

BR. 6222.9.2019

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, w związku z art. 378 ust. 1 oraz art. 214 ust. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2019r. poz. 1396 z późn. zm.), art. 104, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – Kodeks postępowania administracyjnego (jednolity tekst: Dz. U. z 2018r. poz. 2096 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 8 maja 2019r. (data wpływu: 8 maja 2019r.), uzupełnionego pismem z dnia 9 sierpnia 2019r. (data wpływu: 9 sierpnia 2019r.), złożonego przez **AGRIFIRM POLSKA Sp. z o.o.**, z siedzibą: **ul. B. Chrobrego 52, 64-500 Szamotuły (KRS 0000096676, NIP 7810023284, REGON 632077418)**

STAROSTA SZAMOTULSKI

zmienia

decyzję własną z dnia 12 października 2015r. sygn. akt OS.6222.7.2015, będącą pozwoleniem zintegrowanym na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych i nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 75 ton

wydaną dla:

AGRIFIRM POLSKA Sp. z o.o., z siedzibą: **ul. B. Chrobrego 52, 64-500 Szamotuły**

w ten sposób, że:

I. W punkcie III.1 tabela 1 „Zbiorcze zestawienie parametrów emitorów” otrzymuje brzmienie:

„Tab.1.

| Lp. | Źródło emisji | Emitor | Urządzenia do redukcji zanieczyszczeń | Dane techniczne emitora | | | | Czas pracy [h/rok] |
|-----|--|---|---------------------------------------|-------------------------|-------|---------|-------|--------------------|
| | | | | h [m] | d [m] | V [m/s] | T [K] | |
| 1. | Chłodzenie po granulacji – linia nr 3 | E-2 (pionowy, otwarty) | Cyklon | 18,5 | 0,7 | 16,6 | 293 | 4 800 |
| 2. | Chłodzenie po granulacji – linia nr 2 | E-3 (pionowy, otwarty) | Cyklon | 12,5 | 0,7 | 12,1 | 293 | 4 800 |
| 3. | Aspiracja linii nr 2 | E-5 (boczny) | Filtry tkaninowe | 3,5 | 0,6 | 0,0 | 293 | 5 824 |
| 4. | Aspiracja linii nr 3 | E-6 (boczny) | Filtry tkaninowe | 3,5 | 0,6 | 0,0 | 293 | 5 824 |
| 5. | Załadunek pasz do zbiornika magazynowego | E-7 do E-16 (pionowy, zadaszony) | --- | 11,0 | 0,3 | 0,0 | 293 | 5 824 |
| 6. | Wentylacja hali produkcyjnej | E-17 do E-20 (pionowy, zadaszony) | --- | 10,0 | 0,315 | 0,0 | 293 | 5 824 |
| 7. | Wentylacja hali produkcyjnej | E-21, E-22 (pionowy, zadaszony) | --- | 9,5 | 0,315 | 0,0 | 293 | 5 824 |
| 8. | Wentylacja hali produkcyjnej | E-23 (pionowy, zadaszony) | --- | 11,0 | 0,40 | 0,0 | 293 | 5 824 |

| | | | | | | | | |
|-----|--|-----------------------------|------------------|------|------|-----|-----|-------|
| 9. | Wentylacja hali produkcyjnej | E-24 (pionowy zadaszony) | --- | 9,0 | 0,4 | 0,0 | 293 | 5 824 |
| 10. | Załadunek silosu magazynowego kredy nr 1 V=17 Mg - linia nr 2 | E-25 (pionowy zadaszony) | Filtr odpylający | 10,0 | 0,15 | 0,0 | 293 | 2,5 |
| 11. | Załadunek silosu magazynowego kredy nr 2 V=17 Mg - linia nr 2 | E-26 (pionowy zadaszony) | Filtr odpylający | 10,0 | 0,15 | 0,0 | 293 | 2,5 |
| 12. | Załadunek silosu magazynowego kredy nr 1 V=15 Mg - linia nr 3 (rozprężenie) | E-27 (pionowy zadaszony) | --- | 11,0 | 0,25 | 0,0 | 293 | 2,5 |
| 13. | Załadunek silosu magazynowego kredy nr 1 V=15 Mg - linia nr 3 (wentylacja zbiornika) | E-28 (pionowy zadaszony) | Filtr odpylający | 11,5 | 0,15 | 0,0 | 293 | 2,5 |

2. W punkcie III.1 tabela 2 „Rodzaje i ilości pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza” otrzymuje brzmienie:

„Tab. 2

| Lp. | Źródło emisji | Emitor | Rodzaj emitowanej substancji | Wielkość emisji (kg/h) |
|-----|--|--------------|---|----------------------------------|
| 1. | Chłodzenie po granulacji – linia nr 3 | E-2 | <i>Pyl całkowity</i> <i>Pyl zawieszony PM 10</i> | <i>1,2600</i> <i>0,3213</i> |
| 2. | Chłodzenie po granulacji – linia nr 2 | E-3 | <i>Pyl całkowity</i> <i>Pyl zawieszony PM 10</i> | <i>0,8775</i> <i>0,2238</i> |
| 3. | Aspiracja linii nr 2 | E-5 | <i>Pyl całkowity</i> <i>Pyl zawieszony PM 10</i> | <i>0,0308</i> <i>0,0308</i> |
| 4. | Aspiracja linii nr 3 | E-6 | <i>Pyl całkowity</i> <i>Pyl zawieszony PM 10</i> | <i>0,0221</i> <i>0,0221</i> |
| 5. | Załadunek pasz do zbiornika magazynowego | E-7 do E-16 | <i>Pyl całkowity</i> <i>Pyl zawieszony PM 10</i> | <i>0,0413</i> <i>0,0100</i> |
| 6. | Wentylacja hali produkcyjnej | E-17 do E-24 | <i>Pyl całkowity</i> <i>Pyl zawieszony PM 10</i> | <i>0,03361</i> <i>0,03361</i> |
| 7. | Załadunek silosu magazynowego kredy nr 1 V=17 Mg - linia nr 2 | E-25 | <i>Pyl całkowity</i> <i>Pyl zawieszony PM 10</i> | <i>0,00063</i> <i>0,00063</i> |
| 8. | Załadunek silosu magazynowego kredy nr 2 V=17 Mg - linia nr 2 | E-26 | <i>Pyl całkowity</i> <i>Pyl zawieszony PM 10</i> | <i>0,00063</i> <i>0,00063</i> |
| 9. | Załadunek silosu magazynowego kredy nr 1 V=15 Mg - linia nr 3 (rozprężenie) | E-27 | <i>Pyl całkowity</i> | <i>0,0278</i> |
| 10. | Załadunek silosu magazynowego kredy nr 1 V=15 Mg - linia nr 3 (wentylacja zbiornika) | E-28 | <i>Pyl całkowity</i> <i>Pyl zawieszony PM 10</i> | <i>0,00028</i> <i>0,00028</i> |

3. W punkcie III.1 tabela 3 „Emisja roczna z instalacji” otrzymuje brzmienie:

„Tab. 3

| Lp. | Rodzaj emitowanej substancji | Wielkość emisji (Mg/rok) |
|-----|------------------------------|--------------------------|
| 1. | <i>Pyl całkowity</i> | <i>11,927</i> |
| 2. | <i>Pyl zawieszony PM 10</i> | <i>4,207</i> |
| 3. | <i>Pyl zawieszony PM 2,5</i> | <i>2,057</i> |

4. W punkcie III.3.1 tabele 1 i 2 otrzymują brzmienie:

„Tab. 1

| Lp. | Kod odpadu | Źródła (miejsca) wytwarzania odpadów |
|-----------------------------|------------|---|
| <i>ODPADY NIEBEZPIECZNE</i> | | |
| 1. | 13 02 08* | Oleje przepracowane - czynności serwisowe instalacji (maszyn i urządzeń), np. zasilanie napędów hydraulicznych, smarowanie układów silnikowych urządzeń. |
| 2. | 15 01 10* | Opakowania np. po nowych olejach - czynności serwisowe instalacji (maszyn i urządzeń), np. zasilanie napędów hydraulicznych, smarowanie układów silnikowych urządzeń. |
| 3. | 15 01 11* | Opakowania jednorazowego użytku, puste pojemniki po aerozolach wykorzystywanych, np. do usuwania rdzy z elementów instalacji IPPC. |
| 4. | 15 02 02* | Rękawice i ubrania robocze oraz pozostałości tkanin (czyściwo) zabrudzone substancjami niebezpiecznymi użytkowane przez pracowników obsługujących instalację. |
| 5. | 16 02 13* | Odpady urządzeń i sprzętu elektronicznego, w tym pomiarowego (elektroniczny nadzór nad pracą instalacji). |
| 6. | 16 02 15* | Odpady urządzeń i sprzętu elektronicznego, w tym pomiarowego (elektroniczny nadzór nad pracą instalacji). |

*-odpad niebezpieczny

Tab.2

| Lp. | Kod odpadu | Źródła (miejsca) wytwarzania odpadów |
|--------------------------------------|------------|---|
| <i>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</i> | | |
| 1. | 02 03 04 | Próbki pasz wykorzystywane w celu wykonania analiz laboratoryjnych oraz mieszanki paszowe i ich składniki rozsypane na skutek powstania sytuacji niezmierzonej, przypadkowej, zebrane wraz kurzem i piaskiem. |
| 2. | 02 03 81 | Odpady stanowiące składniki pasz lub mieszanki nieodpowiadające wymaganiom jakościowym. |
| 3. | 15 01 01 | Opakowania zbiorcze i jednostkowe (np. kartony), w których przyjmowane są surowce i materiały stosowane w procesach produkcyjnych prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji. |
| 4. | 15 01 02 | Opakowania zbiorcze i jednostkowe (np. pojemniki, folia), w których przyjmowane są surowce i materiały stosowane w procesach produkcyjnych prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji. |
| 5. | 15 01 03 | Opakowania zbiorcze i jednostkowe (np. uszkodzone palety drewniane), w których przyjmowane są surowce i materiały stosowane w procesach produkcyjnych prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji. |
| 6. | 15 01 05 | Opakowania zbiorcze i jednostkowe, w których przyjmowane są surowce i materiały stosowane w procesach produkcyjnych prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji. |
| 7. | 15 01 06 | Opakowania po surowcach wykorzystywanych do produkcji |

| | | |
|-----|----------|--|
| 8. | 15 02 03 | Rękawice i ubrania robocze oraz pozostałości tkanin (czyściwo) nie zabrudzone substancjami niebezpiecznymi użytkowane przez pracowników obsługujących instalację. |
| 9. | 16 01 17 | Metalowe części maszyn, urządzeń i instalacji będących elementami składowymi linii produkcyjnych, wymieniane ze względu na uszkodzenie. |
| 10. | 16 01 18 | Metalowe części maszyn, urządzeń i instalacji będących elementami składowymi linii produkcyjnych, wymieniane ze względu na uszkodzenie. |
| 11. | 16 01 19 | Odpad to m. in. pasy wykonane z tworzywa sztucznego, stanowiące część składową instalacji transportujących na liniach produkcyjnych, wymieniane ze względu na zużycie lub uszkodzenie. |
| 12. | 16 02 16 | Odpady urządzeń i sprzętu elektrycznego i elektronicznego, np. sprzęt wentylacyjny, urządzenia i sprzęty produkcyjne i ich elementy składowe. |
| 13. | 17 04 05 | Elementy odpadowe żelaza i stali nieprzydatne do dalszego wykorzystania, wytwarzane przy demontażu lub dokonywaniu napraw elementów składowych instalacji. |
| 14. | 18 02 08 | Przeterminowane pozostałości leków dla zwierząt dodawanych do mieszanek paszowych. |

55

5. W punkcie III.3.1 dopisuje się table 3 i 4 w poniższym brzmieniu:

„Tab. 3

| Lp. | Kod odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości ¹⁾ odpadów niebezpiecznych |
|-----|------------|---|
| 1. | 13 02 08* | Oleje przepracowane pochodzenia naftowego lub estrowego, które w czasie stosowania utraciły swoje właściwości użytkowe i nie mogą być dłużej wykorzystywane w celach, do których były pierwotnie przeznaczone (np. zasilanie napędów hydraulicznych, smarowanie układów silnikowych urządzeń). Odpady zawierają będą zanieczyszczenia związane z rodzajem oleju, z którego powstały oraz z procesem eksploatacji, możliwa jest zawartość m.in.: węglowodorów i ich związków z tlenem, azotem lub siarką, aromatycznych, policyklicznych lub heterocyklicznych związków organicznych, związków fosforu, związków cynku, związków arsenu. Właściwości: HP 4 – drażniące, HP 14 – ekotoksyczne. |
| 2. | 15 01 10* | Odpady opakowaniowe, głównie jednostkowe, zawierające pozostałości lub zanieczyszczone olejami. Składnikami pozostałości w opakowaniach będą m.in.: węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką, aromatyczne, policykliczne lub heterocykliczne związki organiczne. Właściwości: HP 4 – drażniące, HP 5 – szkodliwe. |
| 3. | 15 01 11* | Odpady opakowaniowe, opakowania jednorazowego użytku, puste pojemniki po aerozolach wykorzystywanych np. do usuwania rdzy z elementów instalacji IPPC; odpady składają się z następujących elementów: obudowa metalowa, np. aluminiowa, plastikowa końcówka i rurka odprowadzająca spray. Właściwości: HPI –wybuchowe, HP 3 – łatwopalne. |
| 4. | 15 02 02* | To rękawice i ubrania robocze oraz pozostałości tkanin (czyściwo) zabrudzone substancjami niebezpiecznymi użytkowane przez pracowników obsługujących instalację objętą wnioskiem, nieprzydatne do dalszego wykorzystania. Odpady wykonane z naturalnych surowców włókienniczych (włókna roślinne zbudowane z celulozy, ligniny, pektyny lub zwierzęce zbudowane z keratyny), bądź z surowców chemicznych (włókna z polimerów naturalnych zbudowane z białka i celulozy lub polimerów syntetycznych, np. włókna poliamidowe, poliestrowe), zanieczyszczone np. smarami, olejami składającymi się przede wszystkim z węglowodorów ropopochodnych. Właściwości: HP 4 – drażniące, HP 5 – szkodliwe. |
| 5. | 16 02 13* | Zużyte, przepalone źródła światła wykorzystywane do oświetlania hali produkcyjnej i magazynowych, to również odpady urządzeń i sprzętu elektronicznego, w tym pomiarowego (elektroniczny nadzór nad pracą instalacji) wymieniane i usuwane ze względu na uszkodzenie, usterkę nie podlegającą naprawie. Odpady stanowiące mieszaninę metali i stopów, głównie stali, aluminium |
| 6. | 16 02 15* | |

| | | |
|--|--|---|
| | | i miedzi, składników niemetalicznych (np. mas plastycznych, ceramiki, gumy), zawierające składniki niebezpieczne, np. ołów, rtęć, chrom. Właściwości: HP 4 -- drażniące, HP 5 -- szkodliwe, HP 14 -- ekotoksyczne. |
|--|--|---|

*-odpad niebezpieczny

^{b)} właściwości odpadów niebezpiecznych określają przepisy rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy Dz. Urz. UE L 363 z 19.12.2014, str.89, z późn.zm.) oraz rozporządzenia Rady (UE)2017/997 z dnia 8 czerwca 2017r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150 z 14.06.2017, str. 1)

Tab.4

| Lp. | Kod odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów innych niż niebezpieczne |
|-----|------------|---|
| 1. | 02 03 04 | Odpady to próbki pasz wykorzystane w celu wykonania analiz laboratoryjnych, to również mieszanki paszowe oraz ich składniki rozsypane na skutek powstania sytuacji niezamierzonej, przypadkowej, zebrane wraz z kurzem i piaskiem z posadzek haliprodukcyjnej i magazynowych. Odpady stałe, o wysokim udziale składników organicznych, stabilne w normalnych warunkach manipulowania, palne w całości lub częściowo, nietoksyczne. |
| 2. | 02 03 81 | Odpady stanowiące składniki pasz lub mieszanki paszowe nie odpowiadające wymaganiom jakościowym. Odpady stałe: sypkie, granulowane lub kruszone, o wysokim udziale składników organicznych, stabilne w normalnych warunkach manipulowania, palne w całości lub częściowo, nietoksyczne, niedrażniące, niezakaźne. |
| 3. | 15 01 01 | Odpady opakowaniowe w rozumieniu ustawy o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi, np. kartony, pozostałości folii, przekładki, puszki, uszkodzone palety drewniane, taśmy metalowe; opakowania zbiorcze i jednostkowe, w/ na których przyjmowane będą do zakładu surowce i materiały stosowane w procesach prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji objętej wnioskiem. Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, palne, nietoksyczne, niemutagenne, nieuczulające, nieszkodliwe. |
| 4. | 15 01 02 | |
| 5. | 15 01 03 | |
| 6. | 15 01 05 | |
| 7. | 15 01 06 | Odpady opakowaniowe w rozumieniu ustawy o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi, to opakowania po surowcach wykorzystywanych do produkcji, mieszanina opakowań papierowych i opakowań z tworzyw sztucznych. Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, palne, nietoksyczne, niemutagenne, nieuczulające, nieszkodliwe. |
| 8. | 15 02 03 | Odpady to rękawice i ubrania robocze oraz pozostałości tkanin (czyściwo) nie zabrudzone substancjami niebezpiecznymi, użytkowane przez pracowników obsługujących instalację objętą wnioskiem, nie przydatne do dalszego wykorzystania. Odpady wykonane z naturalnych surowców, bądź z surowców chemicznych. Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, stałe, palne w całości lub częściowo, nietoksyczne. |
| 9. | 16 01 17 | Odpady to metalowe części maszyn, urządzeń i instalacji będących elementami składowymi linii produkcyjnych, wymieniane ze względu na uszkodzenie; odpady przede wszystkim stalowe; stałe, niepalne, niedrażniące, nietoksyczne. |
| 10. | 16 01 18 | Odpady to metalowe części maszyn, urządzeń i instalacji będących elementami składowymi linii produkcyjnych, wymieniane ze względu na uszkodzenie; odpady miedziane, aluminiowe, itp.; stałe, niepalne, niedrażniące, nietoksyczne. |
| 11. | 16 01 19 | Odpady to m.in. pasy wykonane z tworzywa sztucznego, stanowiące część składową instalacji transportujących na liniach produkcyjnych, wymieniane ze względu na zużycie lub uszkodzenie. Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, stałe, palne niedrażniące, nietoksyczne, niewybuchowe. |
| 12. | 16 02 16 | Odpady urządzeń i sprzętu elektrycznego i elektronicznego, np. sprzęt wentylacyjny, urządzenia i sprzęty produkcyjne i ich elementy składowe wymieniane i usuwane ze względu na zużycie, uszkodzenie lub usterkę nie podlegającą naprawie. Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, stałe, nie klasyfikowane jako szkodliwe dla zdrowia i niebezpieczne dla środowiska. |

| | | |
|-----|----------|---|
| 13. | 17 04 05 | Odpady to elementy z żelaza i stali nieprzydatne do dalszego wykorzystania, wytwarzane w przypadku demontażu lub dokonywania napraw elementów składowych instalacji objętej wnioskiem Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, stałe, niepalne, topliwe, nietoksyczne. |
| 14. | 18 02 08 | Odpady to pozostałości leków dla zwierząt dodawanych do produkowanych mieszanek paszowych, niewykorzystanych z uwagi na upływ terminu ważności. Odpady stabilne w normalnych warunkach manipulowania, nie klasyfikowane jako szkodliwe dla zdrowia, nietoksyczne, niewybuchowe, nieżrące. |

6. W punkcie III.3.2 tabele 1 i 2 otrzymują brzmienie:

„Tab. 1

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] |
|-----------------------------|------------|--|----------------|
| <i>ODPADY NIEBEZPIECZNE</i> | | | |
| 1. | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 2,0 |
| 2. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 100,0 |
| 3. | 15 01 11* | Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | 0,2 |
| 4. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne | 5,0 |
| 5. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,1 |
| 6. | 16 02 15* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń | 0,1 |

*-odpad niebezpieczny

Tab. 2

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] |
|--------------------------------------|------------|--|----------------|
| <i>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</i> | | | |
| 1. | 02 03 04 | Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa | 100,0 |
| 2. | 02 03 81 | Odpady z produkcji pasz roślinnych | 300,0 |
| 3. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 20,0 |
| 4. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 50,0 |
| 5. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 50,0 |
| 6. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 300,0 |
| 7. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | 300,0 |
| 8. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 5,0 |
| 9. | 16 01 17 | Metale żelazne | 50,0 |
| 10. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 10,0 |
| 11. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | 1,0 |
| 12. | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 1,0 |
| 13. | 17 04 05 | Żelazo i stal | 100,0 |
| 14. | 18 02 08 | Leki inne niż wymienione w 18 02 07 | 1,0 |

9. W punkcie III.3.3. skreśla się podpunkty 5 i 6.

10. W punkcie III.3.4. skreśla się podpunkty 2, 3 i 4.

11. W punkcie III.4. ppkt 11. tabele 1 i 2 otrzymują brzmienie:

„Tab. 1

| Lp. | Kod odpadu | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|-----------------------------|------------|--|
| <i>ODPADY NIEBEZPIECZNE</i> | | |
| 1. | 13 02 08* | Pojemniki magazynowe ustawione na utwardzonym podłożu w warsztacie. |
| 2. | 15 01 10* | Magazynowane selektywnie, w pojemnikach lub luzem, w warsztacie, hali produkcyjnej, pod zadaszoną wiatą. |
| 3. | 15 01 11* | Pojemniki ustawione w warsztacie. |
| 4. | 15 02 02* | Magazynowane selektywnie w pojemnikach umieszczonych w warsztacie. |
| 5. | 16 02 13* | Magazynowane selektywnie, umieszczone w pojemnikach, w przypadku odpadów o większych gabarytach – luzem, ułożone w sposób uporządkowany. |
| 6. | 16 02 15* | Miejsce magazynowania – warsztat. |

*-odpad niebezpieczny

Tab.2

| Lp. | Kod odpadu | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|--------------------------------------|------------|--|
| <i>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</i> | | |
| 1. | 02 03 04 | Magazynowane selektywnie, w sposób zabezpieczający przed zawilgoceniem, w opakowaniach umieszczonych pod zadaszoną wiatą i/lub w warsztacie. |
| 2. | 02 03 81 | Magazynowane selektywnie, w sposób zabezpieczający przed zawilgoceniem, w opakowaniach umieszczonych pod zadaszoną wiatą, w hali produkcyjnej na powierzchni utwardzonej w wydzielonym podmagazynku. |
| 3. | 15 01 01 | Magazynowane selektywnie, w opakowaniach zbiorczych, w kontenerze lub ułożone w sposób uporządkowany, na utwardzonym podłożu w hali produkcyjnej, pod zadaszoną wiatą oraz w warsztacie. |
| 4. | 15 01 02 | Magazynowane selektywnie, w opakowaniach zbiorczych, w kontenerze lub ułożone w sposób uporządkowany, na utwardzonym podłożu w hali produkcyjnej, pod zadaszoną wiatą oraz w pomieszczeniach magazynowych. |
| 5. | 15 01 03 | Magazynowane selektywnie, luzem w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu przed magazynem. |
| 6. | 15 01 05 | Magazynowane selektywnie, w opakowaniach zbiorczych, w kontenerze lub ułożone w sposób uporządkowany, na utwardzonym podłożu pod zadaszoną wiatą i/lub zadaszoną wiatą oraz w warsztacie. |
| 7. | 15 01 06 | Magazynowane selektywnie, w opakowaniach zbiorczych, w kontenerze lub ułożone w sposób uporządkowany, na utwardzonym podłożu w hali produkcyjnej i/lub pod zadaszoną wiatą. |
| 8. | 15 02 03 | Magazynowane selektywnie, w pojemnikach, w warsztacie zakładowym. |
| 9. | 16 01 17 | Magazynowane selektywnie, luzem w warsztacie oraz w wyznaczonym miejscu przed warszatem. |
| 10. | 16 01 18 | Magazynowane selektywnie, luzem w wyznaczonym miejscu przed warszatem. |
| 11. | 16 01 19 | |
| 12. | 16 02 16 | Magazynowane selektywnie, umieszczone w pojemnikach, w przypadku odpadów o większych gabarytach – luzem, ułożone w sposób uporządkowany w warsztacie oraz w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu. |
| 13. | 17 04 05 | Magazynowane selektywnie, umieszczone w pojemnikach, w przypadku odpadów o większych gabarytach – luzem, ułożone w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu przed warszatem. |
| 14. | 18 02 08 | Magazynowane selektywnie, w oryginalnych opakowaniach lub opakowaniach zastępczych, umieszczonych na paletach drewnianych w budynku laboratorium. |

X

12. Dopisuje się punkt III.3.6. w poniższym brzmieniu:

„III.3.6. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego.

Zgodnie z postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Szamotułach z dnia 16 grudnia 2019r. sygn. akt PZ.5560.2.3.2019 (data wpływu do organu: 17 grudnia 2019r.) pozytywnie opiniującym spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym wykonanym w maju 2019r. przez Pana Stefana Nowaka - rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych nr upr. 193/93 oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Szamotułach z dnia 25 czerwca 2019r. sygn. akt PZ 5560.2.1.2019 w całym okresie magazynowania odpadów należy:

- 1) przestrzegać obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
- 2) przestrzegać warunków ochrony przeciwpożarowej, zawartych w ww. operacie przeciwpożarowym oraz w ww. postanowieniach Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Szamotułach;
- 3) zapewnić, aby miejsca służące do magazynowania odpadów były wyposażone, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:
 - a) zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
 - b) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
 - c) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
 - d) możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
 - e) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.”

13. Pozostałe zapisy decyzji Starosty Szamotulskiego z dnia 12 października 2015r. sygn. akt OS.6222.7.2015, będącej pozwoleniem zintegrowanym na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych i nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 75 ton, pozostają bez zmian.

14. Niniejsza decyzja jest integralną częścią decyzji Starosty Szamotulskiego z dnia 12 października 2015r. sygn. akt OS.6222.7.2015, będącej pozwoleniem zintegrowanym na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych i nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 75 ton.

UZASADNIENIE

Dnia 8 maja 2019r. wpłynął do Starosty Szamotulskiego wniosek z dnia 8 maja 2019r., złożony przez **AGRIFIRM POLSKA Sp. z o.o.**, z siedzibą: **ul. B. Chrobrego 52, 64-500 Szamotuły (KRS 0000096676, NIP 7810023284, REGON 632077418)**, dotyczący zmiany decyzji Starosty Szamotulskiego z dnia 12 października 2015r. sygn. akt OS.6222.7.2015, będącej pozwoleniem zintegrowanym na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych i nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 75 ton.

Prowadzący instalację wystąpił o zmianę pozwolenia zintegrowanego, obejmującą rozszerzenie listy odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji IPPC o następujące rodzaje odpadów: 15 01 11*, 15 01 06, 16 01 17, 16 01 18, 16 01 19; zmianę ilości części wytwarzanych odpadów (13 02 08*, 15 01 10*, 15 02 02*, 02 03 04, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 02 03, 16 02 16, 17 04 05); zmianę sposobu i/lub miejsca magazynowania odpadów. Ponadto w tabeli 1 w punkcie III.3.1. i w tabeli 1 w punkcie III.3.4 decyzji wykreślono zapisy dotyczące pozostałości nośnika (np. otrębów) zmieszanego ze środkiem czyszczącym, który wykorzystywany był do czyszczenia elementów składowych instalacji – obecnie odpad ten nie jest już wytwarzany na terenie zakładu. Obecnie do czyszczenia instalacji po wyprodukowaniu paszy ze składnikami nieakceptowanymi w kolejnej partii wykorzystywany jest surowiec (najczęściej pszenica), który po przejściu przez całą instalację trafia do zbiornika magazynowego. Ze zbiornika kierowany jest do produkcji tej partii paszy, która zawiera składniki usunięte wraz z nim w czasie czyszczenia.

Ponadto prowadzący wystąpił o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego w zakresie ochrony powietrza obejmującą:

- likwidację miejsca wprowadzania substancji pyłowych do powietrza – od wydania obowiązującej decyzji dokonano likwidacji emitora E4, którym odprowadzane było odpyłone powietrze ze śrutownika na linii nr 3; obecnie oczyszczone powietrze zawracane jest do hali produkcyjnej;

- aktualizację danych dotyczących emisji z układów aspiracji linii nr 2 i 3 – wielkość emisji pyłów z układów aspiracji nr 2 i 3 ustalono w pierwotnym wniosku o wydanie pozwolenia przyjmując stężenie pyłów w powietrzu oczyszczonym w wysokości 20 mg/m³; obecnie (zgodnie z informacją i świadectwem badań uzyskany od dostawcy wkładów filtrujących) zapylenie za filtrem kształtuje się na poziomie 2,0 mg/m³, a emitowany pył to frakcje od 0,2 do 2,0 µm; parametr ten jest zachowany przy określonych warunkach pracy instalacji, np. temperatura filtrowanego powietrza, szczelność instalacji, oryginalne wkłady filtracyjne wymieniane zgodnie z zaleceniami;

- powstanie nowych źródeł i miejsc wprowadzania substancji pyłowych do powietrza:

- * hala produkcyjna wentylowana jest obecnie za pośrednictwem 8 mechanicznych wentylatorów dachowych (w tym 2 wentylatory nowe – E23 i E24, zamontowane po dniu wydania pozwolenia zintegrowanego);

- * na linii produkcyjnej nr 2 kreda magazynowana jest w dwóch silosach, każdy o objętości 17 ton, na linii nr 3 do magazynowania kredy przeznaczony jest jeden silos o objętości 15 ton; każdy silos ładowany jest pneumatycznie; (napełnianie odbywa się pod ciśnieniem wytwarzanym przez kompresor autocysterny dostawczej); w przypadku silosów V = 17 ton, podczas załadunku zapyłone powietrze wypychane jest z każdego z nich po uprzednim oczyszczeniu przez filtr i odprowadzane do atmosfery – każdy zbiornik wyposażony jest w odrębny filtr i odrębne odprowadzanie oczyszczonego powietrza (E25 i E26); w przypadku napełniania silosu V = 15 ton, zapyłone powietrze uchodzi poprzez emitor E27 (bez oczyszczenia) oraz emitor E28 (w tym przypadku powietrze jest oczyszczane na filtrze), E28 stanowi ujście kanału wylotowego tego urządzenia.

Na podstawie uzyskanych wyników obliczeń stwierdzono, że podczas eksploatacji instalacji nie będą przekraczane standardy jakości powietrza określone w obowiązujących przepisach w odniesieniu do substancji pyłowych. Brak będzie również przekroczeń maksymalnych stężeń pyłów w powietrzu w odniesieniu do budynków znajdujących się najbliższej emitatorów.

Ponieważ do wniosku nie zostały dołączone stosowne zaświadczenia o niekaralności, a załączony operat przeciwpożarowy wykonany został przez osobę nie będącą rzeczoznawcą do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych (zgodnie z art. 184 ust. 4 pkt 5 Prawa ochrony środowiska obowiązujący na dzień złożenia wniosku) wnioskodawca, pismem z dnia 20 maja 2019r. sygn. akt BR.6222.9.2019, został wezwany do usunięcia braków i przedłożenia operatu przeciwpożarowego, wykonanego przez stosownego rzeczoznawcę w terminie 30 dni od daty doręczenia wezwania.

Pismem z dnia 19 czerwca 2019 (data wpływu: 24 czerwca 2019r.) wnioskodawca poprosił o przedłużenie terminu na realizację wezwania, na co organ wyraził zgodę pismem z dnia 28 czerwca 2019r. sygn. akt BR.6222.9.2019 i przedłużył termin na złożenie uzupełnień zgodnie z wolą wnioskodawcy.

Pismem z dnia 23 lipca 2019r. (data wpływu: 23 lipca 2019r.) wnioskodawca ponownie poprosił o przedłużenie terminu na realizację wezwania, na co organ ponownie wyraził zgodę pismem z dnia 24 lipca 2019r. sygn. akt BR.6222.9.2019 i przedłużył termin na złożenie uzupełnień zgodnie z wolą wnioskodawcy.

Stosowne dokumenty wpłynęły do tut. Organu dnia 9 sierpnia 2019r. (pismem z dnia 9 sierpnia 2019r.).

Pismem z dnia 13 sierpnia 2019r. sygn. akt BR.6222.9.2019 Starosta Szamotulski wszczął postępowanie w sprawie zmiany ww. decyzji Starosty Szamotulskiego z dnia 12 października 2015r. sygn. akt OS.6222.7.2015.

Mając na uwadze art. 209 ust. 1, w związku z art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r., Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019r., poz. 1396 z późn. zm.), pismem z dnia 13 sierpnia 2019r. sygn. akt BR. 6222.9.2019 Starosta Szamotulski przekazał Ministrowi Środowiska zapis wniosku o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej, za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

Zgodnie z art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2018r., poz. 2081 z późn. zm.) dane o wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie.

Ponieważ wniosek nie spełnia warunków określonych w art. 218 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska Organ nie miał konieczności zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w prowadzonym postępowaniu, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2018r., poz. 2081 z późn. zm.).

Zgodnie z art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska Starosta Szamotulski dnia 13 sierpnia 2019r. zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Szamotulach z wnioskiem (sygn. akt BR.6222.9.2019) o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony



przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy, w załączeniu przekazując kopie niezbędnej dokumentacji, tj.: kopię wniosku, o którym mowa w art. 184 ust. 1 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska, kopię operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ww. ustawy o odpadach, kopię postanowienia, o którym mowa w art. 42 ust. 4c ww. ustawy o odpadach.

W związku z długim oczekiwaniem na odpowiedź ww. organu Starosta Szamotulski pismem z dnia 27 listopada 2019r. sygn. akt BR.6222.9.2019 zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Szamotulach o wskazanie przewidywanego terminu zajęcia stanowiska w przedmiotowej sprawie.

Dnia 16 grudnia 2019r. referent sprawy w PSP Szamotuły telefonicznie poinformował tut. Organ, że stosowne postanowienie zostało wysłane.

Dnia 17 grudnia 2019r. do Starosty Szamotulskiego wpłynęło postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Szamotulach z dnia 16 grudnia 2019r. sygn. akt PZ.5560.2.3.2019 pozytywnie opiniujące spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2018r. poz. 2096 z późn. zm.) Starosta Szamotulski zawiadomieniem z dnia 20 grudnia 2019r. sygn. akt. BR.6222.9.2019 zawiadomił Strony o możliwości zapoznania się ze zgromadzonymi dowodami i materiałami w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, wskazując jednocześnie termin na dokonanie powyższego. Żadna ze stron nie skorzystała z przysługującego jej prawa.

Zgodnie z art. 214 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska, wymienionej we wstępie, decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211 w/w ustawy, mające związek z wnioskowanymi zmianami.

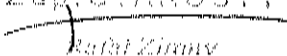
Ww. zmiana w prowadzeniu instalacji nie wpłynie znacząco na zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, w związku z czym nie potraktowano jej jako istotnej zmiany instalacji. Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dotyczy instalacji istniejącej nie objętej istotną zmianą.

Z przedmiotowej decyzji wykreślono zapisy: w punkcie III.3.3. podpunkty 5 i 6 (prowadzenie ewidencji odpadów) oraz w punkcie III.3.4. podpunkty 2, 3 i 4 (czas magazynowania odpadów). Czas magazynowania odpadów w stanie obecnym jest inny niż określony w obowiązującej decyzji. Umieszczenie przedmiotowych zapisów w decyzji stanowi powielenie przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (tj. Dz. U. z 2019r. poz. 701 z późn. zm.). Strona jest bezwzględnie zobowiązana do przestrzegania przepisów ww. ustawy, zatem nie zachodzi potrzeba przepisywania treści ustawy i umieszczania ich w warunkach decyzji.

Do treści obowiązującej decyzji dodano również w punkcie III.3.1. tabele 3 i 4 określające podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów (zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska) oraz punkt III.3.6. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego (zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska).

Za wprowadzeniem przedmiotowej zmiany w ww. decyzji Starosty Szamotulskiego przemawia słuszny interes strony, jak również nie sprzeciwiają się temu przepisy szczegółowe.

Po wnikliwej analizie przedstawionych dokumentów oraz biorąc pod uwagę całokształt zagadnień z punktu widzenia merytorycznego oraz w oparciu o powołane na wstępie przepisy prawa, orzeczono jak w sentencji.

Zup. STAROSTY

Rafał Kirny
Wzrostulski

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu za pośrednictwem Starosty Szamotulskiego, ul. Wojska Polskiego 4, 64 – 500 Szamotuły, w terminie 14 dni od dnia doręczenia niniejszej decyzji.

Strony w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania, mogą zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Staroście Szamotulskiemu oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2019r. poz. 1000) za nin. zmianę pozwolenia zintegrowanego pobrano opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł.

Opłatę wniesiono dnia 16 kwietnia 2019r. na konto Miasta i Gminy Szamotuły: Bank Spółdzielczy Duszniki, nr konta: 46 9072 0002 2004 0404 1166 0001.

Otrzymują:

1. AGRIFIRM POLSKA Sp. z o.o.
ul. B. Chrobrego 52
64-500 Szamotuły
2. A/a BR

Do wiadomości: (decyzja ostateczna)

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00 – 922 Warszawa
(decyzja w formie dokumentu elektronicznego)
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61 – 625 Poznań
3. Marszałek Województwa Wielkopolskiego
Al. Niepodległości 34, 61-714 Poznań

