

BR. 6222.9.2016

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 192 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U z 2016r. poz. 672 z późniejszymi zmianami), art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – Kodeks postępowania administracyjnego (jednolity tekst: Dz. U. z 2016r. poz. 23 z późniejszymi zmianami), ust. 6 pkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014r. poz. 1169), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 23 czerwca 2016r. (data wpływu: 6 lipca 2016r.), złożonego przez:

ABP POLAND Sp. z o.o.

z siedzibą: ul. Wspólna 1

62-045 Pniewy

KRS 0000370968

NIP 5272642436

REGON 142683842

działającej przez Pełnomocnika Pana Marka Benedykcińskiego (Eko – Projekt Sp. z o.o. S.k., ul. Grochowska 19/1, 60-277 Poznań)

z m i e n i a m

decyzję własną z dnia 28 sierpnia 2015r. znak OS. 6222.9.2014

*będącą pozwoleniem zintegrowanym na prowadzenie instalacji
do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę*

w y d a n a

dla

ABP POLAND Sp. z o.o.

z siedzibą: ul. Wspólna 1

62-045 Pniewy

w ten sposób, że:

I. Punkt I.1. a) otrzymuje brzmienie:

„

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji
Instalacja do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę	ust. 6 pkt. 4	Instalacja do uboju bydła o zdolności produkcyjnej 800 sztuk na dobę, zdolność ubojowa instalacji: 512 ton na dobę

”
* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r., poz.1169).”

II. Punkt II otrzymuje brzmienie:

„ II. Opis instalacji i charakterystyka stosowanej technologii

ABP Poland Sp. z o. o. zlokalizowana jest na działkach o numerach ewidencyjnych: 4/16 (KW PO1A/00053440/1), 4/1, 6/1 (KW PO1A/00034356/6), 5/2 (KW PO1A/00027532/2), 6/2 (KW PO1A/00019911/4), 1231/4, 1231/5 (KW PO1A/00051990/7) przy ulicy Wspólnej nr 1 w Pniewach, natomiast instalacja do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę znajduje się na działkach o numerach ewid. 4/16, 4/1, 5/2, 6/1.

ABP Poland Sp. z o.o. specjalizuje się skupem i ubojem bydła na poziomie 800 sztuk na dobę wraz z rozbiorem przemysłowym o zdolności produkcyjnej na poziomie 500 ton ćwierćtuszy wołowych z własnego uboju. Zdolność ubojowa instalacji wynosi 512 ton na dobę. Proces uboju prowadzony jest na jednej zmianie.

Instalacja zdolna jest do prowadzenia działalności w zakresie:

- zakup, magazynowanie żywca wołowego,
- ubój bydła,
- wychładzanie i magazynowanie półtuszy i ćwierćtuszy wołowych,
- rozbiór i wykrawanie ćwierćtuszy na elementy handlowe i produkcyjne,
- pakowanie mięsa, magazynowanie i mrożenie,
- sprzedaż ćwierci wołowych dla zakładów rozbiorowych i przetwórczych,
- sprzedaż mięsa chłodzonego lub mrożonego do zakładów przetwórczych lub do odbiorców hurtowych i detalicznych,
- sprzedaż podrobów do zakładów przetwórczych, odbiorców hurtowych i detalicznych,
- zbiórka i bieżące przekazywanie ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego, poubojowych i porozbiorowych do zakładów specjalistycznych.

Z zabezpieczeniem procesów podstawowych, niezbędnych dla prawidłowego funkcjonowania instalacji związane są procesy pomocnicze. Należą do nich w szczególności:

- instalacja kotłowni węglowej i gazowej,
- instalacja chłodnicza ze skraplaczami,
- podczyszczalnia ścieków technologicznych.

W instalacji ubojni bydła w Pniewach wydzielone są następujące strefy:

- magazyny żywca,
- magazyn sprzętu drobnego,
- hala uboju brudna,
- hala uboju czysta,
- obróbka żołądków strefa brudna,
- obróbka żołądków strefa czysta,
- tunel szokowy,
- chłodnie poubojowe,
- hala rozbioru,
- pakownia,
- chłodnie wyrobu gotowego,
- tunel szybkiego chłodzenia,
- punkt spedycji wyrobów,
- kotłownia gazowa,
- magazyny opakowań,
- myjnia pojemników,
- budynek administracyjno – biurowy.

Strefa brudna: magazyn żywca z przepędem i częścią uboju, zbiórka ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego, krótkotrwała konserwacja skór, część pomieszczeń obróbki żołądków.

Strefa czysta: ubój z wychładzaniem półtuszy, rozbiór ze strefą pakowania, magazyny wyrobu gotowego, myjnia z magazynem pojemników, spedycja wyrobu gotowego, budynek administracyjno – biurowy, część pomieszczeń obróbki żołądków i magazyny opakowań. ”

III. Punkt II.1. otrzymuje brzmienie:

„ II.1. Dane wyjściowe instalacji uboju bydła

- ubój dobowy bydła - 800 sztuk/dobę
- średni ciężar 1 szt. bydła - ok. 640 kg
- zdolność ubojowa instalacji - 512 ton/dobę
- zdolność produkcyjna mięsa - 500 ton/dobę
- ubój prowadzony jest na 1 zmianie 6 x w tygodniu
- pakowanie elementów zasadniczych i elementów kulinarnych: 500 ton/dobę ”

IV. Punkt II.2. otrzymuje brzmienie:**„ II.2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw**

tab. 1

Zużycie mediów energetycznych i wody		
propan – butan	[kg/rok]	18 000
gaz ziemny	[m ³ /rok]	1 200 000
woda	[m ³ /rok]	200 000
energia elektryczna	[MWh/rok]	25 000

tab. 2

Zużycie podstawowych surowców i materiałów		
żywiec (bydło)	[szt./dobę]	800
worki	[szt./rok]	20 000 000
folia samochodowa	[Mg/rok]	30
folia vaccum	[Mg/rok]	160
folia stretch	[Mg/rok]	150
kartony	[Mg/rok]	5 600
środki dezynfekujące	[Mg/rok]	100

V. Tabela I w punkcie III.1. otrzymuje brzmienie:

„ tab. 1. Zbiorcze zestawienie parametrów emitatorów

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Urządzenia do redukcji zanieczyszczeń	Dane techniczne emitatora				Czas pracy [h/rok]
				h [m]	d [m]	V [m/s]	T [K]	
1.	Budynek magazynowy nr 1 (pomieszczenie dla byków)	E1 – E4	brak	9,0	0,3	0,0	293	8760
2.	Budynek magazynowy nr 1 (pomieszczenie dla krów i jałówek)	E5 – E8	brak	9,0	0,3	0,0	293	8760
3.	Budynek magazynowy nr 2	E9 – E11	brak	8,7	0,3	0,0	293	1920

VI. Punkt III.2.3. otrzymuje brzmienie:**„ III.2.3. Zakup wody od strony trzeciej z systemu wodociągowego**

Przedmiotowa instalacja IPPC zaopatrywana jest w wodę z lokalnego wodociągu – zakup wody od strony trzeciej z systemu wodociągowego, na podstawie umowy nr 2012/ZWS/116 z dnia 28.11.2012 r., zawartej z Pniewskim Przedsiębiorstwem Komunalnym Sp. z o.o., ul. Wspólna 6, 62 – 045 Pniewy, na czas nieokreślony.

Woda na terenie zakładu pobierana jest na cele socjalno – bytowe zatrudnionych pracowników, technologiczne oraz p.poż. Pobór wody z wodociągu jest opomiarowany poprzez dwa wodomierze: główny – typ POWOGAZ i dodatkowy – typ POWOGAZ.

Ilość zużycia wody na cele instalacji:

$$Q_{\text{maksymalne godzinowe}} = 50,00 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{średnie dobowe}} = 750,0 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

$$Q_{\text{maksymalne roczne}} = 200 000 \text{ m}^3/\text{rok}$$

VII. Punkt III.2.4.2.1. otrzymuje brzmienie:**„ III.2.4.2.1. Ścieki bytowe**

Ścieki bytowe kierowane są bezpośrednio do miejskiej kanalizacji sanitarnej na podstawie umowy nr 2012/ZWS/116 z dnia 28.11.2012 r., zawartej z Pniewskim Przedsiębiorstwem Komunalnym Sp. z o.o., ul. Wspólna 6, 62 – 045 Pniewy, na czas nieokreślony.

Ilość odprowadzanych ścieków bytowych:

$$Q_{\text{maksymalne godzinowe}} = 0,77 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{średnie dobowe}} = 18,45 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

$$Q_{\text{maksymalne roczne}} = 5 756,40 \text{ m}^3/\text{rok}$$

VIII. Punkt III.2.4.2.3. otrzymuje brzmienie:

„ III.2.4.2.3. ścieki przemysłowe

Art. 122 ust. 1 pkt 11 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. Prawo wodne (tekst jednolity: Dz.U. z 2015 r., poz. 469 z późn. zm.) reguluje kwestie wprowadzania do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innych podmiotów, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, wymienione w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2005 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego, których wprowadzanie w ściekach przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych wymaga uzyskania pozwolenia wodnoprawnego (Dz.U. z 2005 r., Nr 233, poz. 1988 z późn. zm.).

Starosta Szamotulski udzielił ABP Poland Sp. z o.o. pozwolenia sektorowego w zakresie odprowadzania do urządzeń kanalizacyjnych będących w zarządzenie Pniewskiego Przedsiębiorstwa Komunalnego Sp. z o.o. podczyszczonych ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego powstających w zakładzie uboju bydła ABP Poland Sp. z o.o., zlokalizowanym w Pniewach przy ul. Wspólnej 1, w poniższym zakresie:

- ilość odprowadzanych ścieków:
 - Q maksymalne godzinowe = 50,0 m³/h
 - Q średnie dobowe = 750,0 m³/dobę
 - Q maksymalne roczne = 200 000,0 m³/rok
- jakość odprowadzanych ścieków:

Parametr	Jednostka	Wartość dopuszczalna
fosfor ogólny	mg/l	10
azot azotynowy	mg/l	10
azot amonowy	mg/l	200

IX. Tabele 1 i 2 w punkcie III.3.1 otrzymują brzmienie:

tab. 1

Lp.	KOD	Źródła (miejsca) wytwarzania odpadów
ODPADY NIEBEZPIECZNE		
1.	02 01 80	Instalacja do uboju bydła
2.	02 02 80	Instalacja do uboju bydła
3.	13 02 08	Instalacja do uboju bydła oraz instalacje pomocnicze (czynności konserwacyjne i serwisowe instalacji)
4.	15 01 10	Instalacja do uboju bydła oraz instalacje pomocnicze (czynności konserwacyjne i serwisowe instalacji)
5.	15 01 11	Instalacja do uboju bydła oraz instalacje pomocnicze (czynności konserwacyjne i serwisowe instalacji)
6.	16 02 13	Instalacja do uboju bydła oraz instalacje pomocnicze (czynności konserwacyjne i serwisowe instalacji)
7.	18 01 03	Instalacja do uboju bydła

tab.2

Lp.	KOD	Źródła (miejsca) wytwarzania odpadów
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE		
1.	02 01 06	Instalacja do uboju bydła (tu: obora, magazyn żywcia)
2.	02 01 81	Instalacja do uboju bydła
3.	02 02 01	Instalacja do uboju bydła
4.	02 02 02	Instalacja do uboju bydła
5.	02 02 04	Zakładowa podczyszczalnia ścieków przemysłowych
6.	02 02 81	Instalacja do uboju bydła
7.	02 02 99	Instalacja do uboju bydła
8.	15 01 01	Instalacja do uboju bydła oraz instalacje pomocnicze (pakowanie wyrobów gotowych, rozpakowywanie surowców i zakupionych opakowań)
9.	15 01 02	Instalacja do uboju bydła oraz instalacje pomocnicze (pakowanie wyrobów gotowych, rozpakowywanie surowców i zakupionych opakowań)
10.	15 01 03	Instalacja do uboju bydła oraz instalacje pomocnicze (pakowanie wyrobów gotowych, rozpakowywanie surowców i zakupionych opakowań)

11.	15 01 06	Instalacja do uboju bydła oraz instalacje pomocnicze
12.	15 02 03	Instalacja do uboju bydła oraz instalacje pomocnicze
13.	17 04 05	Instalacja do uboju bydła oraz instalacje pomocnicze (czynności konserwacyjne i serwisowe instalacji, demontaż części instalacji)
14.	19 08 01	Zakładowa podczyszczalnia ścieków przemysłowych
15.	19 08 14	Zakładowa podczyszczalnia ścieków przemysłowych

X. Tabele 1 i 2 w punkcie III.3.2 otrzymują brzmienie:

„ tab. 1

Lp.	KOD	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość [Mg/rok]
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
1.	02 01 80	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności oraz odpadowa tkanka zwierzęca, wykazujące właściwości niebezpieczne	<p>Odpad stanowią zwierzęta padłe i ubite z konieczności, zakwestionowane przy badaniach lekarza weterynarii na wydzielonym stanowisku badań. Teren ubojni.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: białko, tłuszcze węglowodany, Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach:</p> <p>substancje zakaźne Właściwości HP9 zakaźne HP14 ekotoksyczne, HP15 odpady mogące wykazywać niebezpieczne właściwości wymienione powyżej, które nie były bezpośrednio widoczne w odpadach pierwotnych</p>	25,0
2.	02 02 80	Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne	<p>Odpad stanowi odpadowa tkanka zwierzęca zakwestionowana przy badaniach lekarza weterynarii na wydzielonym stanowisku badań. Teren ubojni.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: białko, tłuszcze węglowodany, Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach:</p> <p>substancje zakaźne Właściwości HP9 zakaźne HP14 ekotoksyczne, HP15 odpady mogące wykazywać niebezpieczne właściwości wymienione powyżej, które nie były bezpośrednio widoczne w odpadach pierwotnych</p>	25,0

3.	13 02 08	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Odpady ciekłe (przepracowane oleje, które w warunkach eksploatacji utraciły właściwości fizyczne i chemiczne)</p> <p>Mieszanka zawierająca: Produkty reakcji kwasu ditiofosforowego z tlenkiem fosforu, tlenkiem propylenu i aminą; (Z)-octadec-9-enylamina; Formaldehyd, produkt reakcji rozgałęzionego i liniowego heptylofenolu, disiarczku węgla i hydrazyny.</p> <p>Stan fizyczny: ciecz Zapach: typowy dla węglowodorów.</p> <p>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku</p> <p>Właściwości: HP3 łatwopalne, HP4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 działanie toksyczne na narząd docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 ekotoksyczne</p>	2,5
4.	15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p>Odpad powstaje w wyniku prac konserwacyjnych i serwisowych.</p> <p>Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych</p> <p>Opakowania stanowią głównie opakowania z tworzyw sztucznych bądź puszki metalowe na ich właściwości chemiczne wpływ mają substancje niebezpieczne w nich magazynowane</p> <p>Tworzywa sztuczne to materiały składające się z polimerów syntetycznych (polietylen, polipropylen).</p> <p>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: Rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych</p>	2,5

			<p>Właściwości: HP1 wybuchowe, HP2 utleniające, HP3 łatwopalne, HP4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 działanie toksyczne na narządu docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP8 żrące, HP14 ekotoksyczne</p>	
5.	15 01 11	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	<p>Odpad powstaje w wyniku prac konserwacyjnych i serwisowych. Typowy dla opakowań z metalu (aluminium) w postaci pustych pojemników po aerozolach zanieczyszczonych preparatami używanymi w instalacji</p> <p>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku</p> <p>Właściwości: HP3 łatwopalne, HP4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 działanie toksyczne na narządu docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 ekotoksyczne</p>	2,5
6.	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<p>Odpad stanowią zużyte lampy fluorescencyjne służące do oświetlania Ubojni oraz teren całego zakładu. Lampy fluorescencyjne złożone są ze szkła, metalu oraz luminoforu (pyłu fluorescencyjnego) zawierającego rtęć. Rtęć jest jedynym metalem występującym w warunkach normalnych w stanie ciekłym.</p> <p>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: rtęć, związki rtęci,</p> <p>Właściwości: HP5 działanie toksyczne na narządu docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją,</p>	2,5

			HP14 ekotoksyczne	
7.	18 01 03	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądzenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt, z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82	<p>Odpad stanowią materiały do wycierania bolca służącego do oszalamiwania bydła. Teren ubojni.</p> <p>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: substancje zakaźne</p> <p>Właściwości HP9 zakaźne HP14 ekotoksyczne, HP15 odpady mogące wykazywać niebezpieczne właściwości wymienione powyżej, które nie były bezpośrednio widoczne w odpadach pierwotnych</p>	0,25

tab. 2

Lp.	KOD	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość [Mg/rok]
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1.	02 01 06	Odchody zwierzęce	<p>Odpad stanowią odchody stałe wraz z głęboką ściółką powstające w oborze oraz magazynie bydła. Teren magazynu żywca</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: produkty przemiany materii: węglowodany, białko, tłuszcze</p> <p>Właściwości: postać stała lub płynna w zależności od rodzaju substancji, zapach: charakterystyczny dla odchodów zwierzęcych (siarkowodór, amoniak)</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.</p>	14 000,0
2.	02 01 81	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiące materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80	<p>Odpad stanowią zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka wytwarzane na poszczególnych stanowiskach linii technologicznej uboju bydła. Teren ubojni.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: białko, tłuszcze, węglowodany</p> <p>Właściwości: postać stała lub płynna w zależności od rodzaju substancji, zapach: charakterystyczny (siarkowodór, amoniak)</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w</p>	120,0

			załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.	
3.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	<p>Odpad stanowi zawartość separatora w jelicarni, odpady z mycia posadzek pomieszczeń hali uboju i rozbioru. Teren ubojni.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: białko, tłuszcze, węglowodany</p> <p>Właściwości: postać stała lub płynna w zależności od rodzaju substancji, zapach: charakterystyczny (siarkowodór, amoniak)</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.</p>	670,0
4.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	<p>Odpad wytwarzany jest na poszczególnych stanowiskach linii technologicznej uboju i rozbioru. Teren ubojni.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: białko, tłuszcze, węglowodany</p> <p>Właściwości: postać stała lub płynna w zależności od rodzaju substancji, zapach: charakterystyczny (siarkowodór, amoniak)</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach</p>	14 000,0
5.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	<p>Odpady powstają na sicie mechanicznych w podczyszczalni ścieków przemysłowych. Stanowią fragmenty stałe kości i mięsa.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: białko, węglowodany, tłuszcze</p> <p>Właściwości: postać stała, zapach charakterystyczny (amoniak, siarkowodór)</p>	70,0
6.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	<p>Odpad stanowią wytwarzane na poszczególnych stanowiskach linii technologicznej uboju – głowy, jelita, rdzeń kręgowy, kręgosłupy. Teren ubojni.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: białko, tłuszcze, węglowodany</p> <p>Właściwości: postać stała lub płynna w zależności od rodzaju substancji, zapach: charakterystyczny (siarkowodór, amoniak)</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu</p>	12 000,0

			Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.	
7.	02 02 99	Inne nie wymienione odpady	<p>Odpad stanowi krew po uboju. Teren ubojni.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: białko, tłuszcze, węglowodany</p> <p>Właściwości: postać płynna, zapach: charakterystyczny, kolor ciemnoczerwony</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.</p>	25,0
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<p>Pakowanie wyrobów gotowych, rozpakowywanie surowców do produkcji i zakupionych opakowań na potrzeby pakowania wyrobów gotowych teren całego Zakładu – odpady opakowaniowe z dostarczanych surowców</p> <p>Opakowania z papieru: skład: celuloza, właściwości: dobra właściwość mechaniczna, mała masa, słabe przewodnictwo ciepłe, łatwy do przerobu, mała odporność na czynniki zewnętrzne.</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.</p>	70,0
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p>Pakowanie wyrobów i rozpakowywanie surowców do produkcji i zakupionych opakowań na potrzeby pakowania wyrobów gotowych.</p> <p>odpad stanowią folie zabezpieczające opakowania papierowe i kartonowe oraz czyste, umyte uszkodzone pojemniki.</p> <p>Skład: materiały składające się z polimerów syntetycznych (polietylen, polipropylen).</p> <p>Polietylen: polimer etenu. Symbol przemysłowy: (PE). Polietylen jest giętki, woskowaty, przezroczysty, termoplastyczny. Traci elastyczność pod wpływem</p>	25,0

			<p>światła słonecznego i wilgoci</p> <p>Właściwości: są odporne na działania wody, gazów, temperatury; duża wytrzymałość mechaniczna, odporność chemiczna, odporność na działanie drobnoustrojów i mała masa. Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.</p>	
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	<p>Pakowanie wyrobów i rozpakowywanie surowców do produkcji i zakupionych opakowań na potrzeby pakowania wyrobów gotowych.</p> <p>teren całego Zakładu – odpady opakowaniowe z dostarczanych surowców Podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład drewna są: węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór (6,0%), azot (0,2%) i inne. Główne związki tworzące drewno to: celuloza (ok. 45%), hemicelulozy (ok. 30%) i lignina (ok. 20%). Ponadto w drewnie występują też: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne, które po spaleniu dają popiół</p> <p>Właściwości: dobra wytrzymałość mechaniczna, źle przewodzą ciepło i prąd elektryczny, mają słabą aktywność chemiczną, nieznaczną przenikliwość.</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.</p>	20,0
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	<p>Zużyte opakowania metalowe po wszelkich materiałach innych niż niebezpieczne używane na zakładzie</p> <p>teren całego Zakładu – odpady opakowaniowe z dostarczanych surowców</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.</p>	25,0

12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<p>Odpad stanowią zużyte ubrania robocze zatrudnionych pracowników.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: głównie szmaty bawełniane (bawełna - miękkie włókno otaczające nasiona rośliny - bawełny (<i>Gossypium</i>), mające zastosowanie do wytwarzania miękkiej tkaniny. Charakteryzujące się dużą chłonnością.</p> <p>Właściwości zużytego czyszczywa: zależne są od rodzaju substancji do wchłonięcia których zostało wykorzystane.</p> <p>Ubrania ochronne: zależnie od rodzaju materiału z jakiego zostały wykonane, jednakże ich właściwości zależne są od rodzaju substancji którymi zostały zabrudzone.</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.</p>	2,5
13.	17 04 05	Żelazo i stal	<p>Metalowe elementy pochodzące z demontażu części instalacji</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: żelazo i jego stopy z węglem</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.</p>	120,0
14.	19 08 01	Skratki	<p>Mechanicznie wydzielone odpady z podczyszczalni ścieków przemysłowych</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: białko, tłuszcze, węglowodany</p> <p>Właściwości: postać stała lub płynna w zależności od rodzaju substancji, zapach: charakterystyczny (siarkowodór, amoniak)</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach</p>	1 800,00

15.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Szlamy z czyszczenia zbiorników Podstawowy skład chemiczny: białko, tłuszcze, węglowodany Właściwości: postać stała lub płynna w zależności od rodzaju substancji, zapach: charakterystyczny (siarkowodór, amoniak) Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach	900,0
-----	----------	---	--	-------

XI. Punkt III.3.3. otrzymuje brzmienie:

„ III.3.3. Określić sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami:

1. Odpady należy magazynować zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.
2. Odpady winny być magazynowane w sposób określony w punkcie III.3.5 nin. decyzji.
3. Odpady należy przekazywać wyłącznie podmiotom, które posiadają zezwolenie na gospodarowanie odpadami (zbieranie, przetwarzanie), przy czym należy się kierować zasadą przekazywania odpadów do najbliższej położonych miejsc, w których odpady mogą być poddawane odzyskowi lub unieszkodliwianiu.
4. Należy zapewnić bezpieczny transport odpadów, zgodny z przepisami o ruchu drogowym, w tym z zachowaniem przepisów obowiązujących przy przewozie drogowym towarów niebezpiecznych.
5. Należy prowadzić ilościową i jakościową ewidencję odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami.
6. Przekazywanie odpadów winno być potwierdzane kartą przekazania odpadów.
7. Wyladunek i załadunek odpadów winien być prowadzony w sposób zapobiegający ich rozprzestrzenianiu, przedostawaniu się składników odpadów do środowiska oraz w sposób nie powodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska.
8. Wszystkie działania związane z gospodarowaniem odpadami winny być prowadzone z zachowaniem obowiązujących przepisów sanitarnych, zasad bhp oraz bezpieczeństwa pożarowego

XII. Punkt III.3.5. otrzymuje brzmienie:

„ III.3.5. Określić miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów:

1. Magazynowanie odpadów może odbywać się tylko na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny – tu: dz. nr 4/16 (KW PO1A/00053440/1), dz. nr 4/1 (KW PO1A/00034356/6), dz. nr 5/2 (KW PO1A/00027532/2), dz. nr 6/1(KW PO1A/00034356/6)ul. Wspólna 1, 62-045 Pniewy.
2. Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat.
3. Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko, jednak nie dłużej niż 1 rok.
4. Okresy magazynowania, o których mowa w ppkt 2 i 3, liczone są łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy odpadów.
5. Miejsce magazynowania odpadów winno być do tego celu odpowiednio przygotowane, oznaczone i zabezpieczone, zapewniając maksymalną ochronę dla zdrowia ludzi i środowiska.
6. Miejsca gromadzenia odpadów niebezpiecznych winny być zadaszone, oznaczone, posiadać szczelną posadzkę i skuteczną wentylację.
7. Miejsca magazynowania należy zabezpieczyć przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.
8. Należy wyeliminować zagrożenia nadzwyczajne związane z sytuacjami awaryjnymi.
9. Zakład, na terenie którego gromadzone są odpady niebezpieczne w postaci ciekłej należy wyposażyć w zapas sorbentów do likwidacji rozlewów.
10. Sposób magazynowania odpadów olejowych winien być zgodny z obowiązującymi przepisami dot. szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi.
11. Sposób i miejsce i magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów - zgodnie z poniższymi tabelami:

tab. 1

Lp.	KOD	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
ODPADY NIEBEZPIECZNE		
1.	02 01 80	Do czasu odbioru magazynowane w specjalnym odrębnym pomieszczeniu na terenie zakładu.
2.	02 02 80	Do czasu odbioru magazynowane w specjalnym odrębnym pomieszczeniu na terenie zakładu.
3.	13 02 08	Magazynowane w sposób selektywny, w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie odpadów, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, wyznaczone miejsce na terenie zakładu.
4.	15 01 10	Magazynowane w specjalnych pojemnikach przeznaczonych do magazynowania tego rodzaju odpadów, wyznaczone miejsce w hali zakładu.
5.	15 01 11	Magazynowe w specjalnych pojemnikach przeznaczonych do magazynowania tego rodzaju odpadów, wyznaczone miejsce w hali zakładu.
6.	16 02 13	Do czasu odbioru magazynowane w specjalnym odrębnym pomieszczeniu na terenie zakładu.
7.	18 01 03	Magazynowane w specjalnych pojemnikach przeznaczonych do magazynowania tego rodzaju odpadów, specjalne, odrębne pomieszczenie zakładu.

tab. 2

Lp.	KOD	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE		
1.	02 01 06	Usuwane na bieżąco z obory i magazynu bydła na szczelne przyczepy ciągnikowe, a następnie przewożone do miejsca gromadzenia (plyta obornika gospodarstwa rolnego).
2.	02 01 81	Do czasu odbioru magazynowane wg potrzeb w rozmieszczonych pojemnikach z tworzyw sztucznych i stali kwasoodpornej. Po napełnieniu trafiają do kontenera głównego SRM usytuowanego na terenie zakładu, podstawionego wymiennie przez odbiorcę.
3.	02 02 01	Do czasu odbioru magazynowane są w pojemniku z tworzywa sztucznego, tzw. baloxie. Po napełnieniu transportowane są do pojemnika głównego LRM usytuowanego na terenie zakładu i przekazywane do unieszkodliwiania.
4.	02 02 02	Do czasu odbioru magazynowane wg potrzeb w rozmieszczonych pojemnikach z tworzyw sztucznych i stali kwasoodpornej. Po napełnieniu transportowane są do pojemnika głównego LRM usytuowanego na terenie zakładu i przekazywane do unieszkodliwiania.
5.	02 02 04	Magazynowane na bieżąco w kontenerze tzw. baloxie i przekazywane do zbiorczego kontenera odpadów LRM usytuowanego na terenie zakładu.
6.	02 02 81	Do czasu odbioru magazynowane wg potrzeb w rozmieszczonych pojemnikach z tworzyw sztucznych i stali kwasoodpornej. Po napełnieniu trafiają do kontenera głównego SRM usytuowanego na terenie zakładu podstawionego wymiennie przez odbiorcę.
7.	02 02 99	Do czasu odbioru magazynowane są w specjalnym systemie zbiorników ze stali kwasoodpornej.
8.	15 01 01	Magazynowany w opisanym kodem odpadu, zamykanym pojemniku metalowym lub z tworzywa sztucznego ustawionym w wyznaczonym miejscu przy kotłowni.
9.	15 01 02	Magazynowany w opisanym kodem odpadu, zamykanym pojemniku metalowym lub z tworzywa sztucznego ustawionym w wyznaczonym miejscu.
10.	15 01 03	Magazynowane luzem na przymie przy budynku technicznym
11.	15 01 06	Magazynowane w oznakowanym pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
12.	15 02 03	Magazynowane w 110 l pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.

13.	17 04 05	Magazynowane w oznakowanym pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
14.	19 08 01	Magazynowane w oznakowanym pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
15.	19 08 14	Magazynowane w oznakowanym pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu przy podczyszczalni ścieków

XIII. W punkcie III.4.2. tabela 2 otrzymuje brzmienie

„ tab. 2 Ruchome źródła hałasu

Lp.	Kod źródła	Źródło	Moc akustyczna LWA (dB)	Czas pracy w ciągu doby – wariant 1 [h]		Czas pracy w ciągu doby – wariant 2 [h]	
				Dzień 6 ⁰⁰ -22 ⁰⁰	Noc 22 ⁰⁰ -6 ⁰⁰	Dzień 6 ⁰⁰ -22 ⁰⁰	Noc 22 ⁰⁰ -6 ⁰⁰
1.	B ¹⁾	Samochody ciężarowe dowożące bydło	Start-105 Jazda-100 Hamowanie-100	2,2	0,4	-	-
2.	C ²⁾	Samochody ciężarowe odbierające towar z ekspedycji	Start-105 Jazda-100 Hamowanie-100	0,26	0,03	-	-
3.	O ³⁾	Samochody osobowe	Start-97 Jazda-94 Hamowanie-94	0,08	-	-	-

¹⁾ Trasa przejazdu 450m, prędkość 10km/h. Ilość pojazdów 60 szt. w ciągu doby, 22 szt. pojazdów w ciągu 8 najmniej korzystnych godzin pory dziennej (6⁰⁰-22⁰⁰), 2 szt. w ciągu 1 najmniej korzystnej godziny pory nocnej (22⁰⁰-6⁰⁰).

²⁾ Trasa przejazdu 90m, prędkość 10km/h. Ilość pojazdów 20 szt. w ciągu doby, 10 szt. pojazdów w ciągu 8 najmniej korzystnych godzin pory dziennej (6⁰⁰-22⁰⁰), 1 szt. w ciągu 1 najmniej korzystnej godziny pory nocnej (22⁰⁰-6⁰⁰).

³⁾ Trasa przejazdu 40m, prędkość 10km/h. Ilość pojazdów 10 szt. w ciągu pory dziennej (6⁰⁰ – 22⁰⁰).”

XIV. Pozostałe zapisy decyzji Starosty Szamotulskiego z dnia 28.08.2015r., znak OS. 6222.9.2014 będącej pozwoleniem zintegrowanym, wydanym na rzecz ABP Poland Sp. z o.o., ul. Wspólna 1, 62-045 Pniewy, na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę, pozostają bez zmian.

XV. Niniejsza decyzja jest integralną częścią decyzji Starosty Szamotulskiego z dnia 28.08.2015r., znak OS. 6222.9.2014 będącej pozwoleniem zintegrowanym, wydanym na rzecz ABP Poland Sp. z o.o., ul. Wspólna 1, 62-045 Pniewy, na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę.

UZASADNIENIE

Dnia 6 lipca 2016r. wpłynął do Starosty Szamotulskiego wniosek z dnia 23 czerwca 2016r. złożony przez ABP POLAND Sp. z o.o., z siedzibą: ul. Wspólna 1, 62-045 Pniewy (KRS 0000370968, NIP 5272642436, REGON 142683842), działającej przez Pełnomocnika Pana Marka Benedykcińskiego („Eko – Projekt” Sp. z o.o. S.k. ul. Grochowska 19/1, 60-277 Poznań), dotyczący zmiany pozwolenia zintegrowanego wydanego przez Starostę Szamotulskiego decyzją z dnia 28 sierpnia 2015r. znak OS. 6222.9.2014 na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę – zlokalizowanej przy ul. Wspólnej 1 w Pniewach, powiat szamotulski, województwo wielkopolskie.

Przedłożona dokumentacja do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego obejmowała:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego – 2 egz. wraz z wersją elektroniczną,
- raport początkowy,
- potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej oraz potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej za wydanie decyzji.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dotyczy instalacji istniejącej, objętej – w myśl art. 3 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska - istotną zmianą, polegającą na ponad 100 % wzroście wielkości produkcji (wzrost zdolności produkcyjnej z 360 na 800 sztuk bydła na dobę) a co za tym idzie, mogącą powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko.

ABP Poland Sp. z o.o. posiada tytuł prawny do instalacji objętej wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego – jest właścicielem dz. nr 5/2 i użytkownikiem wieczystym gruntów działek o nr ewid. 6/1, 4/1, 4/16 obręb Pniewy oraz właścicielem budynków i urządzeń naniesionych na gruncie. Spółka jest inwestorem i właścicielem instalacji do uboju zwierząt.

Podstawowym profilem prowadzonej działalności w instalacji jest skup i ubój bydła wraz z rozbiorem przemysłowym z własnego uboju. Zdolność ubojowa instalacji objęta przedmiotową zmianą wyniesie 800 sztuk na dobę (512 ton/dobę). Proces uboju i rozbioru prowadzony jest na jednej zmianie.

Przedmiotowa instalacja wymieniona została w ustępie 6 pkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. (Dz. U. z 2014r.poz. 1169) w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości i zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska – prowadzenie jej wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Starosta Szamotulski.

W myśl art. 214 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska, decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211 w/w ustawy mające związek z planowanymi zmianami.

Mając na uwadze art. 209 ust. 1 w związku z art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r., Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016r., poz. 672 ze zm.) pismem z dnia 14 lipca 2016r. znak BR. 6222.9.2016 Starosta Szamotulski przekazał Ministrowi Środowiska zapis wniosku o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej na informatycznym nośniku danych.

Zgodnie z art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret 1 oraz art. 22 ust.1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016r., poz. 353 z późn. zm.) dane o wniosku o zmianę decyzji pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie pod numerem 98/16.

Starosta Szamotulski podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie wydania zmiany pozwolenia zintegrowanego oraz poinformował o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni od dnia podania do publicznej wiadomości tj. od 22 lipca 2016r. do dnia 16 sierpnia 2016r. do Wydziału Budownictwa, Rolnictwa i Środowiska Starostwa Powiatowego w Szamotulach, przy ul. Wojska Polskiego 4 – stosownie do zapisów art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016r. poz. 672 ze zm.) oraz art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016r., poz. 353 ze zm.). Zawiadomienie o wszczęciu postępowania zamieszczone zostało na tablicy ogłoszeń oraz stronie internetowej tut. Starostwa (Biuletyn Informacji Publicznej) a także w siedzibie Urzędu Miejskiego Pniewy i w miejscu lokalizacji instalacji. W powyższej sprawie nie zostały złożone żadne uwagi i wnioski dotyczące wydania przedmiotowego pozwolenia.

Wzrost wydajności instalacji o ponad 100% (zdolność ubojowa instalacji z 230,4 ton na dobę do 512 ton na dobę) wpływa na wzrost zużycia mediów energetycznych i wody oraz podstawowych surowców i materiałów.

W ramach wnioskowanego przedsięwzięcia:

- zaktualizowano informacje dotyczące wydzielonych stref ubojni;
- zmianie uległy dane wyjściowe przedmiotowej instalacji;
- nie zmieni się powierzchnia budynków magazynowych, a tym samym ilość miejsc magazynowania zwierząt. Natomiast ulegnie zwiększeniu roczny czas emisji z budynków magazynowych, w związku ze zwiększeniem ilości dostarczanych zwierząt. Ponieważ ilość emitowanych zanieczyszczeń gazowych została obliczona na podstawie nie zmienionej ilości stanowisk zmianie nie ulegną: emisja maksymalna godzinowa (tab. 2 w pkt. III.1 bez zmian) oraz emisja roczna z instalacji (tab. 3 w pkt. III.1 -- bez zmian). Ponieważ zakres zmian obejmuje jedynie doprecyzowanie czasu pracy emitorów, uwzględnionego w decyzji z dnia 28 sierpnia 2015 r., znak OS.6222.9.2014 odstąpiono od analizy rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w powietrzu;
- nastąpi wzrost wielkości zużycia wody na cele socjalo – bytowe i przemysłowe (pobór wody z wodociągu komunalnego w związku z czym nie jest objęty pozwoleniem zintegrowanym);
- w związku z planowanym wzrostem produkcji, a tym samym możliwym wzrostem zatrudnienia zwiększy się wielkość emisji ścieków przemysłowych i bytowych (rzut ścieków przemysłowych do kanalizacji uregulowany został pozwoleniem sektorowym – pozwolenie wodnoprawe);
- w trakcie podczyszczania ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, na sieci mechanicznym oddzielane są stałe elementy ścieków (19 08 01 – skratki). Powstają także szlamy z czyszczenia zbiorników przy podczyszczalni ścieków (19 08 14 – szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13). Odpady te dotychczas nie były ujęte w pozwoleniu

zintegrowanym. Określono również sposób i miejsca magazynowania w/w odpadów.

Ponadto, w związku ze zwiększeniem wydajności instalacji, zwiększy się ilość powstających odpadów, co zostało również uwzględnione w niniejszej zmianie obowiązującego pozwolenia zintegrowanego;

- nastąpi wzrost ilości pojazdów ciężarowych w porze dziennej, zarówno dowożących bydło do uboju, jak i pojazdów spedycji. Zakłada się dwukrotny wzrost ilości pojazdów oraz zwiększenie tonażu. Dwukrotne zwiększenie ilości pojazdów w najbardziej niekorzystnym przypadku może spowodować zwiększenie akustycznego oddziaływania zakładu o maksymalnie 3 dB w czasie odniesienia. Uwzględniając wyniki przedstawionej, we wniosku o zmianę obowiązującego pozwolenia zintegrowanego, analizy oraz wyniki akredytowanych pomiarów hałasu (załączonych do wniosku), stwierdzono, że wartości poziomu równoważnego w porze dziennej w punktach monitoringowych wynoszą: 46,3 dB i 49,0 dB przy poziomie dopuszczalnym 55dB. W związku z powyższym zwiększenie natężenia ruchu nie spowoduje zagrożeń z tytułu oddziaływania akustycznego.

Pismem z dnia 2 września 2016r., znak OS. 6222.9.2016, tut. Organ poinformował również strony o przysługującym z mocy art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego – prawie brania czynnego udziału w postępowaniu oraz wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji, co do zebranych w sprawie dowodów i materiałów, wskazując jednocześnie termin na dokonanie powyższego. Żadna ze stron nie skorzystała z przysługującego jej prawa.

Za wprowadzeniem przedmiotowej zmiany w w/w decyzji Starosty Szamotulskiego przemawia słuszny interes strony, jak również nie sprzeciwiają się temu przepisy szczegółowe.

Wobec powyższego można stwierdzić, że eksploatacja instalacji do uboju zwierząt prowadzona przez ABP POLAND Sp. z o.o. przy ul. Wspólnej 1 w Pniewach, po planowanym zwiększeniu zdolności produkcyjnej nie będzie powodować naruszenia obowiązujących przepisów z zakresu ochrony środowiska, gdyż określona emisja zanieczyszczeń gazów i pyłów gwarantuje dochowanie dopuszczalnych stężeń zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym, gospodarka wodno – ściekowa i gospodarka odpadami prowadzone będą zgodnie z obowiązującymi przepisami, a stosowane rozwiązania techniczne i technologiczne minimalizują niekorzystny wpływ instalacji na poszczególne elementy środowiska, a tym samym na środowisko jako całość.

Biorąc pod uwagę całokształt zagadnień z punktu widzenia merytorycznego, po wnikliwej analizie przedstawionych dokumentów oraz biorąc pod uwagę całokształt zagadnień z punktu widzenia merytorycznego, w oparciu o powołane na wstępie przepisy prawa, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu za pośrednictwem Starosty Szamotulskiego, ul. Wojska Polskiego 4, 64 – 500 Szamotuły, w terminie 14 dni od dnia doręczenia niniejszej decyzji.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2015r. poz. 783 z późn. zm.) opłatę skarbową za zmianę pozwolenia zintegrowanego w wysokości 1 006,00 zł wniesiono dnia 22 czerwca 2016r. na rachunek bankowy Miasta i Gminy Szamotuły: Bank Spółdzielczy Duszniki, nr konta: 46 9072 0002 2004 0404 1166 0001.

Opłatę skarbową za pełnomocnictwo w wysokości 17,00 zł wniesiono dnia 22 czerwca 2016r. na rachunek bankowy Miasta i Gminy Szamotuły: Bank Spółdzielczy Duszniki, nr konta: 46 9072 0002 2004 0404 1166 0001.

Zup STAROSTY
Andrzej Grzeszczyk
Członek Zarządu

Otrzymują:

1. ABP POLAND Sp. z o.o.
ul. Wspólna 1, 62-045 Pniewy
- poprzez Pełnomocnika
Pana Marka Benedykcińskiego
EKO-PROJEKT Sp. z o.o. S.k.
ul. Grochowska 19/1, 60-277 Poznań

2. A/a (BR)

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00- 922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Poznaniu
ul. Czarna Rola 4
61- 625 Poznań
3. Marszałek Województwa Wielkopolskiego
Al. Niepodległości 34
61-714 Poznań

29.09.2016. Bala
29.09.2016. A

Mariusz Antonaszek
A D W O K A T
30.09.16