

OS. 6222.9.2014

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 202, art. 211, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013r., poz. 1232 z późniejszymi zmianami) w związku z § 3 ust.1 pkt 95 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010r., Nr 213, poz. 1397 z późniejszymi zmianami) oraz ust. 6 pkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r., poz.1169), art. 104, 162 § 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r.- Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2013r., poz. 267 z późniejszymi zmianami), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 21 maja 2014r., (data wpływu: 23.05.2014r.) złożonego przez:

ABP POLAND Sp. z o.o.

z siedzibą: ul. Wspólna 1

62-045 Pniewy

KRS 0000370968

NIP 5272642436

REGON 142683842

działającą przez Pełnomocnika: Pana Marka Benedykcińskiego (Eko – Projekt Sp. z o.o., S.k., ul. Dąbrowskiego 291 A, 60-406 Poznań)

STAROSTA SZAMOTULSKI

ORZEKA

I. wydać

ABP POLAND Sp. z o.o.

z siedzibą: ul. Wspólna 1

62-045 Pniewy

pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji

do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę

na terenie nieruchomości położonej na działkach o numerach ewidencyjnych: 5/2, 6/1, 4/1, 4/16 przy ul. Wspólnej 1 w Pniewach

w zakresie:

- wprowadzania gazów i pyłów do powietrza
- gospodarki odpadami
- emisji hałasu do środowiska

I.1. Określić rodzaj prowadzonej działalności

a)

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*	Parametr instalacji
Instalacja do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę	ust. 6 pkt. 4	Instalacja do uboju zwierząt – bydła, o zdolności produkcyjnej 360 sztuk na dobę (wraz z rozbiorem przemysłowym o zdolności produkcyjnej 81 ton ćwierćtuszy wołowych na dobę; zdolność ubojowa instalacji: 230,4 tony na dobę).

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r., poz.1169).

b)

Przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko – instalacja do uboju zwierząt, zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 95 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010r., Nr 213, poz. 1397 ze zm.).

II. Opis instalacji i charakterystyka stosowanej technologii.

ABP Poland Sp. z o.o. zlokalizowana jest na działkach o numerach ewidencyjnych: 4/16 (KW PO1A/00053440/1), 4/1, 6/1 (KW PO1A/00034356/6), 5/2 (KW PO1A/00027532/2), 6/2 (KW PO1A/00019911/4), 1231/4, 1231/5 (KW PO1A/00051990/7) przy ulicy Wspólnej nr 1 w Pniewach, natomiast instalacja do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę znajduje się na działkach o numerach ewid. 4/16, 4/1, 5/2, 6/1.

ABP Poland Sp. z o.o. specjalizuje się skupem i ubojem bydła na poziomie 360 sztuk na dobę wraz z rozbiorem przemysłowym o zdolności produkcyjnej na poziomie 81 ton ćwierćtuszy wołowych z własnego uboju. Zdolność ubojowa instalacji wynosi 230,4 ton na dobę. Proces uboju prowadzony jest na jednej zmianie.

Instalacja zdolna jest do prowadzenia działalności w zakresie:

- zakup, magazynowanie żywca wołowego,
- ubój bydła,
- wychładzanie i magazynowanie półtuszy i ćwierćtuszy wołowych,
- rozbiór i wykrawanie ćwierćtuszy na elementy handlowe i produkcyjne,
- pakowanie mięsa, magazynowanie i mrożenie,
- sprzedaż ćwierci wołowych dla zakładów rozbiorowych i przetwórczych,
- sprzedaż mięsa chłodzonego lub mrożonego do zakładów przetwórczych lub do odbiorców hurtowych i detalicznych,
- sprzedaż podrobów do zakładów przetwórczych, odbiorców hurtowych i detalicznych,
- zbiórka i bieżące przekazywanie ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego, poubojowych i porozbiorowych do zakładów specjalistycznych.

Z zabezpieczeniem procesów podstawowych, niezbędnych dla prawidłowego funkcjonowania instalacji związane są procesy pomocnicze. Należą do nich w szczególności:

- instalacja kotłowni węglowej i gazowej,
- instalacja chłodnicza ze skraplaczami,
- podczyszczalnia ścieków technologicznych.

W instalacji ubojni bydła w Pniewach wydzielone są następujące strefy:

- rampa magazynu żywca,
- magazyn bydła z izolatką,
- magazyn sprzętu drobnego,
- hala uboju brudna,
- hala uboju czysta,
- obróbka żołądków strefa brudna,
- obróbka żołądków strefa czysta,
- tunel szokowy,
- chłodnie poubojowe,
- hala rozbioru,
- pakowanie mięsa,
- paletyzacja wyrobu gotowego,
- chłodnie wyrobu gotowego,
- tunel szybkiego chłodzenia,
- punkt spedycji wyrobów,
- kotłownia gazowa,
- magazyn opakowań,
- myjnia pojemników,
- budynek administracyjno - biurowy

Strefa brudna: magazyn żywca z przepędem i częścią uboju, zbiórka ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego, krótkotrwała konserwacja skór, część pomieszczeń obróbki żołądków.

Strefa czysta: ubój z wychładzaniem półtuszy, rozbiór ze strefą pakowania, magazyny wyrobu gotowego, myjnia z magazynem pojemników, spedycja wyrobu gotowego, budynek administracyjno – biurowy, część pomieszczeń obróbki żołądków i magazyny opakowań.

II.1. Dane wyjściowe instalacji uboju bydła:

- ubój dobowy bydła - 360 szt/dobę
- średni ciężar 1 szt. bydła - ok. 640 kg
- zdolność ubojowa instalacji - 230,4 ton/dobę
- zdolność produkcyjna mięsa - 81 ton/dobę
- ubój prowadzony na 1 zmianę 6x w tygodniu
- pakowanie elementów zasadniczych i elementów kulinarnych: 2 tony/zmianę.

II.2. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

tab. 1

Zużycie mediów energetycznych i wody		
propan – butan	[m ³ /rok]	500 000
woda	[m ³ /rok]	46 706
energia elektryczna	[MWh/rok]	10 000

tab. 2

Zużycie podstawowych surowców i materiałów		
zywiec (bydło)	[szt./dobę]	360
worki	[szt./rok]	5 000 000
folia samochodowa	[Mg/rok]	10
folia vaccum	[Mg/rok]	60
folia stretch	[Mg/rok]	40
kartony	[Mg/rok]	2 000
środki dezynfekujące	[Mg/rok]	25

III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

III.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

tab. 1. Zbiorcze zestawienie parametrów emitorów

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Urządzenia do redukcji zanieczyszczeń	Dane techniczne emitora				Czas pracy [h/rok]
				h [m]	d [m]	V [m/s]	T [K]	
1.	Budynek magazynowy nr 1 (pomieszczenie dla byków)	E1 – E4	---	9,0	0,3	0,0	293	2 400
2.	Budynek magazynowy nr 1 (pomieszczenie dla krów i jałówek)	E5 – E8	---	9,0	0,3	0,0	293	2 400
3.	Budynek magazynowy nr 2	E9 – E11	---	8,7	0,3	0,0	293	1 920

tab. 2. Rodzaje i ilości pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Rodzaj emitowanej substancji	Wielkość emisji (kg/h)
1.	Budynek magazynowy nr 1 (pomieszczenie dla byków)	E1 – E4	Amoniak	0,031815
			Siarkowodór	0,00084
2.	Budynek magazynowy nr 1 (pomieszczenie dla krów i jałówek)	E5 – E8	Amoniak	0,063240
			Siarkowodór	0,00144
3.	Budynek magazynowy nr 2	E9 – E11	Amoniak	0,036205
			Siarkowodór	0,0006

tab. 3. Emisja roczna z instalacji

Lp.	Rodzaj emitowanej substancji	Wielkość emisji (Mg/rok)
1.	Amoniak	0,919574
2.	Siarkowodór	0,0214128

III.2. Gospodarka wodno-ściekowa

III.2.1. Wody powierzchniowe

Nie dotyczy.

III.2.2. Wody podziemne

Nie dotyczy.

III.2.3. Zakup wody od strony trzeciej z systemu wodociągowego

Przedmiotowa instalacja IPPC zaopatrywana jest w wodę z lokalnego wodociągu – zakup wody od strony trzeciej z systemu wodociągowego, na podstawie umowy nr 2012/ZWS/116 z dnia 28.11.2012r., zawartej z Pniewskim Przedsiębiorstwem Komunalnym Sp. z o. o., ul. Wspólna 6, 62 - 045 Pniewy, na czas nieokreślony.

Woda na terenie zakładu pobierana jest na cele socjalno-bytowe zatrudnionych pracowników, technologiczne oraz p. poz. Pobór wody z wodociągu jest opomiarowany poprzez dwa wodomierze: główny – typ POWOGAZ i dodatkowy – typ POWOGAZ.

Ilość zużycia wody na cele instalacji:

$$Q_{\max h} = 17,058 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śred}} = 147,01 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max \text{ rok}} = 46\,706,0 \text{ m}^3/\text{rok}$$

III.2.4. Ścieki powstające w zakładzie

III.2.4.1. Wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi

Nie dotyczy. Ścieki powstające w przedmiotowej instalacji odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych będących w zarządzie Pniewskiego Przedsiębiorstwa Komunalnego Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Wspólnej 6 w Pniewach.

III.2.4.2. Rodzaje ścieków powstających w instalacji

III.2.4.2.1. Ścieki bytowe

Ścieki bytowe kierowane są bezpośrednio do miejskiej kanalizacji sanitarnej na podstawie umowy nr 2012/ZWS/116 z dnia 28.11.2012r., zawartej z Pniewskim Przedsiębiorstwem Komunalnym Sp. z o.o., ul. Wspólna 6, 62 - 045 Pniewy, zawartej na czas nieokreślony.

Ilość odprowadzanych ścieków bytowych:

$$Q_{\max h} = 0,113 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śred}} = 2,73 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max \text{ rok}} = 851,0 \text{ m}^3/\text{rok}$$

III.2.4.2.2. Wody opadowe i roztopowe

Wody opadowe i roztopowe z powierzchni utwardzonych i dachów ujęte są w system kanalizacyjny i poprzez urządzenia oczyszczające - dwa separatory substancji ropopochodnych, odprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacji deszczowej.

tab. 1. Podział terenu ze względu na zlewnie:

Lp.	rodzaj powierzchni	wielkość powierzchni ha		
		zlewnia nr I (przy portierni)	zlewnia nr II (przy bramie)	razem
1.	dachy	0,2421	0,2746	0,5167
2.	powierzchnie utwardzone, drogi, place	0,2757	0,5990	0,8747
3.	zieleń	0,3745	0,1288	0,5033
	powierzchnia całkowita	0,8923	1,002	1,8943
	powierzchnia zredukowana	0,4483	0,6793	1,1277

Łączna ilość odprowadzanych wód opadowych i roztopowych:

$$Q_{\max h} = 263,88 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śr d}} = 56,39 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max \text{ rok}} = 10\,149,0 \text{ m}^3/\text{rok}$$

III.2.4.2.3. Ścieki przemysłowe

Art. 122 ust.1 pkt 10 ustawy z dnia 18 lipca 2001r. Prawo wodne (tekst jednolity: Dz. U. z 2015r., poz. 469) reguluje kwestie wprowadzania do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innych podmiotów, ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, wymienione w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 10 listopada 2005r., w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego, których wprowadzanie w ściekach przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych wymaga uzyskania pozwolenia wodnoprawnego (Dz. U. z 2005r., Nr 233, poz. 1988 z późn. zm.). Starosta Szamotulski udzielił ABP Poland Sp. z o.o. pozwolenia sektorowego w zakresie odprowadzania do urządzeń kanalizacyjnych będących w zarządzie Pniewskiego Przedsiębiorstwa Komunalnego Sp. z o.o. podczyszczonych ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego powstających w zakładzie uboju bydła ABP Poland Sp. z o.o., zlokalizowanym w Pniewach przy ul. Wspólnej 1, w poniższym zakresie:

Ilość odprowadzanych ścieków:

$$Q_{\max h} = 15,0 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śr d}} = 115,0 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max \text{ rok}} = 36\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$$

tab. 1 jakość odprowadzanych ścieków:

Parametr	Jednostka	Wartość dopuszczalna
fosfor ogólny	mg/l	10
azot azotynowy	mg/l	10
azot amonowy	mg/l	200

III. 3. Gospodarka odpadami

III.3.1. Określić źródła powstawania odpadów, zgodnie z poniższymi tabelami:

Źródłem powstawania odpadów jest funkcjonowanie instalacji uboju bydła oraz instalacji pomocniczych.

Tab. 1

Lp.	KOD	Źródła (miejsca) wytwarzania odpadów
ODPADY NIEBEZPIECZNE		
1.	02 01 80	Instalacja do uboju bydła
2.	02 02 80	Instalacja do uboju bydła
3.	13 02 08	Instalacja do uboju bydła oraz instalacje pomocnicze (czynności konserwacyjne i serwisowe instalacji)
4.	15 01 10	Instalacja do uboju bydła oraz instalacje pomocnicze (czynności konserwacyjne i serwisowe instalacji)
5.	15 01 11	Instalacja do uboju bydła oraz instalacje pomocnicze (czynności konserwacyjne i serwisowe instalacji)
6.	16 02 13	Instalacja do uboju bydła oraz instalacje pomocnicze (czynności konserwacyjne i serwisowe instalacji)
7.	18 01 03	Instalacja do uboju bydła

Tab. 2

Lp.	KOD	Źródła (miejsca) wytwarzania odpadów
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE		
1.	02 01 06	Instalacja do uboju bydła (tu: obora, magazyn żywca)
2.	02 01 81	Instalacja do uboju bydła
3.	02 02 01	Instalacja do uboju bydła
4.	02 02 02	Instalacja do uboju bydła
5.	02 02 04	Zakładowa oczyszczalnia ścieków
6.	02 02 81	Instalacja do uboju bydła
7.	02 02 99	Instalacja do uboju bydła

2

8.	15 01 01	Instalacja do uboju bydła oraz instalacje pomocnicze (pakowanie wyrobów gotowych, rozpakowywanie surowców i zakupionych opakowań)
9.	15 01 02	Instalacja do uboju bydła oraz instalacje pomocnicze (pakowanie wyrobów gotowych, rozpakowywanie surowców i zakupionych opakowań)
10.	15 01 03	Instalacja do uboju bydła oraz instalacje pomocnicze (pakowanie wyrobów gotowych, rozpakowywanie surowców i zakupionych opakowań)
11.	15 01 06	Instalacja do uboju bydła oraz instalacje pomocnicze
12.	15 02 03	Instalacja do uboju bydła oraz instalacje pomocnicze
13.	17 04 05	Instalacja do uboju bydła oraz instalacje pomocnicze (czynności konserwacyjne i serwisowe instalacji, demontaż części instalacji)

III.3.2. Określić ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku, zgodnie z niżej wymienionymi tabelami:

Tab. 1

Lp.	KOD	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1.	02 01 80	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności oraz odpadowa tkanka zwierzęca, wykazujące właściwości niebezpieczne	10,0
2.	02 02 80	Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne	10,0
3.	13 02 08	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,0
4.	15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,0
5.	15 01 11	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1,0
6.	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,0
7.	18 01 03	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt, z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82	0,1

Tab. 2

Lp.	KOD	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1.	02 01 06	Odchody zwierzęce	6 000,0
2.	02 01 81	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiące materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80	50,0
3.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	300,0
4.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	6 000,0
5.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30,0
6.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	5 000,0
7.	02 02 99	Inne nie wymienione odpady	10,0
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	30,0
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10,0
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	20,0
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10,0

2

12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 03	1,0
13.	17 04 05	Żelazo i stal	50,0

III.3.3. Określić sposoby gospodarowania wytworzonymi odpadami:

Odpady należy magazynować zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

Odpady winny być magazynowane w sposób określony w punkcie III.3.5. nin. decyzji.

Odpady należy przekazywać wyłącznie podmiotom, które posiadają zezwolenie na gospodarowanie odpadami (zbieranie, przetwarzanie), przy czym należy się kierować zasadą przekazywania odpadów do najbliższej położonych miejsc, w których odpady mogą być poddawane odzyskowi lub unieszkodliwianiu.

Należy zapewnić bezpieczny transport odpadów, zgodny z przepisami o ruchu drogowym, w tym z zachowaniem przepisów obowiązujących przy przewozie drogowym towarów niebezpiecznych.

Należy prowadzić ilościową i jakościową ewidencję odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Przekazywanie odpadów winno być potwierdzane kartą przekazania odpadów.

Wyladunek i załadunek odpadów winien być prowadzony w sposób zapobiegający ich rozprzestrzenianiu, przedostawaniu się składników odpadów do środowiska oraz w sposób nie powodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska.

Wszystkie działania związane z gospodarowaniem odpadami winny być prowadzone z zachowaniem obowiązujących przepisów sanitarnych, zasad bhp oraz bezpieczeństwa pożarowego

III.3.4. Zastrzec, że odpady o kodach [xx xx 99] winny każdorazowo posiadać precyzyjne określenie rodzaju, a w uzasadnionych przypadkach również składu chemicznego.

III.3.5. Określić miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów:

Magazynowanie odpadów może odbywać się tylko na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny – tu: dz. nr 4/16 (KW PO1A/00053440/1), dz. nr 4/1 (KW PO1A/00034356/6), dz. nr 5/2 (KW PO1A/00027532/2), dz. nr 6/1 (KW PO1A/00034356/6) ul. Wspólna 1, 62-045 Pniewy.

Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat.

Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko, jednak nie dłużej niż 1 rok.

Okresy magazynowania, o których mowa w ppkt 2 i 3, liczone są łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy odpadów.

Miejsce magazynowania odpadów winno być do tego celu odpowiednio przygotowane, oznaczone i zabezpieczone, zapewniając maksymalną ochronę dla zdrowia ludzi i środowiska.

Miejsca gromadzenia odpadów niebezpiecznych winny być zadaszone, oznaczone, posiadać szczelną posadzkę i skuteczną wentylację.

Miejsca magazynowania należy zabezpieczyć przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt.

Należy wyeliminować zagrożenia nadzwyczajne związane z sytuacjami awaryjnymi.

Zakład, na terenie którego gromadzone są odpady niebezpieczne w postaci ciekłej należy wyposażyć w zapas sorbentów do likwidacji rozlewów.

Sposób magazynowania odpadów olejowych winien być zgodny z obowiązującymi przepisami dot. szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi.

Sposób i miejsce i magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów – zgodnie z poniższymi tabelami:

Tab. 1

Lp.	KOD	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
ODPADY NIEBEZPIECZNE		
1.	02 01 80	Do czasu odbioru magazynowane w specjalnym odrębnym pomieszczeniu na terenie zakładu.
2.	02 02 80	Do czasu odbioru magazynowane w specjalnym odrębnym pomieszczeniu na terenie zakładu.

3.	13 02 08	Magazynowane w sposób selektywny, w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie odpadów, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, wyznaczone miejsce na terenie zakładu.
4.	15 01 10	Magazynowane w specjalnych pojemnikach przeznaczonych do magazynowania tego rodzaju odpadów, wyznaczone miejsce w hali zakładu.
5.	15 01 11	Magazynowe w specjalnych pojemnikach przeznaczonych do magazynowania tego rodzaju odpadów, wyznaczone miejsce w hali zakładu.
6.	16 02 13	Do czasu odbioru magazynowane w specjalnym odrębnym pomieszczeniu na terenie zakładu.
7.	18 01 03	Magazynowane w specjalnych pojemnikach przeznaczonych do magazynowania tego rodzaju odpadów, specjalne, odrębne pomieszczenie zakładu.

Tab.2

Lp.	KOD	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE		
1.	02 01 06	Usuwane na bieżąco z obory i magazynu bydła na szczelne przyczepy ciągnikowe, a następnie przewożone do miejsca gromadzenia (plyta obornika gospodarstwa rolnego).
2.	02 01 81	Do czasu odbioru magazynowane wg potrzeb w rozmieszczonych pojemnikach z tworzyw sztucznych i stali kwasoodpornej. Po napełnieniu trafiają do kontenera głównego SRM usytuowanego na terenie zakładu, podstawionego wymiennie przez odbiorcę.
3.	02 02 01	Do czasu odbioru magazynowane są w pojemniku z tworzywa sztucznego, tzw. baloxa. Po napełnieniu transportowane są do pojemnika głównego LRM usytuowanego na terenie zakładu i przekazywane do unieszkodliwiania.
4.	02 02 02	Do czasu odbioru magazynowane wg potrzeb w rozmieszczonych pojemnikach z tworzyw sztucznych i stali kwasoodpornej. Po napełnieniu transportowane są do pojemnika głównego LRM usytuowanego na terenie zakładu i przekazywane do unieszkodliwiania.
5.	02 02 04	Magazynowane na bieżąco w kontenerze tzw. baloxie i przekazywane do zbiorczego kontenera odpadów LRM usytuowanego na terenie zakładu.
6.	02 02 81	Do czasu odbioru magazynowane wg potrzeb w rozmieszczonych pojemnikach z tworzyw sztucznych i stali kwasoodpornej. Po napełnieniu trafiają do kontenera głównego SRM usytuowanego na terenie zakładu podstawionego wymiennie przez odbiorcę.
7.	02 02 99	Do czasu odbioru magazynowane są w specjalnym systemie zbiorników ze stali kwasoodpornej.
8.	15 01 01	Magazynowany w opisanym kodem odpadu, zamykanym pojemniku metalowym lub z tworzywa sztucznego ustawionym w wyznaczonym miejscu przy kotłowni.
9.	15 01 02	Magazynowany w opisanym kodem odpadu, zamykanym pojemniku metalowym lub z tworzywa sztucznego ustawionym w wyznaczonym miejscu.
10.	15 01 03	Magazynowane luzem na przymie przy budynku technicznym
11.	15 01 06	Magazynowane w oznakowanym pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
12.	15 02 03	Magazynowane w 110 l pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
13.	17 04 05	Magazynowane w oznakowanym pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.

III.3.6. Wskazać sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

- Racjonalne i oszczędne gospodarowanie materiałami, surowcami i zasobami - minimalizacja ilości odpadów powstających z produkcji.

ad

- Stosowanie urządzeń wysokiej jakości i wydajności oraz materiałów o wysokiej jakości.
- Zapewnianie higienicznych warunków produkcji, transportu i przechowywania surowców oraz produktów.
- Optymalne planowanie zakupów, co ogranicza ryzyko powstawania nadwyżek materiałów.
- Stosowanie opakowań zbiorczych i zwrotnych.
- Przeprowadzanie szkoleń dla załogi firmy na temat wytwarzania, segregacji odpadów i postępowania z nimi.
- Prawidłowe utrzymanie i kontrola stanu technicznego posiadanych maszyn, urządzeń i aparatury oraz użytkowanie maszyn i urządzeń eksploatowanych na terenie przedsiębiorstwa, zgodnie z instrukcjami producenta, co pozwala na dłuższe zachowanie ich sprawności oraz optymalne wykorzystanie materiałów eksploatacyjnych.
- Selektywne gromadzenie odpadów, mając na uwadze uniknięcie szkodliwych dla środowiska reakcji pomiędzy ich składnikami.
- Prowadzenie prac związanych z prowadzoną działalnością w sposób nie wykraczający poza granice terenu, do którego wnioskodawca dysponuje tytułem prawnym.

III.4. Emisja hałasu do środowiska

III.4.1. Dopuszczalne poziomy hałasu emitowanego do środowiska na terenach podlegających ochronie (tereny zabudowy wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego, tereny zabudowy mieszkaniowo-usługowej):

- równoważny poziom dźwięku dla pory dziennej ($6^{00}-22^{00}$): $L_{Aeq D} = 55 \text{ dB}$,
- równoważny poziom dźwięku dla pory nocnej ($22^{00}-6^{00}$): $L_{Aeq N} \approx 45 \text{ dB}$.

III.4.2. Źródła hałasu, ich czas pracy oraz poziom mocy akustycznej

Tab. 1. Stacjonarne (punktowe) źródła hałasu

Lp.	Kod źródła	Źródło	Moc akustyczna L_{WA} (dB)	Czas pracy w ciągu doby – wariant 1 [h]		Czas pracy w ciągu doby – wariant 2 [h]	
				Dzień $6^{00}-22^{00}$	Noc $22^{00}-6^{00}$	Dzień $6^{00}-22^{00}$	Noc $22^{00}-6^{00}$
1.	S	Skraplacze – 8 szt.	90	8	0,4	-	-

Tab. 2. Ruchome źródła hałasu

Lp.	Kod źródła	Źródło	Moc akustyczna L_{WA} (dB)	Czas pracy w ciągu doby – wariant 1 [h]		Czas pracy w ciągu doby – wariant 2 [h]	
				Dzień $6^{00}-22^{00}$	Noc $22^{00}-6^{00}$	Dzień $6^{00}-22^{00}$	Noc $22^{00}-6^{00}$
1.	B ¹⁾	Samochody ciężarowe dowożące bydło	Start-105 Jazda-100 Hamowanie-100	1,1	0,4	-	-
2.	C ²⁾	Samochody ciężarowe odbierające towar z ekspedycji	Start-105 Jazda-100 Hamowanie-100	0,13	0,03	-	-
3.	C ³⁾	Samochody osobowe	Start-97 Jazda-94 Hamowanie-94	0,08	-	-	-

¹⁾ Trasa przejazdu 450 m, prędkość 10 km/h. Ilość pojazdów 30 szt. w ciągu doby, 11 szt. pojazdów w ciągu 8 najmniej korzystnych godzin pory dziennej ($6^{00}-22^{00}$), 2 szt. w ciągu 1 najmniej korzystnej godziny pory nocnej ($22^{00}-6^{00}$).

²⁾ Trasa przejazdu 90 m, prędkość 10 km/h. Ilość pojazdów 15 szt. w ciągu doby, 6 szt. pojazdów w ciągu 8 najmniej korzystnych godzin pory dziennej ($6^{00}-22^{00}$), 1 szt. w ciągu 1 najmniej korzystnej godziny pory nocnej ($22^{00}-6^{00}$).

³⁾ Trasa przejazdu 40 m, prędkość 10 km/h. Ilość pojazdów 10 szt. w ciągu pory dziennej ($6^{00}-22^{00}$).

2

III.4.3. Metody ochrony przed hałasem

Nie wskazano.

III.5. Emisja pól elektromagnetycznych

Zgodnie z art. 121 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013r., poz. 1232 ze zmianami) ochrona przed polami elektromagnetycznymi polega na zapewnieniu jak najlepszego stanu środowiska poprzez:

- utrzymanie poziomów pól elektromagnetycznych poniżej dopuszczalnych lub co najmniej na tych poziomach;
- zmniejszanie poziomów pól elektromagnetycznych co najmniej do dopuszczalnych, gdy nie są one dotrzymane.

Z analizy wniosku wynika, że instalacja objęta pozwoleniem nie jest źródłem pól elektromagnetycznych w rozumieniu rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2003 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów pól elektromagnetycznych w środowisku oraz sposobów sprawdzania dotrzymania tych poziomów (Dz. U. z 2003r. Nr 192, poz. 1883).

IV. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne

Nie występuje inny niż przedstawiony we wniosku wariant funkcjonowania instalacji. Zakład dla potrzeb produkcyjnych wykorzystuje zawsze te same materiały i surowce, a proces technologiczny jest analogiczny do wskazanego we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Linie technologiczne są przystosowane do wytwarzania danego typu produktu i nie ma możliwości aby służyły do produkcji różnego asortymentu.

Funkcjonowanie i praca zakładu jest natomiast ściśle związana z wielkością produkcji, która jest uwarunkowana m.in. zapotrzebowaniem rynku. Istnieje możliwość dostosowania pracy zakładu w taki sposób, aby sprostać aktualnemu zapotrzebowaniu. Dopuszcza się w tym celu np. zmianę czasu pracy części pracowników. Na dzień wydania niniejszej decyzji nic na to nie wskazuje, dlatego do wszelkich obliczeń posłużono się danymi, które związane są z maksymalnym wykorzystaniem instalacji (np. czas pracy emitorów). Oznacza to, że czas pracy instalacji może być niższy.

Urządzenia stosowane w zakładzie są okresowo poddawane przeglądom i konserwacji, w trakcie których muszą być wyłączone z użytku. Istnieje zatem możliwość wystąpienia dni, w których dane urządzenia nie pracują. Są to zazwyczaj przestoje krótkotrwałe i nie wymagają wydzielania osobnego wariantu pracy dla instalacji. Wnioskodawca nie zakłada również długotrwałych przestojów zakładu i wstrzymania produkcji na określony czas.

Wymienione działania nie są zatem uznane za takie, w wyniku których funkcjonowanie zakładu odbiega od warunków normalnych i nie powodują dodatkowego negatywnego oddziaływania na którykolwiek z komponentów środowiska przyrodniczego, a wliczone są jako działania typowe i konieczne.

Wszystkie urządzenia wchodzące w skład przedmiotowej instalacji posiadają niezbędne atesty i dopuszczenia do użytku. Stan techniczny przedmiotowej instalacji i poszczególnych urządzeń jest dobry i nie budzi zastrzeżeń.

Zakład w celu utrzymania wysokiego standardu oraz sprostaniu zarówno wymaganiom produkcyjnym, jak i wymogom bezpieczeństwa okresowo przeprowadza prace konserwacyjne i modernizacyjne. Stan techniczny urządzeń kontrolowany jest na bieżąco, a wszystkie ewentualne stwierdzone nieprawidłowości zostają natychmiastowo usunięte. W ramach systemu jakościowego wszystkie instalacje są poddawane cyklicznym przeglądom i naprawom.

Przeglądy i naprawy winny być dokumentowane w książkach urządzeń oraz kartach konserwacji i remontów poszczególnych urządzeń. Protokoły przeglądów technicznych powinny znajdować się na terenie instalacji i być do wglądu dla służb kontrolujących prawidłowość funkcjonowania instalacji.

V. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków poważnej awarii

ABP Poland Sp. z o.o. nie należy do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku występowania awarii, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. 2013, poz. 1479). Do wniosku nie został zatem załączony program zapobiegania awariom, o którym mowa w art. 251 ustawy Prawo ochrony środowiska.

W ABP Poland Sp. z o.o. zostały zdefiniowane potencjalne sytuacje awaryjne. Zostały one zamieszczone w dokumencie *Plan postępowania podczas wypadków masowych w ABP Poland Sp. z o. o.*, w którym określono także sposób postępowania na wypadek wystąpienia takich sytuacji.

Maszyny i urządzenia wykorzystywane w procesie produkcyjnym są w dobrym stanie i ich funkcjonowanie nie budzi zastrzeżeń.

Potencjalne awarie na terenie zakładu mogą być spowodowane przez: przerwę w dostawie prądu lub wody. Może także dojść do awarii związanych z pożarem lub wybuchem gazu. Awariom mogą ulec również urządzenia lub ich elementy w trakcie procesu produkcyjnego.

W przypadku wystąpienia awarii jakiegokolwiek instalacji technologicznej lub energetycznej zlokalizowanej na terenie zakładu przerwaniu ulega prowadzony proces. Instalacje zostają unieruchomione, następuje brak zorganizowanej emisji do środowiska, a ich ponowny rozruch następuje po usunięciu usterki. Każda praca wszystkich źródeł technologicznych niezgodna z reżimem technologicznym prowadzi do zatrzymania prowadzonego procesu produkcji, a tym samym źródeł emisji.

VI. Oddziaływanie transgraniczne na środowisko

Nie określa się sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych, z uwagi na lokalizację i charakter instalacji, które nie wiążą się z ryzykiem oddziaływania instalacji poza granice kraju.

VII. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

ABP Poland Sp. z o.o. wykorzystuje energię elektryczną na potrzeby procesu produkcyjnego, jak i funkcjonowania samej instalacji.

Obowiązek poprawienia efektywności energetycznej opiera się na założeniu, że większość przypadków nieefektywnego wykorzystania energii zostanie wyeliminowana dzięki wprowadzeniu odpowiednich technik i działań.

Skuteczny system zarządzania jest podstawową techniką służącą zapewnieniu prawidłowego funkcjonowania polityki energetycznej. W celu zwiększenia efektywności energetycznej należy zweryfikować czy systemy i procedury użytkowania i zużycia energii w całej instalacji funkcjonują właściwie. System zarządzania powinien umożliwiać zbieranie, analizowanie i raportowanie danych oraz rewizję ustalonych celów dotyczących zużycia energii. Punktem wyjściowym monitorowania i ustalania celów jest określenie potrzeb energetycznych instalacji. Ważnym elementem jest określenie czynników mających wpływ na właściwe zużycie energii tj.:

- identyfikacja możliwych miejsc strat energii,
- określenie sytuacji podwyższonego zużycia w stosunku do normalnego trybu pracy,
- ocena skutków wprowadzenia działań oszczędzających energię lub eliminujących nieprawidłowości w działaniu urządzeń,
- ustanawianie realnych do osiągnięcia celów dotyczących usprawnienia działania.

Prawidłowa kontrola procesu i system kontroli mediów, są niezbędne dla prawidłowego zarządzania energią. System kontroli jest częścią ogólnego monitorowania. Automatyzacja zakładu produkcyjnego polega na projektowaniu i budowie systemu kontrolnego, wymagającego czujników, oprzyrządowania, komputerów oraz aplikacji przetwarzania danych.

Skuteczna kontrola procesu obejmuje: odpowiednią kontrolę procesów we wszystkich trybach pracy, tj. przygotowanie, uruchomienie, rutynowe działanie, zamykanie i anormalne warunki, identyfikację kluczowych wskaźników wydajności i metod pomiaru oraz kontroli tych parametrów (np. przepływu, ciśnienia, temperatury, składu i ilości) dokumentowanie i analizowanie anormalnych warunków pracy w celu identyfikacji przyczyn i ich rozwiązywania, aby zapewnić, że zdarzenia nie będą się powtarzały.

Funkcjonowanie przedmiotowej instalacji związane jest z wykorzystywaniem następujących rodzajów energii:

- energia elektryczna dla potrzeb socjalno – bytowych,
- energia elektryczna dla potrzeb technologicznych,
- energia cieplna dla potrzeb socjalno – bytowych,
- energia cieplna dla potrzeb technologicznych.

VIII. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

ABP Poland Sp. z o.o. w celu prowadzenia uboju bydła zgodnie ze wszystkimi przepisami w zakresie ochrony środowiska ustanowiła i realizuje politykę w zakresie ochrony środowiska. Działalność zakładu prowadzona jest poprzez realizację poniższych celów:

- a) zagwarantowanie, że prowadzona produkcja w oparciu o żywe zwierzęta przeznaczone do uboju odbywać się będzie zgodnie z przepisami o ochronie zwierząt i ochronie środowiska,
- b) zapewnienie, że eksploatacja zakładu, wykorzystywane i wytwarzane w nim produkty, surowce uboczne i odpady oraz ich zagospodarowanie, są zgodne z obowiązującymi przepisami i prowadzone w sposób przyjazny dla środowiska naturalnego,
- c) zminimalizowanie wpływu szkodliwych efektów ubocznych produkcji i ich oddziaływania na ludzkie zdrowie i środowisko,
- d) spełnienie wszystkich obowiązujących norm w zakresie produkcji żywności, jej oznaczania i sprzedaży

- wytwarzanej żywności, produktów ubocznych i zagospodarowania odpadów,
- e) redukcja, związanych z prowadzoną działalnością i asortymentem, produktów szkodliwego wpływu na środowisko, wszędzie tam gdzie jest to możliwe,
 - f) stosowanie najnowszych technik produkcji pozwalających i zapewniających oszczędne zużycie surowców i energii oraz bezpiecznych dla środowiska,
 - g) minimalizacja wytwarzanych produktów ubocznych i odpadów,
 - h) zapewnienie właściwej komunikacji wewnętrznej i zewnętrznej,
 - i) przekazywanie zainteresowanym stronom informacji dotyczących działań zakładu w zakresie oddziaływania przedsiębiorstwa na środowisko i jego bezpieczeństwo,
 - j) ciągły monitoring procesu produkcji zapewniający ograniczenie nadmiernego ryzyka środowiskowego, zdrowotnego i związanego z bezpieczeństwem ludności, pracowników i bezpośredniego otoczenia zakładu,
 - k) podnoszenie świadomości pracowników poprzez szkolenia w zakresie bezpieczeństwa pracy i ochrony środowiska,
 - l) przeprowadzanie okresowych prac konserwacyjnych i modernizacyjnych urządzeń wchodzących w skład instalacji.

IX. Spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki

Wymagania dotyczące najlepszych dostępnych technologii – BAT (Best Available Techniques) dla danego rodzaju prowadzonej działalności określane są w dokumentach referencyjnych. Konkluzje BAT dotyczące instalacji do uboju zwierząt nie zostały jeszcze wydane.

Dla instalacji do uboju była dokumentem referencyjnym zawierającym najlepsze dostępne techniki (BAT), jest odnoszący się do Dyrektywy IPPC 96/61/EC z września 1996 roku dokument zatytułowany „Najlepsze Dostępne Techniki dla Rzeźni i Przetwórstwa Ubocznych Produktów Pochodzenia Zwierzęcego”.

Zgodnie z art. 143 ustawy Prawo ochrony środowiska technologia stosowana w nowo uruchamianych lub zmienianych w sposób istotny instalacjach i urządzeniach powinna spełniać wymagania, przy których określaniu uwzględnia się w szczególności:

- stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń,
- efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii,
- zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw,
- stosowanie technologii bezodpadowych i mało odpadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów,
- rodzaj, zasięg oraz wielkość emisji,
- wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie wykorzystane w skali przemysłowej,
- postęp naukowo – techniczny.

W załączonym wniosku wykazano, iż w przedmiotowej instalacji zapewniono efektywne wykorzystanie energii oraz zużycie wody i innych surowców oraz materiałów i paliw, ograniczono zasięg oraz wielkość emisji, a także wykorzystano postęp naukowo – techniczny.

Zastosowane rozwiązania techniczne w rezultacie pozwolą na osiągnięcie niskiego wskaźnika zużycia energii, poziomu emisji i odprowadzanych z instalacji ścieków.

Dla prawidłowej oceny ekonomicznych aspektów determinujących warunki i wymagania zastosowania technologii bezpiecznych dla środowiska w przedmiotowej instalacji stwierdza się, że kondycja ekonomiczna zakładu jest zadowalająca. Zakład posiada możliwości inwestycyjne w zakresie zmian technologicznych oraz wprowadzania rozwiązań technicznych służących zapobieganiu lub ograniczaniu oddziaływania na środowisko. Jednocześnie zakład nie uzyskuje nieuzasadnionych korzyści ekonomicznych, unikając wydatkowania środków na przedsięwzięcia służące ochronie środowiska.

X. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

Do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę, przez ABP Poland Sp. z o.o., załączono raport początkowy.

W raporcie początkowym przeanalizowano ryzyko wystąpienia zanieczyszczenia środowiska gruntowo – wodnego oraz dokonano identyfikacji czy stosowane są przez prowadzącego instalację substancje stwarzające zagrożenie, ich skład, ilość i właściwości fizyko – chemiczne. Określone zostały substancje stwarzające ryzyko w rozumieniu art. 3 pkt 37a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r., Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013r., poz. 1232 ze zmianami).

Zostały określone sposoby zapobiegania emisji do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz ocenione możliwości zanieczyszczenia terenu substancjami stwarzającymi zagrożenie. Została przedstawiona i przeanalizowana historia terenu z uwzględnieniem dostępnych danych związanych z obecnym i poprzednim użytkownikiem terenu.

Przeprowadzony został wywiad środowiskowy mający na celu ustalić czy na terenie lokalizacji instalacji IPPC oraz terenach sąsiadujących, obecnie oraz w przeszłości miały miejsce poważne awarie przemysłowe, czy przedmiotowy teren jest zaliczony do obszarów na których przekroczone są standardy jakości gleby, czy przeprowadzono działania zapobiegawcze lub naprawcze związane z rekultywacją powierzchni ziemi lub czy stwierdzono na tych terenach zanieczyszczenie gleby lub ziemi. Przeprowadzony wywiad środowiskowy wykazał, iż na terenie instalacji nie wystąpiły powyższe sytuacje.

Na podstawie przeprowadzonego wywiadu środowiskowego, uzyskanych wyników pomiarów i obliczeń stwierdzono, iż przedmiotowa instalacja nie stwarza ryzyka zanieczyszczenia środowiska gruntowo – wodnego.

W celu zapobiegania uwolnienia do gleby, ziemi i wód gruntowych substancji stwarzających zagrożenie oraz kontroli ryzyka wystąpienia zanieczyszczenia ustala się kontynuację oraz doskonalenie poniższych działań:

1. wprowadzenie odpowiedniego programu szkoleniowego pracowników i podwykonawców działających na terenie ABP Poland Sp. z o.o., pod kątem ochrony środowiska, zagadnień bhp i awarii przemysłowych;
2. stosowanie dobrych praktyk utrzymania zakładu i konserwacji urządzeń;
3. stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń;
4. podjęcie środków zapobiegających poważnym awariom przemysłowym lub zmniejszających do minimum powodowane przez nie zagrożenia dla środowiska;
5. wyeliminowanie możliwości przesiąkania ścieków do ziemi, zadaszanie miejsc potencjalnego zanieczyszczenia, co ogranicza ilość wód deszczowych wymagających oczyszczenia;
6. zastosowanie na potrzeby instalacji szczelnych rurociągów;
7. prowadzenie rozładunku i przeladunku substancji chemicznych w sposób uniemożliwiający ich przedostanie się do środowiska wodno – gruntowego;
8. wyposażenie instalacji w sorbenty na wypadek ewentualnych wycieków;
9. dążenie do ograniczania ilości odpadów (selektywna zbiórka odpadów, ewidencja ilościowa i jakościowa wszystkich wytworzonych odpadów, poddawanie ich w pierwszej kolejności do wykorzystania lub unieszkodliwiania odpowiednim jednostkom);
10. dbanie o prawidłowy stan techniczny powierzchni utwardzonych wewnątrz budynków i terenu zewnętrznego zakładu.

XI. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, pomiar i ewidencjonowanie wielkości emisji

XI.1. Monitoring technologiczny

Zobowiązuję prowadzącego instalację do monitoringu ilościowego podstawowych surowców, materiałów i produktów oraz wielkości produkcji raz na miesiąc.

Wyniki monitoringu należy okazywać podczas kontroli właściwym organom ochrony środowiska.

XI.2. Monitoring wykorzystywanej energii elektrycznej

Zobowiązuję prowadzącego instalację do monitoringu ilości zużywanej energii z częstotliwością raz na miesiąc. Wyniki monitoringu należy okazywać podczas kontroli właściwym organom ochrony środowiska

XI.3. Monitoring zużycia gazu ziemnego

Zobowiązuję prowadzącego instalację do monitoringu ilości zużywanego gazu ziemnego z częstotliwością raz na miesiąc. Wyniki monitoringu należy okazywać podczas kontroli właściwym organom ochrony środowiska.

XI.4. Monitoring ilości pobieranej wody

Zobowiązuję prowadzącego instalację do monitoringu ilości zużywanej wody miejskiej w oparciu o wskazania wodomierza - raz w miesiącu, celem okazania wyników monitoringu podczas kontroli.

XI.5. Monitoring emisji do powietrza

Nie określono.

XI.6. Monitoring ilości i jakości odprowadzanych ścieków

Nie dotyczy.

Ścieki bytowe i opadowe odprowadzane są do miejskiej kanalizacji będącej w zarządzie Pniewskiego Przedsiębiorstwa Komunalnego Sp. z o.o. na podstawie umowy nr 2012/ZWS/116 z dnia 28.11.2012. Kwestia odprowadzania ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innych podmiotów została uregulowana sektorowym pozwoleniem wodnoprawnym wydanym przez Starostę Szamotulskiego.

XI.7. Monitoring gospodarki odpadami

Należy prowadzić jakościową i ilościową ewidencję odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami. Przy prowadzeniu ewidencji odpadów należy stosować obowiązujące wzory dokumentów na potrzeby ewidencji odpadów.

Na podstawie kart ewidencji należy sporządzać zbiorcze zestawienia danych o rodzajach i ilościach odpadów, o sposobach gospodarowania nimi oraz o instalacjach i urządzeniach służących do odzysku i unieszkodliwiania

Zestawienia należy przekazywać do Marszałka Województwa Wielkopolskiego w terminie do 15 marca (każdego roku) za poprzedni rok kalendarzowy.

XI.8. Monitoring hałasu

Pomiary hałasu należy wykonywać raz na dwa lata w porze dnia, a w przypadku pracy instalacji w porze nocnej – również w nocy.

Punkty do pomiaru hałasu wyznaczono w dwóch miejscach:

- po stronie południowej zakładu – na granicy terenu działki otaczającej budynek wielorodzinny na wysokości 4m;

- po stronie południowo – wschodniej zakładu, na granicy terenu działek, na których planowana jest najbliższa zabudowa mieszkaniowo – usługowa (wschodnia strona ul. Wspólnej).

Pomiary należy zlecać uprawnionym jednostkom i wykonywać je zgodnie z obowiązującymi referencyjnymi metodykami pomiarów.

Wyniki pomiarów należy przekazywać Staroście Szamotulskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Poznaniu w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru.

XII. Zakres, sposób i termin przekazywania Staroście Szamotulskiemu, Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Poznaniu corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nie objętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

XIII. Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji, zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, jeżeli zostały określone

Nie określa się dla instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego zakresu i sposobu monitorowania wielkości emisji, zgodnego z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, gdyż do czasu wydania niniejszej decyzji nie zostały określone konkluzje BAT dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę.

XIV. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Wnioskodawca w okresie obowiązywania pozwolenia nie przewiduje zakończenia pracy instalacji. Jednak w przypadku zaistnienia nieprzewidywanej na chwilę obecną konieczności zakończenia eksploatacji instalacji, przeprowadzona będzie ona w warunkach pełnego zabezpieczenia środowiska. Wszystkie obiekty i urządzenia będą zlikwidowane zgodnie z wymaganiami obowiązującego prawa, w szczególności wynikającymi z przepustów ustawy Prawo budowlane oraz ustawy Prawo ochrony środowiska. Opracowany zostanie projekt likwidacji obiektów i urządzeń położonych na terenie zakładu. Projekt likwidacji poprzedzony będzie wykonaniem stosownych analiz, określających wpływ likwidowanych obiektów i urządzeń na środowisko, które pozwolą wskazać sposoby dalszego użytkowania terenu wraz ze sposobem zagospodarowania terenu, wynikającym z przepisów w zakresie gospodarki odpadami.

XV. Wygaszam

decyzję własną – pozwolenie zintegrowane z dnia 13.03.2009r., znak OS 7637/5/2008, wydane dla Zakładów Mięśnych „Salus” Sp. z o.o. z siedzibą: Golinka 26A, 63-940 Bojanowo, którego ABP Poland Sp. z o.o. decyzją Starosty Szamotulskiego z dnia 29.03.2011r., znak OS. 6222.1.2011 przejęła prawa i obowiązki wynikające z powyższego pozwolenia zintegrowanego, zmienionego decyzją z dnia 26.04.2012r., znak OS. 6222.5.2012 oraz decyzją z dnia 6.08.2013r., znak OS. 6222.5.2013.

XVI. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

W dniu 23 maja 2014r., do Starosty Szamotulskiego wpłynął wniosek z dnia 21 maja 2014r., spółki **ABP Poland Sp. z o.o. z siedzibą: 62 - 045 Pniewy, ul. Wspólna 1, KRS 0000370968, NIP 5272642436, REGON 142683842**, działającej przez Pełnomocnika Pana Marka Benedykcińskiego („Eko - Projekt” ul. Dąbrowskiego 291A, 60-406 Poznań) o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę, zlokalizowanej przy ul. Wspólnej 1 w Pniewach, powiat szamotulski, województwo wielkopolskie.

Organem właściwym do udzielenia pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r., Prawo ochrony środowiska w związku z § 3 ust. 1 pkt 95 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.) jest Starosta Szamotulski.

Przedłożona dokumentacja do wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego obejmowała:

- wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego – 2 egz. wraz z wersją elektroniczną,
- potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej oraz potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej za wydanie decyzji.

W związku ze stwierdzonymi brakami merytorycznymi wniosku, Starosta Szamotulski pismem z dnia 20 czerwca 2014r., znak OS. 6222.9.2014 wezwał Pełnomocnika do uzupełnienia w terminie 7 dni od daty doręczenia wezwania (zgodnie z art. 64 § 2 kodeksu postępowania administracyjnego wymienionego we wstępie), z pouczeniem, że niewykonanie tego obowiązku we wskazanym terminie spowoduje pozostawienie sprawy bez rozpatrzenia. W dniu 4 lipca 2014r., wpłynęło do tut. Organu uzupełnienie dokumentacji z dnia 1 lipca 2014r., czyniące zadość wezwaniu.

Mając na uwadze art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r., Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013r., poz. 1232 ze zm.) pismem z dnia 14 lipca 2014r., znak OS. 6222.9.2014 Starosta Szamotulski przekazał Ministrowi Środowiska zapis wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej na informatycznym nośniku danych.

Starosta Szamotulski podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego oraz o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni od dnia podania do publicznej wiadomości tj. od 21 lipca 2014 roku do dnia 11 sierpnia 2014 roku do Wydziału Ochrony Środowiska, Rolnictwa, Leśnictwa i Gospodarki Wodnej Starostwa Powiatowego w Szamotułach, przy ul. Wojska Polskiego 4 w Szamotułach – stosownie do zapisów art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013r. poz. 1232 ze zm.) oraz art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013r., poz. 1235 ze zm.). Zawiadomienie o wszczęciu postępowania zamieszczone zostało na tablicy ogłoszeń oraz stronie internetowej tut. Starostwa (Biuletyn Informacji Publicznej) a także w siedzibie urzędu Miejskiego w Pniewach i w miejscu lokalizacji instalacji. W powyższej sprawie nie zostały złożone żadne uwagi i wnioski dotyczące wydania przedmiotowego pozwolenia.

Ponadto w związku z wejściem w życie z dniem 5 września 2014r., ustawy z dnia 11 lipca 2014r., o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014r., poz. 1101) wprowadzającej zmiany m.in. w zakresie wymogów dla wniosków o pozwolenia zintegrowane, procedur ich wydawania oraz wymagań dla decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego, Starosta Szamotulski pismem z dnia 24 września 2014r., wezwał ABP Poland Sp. z o.o. działającą przez Pełnomocnika Pana Marka Benedykcińskiego do uzupełnienia wniosku o elementy, które zostały wprowadzone powyższą nowelizacją, w terminie 7 dni od daty doręczenia wezwania (zgodnie z art. 64 § 2 kodeksu postępowania administracyjnego wymienionego we wstępie), z pouczeniem, że niewykonanie tego obowiązku we wskazanym terminie spowoduje pozostawienie sprawy bez rozpatrzenia.

Pan Marek Benedykciński, działając na mocy pełnomocnictwa, pismami z dnia 2.10.2014r., i 24.10.2014r., ze względu na złożoność sprawy oraz konieczność zebrania dodatkowych danych niezbędnych do sporządzenia wniosku zgodnie z wymogami nowych przepisów prawa, zwrócił się do Starosty Szamotulskiego z prośbą o przedłużenie terminu uzupełnienia dokumentacji. Starosta Szamotulski przychylił się pozytywnie do powyższych prośb, wskazując ostateczny termin uzupełnienia wniosku na dzień 15 grudnia 2014r. W dniu 17 i 18 grudnia 2014r., wpłynęło do tut. Starosty uzupełnienie dokumentacji. Ponieważ uzupełnienie to nie zawierało wszystkich elementów wprowadzonych nowelizacją ustawy Prawo ochrony środowiska, pismem z dnia 27 stycznia 2001r., znak OS. 6222.9.2014 Starosta Szamotulski wezwał Pełnomocnika do uzupełnienia wniosku w zakresie m.in. przedłożenia wyników badań zanieczyszczenia gleby, ziemi oraz wód gruntowych substancjami opisanymi w Raporcie początkowym, stanowiącym załącznik do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego. W dniu 6 lutego 2015r., Pełnomocnik wystąpił do Starosty Szamotulskiego z wnioskiem z dnia

3 lutego 2015r. o zawieszenie postępowania do czasu przedłożenia wyników badań zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych. Starosta Szamotulski postanowieniem z dnia 11 lutego 2015r., znak OS. 6222.9.2014 zawiesił postępowanie dotyczące wydania pozwolenia zintegrowanego dla ABP Polska Sp. z o.o., na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę.

Na wniosek Pełnomocnika z dnia 25 maja 2015r., Starosta Szamotulski postanowieniem dnia 5 czerwca 2015r., znak OS. 6222.9.2014 podjął zawieszony postępowanie dotyczące wydania przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę.

Wniosek o pozwolenie zintegrowane dotyczy instalacji istniejącej, objętej istotną zmianą (wzrost zdolności uboju bydła z 200 do 360 sztuk na dobę).

ABP Poland Sp. z o.o. posiada tytuł prawny do instalacji objętej wnioskiem o pozwolenie zintegrowane – jest właścicielem dz. nr 5/2 i użytkownikiem wieczystym gruntów działek o nr ewid. 6/1, 4/1, 4/16 obręb Pniewy oraz właścicielem budynków i urządzeń naniesionych na gruncie. Spółka jest inwestorem i właścicielem instalacji do uboju zwierząt.

Podstawowym profilem prowadzonej działalności w instalacji jest skup i ubój bydła na poziomie 360 sztuk na dobę wraz z rozbiorem przemysłowym o zdolności produkcyjnej na poziomie 81 ton na dobę ćwierćtuszy wołowych z własnego uboju. Zdolność ubojowa instalacji wynosi 230,4 ton na dobę. Proces uboju i rozbioru prowadzony jest na jednej zmianie.

Instalacja zdolna jest do prowadzenia działalności produkcyjnej w zakresie:

- magazynowanie bydła
- ubój bydła, wychładzanie i magazynowanie półtuszy i ćwierćtuszy wołowych
- rozbiór zasadniczy ćwierćtuszy wołowych na elementy handlowe i produkcyjne oraz wykrawanie elementów na mięsa drobne w ograniczonym stopniu umożliwiającym dostosowanie się do zamówień odbiorców
- pakowanie mięs i podrobów w opakowania transportowe
- mrożenie i składowanie produktów
- krótkotrwała konserwacja skór, jelit, zbiórka i bieżące przekazywanie ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego poubojowych i porozbiorowych (w tym odpadów) do zakładów specjalistycznych.

Źródła powstawania, jak również miejsca zorganizowanej emisji substancji do powietrza z przedmiotowej instalacji zestawione zostały w tabelach w punkcie III.1. niniejszej decyzji.

Główna emisja z przedmiotowego zakładu uboju bydła będzie powstawała w trakcie eksploatacji instalacji. W procesie technologicznym powstające emisje powiązane są głównie z magazynowaniem bydła przed ubojem. Główne emisje zanieczyszczeń do powietrza uchodzą do atmosfery emitorami E1 do E8 (budynek magazynowy nr 1) i emitorami E9-E11 (budynek magazynowy nr 2). Wszystkie emitory wyposażone są w wentylatory dachowe. W celu zapewnienia odpowiedniego klimatu wewnątrz magazynów, obiekty posiadają wentylacje mechaniczną poprzeczną (dołoty powietrza posiadając osłony kierunkowe w ścianach podłużnych istniejącej obory i magazynu, wentylatory dachowe wyciągowe typu WD w dachach obiektów – magazyn nr 1 – 8 szt., magazyn nr 2 – 3 szt.).

Do celów obliczeń poziomów emisji przyjęto najgorszy wariant, tzn. zajęte jednocześnie wszystkie stanowiska (jednocześnie max. może przebywać 240 szt. bydła). Jednakże wariant taki nie występuje na co dzień – najczęściej w magazynach przebywa kilka sztuk bydła przez max. 8 godzin w magazynie nr 1 i max. 24 godziny w magazynie nr 2, a ubój prowadzony jest na bieżąco.

Ocena wpływu ABP Poland Sp. z o.o. na jakość powietrza atmosferycznego w obszarze oddziaływania zakładu została przeprowadzona w oparciu o obliczenia stanu jakości powietrza, wykonane zgodnie z obowiązującą referencyjną metodyką modelowania poziomów substancji w powietrzu, określoną w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Obliczone wartości stężeń substancji w powietrzu przyrównano do poziomów dopuszczalnych oraz wartości odniesienia określonych odpowiednio w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24.08.2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031) oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Analiza wykonanych obliczeń oraz rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń w powietrzu wykazała, że ich stężenie nie przekracza określonych poziomów substancji w powietrzu zarówno dla amoniaku, jak i dla siarkowodoru.

W związku z eksploatacją instalacji wytwarzane są odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne. Odpady sklasyfikowane zostały zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014r. poz. 2923).

Ponadto w zakładzie odpady są wytwarzane również podczas funkcjonowania administracji, zaplecza socjalnego oraz utrzymywania zakładu w czystości i dobrym stanie technicznym (poza instalacją).

Zgodnie z obowiązującym Prawem ochrony środowiska, wymienionym we wstępie, w niniejszej decyzji uwzględniono tylko odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji.

Wszystkie wytwarzane odpady magazynowane są w miejscach do tego specjalnie wyznaczonych i przygotowanych, gdzie zapewniona jest ochrona przed wtórnym rozprzestrzenianiem się odpadów oraz w sposób zabezpieczający odpady przed wpływem czynników atmosferycznych.

Odpady gromadzone są w przystosowanych do tego celu kontenerach, pojemnikach lub luzem, zgodnie z zapisami punktu III.3.5. niniejszej decyzji. Wszystkie odpady, po zebraniu logistycznie uzasadnionej partii odpadów danego rodzaju, będą przekazywane odbiorcom odpadów, posiadającym stosowne zezwolenia (jeśli są wymagane). Wnioskodawca prowadzi ewidencję odpadów na podstawie kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów (zgodnie z obowiązującymi przepisami).

ABP Poland Sp. z o.o. stosując zasady gospodarowania odpadami, przedstawione we wniosku, przy zastosowaniu takich form produkcji, które będą pozwalały utrzymać ilość powstających odpadów na możliwie najniższym poziomie, nie będzie negatywnie oddziaływał na środowisko naturalne oraz nie będzie stwarzała zagrożenia życia lub zdrowia ludzi i zwierząt.

Na podstawie informacji zawartej miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego uchwalonym Uchwałą Nr XVII/130/12 Rady Miejskiej Pniewy z dnia 17 kwietnia 2012r. w sprawie uchwalenia miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego terenu w rejonie ulic: Polnej, Wiśniowej i Wspólnej w Pniewach (Dz. Urz. Woj. Poznańskiego z 2012r., poz. 2687), ustalono, iż najbliższe położone tereny chronione akustycznie, stanowią zabudowę mieszkaniową wielorodzinną (na południe w odległości ok. 50 m od granic zakładu) oraz zabudowę mieszkaniowo-usługową (w kierunku południowo-wschodnim, po drugiej stronie ulicy Wspólnej w odległości ok. 15 m od granic zakładu), dla których obowiązują następujące wartości dopuszczalne:

- równoważny poziom dźwięku A dla pory dziennej (6.00 – 22.00), określony dla przedziału czasu odniesienia równego ośmiu najmniej korzystnym godzinom dnia, kolejno po sobie następującym:

$L_{Aeq,th} = 55$ dB,

-równoważny poziom dźwięku A dla pory nocnej (22.00 - 6.00), określony dla przedziału czasu odniesienia równego jednej najmniej korzystnej godzinie nocy:

$L_{Aeq,1h} = 45$ dB.

Przedmiotowa instalacja do uboju zwierząt nie należy do jednostek, które w wyniku swojej działalności wywierają znaczny wpływ na kształtowanie klimatu akustycznego otoczenia. Instalacje technologiczne pracują w systemie 24 godziny na dobę, jednak w znacznym stopniu posadowione są wewnątrz budynków.

W analizie akustycznej przedmiotowego zakładu, za istotne źródła emisji hałasu, wpływające na poziom dźwięku przy obszarach prawnie chronionych akustycznie zaliczono:

- źródła stacjonarne (punktowe) – skraplacze,
- źródła ruchome - ruch pojazdów (ciężarowych, osobowych).

Analizę klimatu akustycznego kształtowanego przez funkcjonowanie zakładu oparto na metodzie obliczeniowej i symulacji rozprzestrzeniania się dźwięku w środowisku.

Na podstawie wykonanych analiz symulacyjnych stwierdzono, że poziom dźwięku przy obszarach chronionych akustycznie nie będzie powodować przekroczeń wartości dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tj. Dz. U. z 2014 r., poz. 112).

Woda na potrzeby instalacji pobierana jest z wodociągu komunalnego – prowadzący instalację nie dokonuje poboru wody ze środowiska. Zgodnie z ustawą z dnia 18 lipca 2001r. Prawo wodne (tekst jednolity: Dz. U. z 2015r., poz. 469) pobór wody z wodociągu nie jest kwalifikowany jako szczególne korzystanie z wód w związku z czym nie jest objęty wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Na terenie instalacji powstają ścieki bytowe, opadowe i przemysłowe. Ścieki bytowe kierowane są bezpośrednio do miejskiej kanalizacji sanitarnej będącej w zarządzie Pniewskiego Przedsiębiorstwa Komunalnego Sp. z o.o., na podstawie umowy nr 2012/ZWS/116 z dnia 28.11.2012r. Wody opadowe i roztopowe z powierzchni utwardzonych i dachów ujęte są w system kanalizacyjny, który ze względu na ukształtowanie terenu podzielony jest na dwie zlewnie (1 - przy portierni, 2- przy bramie) poprzez urządzenia podczyszczające – dwa separatory substancji ropopochodnych, odprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacji deszczowej. Ścieki przemysłowe odprowadzane są poprzez system wewnątrzzakładowej kanalizacji do zakładowej podczyszczalni ścieków i dalej do urządzeń kanalizacyjnych będących we władaniu Pniewskiego Przedsiębiorstwa Komunalnego Sp. z o.o. Odprowadzanie ścieków przemysłowych zostało uregulowane sektorowym pozwoleniem wodnoprawnym. Ponieważ zaden ze strumieni ścieków nie jest wprowadzany bezpośrednio do wód lub do ziemi - przedmiotowa instalacja odprowadza ścieki do zewnętrznych systemów kanalizacyjnych gospodarki ściekowej nie objęto wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Odstąpiono od określenia maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych ponieważ zgodnie z informacjami

przedstawionymi we wniosku, rozruch i zatrzymanie instalacji nie będą powodowały większej emisji niż w trakcie funkcjonowania instalacji w warunkach nieodbiegających od normalnych.

Eksploatacja instalacji nie powoduje oddziaływań transgranicznych na środowisko, w związku z powyższym w pozwoleniu zintegrowanym nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.

ABP Poland Sp. z o.o. nieustannie dąży do utrzymania najwyższych standardów bezpieczeństwa i jakości produktu. Celem zakładu jest zapewnienie, że produkowane, przetwarzane i transportowane mięso jest w sposób zgodny ze wszystkimi wymaganiami bezpieczeństwa żywności. W tym celu wprowadzono i zastosowano System Zarządzania Bezpieczeństwem i Jakością Żywności oparty na zasadach HACCP. Dzięki temu kontroluje się wszystkie etapy produkcji artykułów żywnościowych wytwarzanych w zakładzie, eliminuje się możliwe zagrożenia związane z ubojem, tak by sprostać najwyższemu warunkom bezpieczeństwa i jakości żywności.

Powyższe cele osiągnąć są m.in. poprzez:

- a) dostarczanie bezpiecznych i zgodnych z prawem żywnościowym produktów o ustalonej jakości,
- b) zapewnienie najwyższej klasy usług poprzez dostarczanie odpowiedniej jakości produktu we właściwym czasie,
- c) zbudowanie najlepszego zespołu poprzez inwestowanie w kadrę pracowniczą,
- d) nacisk na najlepsze praktyki w zakresie dobrostanu zwierząt i ochrony środowiska

W ramach systemu zapewnienia jakości w zakładzie wdrożone są:

- Procedura Dobrej Higieny Produkcyjnej – GHP
- Procedura Dobrej Praktyki Produkcyjnej – GMP
- HACCP - System Zapewnienia Jakości Zdrowotnej Produktów oparty na analizie zagrożeń i krytycznych punktów kontroli.

Proces mycia odbywa się wg ustalonych w ramach GHP procedur. Procedura GHP zawiera szczegółowe instrukcje mycia i dezynfekcji pomieszczeń, maszyn, urządzeń i sprzętu oraz harmonogramy monitorowania higieny.

Instalacja nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2013r., poz. 1479).

Prowadzący instalację przedłożył raport początkowy oraz aneks do raportu początkowego, stanowiące załącznik do dokumentacji wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego. W przedłożonym raporcie wykazano, iż brak jest możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu, w związku z wykorzystywaniem i uwalnianiem substancji powodujących ryzyko. W pozwoleniu zintegrowanym określono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego zawarto, iż ABP Poland Sp. z o.o. mając na względzie ochronę środowiska stosuje technologie ograniczające negatywny wpływ instalacji na środowisko, m.in. poprzez:

- opracowanie planu i przeprowadzenie szkoleń załogi,
- minimalizację czasu przebywania zwierząt w rzeźni w celu zmniejszenia wytwarzania odchodów
- dodanie suchej ściółki do istniejącej, w celu wchłonięcia odchodów
- woda pitna kontrolowana zapotrzebowaniem
- suche czyszczenie podłogi postojów zwierząt i okresowe czyszczenie wodą
- optymalizacja wykrwawiania i zbierania krwi
- prowadzenie rejestru zużycia wody,
- prowadzenie rejestru zużycia energii,
- prowadzenie rejestru ilości stosowanej chemii,
- prowadzenie rejestru wytwarzanych odpadów,
- separacja wody technologicznej od nie technologicznej,
- zabezpieczenie przed przepełnieniem w zbiornikach masowych zawierających, np. krew
- magazynowanie produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego w krótkim okresie i ewentualnie w warunkach chłodniczych
- częste czyszczenie magazynów materiałowych np. magazynów żywca magazynów gromadzenia produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i częsty wywóz ubocznych produktów - zapobieganie odorom
- transportowanie krwi w izolowanych zbiornikach
- redukcja hałasu wytwarzanego przez wentylatory dachowe dzięki rutynowej konserwacji
- posiadanie planu na wypadek awarii i nieprzewidzianych emisji,
- wybór detergentów, które wywierają minimalny wpływ na środowisko,

- prowadzenie planowanej gospodarki remontowej obiektów i konserwacji urządzeń.

Analizując przedłożony wniosek oraz załączoną do niego dokumentację organ wziął po uwagę, że:

- dokumentacja spełnia wymogi dla wniosków o udzielenie pozwoleń określonych w przepisach ochrony środowiska,
- prowadzący instalację posiada do niej tytuł prawny,
- instalacja dotrzymuje standardów środowiska,
- instalacja spełnia wymogi najlepszej dostępnej techniki BAT.

Pismem z dnia 14 lipca 2015r., znak OS. 6222.9.2014, tut. Organ poinformował również strony o przysługującym z mocy art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego – prawie brania czynnego udziału w postępowaniu oraz wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji, co do zebranych w sprawie dowodów i materiałów, wskazując jednocześnie termin na dokonanie powyższego. Żadna ze stron nie skorzystała z przysługującego jej prawa.

Biorąc pod uwagę całokształt zagadnień z punktu widzenia merytorycznego, jak również w oparciu o powołane na wstępie przepisy prawa wodnego, orzekam jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu za pośrednictwem Starosty Szamotulskiego, ul. Wojska Polskiego 4, 64-500 Szamotuły w terminie 14 dni od daty doręczenia decyzji.

Należną (wyliczoną) opłatę rejestracyjną od wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w wysokości 7 529,04 zł wniesiono w dniu 14.05.2014r. na rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej.

Za wydanie niniejszego pozwolenia Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w wysokości 506,0 zł w dniu 14.05.2014r. na konto Miasta i Gminy Szamotuły: Bank Spółdzielczy Duszniki, nr konta: 46 9072 0002 2004 0404 1166 0001 zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2015r. poz. 783)

Jednocześnie poucza się prowadzącego instalację o:

- obowiązku zapewnienia prawidłowej eksploatacji obiektów i urządzeń, mającej na celu ograniczenie ewentualnego negatywnego wpływu na środowisko;
- wypełnianiu obowiązków wynikających z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014r., poz. 1542) i przedkładania ich właściwym organom, zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008r., w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2008r., Nr 215, poz. 1366);
- obowiązku prowadzenia monitoringu dot. odprowadzania ścieków przemysłowych, na warunkach określonych w pozwoleniu sektorowym na wprowadzanie ścieków zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu.

Otrzymują:

1. ABP Poland Sp. z o.o.
ul. Wspólna 1, 62-045 Pniewy
poprzez Pełnomocnika Pana Marka Benedykcińskiego

2. A/a (OS) 26.08.2015 Białka

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00 – 922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4
61 – 625 Poznań
3. Marszałek Województwa Wielkopolskiego
Plac Wolności 18
61 - 739 Poznań
4. Burmistrz Gminy Pniewy
ul. Dworcowa 37, 62-045 Pniewy

Z up. STAROSTY
Andrzej Grzeszczyk
Członek Zarządu

DYREKTOR
Wydziału Ochrony Środowiska, Rolnictwa,
Leśnictwa i Gospodarki Wodnej

inż. Jacek Kurek 26.08.15

Andrzej Grzeszczyk
WŁOŚCIK
26.08.15