

OS 7637/5/2008

DECYZJA

Na podstawie art. 183 ust. 1, art. 211 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150 ze zmianami: z 2008r. Nr 111, poz. 708, Nr 138, poz. 865, Nr 154, poz. 958, Nr 171, poz. 1056, Nr 199, poz. 1227, Nr 223, poz. 1464, Dz. U. z 2009r. Nr 19, poz. 100) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r.- kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2000r. Nr 98, poz. 1071 ze zmianami: z 2001r. Nr 49, poz. 509, z 2002r. Nr 113, poz. 984, Nr 153, poz. 1271, Nr 169, poz. 1387, z 2003r. Nr 130, poz. 1188, Nr 170, poz. 1660, z 2004r. Nr 162, poz. 1692, z 2005r. Nr 64, poz. 565, Nr 78, poz. 682, Nr 181, poz. 1524), po rozpatrzeniu wniosku Zakładów Mięsnych „SALUS” Sp. z o.o., Golinka 26A, 63-940 Bojanowo o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla Ubojni Bydła w Pniewach, ul. Wspólna 1; 62-045 Pniewy, z dnia 2 lipca 2008r.,

o r z e k a m

udzielić Zakładom Mięsnym „SALUS” Sp. z o.o., Golinka 26A; 63-940 Bojanowo pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt (bydła) o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę, dla Ubojni Bydła Pniewy, ul. Wspólna 1, 62-045 Pniewy.

Rodzaje instalacji i warunki eksploatacji

<i>Nazwa instalacji</i>	<i>Rodzaj instalacji*</i>	<i>Parametr instalacji</i>
Instalacja do uboju zwierząt (bydła)	ust. 6 pkt. 4	Instalacja do uboju zwierząt (bydła) o zdolności przetwarzania ponad 50 Mg masy ubojowej na dobę.

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055).

I. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacji

Zakład Uboju Bydła Zakładów Mięsnych SALUS Sp. z o.o. położony jest w Pniewach na działkach o numerach geodezyjnych: 4/1; 4/16; 5; 6/1 przy ul. Wspólnej 1 i zajmuje się skupem i ubojem bydła na poziomie 25 sztuk bydła na godzinę (200 sztuk na dobę) wraz z rozbiorem przemysłowym o zdolności produkcyjnej na poziomie 20 t/dobę ćwierćtuszy wołowych z własnego uboju oraz możliwości składowania produktów mrożonych w ilości 600 ton. Proces uboju i rozbioru w Zakładzie prowadzony jest na jednej zmianie.

Zaprojektowana instalacja w zakładzie zdolna jest do prowadzenia działalności produkcyjnej w zakresie:

- magazynowania bydła;
- uboju bydła, wychładzania i magazynowania półtuszy i ćwierćtuszy wołowych;
- rozbioru zasadniczego ćwierćtuszy wołowych na elementy handlowe i produkcyjne oraz wykrawanie elementów na mięsa drobne w ograniczonym stopniu, umożliwiającym dostosowywanie się do zamówień odbiorców;
- pakowania mięs i podrobów w opakowania transportowe;
- mrożenia i składowania produktów;
- krótkotrwałej konserwacji skór i jelit, zbierania i wysyłania pozostałych ubocznych artykułów z uboju.

W instalacji ubojni bydła w Pniewach wydzielone są następujące strefy:

- punkt przyjęcia bydła z oborą na 230 szt. oraz magazynem bydła;
- hala uboju brudna;
- hala uboju czysta;
- jelicarnia;
- obróbka żołądków;
- chłodnia podrobów;
- pojemnikowanie podrobów;
- tunel szybkiego chłodzenia;
- magazyn – chłodnia półtuszy;
- chłodnia półtuszy;
- punkt spedycji wyrobów;
- kotłownia węglowa i gazowa;
- pomieszczenia magazynowe;
- myjnia samochodów;
- budynek administracyjno-biurowy.

I. 1. Profil produkcji i ogólny schemat technologiczny

Zdolność produkcyjna ubojni wynosi 200 sztuk bydła na dobę, tj. 100 Mg/dobę.

I.1.1. Schemat technologiczny

1. Transport bydła specjalistycznymi samochodami ciężarowymi do zakładu w Pniewach; do ubojni bydło dostarczane jest samochodami charakteryzującymi się łatwością w myciu i dezynfekcji;
2. mycie i dezynfekcja samochodu po procesie rozładunku;
3. po przyjęciu jakościowym i ilościowym bydło kierowane jest do obory lub magazynu bydła;

4. przepędzanie bydła do uboju;
5. ubój w zmechanizowanej linii ubojowej przy zastosowaniu urządzeń automatycznych;
6. oszołamiwanie za pomocą prądu elektrycznego;
7. początek procesu produkcji w „części brudnej”;
8. mycie zewnętrzne w myjce natryskowej oskórowanego bydła;
9. rozciniwanie sztuk na półtusze;
10. schładzanie;
11. transport porcji do chłodni;
12. rozbiór i wykrawanie półtusze – porcjowanie;
13. magazyn - chłodnia.

1.1.2. Wymagania higieniczne produkcji, mycie pojemników, sprzętu i pomieszczeń

W ramach systemu zapewnienia jakości w Zakładzie wdrożone są:

Procedura Dobrej Higieny Produkcyjnej – GHP

Procedura Dobrej Praktyki Produkcyjnej – GMP

HACCP - System Zapewnienia Jakości Zdrowotnej Produktów oparty na analizie zagrożeń i krytycznych punktów kontroli.

Proces mycia odbywa się wg ustalonych w ramach GHP procedur, przedstawionych do akceptacji inspektorowi weterynarii. Procedura GHP zawiera szczegółowe instrukcje mycia i dezynfekcji pomieszczeń, maszyn, urządzeń i sprzętu oraz harmonogramy monitorowania higieny.

Myjnia pojemników handlowych.

Pojemniki zwracane z sieci sklepów oraz od innych odbiorców są przekazywane poprzez zadaszoną rampę na bieżąco do myjni pojemników w części brudnej (pojemniki należy myć sukcesywnie w miarę ich dostarczania). Myjka poza myciem i płukaniem posiada strefę dezynfekcji pojemników wodą gorącą o temp. min. 82°C lub środkiem dezynfekcyjnym oraz suszenia przez zdmuchiwanie resztek wody. Umyte pojemniki są odbierane i składowane w magazynie pojemników czystych.

W zaprojektowanej myjni w cyklu przemiennym, myte są palety plastikowe oraz przywożone do zakładu haki służące do transportu na kolejce podwieszanej. Haki myte są w ażurowych koszach.

Środki do mycia i dezynfekcji pojemników są magazynowane w magazynie skanalizowanym i wyposażonym w prysznic bezpieczeństwa. Stosowane środki posiadają atest Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej do użytku w przemyśle spożywczym.

Mycie sprzętu

Dla potrzeb mycia sprzętu (ruchomego) używanego w procesie produkcyjnym wydzielono myjnię, zlokalizowaną przy hali uboju i przy dziale rozbioru i wykrawania. Myjnie sprzętu są wyposażone pod potrzeby, wynikające ze specyfiki poszczególnych stref produkcyjnych. Mycie i sterylizację noży oraz przechowywanie ich w indywidualnych koszykach zorganizowano w szluzach sanitarnych.

Do myjni zaprojektowano doprowadzenie wody gorącej o temp. 82° C do odkażania sprzętu.

Mycie pomieszczeń i urządzeń stałych

Wykonywane jest przez przeszkoloną brygadę po zakończeniu produkcji, przy wykorzystaniu urządzeń mobilnych pianowych. W związku z tym punkt czerpalny z przyłączem do węża jest wyposażony w szybkozłączce i końcówkę sprężonego powietrza. Odpowiednio dobrane środki stosowane do mycia i odkażania posiadają dopuszczenie do użytku w przemyśle spożywczym przez Ministerstwo Zdrowia i Opieki Społecznej.

Wymagania sanitarno-higieniczne dla personelu

Warunki zdrowia pracowników muszą być zgodne z wymaganiami określonymi przez Ministerstwo Zdrowia i Opieki Społecznej. Pracownicy zatrudnieni w Zakładzie muszą mieć badania lekarskie, potwierdzone w książeczkach zdrowia. Dla osób zatrudnionych przy kontakcie z mięsem i wyrobami wymagane jest noszenie czystej odzieży zewnętrznej, wodoodpornego czystego obuwia i nakryć głowy całkowicie zabezpieczających przed zanieczyszczeniem żywności włosami. Odzież ochronną należy wymieniać co najmniej raz dziennie. Do pracy przy produkcji nie mogą być dopuszczone osoby, które ze względu na stan zdrowia mogą spowodować zanieczyszczenia mikrobiologiczne mięsa (skaleczenia rąk, ropiejące rany).

Dla zabezpieczenia higieny rąk pracowników zainstalowano w pomieszczeniach produkcyjnych i sanitariatach odpowiednią ilość umywalek uruchamianych zaworem kolanowym z płynem myjącym i dezynfekującym oraz pojemniki na jednorazowe ręczniki, a także kosze wyścielone folią na zużyte ręczniki.

Dla pracowników zatrudnionych w części brudnej i czystej Zakładu zaprojektowano odrębne sanitariaty. Pracownicy wychodząc ze strefy czystej do sanitariatów lub stołówki muszą przejść przez służbę sanitarną, gdzie pozostaje wierzchnia odzież ochronna (fartuchy, kolczatki) i narzędzia. Pracownicy wychodząc ze strefy brudnej do stołówki muszą przejść przez służbę przebrani w odzież zastępczą.

Każdy pracownik musi wykonać obowiązkowe czynności sanitarno-higieniczne przy wykorzystaniu następujących urządzeń:

- myjki butów;
- wieszaków na fartuchy;
- myjki fartuchów;
- szafek suszenia butów z ozonowaniem;
- umywalek z mydłem i płynem dezynfekcyjnym;
- pojemników na ręczniki jednorazowe;
- odpowiednio oznakowanych koszy do zużytych ręczników jednorazowych.

Wymienione urządzenia umożliwią mycie butów i odwieszenie ich do suszenia, mycie fartuchów i odwieszenie ich do suszenia, mycie rąk. Pracownicy powracający do działu produkcyjnego są zobowiązani do mycia i dezynfekcji rąk, oraz do przejścia przez kratę do dezynfekcji obuwia.

Procesy pomocnicze

Procesy pomocnicze związane są z zabezpieczeniem procesów podstawowych, niezbędnych dla prawidłowego funkcjonowania zakładu.

Należą do nich w szczególności:

- instalacja kotłowni węglowej i gazowej;
- instalacja chłodnicza ze skraplaczami;
- podczyszczalnia ścieków technologicznych.

I. 1. 3. Opis instalacji

Dane wyjściowe instalacji uboju bydła:

- ubój dobowy bydła - 200 szt.,
- średni ciężar 1 szt. bydła - 500 kg;
- zdolność ubojowa instalacji - 100 Mg/d;
- ubój prowadzony na 1 zmianę 6x w tygodniu;
- pakowanie elementów zasadniczych i elementów kulinarnych
- pakowanie w worki w atmosferze gazowej – ok. 2 tony/zmianę;

Zatrudnienie osób związanych z instalacją uboju bydła wynosi ogółem 58 osób, z czego:

magazyn żywności	- 3 osoby;
linia uboju	- 18 osób (8 w części brudnej i 10 w części czystej);
obsługa chłodni	- 3 osoby;
dział rozbioru	- 14 osób;
pakownia	- 10 osób;
magazyny	- 4 osoby;
inne	- 6 osób.

Praca w zakładzie odbywa się na jedną zmianę dla pracowników administracyjno-biurowych i na dwie zmiany dla pracowników fizycznych.

Zakłada się wjazd i wyjazd w ciągu 8 godzin maksymalnie 6 pojazdów "ciężkich" oraz 10 pojazdów „lekkich” w ciągu najmniej niekorzystnych 8 godzin przywożących bydło i wywożących gotowe produkty. Wjazd i wyjazd na teren Zakładu odbywa się wyłącznie od asfaltowej ulicy Wspólnej.

Na terenie ubojni bydła przyjęte rozwiązanie instalacji chłodniczych dla komory zamrażania charakteryzuje się następującymi cechami:

- zastosowaniem zespołu sprężarkowego, zbudowanego na bazie sprężarki śrubowej typu HSN produkcji firmy Bitzer, zbudowanego na konstrukcji wsporczej nad komorami chłodniczymi,
- zastosowanie dla obiegu, obsługującego komorę mrożenia, chłodniczego skraplacza chłodzonego powietrzem produkcji ROEN EST, zabudowanego na konstrukcji wsporczej w bezpośrednim sąsiedztwie zespołu sprężarkowego,
- zastosowaniem lamelowych chłodnic; czynnik chłodniczy R 507 dopływa do chłodnic powietrza dzięki różnicy ciśnień wytworzonych przez sprężarki – zasilanie chłodnic powietrza za pomocą termostatycznych zaworów rozprężnych produkcji Danfoss.

W instalacji chłodniczej stosowany jest ekologiczny czynnik chłodniczy R 507. Zakres użytkowych temperatur parowania tego czynnika wynosi -45°C do 0°C .

Podstawowe dane wyjściowe komory zamrażania:

- powierzchnia pomieszczenia: $39,8\text{ m}^2$,
- temperatura powietrza: -35°C ,
- projektowana temperatura odparowania czynnika chłodniczego: -42°C ,
- izolacja ścian komory: płyta poliuretanowa,
- izolacja stropu komory: płyta poliuretanowa,
- izolacja posadzki komory: styropian,
- przeznaczenie komory: zamrażanie produktu 10 t/dobę,
- temperatura początkowa produktu: 4°C ,
- temperatura po zamrożeniu: -10 do -15°C ,
- załadunek dobowy: 10000 kg,
- czas wychładzania: 24 godziny.

II. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Zużycie mediów energetycznych i wody	
węgiel [Mg/rok]	500,0
propan [m^3 /rok]	40,0
woda [m^3 /rok]	15 000
energia elektryczna [MWh/rok]	3 000

Zużycie podstawowych surowców i materiałów	
żywiec (bydło) [szt./dobę]	200
worki [szt./rok]	300 000
folia samochodowa [Mg/rok]	12
folia vaccum [Mg/rok]	60
folia stretch [Mg/rok]	18
kartony [szt./rok]	180 000
środki dezynfekujące [Mg/rok]	20

III. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Zastosowane rozwiązania techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości to:

- wprowadzenie przejrzystej hierarchii odpowiedzialności personelu, w której osoby zajmujące stanowiska kierownicze posiadają wysokie kwalifikacje zawodowe;
- ustanowienie wewnętrznych (charakterystycznych dla zakładu) celów środowiskowych, ich regularne przeglądy;
- wprowadzenie odpowiedniego programu szkoleniowego dla pracowników i podwykonawców działających na terenie Zakładu pod kątem zagadnień bhp, ochrony środowiska i awarii przemysłowych;
- stosowanie dobrych praktyk utrzymania zakładu i konserwacji urządzeń;
- coroczne modernizowanie wszystkich istniejących instalacji wraz z zainstalowanym wyposażeniem, które wraz z urządzeniami obsługowymi podlegają cyklicznym przeglądom i naprawom, co dokumentowane jest w książkach urządzeń oraz kartach konserwacji i remontów poszczególnych urządzeń;
- prowadzenie nadzoru nad procesem technologicznym i monitorowane zużycia surowców, mediów oraz ilości wykorzystywanych paliw;
- prowadzenie monitoringu ilości zużywanej energii elektrycznej, co pozwala na wykrywanie i eliminowanie nadmiernego i nieracjonalnego zużycia energii oraz uzyskiwanie informacji o zużyciu energii w przeszłości;
- kontrolowanie prawidłowości prowadzonych procesów technologicznych w laboratorium kontroli jakości;
- stosowanie metod odzysku substancji zanieczyszczających zintegrowanych z procesem produkcyjnym;
- zadaszenie miejsc potencjalnego zanieczyszczenia, co ogranicza ilość wód deszczowych wymagających oczyszczenia;
- emitowanie gazów i pyłów do powietrza nie powodujące przekroczeń stężeń dopuszczalnych - wg polskiego prawodawstwa;
- dążenie do ograniczania ilości odpadów składowanych na składowiskach odpadów (selektywna zbiórka odpadów, ewidencja ilościowa i jakościowa wszystkich powyższych odpadów w pierwszej kolejności do wykorzystania lub unieszkodliwienia specjalistycznym jednostkom posiadającym stosowne zezwolenia w tym zakresie).

III.1. Techniczne i organizacyjne metody ochrony środowiska jako całości

Istnieje związek jakości produktu z warunkami, w jakich jest on produkowany.

Dlatego w interesie producenta jest zapewnienie wysokiego standardu swojej instalacji poprzez jej unowocześnianie oraz śledzenie postępów naukowo-technicznych na rynku i wdrażanie nowoczesnych technologii produkcji.

III.1.2. Metody doboru technologii bezpiecznej dla środowiska – porównanie z najlepszą dostępną techniką BAT

Wg aneksu IV do dyrektywy IPPC, przy określaniu BAT należy uwzględnić następujące kryteria:

- wykorzystanie technologii o niskiej ilości odpadów;

- wykorzystanie substancji mniej niebezpiecznych;
- zwiększanie odzysku i recyklingu substancji wytwarzanych i wykorzystywanych w procesie oraz odpadów, w stosownych przypadkach;
- porównywalne procesy, urządzenia lub metody działania, które zostały wypróbowane i odniosły sukces na skale przemysłowej;
- postęp technologiczny i rozwój wiedzy;
- charakter, skutki i wielkość danych emisji;
- terminy przekazania do eksploatacji nowych lub istniejących instalacji;
- czas potrzebny do wprowadzenia najlepszych dostępnych technik;
- zużycie i właściwości surowców (łącznie wodą) wykorzystywanych w procesie oraz ich wydajność energetyczna;
- potrzeba zapobiegania wypadkom oraz minimalizowania skutków dla środowiska naturalnego;
- informacje publikowane przez Komisje na mocy art. 16 ust. 2 (Dyrektywy IPPC) lub przez organizacje międzynarodowe (m.in. dokumenty referencyjne BREF).

Techniki stosowane na terenie instalacji uboju bydła, stanowiącej przedmiot niniejszego pozwolenia zintegrowanego są zgodne z Najlepszą Dostępną Techniką (BAT).

IV. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Wnioskodawca w okresie obowiązywania pozwolenia nie zamierza zakończyć eksploatacji instalacji. W przypadku jednak konieczności ostatecznego wstrzymania prowadzonej działalności, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska. Instalacja powinna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

V. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

V. 1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 211 ust 1, art. 220 ust. 1 i 2 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2003r. Nr 1, poz. 12)

V.1.1. Warunki wprowadzania substancji do powietrza

V. 1.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Źródłami emisji gazów i pyłów do powietrza, wchodzącymi w skład instalacji są:

- 1) Obora oraz magazyn przyjmowanego bydła.
- 2) Linia uboju bydła.
- 3) Kotłownia węglowa.
- 4) Kotłownia gazowa.

V.1.1.2. Zbiornicze zestawienie parametrów emitorów

Źródło emisji	Emitor	Wysokość [m]	Średnica [m]	Prędkość [m/s]	Temperatura [K]	Czas pracy [h/rok]	Rodzaj wyrzutni
Instalacja do uboju bydła (<i>obora</i>)	E 1 do E 8	9,0	0,3	0,0	293	2400	Wentylator dachowy
Instalacja do uboju bydła (<i>magazyn bydła</i>)	E 9 do E 11	8,7	0,3	0,0	293	1920	Wentylator dachowy
Kotłownia gazowa (<i>kocioł VISSMANN typu VITOGAZ 050 o mocy 210 kW</i>)	E 12	12,0	0,3	1,0	450	2300	Pionowa otwarta
Kotłownia węglowa (<i>kocioł wodny produkcji rzemieślniczej o mocy 300 kW</i>)	E 13	15,0	0,5	1,7	473	2300	Pionowa otwarta

V.1.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza.

Źródło emisji	Emitor	Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość emisji		Urządzenia do redukcji zanieczyszczeń lub inne
			kg/h	Mg/rok	
Instalacja do uboju bydła (<i>obora</i>)	E 1 do E 8	<i>Amoniak</i>	<i>0,0285</i>	<i>0,068</i>	Brak
Instalacja do uboju bydła (<i>magazyn bydła</i>)	E 9 do E 11	<i>Amoniak</i>	<i>0,0330</i>	<i>0,063</i>	Brak
Kotłownia gazowa (<i>kocioł VISSMANN typu VITOGAZ 050 o mocy 210 kW</i>)	E 12	<i>Dutlenek azotu</i> <i>Dutlenek siarki</i> <i>Tlenek węgla</i> <i>Pył PM 10</i>	<i>0,0274</i> <i>0,0015</i> <i>0,0116</i> <i>0,0035</i>	<i>0,060</i> <i>0,003</i> <i>0,026</i> <i>0,008</i>	Brak
Kotłownia węglowa (<i>kocioł wodny produkcji rzemieślniczej o mocy 300 kW</i>)	E 13	<i>Dutlenek azotu</i> <i>Dutlenek siarki</i> <i>Tlenek węgla</i> <i>Pył PM 10</i>	<i>0,0600</i> <i>0,5760</i> <i>2,7000</i> <i>0,3960</i>	<i>0,050</i> <i>0,480</i> <i>2,259</i> <i>0,330</i>	Brak

V.1.1.4. Emisja roczna z instalacji

Substancja zanieczyszczająca	Emisja [Mg/rok]
<i>Amoniak</i>	<i>0,733</i>
<i>Ditlenek azotu</i>	<i>0,110</i>
<i>Ditlenek siarki</i>	<i>0,483</i>
<i>Tlenek węgla</i>	<i>2,285</i>
<i>Pył PM 10</i>	<i>0,338</i>

V. 2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna : art.123, ust.2, art. 127, ust.1 pkt 3a, ust. 7, art. 131, ust. 2, pkt. 1,2,3 ustawy Prawo wodne z dnia 18 lipca 2001r. (tekst jednolity z 2005r. Dz. U. Nr 239, poz. 2019 z późn. zm.)

V.2.1. Wody powierzchniowe

Nie dotyczy.

V.2.2. Wody podziemne

Nie dotyczy.

V.2.3. Zakup wody od strony trzeciej z systemu wodociągowego

Zakład pobiera wodę z miejskiej sieci wodociągowej (umowa nr 47/07 z dnia 19.10.2007r., zawarta z Przedsiębiorstwem Komunalnym Sp. z o.o. w Pniewach na czas nieokreślony).

Woda na terenie Zakładu pobierana jest na cele socjalno-bytowe zatrudnionych pracowników, technologiczne oraz p.poż.

Pobór wody z wodociągu jest opomiarowany.

Przewiduje się, że ogółem zapotrzebowanie wody dla celów technologicznych Zakładu wynosić będzie 130 m³/dobę oraz 21,75 m³/h.

V.2.4. Ścieki powstające w zakładzie

V.2.4.1. Ścieki technologiczne

Powstające na terenie Zakładu ścieki technologiczne kierowane są systemem wewnątrz zakładowej kanalizacji do zakładowej podczyszczalni ścieków, skąd po oczyszczeniu są odprowadzane do miejskiej kanalizacji sanitarnej na podstawie w/w umowy nr 47/07 z dnia 19.10.2007r.

Ścieki kierowane do zakładowej podczyszczalni ścieków zanieczyszczone są głównie krwią, tłuszczem, odpadkami mięsa i kości.

Przewiduje się, że ilość ścieków technologicznych wynosić będzie 130 m³/dobę oraz 21,75 m³/h.

Ścieki technologiczne grawitacyjnie spływają do studzienki, skąd za pomocą pompy są podawane do rurociągu tłoczego. Następnie ścieki dopływają na sito mechaniczne, gdzie następuje oddzielenie ścieków z zanieczyszczeń stałych. Sito czyszczone jest za pomocą szczotek. Skratki zgarniane są do pojemnika z tworzywa sztucznego. Do ścieków odpływających z sita dodawany jest flokulant. Mieszanka oczyszczonych mechanicznie ścieków oraz flokulanta dopływa do komory odłuszczenia, gdzie pod wpływem napowietrzania następuje flotacja zanieczyszczeń. Z komory

flotacji ścieki przepływają do wydzielonej części osadnikowej, w której następuje wytrącanie pozostałych zanieczyszczeń na drodze sedymentacji.

Nadzór nad prawidłowym funkcjonowaniem podczyszczalni powierzony jest firmie zewnętrznej.

Ponadto w wyniku przetrzymywania zwierząt w magazynie żywca powstaje gnojowica, która stanowi nawóz naturalny i jest wykorzystywana rolniczo. Gromadzona ona jest w bezodpływowym zbiorniku o pojemności 60 m³.

V.2.4.2. Ścieki socjalno - bytowe

Ścieki bytowe z terenu Zakładu kierowane są bezpośrednio do miejskiej kanalizacji sanitarnej na podstawie umowy z dnia 19.10.2007r., nr 47/07 zawartej z Przedsiębiorstwem Komunalnym Sp. z o.o. w Pniewach.

V.2.4.3. Wody opadowe

Powstające na terenie Zakładu ścieki deszczowe kierowane są zakładową siecią kanalizacji deszczowej do miejskiej kanalizacji deszczowej w ul. Wspólnej w Pniewach.

V.2.4.4. Ścieki pochodzące z myjni samochodowej

Odływ ścieków z myjni samochodowej odbywa się poprzez osadnik ścieków, którego celem jest zatrzymanie zanieczyszczeń pływających oraz piasku.

Nadmiar wód z myjni odprowadzany jest wewnątrzzakładową kanalizacją do zakładowej podczyszczalni ścieków, a następnie do miejskiej kanalizacji sanitarnej zgodnie z w/w umową.

V.2.4.5. Warunki wprowadzania ścieków

Ścieki technologiczne po podczyszczeniu w zakładowej podczyszczalni ścieków oraz ścieki bytowe i opadowe odprowadzane są do miejskiej kanalizacji sanitarnej na podstawie w/w umowy.

V.2.5. Zobowiązuję do:

1. Wykonywania udokumentowanych kontroli eksploatacji urządzeń oczyszczających dwa razy w roku (wiosną i jesienią).
2. Wyznaczenia osoby odpowiedzialnej za utrzymanie urządzeń oczyszczających.
3. Wyplacenia zainteresowanym stronom odszkodowania w przypadku wystąpienia szkód związanych z odprowadzaniem ścieków lub utrzymaniem urządzeń.

V.2.6. Zastrzega się, że :

1. Jakość odprowadzanych ścieków winna spełniać wymogi określone w obowiązujących przepisach prawa.
2. Organ administracji publicznej może zażądać w razie potrzeby dodatkowej rozbudowy lub przebudowy urządzeń wodnych oraz urządzeń ograniczających negatywne oddziaływanie na środowisko.
3. W przypadku naruszenia interesów osób trzecich organ wydający pozwolenie może nałożyć na zakład obowiązek wykonania ekspertyzy, wykonania i utrzymania urządzeń zapobiegającym szkodom, naprawienia szkody i na żądanie poszkodowanego ustalić wysokość odszkodowania.

4. Zakres obowiązków ustalony w niniejszej decyzji może ulec rozszerzeniu w terminie późniejszym.
5. Pozwolenie zintegrowane, w części dotyczącej gospodarki wodno – ściekowej nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.

V. 3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 181 ust. 1 pkt 4 ustawy za dnia 27 kwietnia 2001r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz.150 z późniejszymi zmianami), art. 17 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. o odpadach (tekst jednolity Dz. U. z 2007 r. Nr 39, poz. 251 z późniejszymi zmianami).

V.3.1. Warunki pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami

V.3.1.1. Ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku w normalnych warunkach działania instalacji

TAB.1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość (Mg/rok)
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1.	02 01 80	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności oraz odpadowa tkanka zwierzęca wykazujące właściwości niebezpieczne	100
2.	02 02 80	Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne	100
3.	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,25

TAB.2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość (Mg/rok)
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1.	02 01 06	Odchody zwierzęce	4600 ✓
2.	02 01 81	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione 02 01 80	100 ✓
3.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	650 ✓
4.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	2500 ✓
5.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	3800 ✓
6.	02 02 99	Inne nie wymienione odpady (tu: krew po uboju)	2000 ✓
7.	10 01 01	Zużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	80 ✓
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	8 ✓
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 ✓
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	5 ✓
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 ✓

h

12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1 ✓
13.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	5
14.	19 08 01	Skratki	50 ✓
15.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	50 ✓

Uwaga:

Nazwy i kody odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206).

V.3.1.2. Sposoby gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposób magazynowania odpadów

TAB.1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1.	02 01 80	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności oraz odpadowa tkanka zwierzęca wykazujące właściwości niebezpieczne	Do czasu odbioru magazynowane w specjalnym odrębnym pomieszczeniu zakładu. Odbierane są przez uprawnionego odbiorcę specjalistycznym sprzętem.
2.	02 02 80	Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne	Do czasu odbioru magazynowane są w odpowiednim pojemniku lub cofnięte z linii do służby z odpadami. Odbierane są przez uprawnionego odbiorcę specjalistycznym sprzętem.
3.	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazynowane w specjalnych pojemnikach przeznaczonych do zbierania tego rodzaju odpadów. Przekazywane w punkcie zakupu nowego sprzętu.

TAB.2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1.	02 01 06	Odchody zwierzęce	Usuwane na bieżąco z obory i magazynu bydła na przyczepy ciągnikowe. Transportowane w szczelnych przyczepach ciągnikowych do miejsc gromadzenia, tj. na płytę obornikową gospodarstwa rolnego i wykorzystywane jako nawóz.

2.	02 01 81	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione 02 01 80	Do czasu odbioru magazynowane są wg potrzeb w rozmieszczonych pojemnikach z tworzywa sztucznego i stali kwasoodpornej atestowanych na kontakt z żywnością. Po napełnieniu trafiają do kontenera głównego SRM podstawianego wymiennie przez odbiorcę. Odbierane są przez uprawnionego odbiorcę specjalistycznym sprzętem.
3.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	Do czasu odbioru magazynowane są w pojemniku z tworzywa sztucznego, tzw. baloxa. Po napełnieniu transportowane są do pojemnika głównego LRM i przekazywane do unieszkodliwiania. Odbierane są przez uprawnionego odbiorcę specjalistycznym sprzętem.
4.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Do czasu odbioru magazynowane są wg potrzeb w rozmieszczonych pojemnikach z tworzyw sztucznych i stali kwasoodpornej atestowanych na kontakt z żywnością. Po napełnieniu trafiają do pojemnika głównego LRM i przekazywane do unieszkodliwiania. Odbierane są przez uprawnionego odbiorcę specjalistycznym sprzętem.
5.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	Do czasu odbioru magazynowane są wg potrzeb w rozmieszczonych pojemnikach z tworzyw sztucznych i stali kwasoodpornej atestowanych na kontakt z żywnością. Po napełnieniu trafiają do kontenera głównego SRM podstawianego wymiennie przez odbiorcę. Odbierane są przez uprawnionego odbiorcę specjalistycznym sprzętem.
6.	02 02 99	Inne nie wymienione odpady (tu: krew z uboju)	Do czasu odbioru magazynowane są w specjalnym systemie zbiorników ze stali kwasoodpornej. Odbierane są przez uprawnionego odbiorcę specjalistycznym sprzętem.
7.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Do czasu odbioru magazynowane są w wygradzonym, wybetonowanym boksie lub stalowym kontenerze. Odbierane są przez uprawnionego odbiorcę specjalistycznym sprzętem i transportowane na gminne składowisko odpadów.

8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowane w wyznaczonym miejscu przy kotłowni. Współspalane w kotłowni węglowej.
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowane w wydzielonej części Zakładu. Odbierane są przez uprawnionego odbiorcę.
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	Magazynowane w wyznaczonym miejscu przy kotłowni. Współspalane w kotłowni węglowej.
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Magazynowane w pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu na terenie Zakładu. Przekazywane na gminne składowisko odpadów.
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Magazynowane w 110 l pojemniku ustawionym w wyznaczonym punkcie Zakładu. Odbierane są przez uprawnionego odbiorcę.
13.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Magazynowane w zamkniętym pojemniku w stołówce i przekazywane do zbiorczego kontenera odpadów LRM. Odbierane są przez uprawnionego odbiorcę.
14.	19 08 01	Skratki	Zbierane na bieżąco do kontenera, tzw. baloza i przekazywane do zbiorczego kontenera odpadów LRM. Odbierane są przez uprawnionego odbiorcę.
15.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Zbierane na bieżąco do kontenera, tzw. baloza i przekazywane do zbiorczego kontenera odpadów LRM. Odbierane są przez uprawnionego odbiorcę.

- a) Odpady należy przekazywać wyłącznie podmiotom, które posiadają zezwolenie na prowadzenie stosowanej działalności w zakresie gospodarki odpadami (zbierania, transportu, odzysku, unieszkodliwiania, chyba że działalność taka nie wymaga uzyskania zezwolenia.
- b) Odpady o kodach [xx xx 99] przy każdorazowym przekazaniu winny posiadać precyzyjne określenie rodzaju i składu chemicznego.
- c) Należy stosować takie metody produkcji lub usług, które będą zapobiegały powstawaniu odpadów lub pozwolą utrzymać na możliwie najniższym poziomie ich ilość, a także ograniczą negatywne oddziaływanie na środowisko.
- d) Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat.
- e) Miejsce magazynowania odpadów winno być do tego celu odpowiednio przygotowane i zabezpieczone, zapewniając maksymalną ochronę dla zdrowia ludzi i środowiska.
- f) Miejsca gromadzenia odpadów niebezpiecznych winny być zadaszone, oznaczone i stosownie zabezpieczone.
- g) Miejsce składowania należy zabezpieczyć przed dostępem osób nieupoważnionych.
- h) Należy wyeliminować zagrożenia nadzwyczajne związane z sytuacjami awaryjnymi.

V.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 2 pkt. 3a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2008 Nr 25, poz. 150 ze zmianami), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826)

V. 4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Analizowane przedsięwzięcie położone jest w m. Pniewy przy ul. Wspólnej 1. Według nieobowiązującego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Pniewy oraz na podstawie wizji w terenie można stwierdzić, że przedsięwzięcie zlokalizowane jest na terenach przeznaczonych pod przemysł. Od strony północnej i zachodniej Zakład przylega do terenów przemysłowych; od strony południowej do terenów aktywności gospodarczej i dalej do terenów rolnych i terenów PKP; od strony wschodniej znajdują się tereny niezabudowane i tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z możliwością prowadzenia usług rzemieślniczych.

Tereny podlegające ochronie akustycznej, zlokalizowane najbliżej zakładu (tereny na wschód od granic zakładu), można zaliczyć do terenów mieszkaniowo-usługowych oraz (tereny na zachód od zakładu) do terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej.

Dopuszczalny poziom hałasu emitowanego przez instalację do środowiska na tereny najbliższej zabudowy wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego, zabudowy zagrodowej oraz terenów mieszkaniowo-usługowych, nie może przekroczyć następujących wielkości:

- równoważny poziom dźwięku L_A dla pory dnia – 55 dB
- równoważny poziom dźwięku L_A dla pory nocy – 45 dB

V.4.2. Źródła hałasu, ich czas pracy oraz poziom mocy akustycznej

Analizę wielkości emisji i charakteru propagacji hałasu z instalacji przeprowadzono metodą obliczeniową, rozpatrując jako najbardziej niekorzystny, wariant reprezentatywny dla stanu jednoczesnego uruchomienia wszystkich hałaśliwych urządzeń na terenie zakładu.

Przyjęty model oddziaływania źródeł emisji jest wariantem ekstremalnie niekorzystnym i praktycznie niewystępującym w rzeczywistości.

Na podstawie wizji w terenie oraz na podstawie pomiarów akustycznych wyznaczono na terenie Zakładu istotne źródła hałasu, tj. źródła mające wpływ na poziom dźwięku w środowisku.

Istotnymi źródłami hałasu są:

- wózek widłowy,
- istniejąca kontenerowa chłodnia,
- skraplacze instalacji chłodniczych,
- pojazdy "ciężkie" i „lekkie” poruszające się po terenie inwestycji.

Budynki zawierające wewnętrzne źródła hałasu i stanowiące tym samym źródła zewnętrzne powierzchniowe hałasu, z uwagi na stosunkowo wysoką izolacyjność akustyczną ich przegród zewnętrznych nie są znaczące dla wielkości emisji hałasu w środowisku i wobec powyższego poziom dźwięku panujący wewnątrz budynków nie ma wpływu na poziom dźwięku w środowisku.

Praca w Zakładzie odbywa się w systemie 2-zmianowym; sporadycznie możliwa jest praca w godzinach nocnych.

Do celów opracowania przyjęto, że Zakład pracuje przez całą dobę.

Na teren inwestycji wjeżdża:

- w ciągu 8 najmniej korzystnych godzin (w okresie g. 6⁰⁰ do 22⁰⁰) - 6 pojazdów "ciężkich" oraz 10 pojazdów „lekkich”
- w ciągu 1 najmniej korzystnej godziny (w okresie g. 22⁰⁰ do 6⁰⁰) - 2 pojazdy "ciężkie".

Inne źródła hałasu, ze względu na lokalizację, czas działania oraz emitowany poziom dźwięku, nie kształtują poziomu dźwięku w środowisku.

Poziom dźwięku emitowany przez źródła stacjonarne wyznaczono w sposób pomiarowy.

Poziom mocy akustycznej wyznaczono na podstawie pomiarów ciśnienia akustycznego (zgodnie z Polską Normą PN-EN ISO 3746 – Akustyka).

Poziom mocy akustycznej pojazdów wyznaczono w sposób obliczeniowy.

Dla pojazdów „lekkich” na parkingach przyjęto następujące wartości:

Operacja	Moc akustyczna L _{AW} [dB]	Czas trwania operacji t _j (s)
start	100	2
jazda	99,5	5
hamowanie	98	2

Dla pojazdów „ciężkich” na placach manewrowych i parkingach przyjęto następujące wartości:

Numer operacji „j”	1-jazda	2-start	3-hamowanie	4-postój z włączonym silnikiem
Poziom mocy akustycznej [db]	95	100	104	87
Czas trwania operacji [s]	5	3	5	30

Dla punktowego zastępczego źródła hałasu – jazda – przyjęto:

pojazdy „ciężkie” - 30 s,

pojazdy „lekkie” – 5 s.

a) Charakterystyka akustyczna punktowych zastępczych źródeł hałasu

Nr źródła	Opis zastępczego punktowego źródła hałasu	L _{AW} , dB		Ilość pojazdów		Czas działania,		L _{Aveq} , dB	
		dzień	noc	dzień	noc	dzień, min/8h	noc min/1h	dzień	noc
I	skraplacze – istniejące	90,3	90,3	-	-	240	6	87,3	80,3

2	skraplacze – istniejące	90,3	90,3	-	-	240	6	87,3	80,3
3	skraplacze – istniejące	90,3	90,3	-	-	240	6	87,3	80,3
4	skraplacze – istniejące	90,3	90,3	-	-	240	6	87,3	80,3
5	skraplacze – istniejące	90,3	90,3	-	-	240	6	87,3	80,3
6	skraplacze – istniejące	90,3	90,3	-	-	240	6	87,3	80,3
7	skraplacze - projektowane	90,3	90,3	-	-	240	6	87,3	80,3
8	Skraplacze - projektowane	90,3	90,3	-	-	240	6	87,3	80,3
9	kontenerowa chłodnia – istniejąca	80,0	80,0	-	-	240	10	77,0	72,2
10	Praca wózka widłowego	85,0	-	-	-	120	-	79,0	-
11	Plac manewrowy – pojazdy „ciężkie”	68,1*	-	3	-	-	-	72,9	-
12	Plac manewrowy – pojazdy „ciężkie”	68,1*	77,1*	3	1	-	-	72,9	77,1
13	Plac manewrowy – pojazdy „ciężkie”	68,1*	-	3	-	-	-	72,9	-
14	Plac manewrowy – pojazdy „ciężkie”	68,1*	-	3	-	-	-	72,9	-
15	Jazda na terenie inwestycji – pojazdy „ciężkie”	65,2*	74,2*	3	1	-	-	70,0	74,2
16	Jazda na terenie inwestycji – pojazdy „ciężkie”	65,2*	74,2*	3	1	-	-	70,0	74,2
16	Jazda na terenie inwestycji – pojazdy „lekkie”	61,9*	-	10	-	-	-	71,9	-
17	Parking – pojazdy „lekkie”	64,3*	-	10	-	-	-	74,3	-
17	Parking – pojazdy „ciężkie”	68,1*	77,1*	3	1	-	-	72,9	77,1
18	Plac manewrowy – pojazdy „lekkie”	64,3*	-	3	-	-	-	69,1	-
18	Plac manewrowy – pojazdy „ciężkie”	68,1*	-	3	-	-	-	72,9	-

* równoważny poziom mocy akustycznej jednego pojazdu

b) Charakterystyka punktowych zastępczych źródeł hałasu- pojazdy „ciężkie”- dzień

Nr źródła hałasu	Opis źródła	Samochody - dzień (w godz. 6.00-22.00)		
		Ilość operacji	Czas trwania wszystkich operacji, s	L _A weq, dB
11	Plac manewrowy – pojazdy „ciężkie”	- start - 3 - jazda - 3 - hamowanie - 3 - postój z włączonym silnikiem - 3	129	72,9
12	Plac manewrowy – pojazdy „ciężkie”	- start - 3 - jazda - 3 - hamowanie - 3 - postój z włączonym silnikiem - 3	129	72,9
13	Plac manewrowy – pojazdy „ciężkie”	- start - 3 - jazda - 3 - hamowanie - 3 - postój z włączonym silnikiem - 3	129	72,9
14	Plac manewrowy – pojazdy „ciężkie”	- start - 3 - jazda - 3 - hamowanie - 3 - postój z włączonym silnikiem - 3	129	72,9
15	Jazda – pojazdy „ciężkie”	- jazda - 3	90	70,0
16	Jazda – pojazdy „lekkie”	- jazda - 10	50	71,9
16	Jazda – pojazdy „ciężkie”	- jazda - 3	90	70,0
17	Parking – pojazdy „lekkie”	- start - 10 - jazda - 10 - hamowanie - 10	90	74,3
17	Parking – pojazdy „ciężkie”	- start - 3 - jazda - 3 - hamowanie - 3 - postój z włączonym silnikiem - 3	129	72,9
18	Parking – pojazdy „lekkie”	- start - 3 - jazda - 3 - hamowanie - 3	27	69,1
18	Plac manewrowy – pojazdy „ciężkie”	- start - 3 - jazda - 3 - hamowanie - 3 - postój z włączonym silnikiem - 3	129	72,9

c) Charakterystyka punktowych zastępczych źródeł hałasu- pojazdy „ciężkie”

Nr źródła hałasu	Opis źródła	Samochody - dzień (w godz. 6.00-22.00)		
		Ilość operacji	Czas trwania wszystkich operacji, s	L_{Aeq} , dB
12	Plac manewrowy – pojazdy „ciężkie”	- start - 1 - jazda - 1 - hamowanie - 1 - postój z włączonym silnikiem - 1	43	77,1
15	Jazda – pojazdy „ciężkie”	- jazda - 1	30	74,2
16	Jazda – pojazdy „ciężkie”	- jazda - 1	30	74,2
17	Parking – pojazdy „ciężkie”	- start - 1 - jazda - 1 - hamowanie - 1 - postój z włączonym silnikiem - 1	43	77,1

V.4.3. Metody ochrony przed hałasem i wibracjami

Ochrona środowiska przed hałasem polega na zapewnieniu właściwego klimatu akustycznego w szczególności poprzez:

- utrzymanie poziomu hałasu poniżej dopuszczalnego lub co najmniej na tym poziomie,
- zmniejszenie poziomu hałasu co najmniej do dopuszczalnego, gdy nie jest on dotrzymany.

Zasięg akustycznego oddziaływania Zakładu wykonano w sposób obliczeniowy.

Obliczenia wykonano przy określonej lokalizacji przestrzennej, wyposażeniu technicznym i przyjętym systemie pracy funkcjonowania zakładu.

Wyniki obliczeń poziomu hałasu w punkcie obserwacji

Punkt obserwacji	Wysokość punktu emisji, m	Równoważny poziom dźwięku A – L_{Aeq} , dB		Dopuszczalny równoważny poziom dźwięku A – L_{Aeq} , dB	
		DZIEN	NOC	DZIEN	NOC
1	4,0	40,2	40,1	-	-
2	4,0	49,1	42,2	-	-
3	4,0	39,0	32,1	-	-
4	4,0	28,6	22,8	55	45

Ustalenia wynikowe analizy pozwalają stwierdzić, że oddziaływanie instalacji nie powoduje występowania w środowisku poziomów hałasu przewyższających wielkości dopuszczalne. Znacząco to, że funkcjonowanie instalacji nie powoduje odstępstw od wielkości dopuszczalnych uznanych za kryterium emisji hałasu dla najbliższego terenu mieszkaniowo-usługowego. Powyższe dotyczy zarówno modelu obliczeniowego zakładającego maksymalne wykorzystanie wszystkich instalacji, jak i dotyczy pomiarów przeprowadzonych w normalnym wariancie eksploatacyjnym.

Na podstawie badań zasięgu akustycznego oddziaływania Ubojni stwierdzono, iż rozpatrywana instalacja:

- nie powoduje pogorszenia stanu akustycznego środowiska w znacznych rozmiarach lub zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi jako źródło emisji hałasu,
- nie powoduje przekroczenia standardów jakości środowiska w odniesieniu do hałasu.

W związku z powyższym, nawet przy maksymalnie niekorzystnej akustycznie sytuacji, funkcjonowanie Ubojni nie będzie stanowić źródła zagrożenia akustycznego dla środowiska.

V.5. Emisja pól elektromagnetycznych

Z analizy wniosku wynika, że instalacja objęta pozwoleniem nie jest źródłem pól elektromagnetycznych w rozumieniu rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2003 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów sprawdzania dotrzymania tych poziomów (Dz. U. Nr 192, poz. 1883).

VI. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne

Potencjalne awarie na terenie Zakładu mogą być spowodowane przez:

- przerwę w dostawie prądu,
- przerwę w dostawie wody,
- pożar.

W przypadku wystąpienia awarii jakiegokolwiek instalacji technologicznej lub energetycznej zlokalizowanej na terenie zakładu prowadzony proces ulega przerwaniu. Instalacje zostają unieruchomione, następuje brak zorganizowanej emisji do środowiska, a ich ponowny rozruch następuje po usunięciu usterki. Każda praca wszystkich źródeł technologicznych niezgodna z reżimem technologicznym prowadzi do zatrzymania prowadzonego procesu produkcji, a tym samym źródeł emisji.

Na wypadek przerwy w dostawie prądu Zakład nie dysponuje rezerwowym źródłem zasilania.

Do przeanalizowanych sytuacji awaryjnych zaliczono również zagrożenie pożarem.

Na wypadek pożaru teren rozpatrywanego obiektu wyposażony jest w normatywną ilość podręcznego sprzętu gaśniczego m. in. gaśnice, hydranty zewnętrzne, a pracownicy są przeszkoleni w zakresie ochrony przeciwpożarowej.

VII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, pomiar i ewidencjonowanie wielkości emisji

VII.1. Monitoring emisji do powietrza

Nie określono.

VII. 2. Monitoring gospodarki wodno – ściekowej

VII. 2. 1. Monitoring ilości pobieranej wody

Zakład pobiera wodę z miejskiej sieci wodociągowej. Odczyty wskazań zamontowanego wodomierza wykonywane są 1 raz w miesiącu i odnotowywane w książce eksploatacji informacji.

VII. 2. 2. Monitoring ilości i jakości odprowadzanych ścieków

Nie określono.

Wszystkie powstające na terenie Zakładu ścieki odprowadzane są do miejskiej kanalizacji sanitarnej i deszczowej.

VII. 3. Monitoring gospodarki odpadami

Monitoring odpadów należy prowadzić w oparciu o karty ewidencji odpadów oraz o karty przekazania odpadów (rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 lutego 2006r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów - Dz. U. Nr 30, poz. 213).

Zbiorcze zestawienie danych należy sporządzać zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 25 maja 2007r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych (Dz. U. Nr 101, poz. 686). Dane te należy przekazywać Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska.

VII. 4. Monitoring hałasu

- a) Okresowe pomiary hałasu w środowisku pochodzącego z instalacji lub urządzeń wykonywać raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu.
W przypadku źródeł pracujących sezonowo lub w niepełnym wymiarze rocznym, pomiary przeprowadza się w tym okresie.
- b) W sytuacji zmiany lub modernizacji zinwentaryzowanych źródeł hałasu, zaliczonych do dominujących należy wykonać kontrolne pomiary hałasu, na podstawie których można będzie stwierdzić, czy należy podejmować działania ograniczające emisję hałasu.
- c) Lokalizacja punktów monitoringu:
 - punkt nr 1 – punkt na granicy terenu mieszkaniowo – usługowego (punkt na wschód od granic zakładu)
 - punkt nr 2 – punkt na granicy terenu zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej (punkt na zachód od granic zakładu).

VII. 5. Monitoring zużycia surowców, energii i paliw

VII. 5. 1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów

Monitoring efektywności wykorzystania zasobów należy prowadzić w ramach gospodarki materiałowo-surowcowej, wodnej i gospodarki odpadami za pomocą ciągłej ewidencji dostarczanych surowców produkcyjnych.

VII.5.2. Monitoring efektywności wykorzystania energii

W Zakładzie prowadzony jest monitoring ilości zużywanej energii. Kontrola taka pozwala na wykrywanie i eliminowanie nadmiernego i nieracjonalnego jej zużycia.

VIII. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Sposób i częstotliwość przekazywania wyników pomiarów dotyczących monitoringu odpadów i hałasu został wskazany w punkcie VII.3 i VII.4. niniejszej decyzji.

IX. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków poważnej awarii

W obrębie Zakładu stosowane i przechowywane będą środki w ilościach nie przekraczających wielkości, powyżej których nastąpiłoby zaliczenie przedsięwzięcia do zakładu o zwiększonym ryzyku lub zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 9.04.2002 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. Nr 58, poz. 535 z późniejszymi zmianami).

X. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

W Ubojni Bydła w Pniewach prowadzony jest nadzór nad procesem technologicznym, monitorowane jest zużycie energii elektrycznej. Kontrola ta pozwala na wykrycie i eliminowanie nadmiernego i nieracjonalnego jej zużycia oraz uzyskiwanie informacji o zużyciu energii.

XI. Oddziaływania transgraniczne na środowisko

W przypadku instalacji będącej przedmiotem niniejszego pozwolenia nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko.

XII. Termin ważności pozwolenia określam na 10 lat od daty uprawomocnienia się decyzji z wyjątkiem pozwolenia na odprowadzanie oczyszczonych wód opadowo – roztopowych z powierzchni utwardzonych i dachów, którego termin ważności określam na 4 lata od daty uprawomocnienia się niniejszej decyzji.

UZASADNIENIE

Dnia 7 lipca 2008r. do Starosty Szamotulskiego wpłynął wniosek Zakładów Mięsnych „SALUS” Sp. z o.o., Golinka 26A, 63-940 Bojanowo o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla Ubojni Bydła Pniewy, ul. Wspólna 1, 62-045 Pniewy na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt (bydła) o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę.

Zgodnie z ust. 6 pkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055) na prowadzenie w/w instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U z 2008r. Nr 25, poz. 150 z późn. zm.), w związku z § 3 ust. 1 pkt 84

rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z klasyfikowaniem przedsięwzięć do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573 z późn. zm.), organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla w/w instalacji jest Starosta Szamotulski.

Podstawą wydania niniejszego pozwolenia jest opracowanie pt. „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego” dla Zakładów Mięśnych „SALUS” Sp. z o.o., Golinka 26A, 63-940 Bojanowo, prowadzących Ubojnię Bydła Pniewy zlokalizowaną przy ul. Wspólnej 1 w Pniewach, sporządzony przez zespół pod kierunkiem Pana Piotra Stępnia (ECO - III Piotr Stępnia, ul. Raciborska 27, 60-472 Poznań).

Wnioskodawca dołączył do wniosku dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej oraz zapis wniosku w wersji elektronicznej na informatycznych nośnikach danych.

Wnioskodawca, na żądanie Wydziału Ochrony Środowiska, Rolnictwa, Leśnictwa i Gospodarki Wodnej, Starostwa Powiatowego w Szamotułach, pismem z dnia 11 lipca 2008r. został wezwany do uiszczenia zapłaty opłaty skarbowej za wydanie pozwolenia zintegrowanego, której brak uniemożliwił wszczęcie postępowania. Dowód uiszczenia zapłaty opłaty skarbowej dostarczono do tut. Starostwa dnia 6 sierpnia 2008r.

Pismem z dnia 4 września br. wnioskodawca został wezwany do uzupełnienia wniosku. Dnia 17 września 2008r. do tut. Starostwa wpłynęło ostateczne uzupełnienie wniosku o dodatkowe informacje. Zgodnie z art. 32 ust. 1 pkt. 1 oraz art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, od dnia 11 sierpnia 2008r. do dnia 31 sierpnia 2008r. umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Starostwa Powiatowego w Szamotułach, w publicznie dostępnym miejscu w pobliżu zakładu oraz na terenie Urzędu Miejskiego Pniewy, informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla Zakładów Mięśnych „SALUS” Sp. z o.o., Golinka 26A, 63-940 Bojanowo – Ubojnia Bydła w Pniewach, ul. Wspólna 1, 62-045 Pniewy.

W terminie 21 dni od dnia ukazania się powyższej informacji nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Na podstawie art. 209 ustawy Prawo ochrony środowiska przekazano Ministrowi Środowiska egzemplarz uzupełnionego wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej na informatycznych nośnikach danych. Natomiast na podstawie art. 211 ust. 3a w/w ustawy pismem z dnia 9 października 2008 roku wnioskowano o uzgodnienie, przed wydaniem decyzji, przez Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Poznaniu. Postanowieniem z dnia 26 stycznia 2009 roku znak WI.mc-480-2/225W/09 Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Poznaniu uzgodnił projekt decyzji Starosty Szamotulskiego znak OS 7637/5/08, udzielającej pozwolenia zintegrowanego. Powyższe postanowienie wpłynęło do tut. Starostwa dnia 10 marca 2009r.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie instalacji do uboju bydła zlokalizowanej w Pniewach przy ul. Wspólnej 1, tj. obory oraz magazynu przyjmowanego bydła, linii uboju bydła, kotłowni węglowej i kotłowni gazowej.

Instalacja nie podlega obowiązkowi prowadzenia okresowych lub ciągłych pomiarów emisji, w związku z tym w niniejszym pozwoleniu nie określono sposobu prowadzenia monitoringu emisji w tym zakresie.

Ubojnia Bydła Pniewy pobiera wodę z miejskiej sieci wodociągowej. Zakład posiada podpisaną umowę na pobór wody z Przedsiębiorstwem Komunalnym Sp. z o.o. w Pniewach. Pobierana woda zużywana jest do celów technologicznych, socjalnych pracowników oraz p.poż.

Powstające na terenie Ubojni ścieki technologiczne kierowane są do zakładowej podczyszczalni ścieków, skąd po podczyszczeniu są odprowadzane wraz ze ściekami bytowymi do miejskiej kanalizacji sanitarnej.

Wody opadowe z terenu Ubojni odprowadzane są po podczyszczeniu przez dwie studnie osadnikowe do miejskiej kanalizacji deszczowej.

W wyniku eksploatacji instalacji, z procesu uboju bydła oraz procesów pomocniczych, powstają odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne. Przedstawione we wniosku sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami. Wytworzone na terenie Ubojni odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami, chyba że działalność taka nie wymaga zezwolenia. Wszystkie odpady magazynowane są selektywnie. Miejsca magazynowania odpadów zabezpieczone są przed dostępem osób postronnych, natomiast odpady niebezpieczne zabezpieczone są przed działaniem czynników atmosferycznych. Odpady w postaci odchodów zwierzęcych nie są magazynowane na terenie Ubojni, lecz usuwane są na bieżąco z obory i magazynu bydła na przyczepy ciągnikowe i transportowane do miejsca gromadzenia, tj. na płytę obornikową gospodarstwa rolnego i wykorzystywane jako nawóz. Wytworzone odpady przekazywane są kolejnym posiadaczom na podstawie karty przekazania odpadów, a ewidencja prowadzona jest dla każdego typu odpadów z zastosowaniem kart ewidencji odpadów.

Szczegółowej analizie obliczeniowej poddano również wielkość emisji i charakter propagacji hałasu z Ubojni do środowiska.

Na podstawie przeprowadzonych pomiarów, stwierdzić można, że przedmiotowa instalacja:

- nie powoduje pogorszenia stanu akustycznego środowiska w znacznych rozmiarach lub zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzi jako źródło emisji hałasu,
- nie powoduje przekroczenia standardów jakości środowiska w odniesieniu do hałasu.

Na terenie Zakładów Mięsnych „SALUS” Sp. z o.o. Golinka 26A, 63-940 Bojanowo – Ubojnia Bydła Pniewy, ul. Wspólna 1, 62-045 Pniewy nie występują instalacje wymagające pozwolenia na emitowanie pól elektromagnetycznych do środowiska. Instalacja nie stanowi zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi w rozumieniu rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2003r. w sprawie dopuszczalnych poziomów pól elektromagnetycznych w środowisku oraz sposobów sprawdzania dotrzymania tych poziomów (Dz. U. Nr 192, poz. 1883).

Ubojnia Bydła Pniewy nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii, ponieważ na terenie Zakładu nie znajdują się substancje niebezpieczne w ilości określonej w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w Zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. Nr 58, poz. 535).

Należy stwierdzić, że instalacja do uboju zwierząt (bydła) o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę, będąca własnością Zakładów Mięsnych „SALUS” Sp. z o.o. Golinka 26a; 63-940 Bojanowo - Ubojnia Bydła Pniewy, ul. Wspólna 1, 62-045 Pniewy, spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki oraz inne, określone w przepisach prawa.

Termin obowiązywania pozwolenia określono na 10 lat, z wyjątkiem pozwolenia na odprowadzanie wód deszczowych i roztopowych z terenów utwardzonych, którego termin określono na 4 lata.

Biorąc powyższe pod uwagę orzekam jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo wniesienia odwołania za pośrednictwem Starosty Szamotulskiego do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu w terminie 14 dni od daty otrzymania niniejszej decyzji.

STAROSTA

Paweł Kowczan

Otrzymują:

1. Zakłady Mięsne „SALUS” Sp. z o.o.
Golinka 26a
63-940 Bojanowo
2. RZGW Poznań
ul. Grunwaldzka 21
60 – 783 Poznań
3. A/a OS – J.K.

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00 – 922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Poznaniu
ul. Czarna Rola 4
61 – 625 Poznań
3. Marszałek Województwa Wielkopolskiego
Plac Wolności 18
61 -739 Poznań

NACZELNIK
Wydziału Ochrony Środowiska, Rolnictwa,
Leśnictwa i Gospodarki Wodnej

mgr Jacek Kurek

LEKCA PRAWNY 26

mgr Zenon Kołaczyński