostępem osób trzecich (magazyn techniczny). |
| 9. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Pojemnik, uniemożliwiający rozprzestrzenianie się odpadów, umieszczony w wydzielonym miejscu; zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. |
| 10. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Pojemniki stalowe lub z tworzywa sztucznego, zabezpieczające odpad przed wpływem opadów atmosferycznych oraz przed rozprzestrzenianiem się wokół pojemnika (wiata na odpady). |
| 11. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | Zbiornik pojemnik chroniący przed rozprzestrzenianiem (wiata na odpady). |
| 12. | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | Magazynowane w wyznaczonych i opisanych pojemnikach, uniemożliwiających rozprzestrzenianie się odpadów. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | |
|--------------------------------------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <i>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</i> | | | |
| 13. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne(z wyłączeniem 16 06 03) | Specjalistyczne pojemniki usytuowane w suchych i zadaszonych miejscach, w celu wyeliminowania wpływu opadów atmosferycznych. |
| 14. | 16 07 99 | Inne nie wymienione odpady | Zbiornik chroniący odpad przed rozprzestrzenieniem, podstawiany tylko na czas czyszczenia zbiorników, cystern i beczek. |
| 15. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | Magazynowane wyłącznie tymczasowo w okresie prac remontowych w specjalnie do tego przeznaczonych kontenerach zabezpieczających odpad przed rozprzestrzenieniem. |
| 16. | 17 01 02 | Gruz ceglany | Magazynowane wyłącznie tymczasowo w okresie prac remontowych w specjalnie do tego przeznaczonych kontenerach zabezpieczających odpad przed rozprzestrzenieniem. |
| 17. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | Magazynowane w sposób zabezpieczający odpad przed rozprzestrzenieniem (wiata na odpady). |
| 18. | 17 02 01 | Drewno | Specjalny kontener, w sposób zabezpieczający odpad przed rozprzestrzenieniem (magazyn techniczny). |
| 19. | 17 02 02 | Szkło | Specjalny kontener, w sposób zabezpieczający odpad przed rozprzestrzenieniem (wiata na odpady). |
| 20. | 17 04 02 | Aluminium | Zamknięty kontener, w sposób zabezpieczający odpad przed rozprzestrzenieniem (wiata na odpady). |
| 21. | 17 04 05 | Żelazo i stal | Specjalny kontener, w sposób zabezpieczający odpad przed rozprzestrzenieniem (magazyn techniczny). |
| 22. | 17 04 07 | Mieszanki metali | Zamknięte kontenery, w sposób zabezpieczający odpad przed rozprzestrzenieniem (wiata na odpady). |
| 23. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 | Zamknięte pojemniki w sposób zabezpieczający odpad przed rozprzestrzenieniem |
| 24. | 19 08 14 | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 | Szczelny, specjalnie do tego przeznaczony kontener, dodatkowo zabezpieczony przed ewentualnymi wyciekami, zlokalizowany w budynku rafinerii. |
| 25. | 19 09 02 | Osady z klarowania wody | Zbiornik w stacji uzdatniania wody. |
| 26. | 19 09 99 | Inne nie wymienione odpady | Zbiornik w stacji uzdatniania wody |

IX. W punkcie V. 3.1.1. dopisuje się podpunkt „i” w poniższym brzmieniu:

„i) Odpady o kodach [xx xx 99] winny każdorazowo posiadać precyzyjne określenie rodzaju, a w uzasadnionych przypadkach również składu chemicznego.”

X. W punkcie V.4.2. tabele 1 i 3 otrzymują brzmienie:

„ tab. 1. Punktowe źródła emisji hałasu.

| Lp. | Kod źródła hałasu | Źródło hałasu | Ilość | Czas pracy źródła [h] | Równoważny poziom mocy akustycznej źródła [dBA] | | Środki ograniczające emisję hałasu do środowiska |
|-----|-------------------|-----------------------------------------------------------------|-------|--------------------------------|-------------------------------------------------|------|--------------------------------------------------|
| | | | | | dzień | noc | |
| 1. | Z1 | Wylot wentylatora V5 | 1 | 24 | 89,2 | 89,2 | tłumik |
| 2. | Z2 | Silnik napędu kondycjonera | 1 | 24 | 85,4 | 85,4 | brak |
| 3. | Z5 | Wentylator dachowy na budynku tłoczni e-21 | 1 | 24 | 81,6 | 81,6 | tłumik |
| 4. | Z7 | Aspiracja mokra e-22 | 1 | 24 | 87,1 | 87,1 | tłumik |
| 5. | Z8 | Wentylator dachowy w1 na bud. rafinerii | 1 | 24 | 95,4 | 95,4 | brak |
| 6. | Z9 | Wentylator dachowy w2 na bud. rafinerii | 1 | 24 | 95,4 | 95,4 | brak |
| 7. | Z10 | Wentylator dachowy w6 na dachu rafinerii | 1 | 24 | 93,8 | 93,8 | brak |
| 8. | Z11 | Wentylator dachowy w7 na dachu rafinerii | 1 | 24 | 99,3 | 99,3 | brak |
| 9. | Z12 | Wentylator dachowy w10 na dachu rafinerii | 1 | 24 | 95,7 | 95,7 | brak |
| 10. | Z13 | Wentylator dachowy w9 na dachu rafinerii | 1 | 24 | 89,6 | 89,6 | brak |
| 11. | K1 | Wylot wentylatora V4 | 1 | 24 | 87,4 | 87,4 | tłumik |
| 12. | K2 | Wylot wentylatora na dachu przyjęcia rzepaku z wagonów | 1 | 24 | 64,7 | 64,7 | tłumik |
| 13. | K3 | Wylot aspiracji na budynku załadunku śruty na samochody | 1 | 24 | 84,0 | 84,0 | tłumik |
| 14. | K4 | Wylot aspiracji na budynku załadunku śruty na samochody – wieża | 1 | 24 | 83,9 | 83,9 | tłumik |
| 15. | K5 | Wylot wentylatora na budynku tłoczni | 1 | 24 | 87,2 | 87,2 | tłumik |
| 16. | Wn1 | Wentylator pomieszczenia kompresora | 1 | 24 | 85,0 | 85,0 | brak |
| 17. | zWn2 | Wentylator awaryjny pomieszczenia kompresora | 1 | praca tylko w przypadku awarii | 90,0 | 90,0 | brak |

„ tab.3. Wtórne źródła emisji hałasu.

| Lp. | Kod źródła hałasu | Źródło hałasu | Czas pracy źródła [h] | Średni poziom dźwięku wewnątrz budynku [dBA] | Równoważny poziom mocy akustycznej źródeł powierzchniowych [dBA] | | Średnia izolacyjność akustyczna właściwa przegród zew. |
|-----|-------------------|--------------------------------------|-----------------------|----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|------------------------------|--------------------------------------------------------|
| | | | | | dzień | noc | |
| 1. | Zb1 | Przyjęcie rzepaku z samochodów | 24 | 85,0 | 61,7 87,9 61,7 87,9 | 61,7 87,9 61,7 87,9 | 43 13,2 43 13,2 |
| 2. | Zb 1' | Przyjęcie rzepaku z samochodów wieża | 24 | 89,1 | 60,3 72,4 | 60,3 72,4 | 43 29,8 |

| Lp. | Kod źródła hałasu | Źródło hałasu | Czas pracy źródła [h] | Średni poziom dźwięku wewnątrz budynku [dBA] | Równoważny poziom mocy akustycznej źródeł powierzchniowych [dBA] | | Średnia izolacyjność akustyczna właściwa przegród zew. |
|-----|-------------------|----------------------------------------------|-----------------------|----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|------|--------------------------------------------------------|
| | | | | | dzień | noc | |
| | | | | | 57,1 | 57,1 | 43 |
| | | | | | 55,6 | 55,6 | 43 |
| 3. | Zb 2 | Wieża operacyjna | 24 | 83,4 | 60,7 | 60,7 | 43 |
| | | | | | 72,9 | 72,9 | 37,2 |
| | | | | | 71,2 | 71,2 | 35 |
| | | | | | 65,8 | 65,8 | 43 |
| 4. | Zb 3 | Korytarz transportera nad silosami nr 1 | 24 | 87,3 | 78,4 | 78,4 | 25 |
| | | | | | 74,6 | 74,6 | 25 |
| | | | | | 81,8 | 81,8 | 25 |
| | | | | | - | - | - |
| 5. | Zb 4 | Korytarz transportera nad silosami nr 2 | 24 | 85,4 | 74,3 | 74,3 | 25 |
| | | | | | 73,4 | 73,4 | 25 |
| | | | | | 76,9 | 76,9 | 25 |
| | | | | | - | - | - |
| 6. | Zb 5 | Budynek tłoczni | 24 | 90,2 | 59,1 | 59,1 | 43 |
| | | | | | 87,7 | 87,7 | 27,6 |
| | | | | | 63,2 | 63,2 | 43 |
| | | | | | 64,6 | 64,6 | 43 |
| 7. | Zb 6 | Budynek ekstrakcji | 24 | 85 | 60,1 | 60,1 | 43 |
| | | | | | 74,2 | 74,2 | 30,4 |
| | | | | | 60,1 | 60,1 | 43 |
| | | | | | 76,7 | 76,7 | 27,9 |
| 8. | Zb 7 | Pompownia wód chłodniczych i barometrycznych | 24 | 86,9 | 78,4 | 78,4 | 25 |
| | | | | | 54,7 | 54,7 | 43 |
| | | | | | 77,2 | 77,2 | 25 |
| | | | | | 54,7 | 54,7 | 43 |
| 9. | Zb 8 | Budynek kotłowni | 24 | 94,0 | 75,3 | 75,3 | 35,3 |
| | | | | | 78,0 | 78,0 | 34,9 |
| | | | | | 70,1 | 70,1 | 43 |
| | | | | | 69,7 | 69,7 | 35,8 |
| 10. | Zb 9 | Budynek rafinerii | 24 | 89,3 | 67,8 | 67,8 | 43 |
| | | | | | 69,6 | 69,6 | 43 |
| | | | | | 63,0 | 63,0 | 43 |
| | | | | | 74,6 | 74,6 | 32,3 |
| 11. | IP | Instalacja wytwarzania próżni | 24 | 80,1 | 65,2 | 65,2 | 25 |
| | | | | | 62,6 | 62,6 | 25 |
| | | | | | 65,2 | 65,2 | 25 |
| | | | | | 62,6 | 62,6 | 25 |

) – ściana przylega do innego budynku

”

XI. Pozostałe zapisy decyzji Starosty Szamotulskiego z dnia 26 lipca 2006 r. znak OS 7637/1/06 wraz ze zmianami: z dnia 29 kwietnia 2008r., znak OS 7637/4/2008, z dnia 1 czerwca 2009 r., znak OS 7637/6/2009 oraz z dnia 31 maja 2011r., znak OS. 6222.3.2011 pozostają bez zmian.

XII. Niniejsza decyzja jest integralną częścią decyzji Starosty Szamotulskiego z dnia 26 lipca 2006r. znak OS 7637/1/06 wraz ze zmianami z dnia 29 kwietnia 2008r., znak 7637/4/2008, z dnia 1 czerwca 2009 r. znak OS 7637/6/2009 oraz z dnia 31 maja 2011r., znak OS. 6222.3.2011.

UZASADNIENIE

Dnia 15 kwietnia 2013r., wpłynął do Starosty Szamotulskiego wniosek „ADM Szamotuły” Sp. z o.o., ul. Chrobrego 29, 64-500 Szamotuły, dotyczący wydania zmiany decyzji Starosty Szamotulskiego z dnia 26 lipca 2006r., znak OS 7637/1/06 wraz ze zmianami: z dnia 29 kwietnia 2008r., znak OS 7637/4/2008, z dnia 1 czerwca 2009 r., znak OS 7637/6/2009 oraz z dnia 31 maja 2011r., znak OS. 6222.3.2011, będącej pozwoleniem zintegrowanym na prowadzenie instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę.

W załączonym opracowaniu wskazano, iż wnioskowana zmiana w zakresie bilansu masowo – surowcowego polega na zwiększeniu maksymalnego zużycia rzepaku i mieszaniny izomerów heksanu. Wielkość zużycia tych surowców wyznaczono na podstawie założeń technologicznych przy maksymalnej produkcji oleju rafinowanego. W 2012r. przeprowadzono postępowanie, którego celem była rozbudowa Działu Rafinacji, a tym samym zwiększenie wydajności na tym dziale. W ramach planowanego przedsięwzięcia przewidziano zwiększenie wydajności rafinacji poprzez wprowadzenie do procesu rafinacji następujących zmian: zwiększenie ilości filtrów na filtracji do procesu bielienia z 6 do 8, zastosowanie większych wymienników w celu lepszego odzysku ciepła z procesu oraz zastosowanie instalacji nowego odwaniacza z kolumną odpędową oraz nowym systemem próżniowym produkcji, który działa na podstawie zmrożonego amoniaku w celu osiągnięcia poziomu próżni 1,5 – 2,0 mbar w odwaniaczu. Instalacja będzie zawierać do 1700 kg amoniaku i zostanie zbudowana na zewnątrz budynku rafinacji.

W zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, wprowadzone zmiany obejmują:

- dodanie nowych emitorów, tj.: E-33 i E-34 - eksploatacja dodatkowych nagrzewnic w warsztacie, E-32 - eksploatacja silosu do ziemi bielącej, E-14 – z dróg transportu śruty oraz E-19 - awaryjnego spustu amoniaku z instalacji do wytwarzania próżni (emitor ten w warunkach normalnego funkcjonowania nie jest eksploatowany); amoniak przechowywany jest w układzie zamkniętym. W przypadku rozszczelnienia instalacji, czujnik stężenia amoniaku spowoduje uruchomienie systemu wentylacji awaryjnej – uruchomienie się emitora E-19 (emitor załącza się w przypadku przekroczenia stężenia 500 ppm, czyli 347,65 mg/m³);

- uszczegółowienie w zakresie emisji węglowodorów alifatycznych, ponadto w celu określenia emisji węglowodorów alifatycznych wykorzystano ostatnio przeprowadzone pomiary emisji (styczeń 2013 r.); po przeliczeniu na docelową wielkość produkcji dziennej 2500 Mg oleju, ustalono nowe wartości emisji maksymalnej dla tej substancji na emitorze E-23; ponieważ w składzie preparatu wykorzystywanego jako rozpuszczalnik zidentyfikowano także cykloheksan, na emitorach E-18, E-23, E-24 oraz E-25 ustalono dodatkowo emisję cykloheksanu; Inwestor wniósł również o zmianę zapisu w pozwoleniu tab. V.1.1.3. - zgodnie z zapisem ustawy Prawo ochrony środowiska, jeżeli dla instalacji lub procesu technologicznego, są ustalone standardy emisyjne, wielkość dopuszczalnej emisji wyraża się w jednostkach, w jakich są wyrażone te standardy, a dla takiego procesu lub operacji, nie określa się innych rodzajów gazów lub pyłów niż objęte standardami;

- wyłączenie z pozwolenia: emitorów E-27 i E-28 – dygestoria, emitora E-26 - spawalni (mniej niż trzy stanowiska spawalnicze) oraz emitorów E-5, E-30 i E-31 - zbiorniki do magazynowania paliw płynnych, jako nie podlegających pozwoleniu zgodnie z rozporządzeniami Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010r.: w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. Nr 130, poz. 881) oraz w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz. U. nr 130, poz. 880) oraz nie związanych bezpośrednio z funkcjonowaniem instalacji do produkcji oleju z rzepaku. Natomiast instalacje, z których emisja następuje poprzez emitory E-26, E-5, E-30 oraz E-31 wymagają zgłoszenia – zgodnie z w/w rozporządzeniami.

Na podstawie, przedstawionych we wniosku, parametrów emitorów i emisji przeprowadzono symulacje rozkładu przestrzennego stężeń poszczególnych zanieczyszczeń. Obliczenia przeprowadzono w promieniu ok. 1500 m wokół źródeł emisji w siatce obliczeniowej co 50m. Z obliczeń przeprowadzonych na podstawie wyliczonych emisji oraz innych parametrów wyszczególnionych we wniosku wynika, że dla: ditlenku azotu, ditlenku siarki, pyłu zawieszony oraz węglowodorów alifatycznych konieczne było zastosowanie pełnego zakresu obliczeniowego. W związku z powyższym przeprowadzono obliczenia częstości przekroczeń oraz rozkład stężeń średnich

w roku dla tych substancji. Wyniki obliczeń nie wykazały przekroczenia obowiązujących wartości odniesienia. W przypadku pozostałych analizowanych zanieczyszczeń obowiązuje skrócony zakres obliczeniowy, stężenia tych zanieczyszczeń nie przekraczają 10% wartości odniesienia. Przeprowadzono także obliczenia stężeń maksymalnych w punktach występowania zabudowy mieszkalnej. Wyniki obliczeń nie wykazały przekroczenia wartości dopuszczalnych w żadnym analizowanym punkcie.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 22 kwietnia 2011r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 95 poz. 558) proces wytłaczania lub rafinowania oleju roślinnego z rzepaku podlega ustalonym standardom emisyjnym. Zakład spełnia obowiązujące standardy emisyjne.

Zwiększenie w stosunku do 2006r. powierzchni utwardzonych, z których odprowadzana jest woda opadowa i roztopowa do kanalizacji deszczowej na terenie istniejącego zakładu przy ul. Chrobrego w Szamotułach, nie wynika ze zwiększenia powierzchni, do której ADM Szamotuły Sp. z o.o. posiada tytuł prawny. Podstawą do nowych wyliczeń była szczegółowa inwentaryzacja geodezyjna po utwardzeniu powierzchni w obrębie istniejącego zakładu w latach 2006 – 2013, w tym dróg wewnętrznych i placów.

Zmiana urzędzenia pomiarowego rejestrującego wielkości poboru wody ma na celu zwiększenie dokładności pomiarów dobowych wody ze studni poprzez system automatycznych odczytów.

W zakresie gospodarki odpadami Inwestor wnioskował o rozszerzenie listy rodzajów wytwarzanych odpadów o kody: 07 06 80, 07 06 99, 15 01 01, 16 02 16, 16 07 99, 17 05 07* i 19 01 14 oraz zmianę ilości dotychczas wytwarzanych niektórych rodzajów odpadów (02 03 04, 15 01 10*, 15 02 03, 17 04 05), a także uaktualnienie miejsc magazynowania odpadów. Ponadto usunięto z listy wytwarzanych odpadów trzy rodzaje odpadów – 02 03 03, 06 04 05* oraz 19 12 01.

Odpad 19 12 01 został przekwalifikowany na 15 01 01, a 06 04 05* - nie jest obecnie wytwarzany. Natomiast odpad o kodzie 02 03 03 nie jest w aktualnym stanie prawnym zaliczany do odpadów.

Zgodnie z zapisami nowej ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2013r., Poz. 21), Rozdział 4 "Uznanie przedmiotu lub substancji za produkt uboczny", art. 11, ust. 5: "Przepisów ust. 1-4 nie stosuje się do materiałów paszowych określonych w przepisach Unii Europejskiej wydanych na podstawie art. 24 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) 767/2009 z dnia 13 lipca 2009 r. w sprawie wprowadzania na rynek i stosowania pasz, zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1831/2003 Parlamentu Europejskiego i Rady i uchylającego dyrektywę Rady 79/373/EWG, dyrektywę Komisji 80/511/EWG, dyrektywy Rady 82/471/EWG, 83/228/EWG, 93/74/EWG, 93/113/WE i 96/25/WE oraz decyzję Komisji 2004/217/WE (Dz. Urz. UE L 229 z 01.09.2009, str. 1, z późn. zm.)".

„ADM Szamotuły” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością posiada normę paszową PN-80/R-64773 "Pasze sypkie - Śruty i expellery z nasion oleistych". Norma ta dotyczy śrut i expellerów wyprodukowanych w kraju oraz importowanych. W zależności od użytego surowca w normie wyróżniono 16 rodzajów śrut i expellerów (np. arachidowe, rzepakowe, sojowe). W zależności od postaci i rozdrobnienia śruty podzielono na 4 rodzaje (np. pelety, płatki). Podano wspólne dla śrut i expellerów wymagania organoleptyczne i fizykochemiczne dotyczące 12 cech (m.in. barwa, rozdrobnienie, zawartości wody). Wymagania dotyczące zawartości białka surowego, włókna surowego i zanieczyszczeń mineralnych podano osobno dla śrut i dla expellerów w dwóch tablicach. Podano także dopuszczalne tolerancje dla tych cech. W normie zamieszczono wytyczne pakowania, przechowywania i transportu oraz opis badań (w większości wg powołanych norm) i ocenę partii.

W zakresie oddziaływania akustycznego, wprowadzone zmiany dotyczą dodania nowych źródeł punktowych – wentylatora pomieszczenia kompresora, wentylatora awaryjnego pomieszczenia kompresora oraz dodatkowego wtórnego źródła emisji hałasu do środowiska – instalacji wytwarzania próżni. Dodatkowe źródła emisji hałasu pojawiły się w wyniku realizacji inwestycji, polegającej na budowie nowej instalacji próżniowej, która nastąpiła w okresie obowiązywania dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego.

Tut. Organ przeprowadził analizę przedmiotowego wniosku o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego we wskazanym zakresie, stwierdzając, że wnioskowana zmiana winna być zakwalifikowana do grupy nieistotnych zmian w instalacji (art. 210 ust. 3a, w związku z art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. - Prawo ochrony środowiska – tj. Dz. U. z 2008r., Nr 25, poz. 150 z późn. zm.).

Ponieważ wniosek zawierał braki i niejasności pismem z dnia 29 kwietnia 2013r. znak OS.6222.10.2013 wezwano wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień. Stosowne dokumenty wpłynęły do tut. Organu dnia 7 maja 2013r. (pismo L.dz. AL/35/2013 z dnia 6 maja 2013r.).

Zgodnie z art. 33 ust.1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2008r. Nr 199, poz. 1227 z późn. zm.) w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, od dnia 17 maja do dnia 7 czerwca 2013r. umieszczono na tablicy ogłoszeń oraz stronie internetowej Biuletynu Informacji Publicznej Starostwa Powiatowego w Szamotułach, w Urzędzie Miasta i Gminy Szamotuły oraz w publicznie dostępnym miejscu w pobliżu zakładu, informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku w sprawie wydania zmiany pozwolenia zintegrowanego dla „ADM Szamotuły” Sp. z o.o. W terminie 21 dni od dnia ukazania się powyższej informacji nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Na podstawie art. 209 ust.1 w/w ustawy Prawo ochrony środowiska przekazano Ministrowi Środowiska egzemplarz wniosku o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej na informatycznych nośnikach danych.

Mając na uwadze art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, pismem z dnia 11 czerwca 2013r., poinformowano strony postępowania, iż zebrane zostały dowody i materiały niezbędne w sprawie wydania przedmiotowej zmiany pozwolenia zintegrowanego we wnioskowanym zakresie oraz o możliwości zapoznania się z zebrany materiał dowodowy w powyższej sprawie. Żadna ze stron nie skorzystała z przysługującego jej prawa.

Za wprowadzeniem przedmiotowej zmiany w w/w decyzji Starosty Szamotulskiego przemawia słuszny interes strony, jak również nie sprzeciwiają się temu przepisy szczegółowe.

Biorąc pod uwagę całokształt zagadnień z punktu widzenia merytorycznego oraz w oparciu o powołane na wstępie przepisy prawa, orzekam jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo wniesienia odwołania za pośrednictwem Starosty Szamotulskiego, ul. Wojska Polskiego 4, 64 – 500 Szamotuły, do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2012r. Poz. 1282) za wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego pobrano opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł.

Opłatę wniesiono dnia 9 kwietnia 2013r. na konto Miasta i Gminy Szamotuły: Bank Spółdzielczy Duszniki, nr konta: 46 9072 0002 2004 0404 1166 0001.

Otrzymują:

1. „ADM Szamotuły” Sp. z o.o.
ul. Chrobrego 29, 64-500 Szamotuły
2. A/a OS

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00 – 922 Warszawa
2. Marszałek Województwa Wielkopolskiego
Plac Wolności 18, 61 -739 Poznań
3. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Poznaniu
ul. Czarna Rola 4, 61 – 625 Poznań
4. Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Poznaniu
ul. Grunwaldzka 21, 60 – 783 Poznań
5. Burmistrz Miasta i Gminy Szamotuły
ul. Dworcowa 26, 64-500 Szamotuły

DYREKTOR

Wydziału Ochrony Środowiska, Rolnictwa,
Leśnictwa i Gospodarki Wodnej

inż. Jacek Kurek

RADCA PRAWNY
mgr Krystyna Bartoszevska
PZ 980

Zup. STAROSTA
Józef Kwasiński
Wicestarosta