

OS 7637/6/2008

## DECYZJA

Na podstawie art. 183 ust. 1, art. 211 ust. 1, 2, 2a i 3 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U z 2008r. Nr 25, poz. 150 ze zmianami: Dz. U. z 2008r. Nr 111, poz. 708, Nr 138, poz. 865, Nr 154, poz. 958, Nr 199, poz. 1227, Nr 223, poz. 1464, Nr 227, poz. 1505, z 2009r. Nr 19, poz. 100) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r.- kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2000r. Nr 98, poz. 1071 ze zmianami: z 2001r. Nr 49, poz. 509, z 2002r. Nr 113, poz. 984, Nr 153, poz. 1271, Nr 169, poz. 1387, z 2003r. Nr 130, poz. 1188, Nr 170, poz. 1660, z 2004r. Nr 162, poz. 1692, z 2005r. Nr 64, poz. 565, Nr 78, poz. 682, Nr 181, poz. 1524), po rozpatrzeniu wniosku **Wytwórni Pasz CEHAVE Pasze Sp. z o.o., ul. B. Chrobrego 52; 64-500 Szamotuły**, z dnia 29 sierpnia 2008 roku,

### o r z e k a m

udzielić Wytwórni Pasz CEHAVE Pasze Sp. z o.o., ul. B. Chrobrego 52, 64-500 Szamotuły pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę.

#### I. Rodzaje instalacji i warunki eksploatacji

<i>Nazwa instalacji</i>	<i>Rodzaj instalacji*</i>	<i>Parametr instalacji</i>
Instalacja do przetwórstwa produktów spożywczych	ust. 6 pkt. 5	Instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę.

\* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2002r r. Nr 122, poz. 1055).

Wytwórnia Pasz CEHAVE Pasze Sp. z o.o. zlokalizowana jest przy ul. B. Chrobrego 52, na działkach oznaczonych numerami geodezyjnymi 3745, 3743/4, 3743/3, 3748/5, 3749/4, 3750/13, 3748/2, 3744 w miejscowości Szamotuły.

Przedsiębiorstwo specjalizuje się w produkcji środków żywienia zwierząt dla drobiu, trzody chłwejnej i bydła. Mieszanki paszowe dostarczane są własnym transportem lub za pośrednictwem sieci dealerów bezpośrednio na fermę hodowlaną.

Produkcja polega na przyjęciu surowców, składowaniu ich w silosach, w przypadku konieczności na rozdrobieniu surowców, a następnie na ich naważeniu i zmieszaniu. Zakład produkuje pasze w postaci sypkiej, granulowanej i kruszonej.

Spółka zatrudnia 58 osób. Praca w Zakładzie odbywa się w systemie dwuzmianowym (sobota – jedna zmiana). Docelowa zdolność produkcyjna wynosi 450 ton wyrobów gotowych na dobę.

Zagospodarowanie terenu zajmowanego przez CEHAVE Pasze Sp. z o.o. stanowią:

- budynek administracyjny – biurowy,
- hala produkcyjna, składająca się z:
  - mieszalni pasz,
  - magazynu wyrobów gotowych,
  - warsztatu mechaniczno – elektrycznego,
  - laboratorium,
  - pomieszczeń socjalno – biurowych,
  - kotłowni gazowej,
  - kotłowni olejowej,
- magazyn – sprzedaż detaliczna,
- magazyn części zamiennych,
- drogi wewnętrzne i place manewrowe,
- trawniki.

Firma dysponuje następującymi urządzeniami i maszynami:

- 13 samochodów osobowych,
- ciągniki rolnicze,
- wózek widłowy na olej napędowy,
- wózek widłowy benzynowy,
- 7 samochodów ciężarowych,
- kosiarka do trawy,
- myjka ekologiczna,
- 2 wytwornice pary na olej opałowy.

### **I.1. Opis instalacji i charakterystyka stosowanej technologii**

Podstawowym profilem działalności instalacji IPPC jest produkcja produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę.

Aktualna działalność CEHAVE Pasze Sp. z o.o. obejmuje:

- produkcję środków żywienia zwierząt dla drobiu, trzody chłwejnej i bydła;
- dostarczanie mieszanek paszowych do klientów własnym transportem, bądź za pośrednictwem sieci dealerów.

Podczas procesu produkcji pasz w Zakładzie wyróżnia się następujące linie technologiczne:

- linia śrutowania (rozmiar otworów sit: dla trzody chłwejnej i drobiu  $\varnothing$  3,5 mm śrutowanie surowców na granulaty, dla drobiu pasze sypkie gruby przemiał  $\varnothing$  4,5 do 8,0 mm
- linia naważania i zasypu,
- linia granulacji (ciśnienie robocze kotła parowego 8-9 barów, temperatura paszy przy wylocie z kondycjonera 65-75<sup>0</sup>C, temperatura pary przy granulatorze 115-130<sup>0</sup>C, temperatura pary przy piecu 170-183<sup>0</sup>C, ciśnienie pary dla mieszanek: 2 do 4 atmosfer),
- linia pakowania.

W Zakładzie znajdują się trzy linie produkcyjne o wydajności:

$Q_{max1} = 6 \text{ Mg/godz.}$

$Q_{max2} = 12 \text{ Mg/godz.}$

$Q_{max3} = 18 \text{ Mg/godz.}$

Cykl technologiczny produkcji pasz.

1.1. Przygotowanie maszyn, urządzeń i pomieszczeń.	1. Sprawdzenie stanu technicznego maszyn i urządzeń. 2. Przeprowadzenie wywiadu o stanie pomieszczeń i urządzeń. 3. Rozruch kompresora. 4. Oczyszczenie magnesów.	Wszystkie linie produkcyjne i magazyny. Magnesy umieszczone na początku i stanowiące integralną część linii śrutowania i granulacji
1.2. Śrutowanie	1. Wybór sit – w zależności od stanu noży i potrzeby uzupełnienia danego surowca. 2. Uruchomienie ciągów technologicznych odprowadzających ześrutowany surowiec na odpowiedni zbiornik produkcyjny. 3. Uruchomienie śrutowników. 4. Uruchomienie podajników doprowadzających surowiec do zbiornika buforującego. 5. Doprowadzenie surowca do śrutownika.	Linia śrutowania w linii naważania i zasypu.
1.3. Przygotowanie przedmieszki	1. Naważanie komponentów na wadze podestowej i zegarowej. 2. Jednoczesne zadanie makroskładników i komponentów naważonych na wadze podestowej i zegarowej do mieszalnika. 3. Po cyklu mieszania skierowanie mieszaniny do zbiornika magazynującego gotową przedmieszkę. 4. Naważenie odpowiednich porcji gotowej przedmieszki. 5. Po każdym wsypaniu kolejnej naważki za pomocą miotły/zgarniaka oczyszczanie zasypu prowadzącego do podajnika pionowego.	Linia naważania i zasypu
2. Naważanie	1. Ustawienie przy pomocy komputerowego programu sterującego odpowiednich nastawów oraz naważenie makroskładników. 2. Zadanie przy pomocy sterownika elektronicznego oleju, tłuszczu lub inhibitora pleśni. 3. Zasypanie zespołu mieszającego makroskładnikami. 4. Dodanie przedmieszki. 5. Po każdym wsypaniu kolejnej naważki / porcji przedmieszki, przy pomocy miotły – zgarniaka oczyszczanie zasypu prowadzącego do podajnika pionowego przedmieszki.	Linia naważania i zasypu
3. Mieszanie	1. Ciągła kontrola procesu mieszania. 2. Przyporządkowanie gotowej mieszanki na odpowiedni zbiornik buforowy nad granulatorem lub wagopakarkę, zbiornik ekspedycyjny.	Linia naważania i zasypu
4. Kondycjonowanie	1. Uruchomienie kotła parowego. 2. Rozruch granulatora. 3. Wpuszczenie paszy do kondycjonera. 4. Wpuszczenie pary do kondycjonera.	Linia granulacji

5. Granulacja	1. Rozruch granulatora; założenie matrycy. 2. Wyregulowanie rolek. 3. Ustawienie noży. 4. Pierwsze 10-15 kg paszy wychodzące z matrycy należy odseparować przy pomocy wiaderka oraz przeznaczyć do odpadów technologicznych.	Linia granulacji
6. Natuszczanie	1. Załączenie dozowania tłuszczu – wczytanie receptury.	Linia naważania i zasypu. Linia Granulowania Program komputerowy
7. Schładzanie	1. Włączenie chłodnicy wraz z systemem chłodzącym. 2. Włączenie chłodnicy powinno nastąpić równocześnie z pierwszym pojawieniem się granulatu w chłodnicy.	Linia granulacji
8. Kruszenie	1. Włączenie kruszarki. 2. Przelączenie zsypu chłodnicy. 3. Ustawienie grubości kruszenia (wg zlecenia).	Linia granulacji.
9. Odsiewanie	1. Włączenie odsiewacza. 2. Przesławienie rozdzielacza na odpowiednią pozycję.	Linia granulacji.
10. Pakowanie	1. Uruchomienie i zaprogramowanie wagopakarki. 2. Uruchomienie paletyzatora. 3. Wybór odpowiedniego programu sterującego paletyzatorem (rozmiar worków). 4. Układanie na palety worków w zależności od wielkości worka, odpowiednią ilość i masę na pojedynczą paletę. 5. Transport palet pustych lub z ułożonymi workami zależności od potrzeb i miejsca magazynowania.	Linia pakowania
12. Przechowywanie	1. Ustawienie palet paszy w rzędach według oznakowania danego asortymentu. 2. Monitorowanie i prowadzenie zapisów temperatury i wilgotności względnej spisywanej raz dziennie z termometru umieszczonego w magazynie. 3. Dbanie o to by najstarsze pasze były ekspediowane w pierwszej kolejności. 4. Pasje luzem są magazynowane przejściowo w zbiornikach ekspedycyjnych. 5. Ważna jest ścisła kontrola asortymentów jakie znajdują się w zbiornikach ekspedycyjnych.	Magazyn wyrobów gotowych

## II. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Zużycie mediów energetycznych i wody		
	Planowane zużycie przy wielkości produkcji 140 000 Mg / rok (500 Mg/dobę)	Średnie zużycie na jednostkę produkcji
Energia elektryczna	4,2 [MWh/rok]	30 [kWh/Mg]
Woda	6000 [m <sup>3</sup> /rok]	43 [dm <sup>3</sup> /Mg]
Olej napędowy	320 [Mg/rok]	2,3 [kg/Mg]
Gaz ziemny	6000 [m <sup>3</sup> /rok]	43 [dm <sup>3</sup> /Mg]
Olej opałowy	370 [Mg/rok]	2,6 [kg/Mg]

<b>Zużycie podstawowych surowców i materiałów wykorzystywanych w Wytwórni Pasz CEHAVE Pasze Sp. z o.o.</b>		
	<i>Planowane zużycie przy wielkości produkcji 140 000 Mg / rok</i>	<i>Średnie zużycie na jednostkę produkcji [Mg]</i>
śruta sojowa	23 453	0,16752
śruta rzepakowa	12 597	0,08998
aminokwasy	968	0,00691
kreda	1 870	0,01336
otręby	1 852	0,01323
premiksy	485	0,00346
surowce mineralne	2 376	0,01697
enzymy	32	0,00023
tłuszcz zwierzęcy	3 541	0,02529
substancje zapachowe	3	0,00002
fosforany	400	0,00286
tłuszcz roślinny	746	0,00533

### III. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Przedmiotowa Wytwórnia Pasz spełnia wymagania techniczne wynikające ze zidentyfikowanych wymagań najlepszej dostępnej techniki.

Eksploatacja instalacji w Zakładzie CEHAVE Pasze Sp. z o.o. w Szamotułach, jest prowadzona zgodnie z poniższymi zasadami:

- Stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń.

Dotyczy przede wszystkim produkcji nowych wyrobów wprowadzanych na rynek, aby nie stwarzały zagrożeń dla użytkowników, a stając się odpadami nie były kwalifikowane jako odpady niebezpieczne, wymagające specyficznych metod postępowania.

- Efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii.

Wytwórnia pasz w procesie eksploatacji wykorzystuje energię elektryczną, natomiast do eksploatacji pojazdów wykorzystywany jest olej napędowy.

- Racjonalne zużycie wody, surowców, materiałów i paliw. Stosowanie technologii bezodpadowych i małoopadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów.

#### **IV. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji**

Wnioskodawca w okresie obowiązywania pozwolenia nie zamierza zakończyć eksploatacji instalacji.

Zakładając jednak, że ewentualna likwidacja mogłaby mieć miejsce, to przebiegać by mogła w następujących wariantach:

- likwidacja częściowa (poszczególne obiekty),
- likwidacja całkowita.

Likwidacja częściowa będzie obejmowała wyłączenie z produkcji poszczególnych obiektów i zmniejszenie produkcji lub przeznaczenie obiektów na inne cele technologiczne w zależności od popytu na dany produkt.

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska, zgodnie z wymaganiami ochrony środowiska, przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy.

Przed demontażem wszelkie urządzenia oraz sieci dostawcze powinny być opróżnione, a wszelkie osady i odpadowe substancje chemiczne usunięte z terenu Zakładu oraz poddane utylizacji bezpiecznej dla środowiska.

W trakcie likwidacji należy w szczególności:

- prawidłowo prowadzić gospodarkę odpadami, w związku ze znaczną ilością odpadów powstających w trakcie demontażu obiektów i urządzeń,
- zapewnić minimalizację ilości ziemi wydobywanej z wykopów, ograniczyć jej przemieszczanie oraz zabezpieczyć przed zanieczyszczeniem,
- zabezpieczyć grunty przed skażeniem na skutek wycieku, niewłaściwego składowania materiałów niebezpiecznych i depozycji z powietrza,
- dokonać oceny stanu zanieczyszczenia w celu opracowania programu rekultywacji.

Przebieg procesu likwidacji powinien być monitorowany i dokumentowany, jako że odpowiedzialność za skutki obszarowego zanieczyszczenia środowiska, które mogą się ujawnić po likwidacji obiektu ponosi operator instalacji.

#### **V. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii**

##### **V. 1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza**

Podstawa prawna: art. 211 ust 1, art. 220 ust. 1 i 2 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Z 2003r. Nr 1, poz. 12)

##### **V. 1. 1. Warunki wprowadzania substancji do powietrza**

##### **V.1.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza**

Źródłami emisji gazów i pyłów do powietrza, wchodzącymi w skład instalacji są:

Kocioł olejowy o mocy 100 kW.

Kocioł gazowy o mocy 24 kW.

Wytwornice pary o mocy 730 kW i 1050 kW.

### V. 1.1.2. Zbiorcze zestawienie parametrów emitorów

Źródło emisji	Emitor	Wysokość [m]	Średnica [m]	Prędkość [m/s]	Temperatura [K]	Czas pracy [h/rok]
Kocioł olejowy o mocy 100 kW	E2	10,0	0,15	0,00	413	1500
Kocioł olejowy o mocy 24 kW	E2/2	10,0	0,10	0,00	413	1500
Wytwornica pary o mocy 730 kW	E Z <sub>3-4</sub>	10,0	0,38	0,00	413	8760
Wytwornica pary o mocy 1050 kW						

### V.1.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza.

Źródło emisji	Emitor	Rodzaj zanieczyszczenia	Rodzaj substancji [kg/h]	Urządzenia do redukcji zanieczyszczeń lub inne
Kocioł olejowy o mocy 100 kW	E2	Dwutlenek siarki Tlenki azotu Pył zawieszony Tlenek węgla	0,043 0,00038 0,018 0,006	Brak
Kocioł olejowy o mocy 24 kW	E2/2	Emisja pomijalnie mała – obliczenia pominięto		
Wytwornica pary o mocy 730 kW	E Z <sub>3-4</sub>	Dwutlenek siarki Tlenki azotu	0,347 0,00304	Brak
Wytwornica pary o mocy 1050 kW		Pył zawieszony Tlenek węgla	0,144 0,048	

### V.1.1.4. Emisja roczna z instalacji

Substancja zanieczyszczająca	Emisja [Mg/rok]
Dwutlenek siarki	0,03233
Tlenki azotu	3,10422
Pył zawieszony	1,28844
Tlenek węgla	0,42948

## V. 2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna: art. 123 ust. 2, art. 127 ust.3 a, ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. Prawo wodne (tekst jednolity: Dz. U. z 2005r. Nr 239, poz. 2019 z późn. zm. ), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 roku w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. Nr 137, poz. 984 z późn. zm.)

### V. 2.1. Wody powierzchniowe

Nie dotyczy.

### V. 2.2. Wody podziemne

Nie dotyczy.

#### V. 2.2.1. Pobór wody

Woda pobierana jest z wodociągu miejskiego na podstawie umowy o dostarczenie wody i odprowadzenie ścieków, zawartej w dniu 1 kwietnia 2007 roku na czas nieokreślony, z Zakładem Gospodarki Komunalnej w Szamotułach przy ul. Wojska Polskiego 14.

Woda doprowadzana jest do budynku administracyjno – biurowego oraz do hali produkcyjnej.

Ilość pobieranej przez Zakład wody wynosi 6000 m<sup>3</sup>/rok (16,4 m<sup>3</sup>/dobę, 0,7 m<sup>3</sup>/h), z czego do celów technologicznych zużywane jest 90%, na cele sanitarne 9%, ogrodnicze 1%.

Do pomiaru ilości wody służy studzienka pomiarowa i zainstalowany licznik, znajdujący się na głównej nitce wodociągu doprowadzającego wodę do Zakładu.

#### V. 2.2.2. Sposób i zakres prowadzenia pomiarów ilości i jakości wody oraz sposób postępowania w przypadku uszkodzenia urządzeń pomiarowych

#### V.2.3. Ścieki powstające w zakładzie

Instalacja nie wytwarza ścieków przemysłowych, a jedynie bytowe i opadowe.

Ścieki bytowe odprowadzane z pomieszczeń socjalnych i biurowych spływają instalacją grawitacyjną do kanalizacji miejskiej.

Ścieki opadowe powstające z opadów atmosferycznych na terenie Zakładu ujmowane są za pomocą rur spustowych oraz wpustów ulicznych i odprowadzane do miejskiej kanalizacji deszczowej na podstawie umowy zawartej z Urzędem Miasta i Gminy Szamotuły z dnia 24 marca 2009r. nr 1/09.

#### V.2.3.1. Warunki wprowadzania ścieków

Odprowadzanie ścieków bytowych odbywa się na podstawie pisemnej umowy o dostarczenie wody i odprowadzanie ścieków zawartej z Zakładem Gospodarki Komunalnej w Szamotułach dnia 1 kwietnia 2007 roku.

Ścieki opadowe i roztopowe pochodzące z terenów utwardzonych po podczyszczeniu w osadnikach piaskowych odprowadzane są do miejskiej kanalizacji deszczowej na podstawie umowy zawartej z Urzędem Miasta i Gminy Szamotuły z dnia 24 marca 2009r. nr 1/09.

Wielkość odwadnianych powierzchni:

- dachowych 3800 m<sup>2</sup>,

- utwardzonych 5000 m<sup>2</sup>

Biorąc pod uwagę liczbę 58 pracowników zatrudnionych w Wytwórni Pasz CEHAVE w Szamotułach, szacuje się, że ilość odprowadzanych do kanalizacji ścieków bytowych wynosi:

$Q_{\text{śr. dob.}} = 3,48 \text{ m}^3/\text{d}$ ,

$Q_{\text{śr. rok}} = 1270,2 \text{ m}^3/\text{rok}$

Ilość ścieków opadowych i roztopowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych:

- z powierzchni dachów: 1737,36 m<sup>3</sup>/rok

-z powierzchni utwardzonych: 1270,00 m<sup>3</sup>/rok

#### V.2.3.2. Zobowiązuje się Zakład do:

1. Wykonywania udokumentowanych kontroli eksploatacji urządzeń oczyszczających dwa razy w roku (wiosną i jesienią).
2. Wyznaczenia osoby odpowiedzialnej za utrzymanie urządzeń oczyszczających.
3. Wyplacenia zainteresowanym stronom odszkodowania w przypadku wystąpienia szkód związanych z odprowadzaniem ścieków lub utrzymywaniem urządzeń.

#### V.2.3.3. Zastrzega się, że:

1. Jakość odprowadzanych ścieków winna spełniać wymogi określone w obowiązujących przepisach prawa.
2. Organ administracji publicznej może zażądać w razie potrzeby dodatkowej rozbudowy lub przebudowy urządzeń wodnych oraz urządzeń ograniczających negatywne działanie na środowisko.
3. W przypadku naruszenia interesów osób trzecich organ wydający pozwolenie może nałożyć na zakład obowiązek wykonania ekspertyzy, wykonania i utrzymania urządzeń zapobiegającym szkodom, naprawienia szkody i na żądanie poszkodowanego ustalić wysokość odszkodowania.
4. Zakres obowiązków ustalony w niniejszej decyzji może ulec rozszerzeniu w terminie późniejszym.
5. Pozwolenie zintegrowane w części dotyczącej gospodarki wodno – ściekowej nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń

### V.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 181 ust. 1 pkt 4 ustawy za dnia 27 kwietnia 2001r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150), art. 17 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. o odpadach (tekst jednolity Dz. U. z 2007 r. Nr 39, poz. 251 z późniejszymi zmianami).

V.3.1. Ustala się rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w normalnych warunkach funkcjonowania instalacji

**TAB.1**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość (Mg/rok)
<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>			
1.	15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10
2.	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,6
3.	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,01
4.	16 02 15	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,1

**TAB.2**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość (Mg/rok)
<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>			
1.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	600
2.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	25
3.	06 13 99	Inne nie wymienione odpady	0,005
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,1
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,06
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,05
7.	17 04 05	Zelazo i stal	0,6

**Uwaga:**

Nazwy i kody odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206)

**V. 3. 2. Sposoby gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów****TAB.1**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	
<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>			
1.	15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady umieszczane i magazynowane pojemniku na odpady niebezpieczne. Przekazywane specjalistycznym firmom do unieszkodliwiania.
2.	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady umieszczane i magazynowane pojemniku na odpady niebezpieczne. Przekazywane specjalistycznym firmom do unieszkodliwiania.
3.	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady umieszczane i magazynowane pojemniku na zużyte świetlówki. Przekazywane specjalistycznym firmom do unieszkodliwiania.
4.	16 02 15	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady umieszczane i magazynowane pojemniku na odpady niebezpieczne. Przekazywane specjalistycznym firmom do unieszkodliwiania.

TAB.2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	
<i>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</i>			
1.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	Gromadzone w miejscu wytworzenia w workach z tworzywa sztucznego. Przekazywane specjalistycznej firmie.
2.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	Gromadzone w miejscu wytworzenia w workach z tworzywa sztucznego. Przekazywane w celu dalszego wykorzystania do Koła Łowieckiego
3.	06 13 99	Inne nie wymienione odpady	Gromadzone w miejscu wytworzenia w workach z tworzywa sztucznego. Przekazywane specjalistycznej firmie.
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Gromadzone w specjalnym pojemniku. Przekazywane do odzysku.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Gromadzone w specjalnym pojemniku. Przekazywane do odzysku.
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Gromadzone w specjalnym pojemniku. Przekazywane do odzysku.
7.	17 04 05	Żelazo i stal	Gromadzone w specjalnym pojemniku przy warsztacie mechanicznym. Przekazywane do punktu skupu surowców wtórnych.

- a) Odpady należy przekazywać wyłącznie podmiotom, które posiadają zezwolenie na prowadzenie stosownej działalności w zakresie gospodarki odpadami (zbierania, transportu, odzysku, unieszkodliwiania), chyba że działalność taka nie wymaga uzyskania zezwolenia.
- b) Należy stosować takie metody produkcji lub usług, które będą zapobiegały powstawaniu odpadów lub pozwolą utrzymać na możliwie najniższym poziomie ich ilość, a także ograniczą negatywne oddziaływanie na środowisko.
- c) Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat.
- d) Miejsce magazynowania odpadów winno być do tego celu odpowiednio przygotowane i zabezpieczone, zapewniając maksymalną ochronę dla zdrowia ludzi i środowiska.
- e) Miejsca gromadzenia odpadów niebezpiecznych winny być zadaszone, oznaczone i zabezpieczone przed dostępem zwierząt oraz posiadać szczelną posadzkę i skuteczną wentylację.
- f) Miejsce składowania należy zabezpieczyć przed dostępem osób nieupoważnionych.
- g) Należy wyeliminować zagrożenia nadzwyczajne związane z sytuacjami awaryjnymi.
- h) Zakład, na terenie którego gromadzone są odpady niebezpieczne w postaci ciekłej należy wyposażyć w zapas sorbentów do likwidacji rozlewów.
- i) Odpady o kodach [xx xx 99] winny każdorazowo posiadać precyzyjne określenie rodzaju i składu chemicznego.

### V.3. 3. Odzysk odpadów

#### V.3.3.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do odzysku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość (Mg/rok)
1.	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa (tu: odpady poekstrakcyjne, m.in. śruta sojowa i rzepakowa)	60 000

#### V.3.3.2. Miejsce i dopuszczone metody odzysku.

- a) Miejsce - Wytwórnia Pasz CEHAVE Pasze Sp. z o.o., ul. B. Chrobrego 52, 64 – 500 Szamotuły - silosy przy hali produkcyjnej.
- b) Metoda odzysku – odpady poekstrakcyjne (śruta) powstają w wyniku ekstrakcji, czyli tłoczenia ziarna. Śruta wykorzystywana jest do produkcji wysokobiałkowych pasz. Po przyjęciu surowca, zważeniu i pobraniu próbek laboratoryjnych następuje przesypanie go do silosów, a następnie do śrutowni w celu granulacji. W zbiornikach nadwagowych następuje proces mieszania śruty z odpowiednimi dodatkami, w wyniku czego powstaje produkt końcowy – pasza.

### V. 4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 2 pkt. 3a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U z 2008 Nr 25, poz. 150 ze zm.), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826)

#### V.4. 1. Dopuszczalny poziom hałasu

Dopuszczalny poziom hałasu emitowanego przez instalację do środowiska na tereny najbliższej zabudowy wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego, zabudowy zagrodowej oraz terenów mieszkaniowo – usługowych nie może przekroczyć następujących wielkości:

- równoważny poziom dźwięku  $L_A$  dla pory dnia – 55 dB,
- równoważny poziom dźwięku  $L_A$  dla pory nocy – 45 dB.

#### V.4.2. Źródła hałasu, ich czas pracy oraz poziom mocy akustycznej

Na terenie przedmiotowej instalacji źródłami hałasu są:

- pojazdy dowożące surowce i odbierające produkty,
- pojazdy pracujące na terenie zakładu,
- hala produkcyjna i wentylatory.

Charakter pracy Wytwórni Pasz CEHAVE Pasze Sp. z o.o. wymaga wykonania oceny zasięgu oddziaływania akustycznego, w warunkach pracy wszystkich urządzeń będących źródłami dźwięku. W związku z powyższym dokonano określenia mocy akustycznej źródeł hałasu i wykonano obliczenia rozprzestrzeniania się dźwięku dla pory dziennej, ponieważ w porze nocnej zakład nie funkcjonuje.

Ekwiwalentne poziomy mocy akustycznej zastępczych źródeł hałasu.

Lp.	Źródło hałasu	Łączny czas pracy źródła [sek.]	Ekwiwalentny poziom mocy akustycznej pojedynczego zastępczego źródła hałasu [dB/A]	Numer i liczba źródeł zastępczych
1.	hala	23400	82,1	E1
2.	wentylator	23400	64,1	E2-7
3.	samochód ciężarowy	81,6	68,5	E9-12
4.	samochód ciężarowy	47,6	66,2	E13-15
5.	samochód ciężarowy	34	64,7	E16-17

Symulacja komputerowa stanu klimatu akustycznego wykazała, iż poziom mocy akustycznej wewnątrz hali wynosi ok. 83 dB. Przyjęto, że efektywny czas pracy hali w ciągu 8 godzin wynosi ok. 6,5 godziny. Podobny czas pracy przyjęto dla wentylatorów dachowych, przy czym moc akustyczną pojedynczego wentylatora określono na 65 dB.

W związku z tym, iż w pobliżu zakładu występuje zabudowa mieszkaniowa o charakterze wielorodzinnym, dla pory dziennej dopuszczalny poziom hałasu na granicy tych terenów wynosi 55 dB.

Z obliczeń wynika, iż dla założonych warunków obliczeniowych izofona  $L=55$  dB/A nieznacznie przekracza granicę Zakładu w porze dziennej. Z uwagi na sąsiedztwo terenów wymagających ochrony przed hałasem ustalono 3 punkty obliczeniowe hałasu.

Nr punktu	Współrzędna X	Współrzędna Y	Ekwiwalentny poziom mocy akustycznej dB
1.	125	210	41,2
2.	165	94	48,9
3.	202	138	41,6

#### V.4.3. Metody ochrony przed hałasem

Nieznaczna odległość instalacji od terenów zabudowy mieszkaniowej, wymagającej ochrony przed hałasem wskazuje, że zakład może być w pewnym stopniu uciążliwy pod względem akustycznym. Jednak przeprowadzona symulacja rozprzestrzeniania hałasu wskazuje, że na obecnym etapie nie są konieczne dodatkowe zabezpieczenia akustyczne. Tym samym Wytwórnia Pasz CEHAVE Pasze Sp. z o.o. w Szamotułach spełnia wymogi ochrony środowiska w zakresie emisji hałasu.

#### V.5. Emisja pól elektromagnetycznych

Z analizy wniosku wynika, że instalacja objęta pozwoleniem nie jest źródłem pól elektromagnetycznych w rozumieniu rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2003 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów pól elektromagnetycznych w środowisku oraz sposobów sprawdzania dotrzymania tych poziomów (Dz. U. Nr 192, poz. 1883).

## **VI. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne**

Podstawowym wariantem pracy instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych jest praca przy nominalnych parametrach procesu produkcyjnego.

Wytwórnia Pasz CEHAVE Pasze Sp. z o.o. nie planuje pracy w warunkach innych niż normalne. Założono, iż każda awaria musi doprowadzić do wyłączenia źródła emisji zanieczyszczeń. Jedynymi warunkami odbiegającymi od normalnych jest okres rozpalania i gaszenia kotłów oraz uruchamianie i wyłączanie instalacji wywiewnych. Wówczas występuje prawdopodobieństwo, że emisja do środowiska może być wyższa od emisji w warunkach ustalonego odciągania pyłów. Czas takiej pracy waha się od kilku do kilkunastu minut w ciągu doby.

## **VII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, pomiar i ewidencjonowanie wielkości emisji**

### **VII. 1. Monitoring emisji do powietrza**

#### **VII. 1. 1. Pomlary i stanowiska pomiarowe**

Pomiary emisji zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa i w oparciu o metodyki referencyjne.

Punktem pomiarowym do wykonywania pomiarów wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza jest wylot wytwornicy pary o mocy 1050 kW.

#### **VII. 1. 2. Zakres pomiarów i metodyki**

Zakres, metodyki referencyjne oraz układ przekazywania pomiarów okresowych należy przyjąć zgodnie z obowiązującymi przepisami.

### **VII. 2. Zakres i sposób monitorowania ilości i jakości pobieranej wody i odprowadzanych ścieków.**

#### **VII. 2.1. Pomiar ilości pobieranej wody**

Do pomiaru ilości pobieranej wody służy studzienka pomiarowa i zainstalowany licznik (wydajność 20 m<sup>3</sup>/h), znajdujący się na głównej nitce wodociągu doprowadzającego wodę do Zakładu.

W przypadku uszkodzenia urządzeń pomiarowych, na czas ich naprawy, zainstalować inne urządzenie zastępcze kontrolujące pobór wody, lub natychmiast wymienić uszkodzony wodomierz na sprawny.

#### **VII. 2. 3. Pomiar ilości ścieków**

Zakres oraz metodykę referencyjną wykonania pomiarów oraz układ przekazywania wyników należy przyjąć zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

### **VII. 3. Monitoring gospodarki odpadami**

Należy prowadzić jakościową i ilościową ewidencję odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami. Przy prowadzeniu ewidencji odpadów należy stosować obowiązujące wzory dokumentów na potrzeby ewidencji odpadów.

Dane te należy przekazywać do właściwych określonych w przepisach prawa organów.

### **VII. 4. Monitoring hałasu**

Zakres oraz metodykę referencyjną wykonania pomiarów oraz układ przekazywania wyników należy przyjąć zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

### **VII. 5. Monitoring zużycia energii elektrycznej**

Monitoring zużycia energii należy prowadzić przy użyciu układów pomiarowych opartych na licznikach energii czynnej. Otrzymywane wyniki pomiarów należy wykorzystywać do oceny procesów technologicznych pod kątem energochłonności.

### **VII.6. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów**

Kontrola efektywności wykorzystywanych zasobów odbywa się poprzez mierniki zużycia mediów oraz monitoring ilościowy, polegający na bilansowaniu ilości surowców i produktów.

Monitoring ilościowy surowców i produktów jest podstawą działalności produkcyjnej i wynika z wymagań prawidłowego zarządzania przedsiębiorstwem i dbałości o jego interesy.

Monitoring polegający na bilansowaniu miesięcznym i rocznym ilości surowców i produktów stanowi podstawę do wyznaczania jednostkowych wielkości emisji oraz do prowadzenia analizy wykorzystania zasobów, a tym samym do umożliwienia przedstawienia jej efektywności.

Monitoring efektywności wykorzystania zasobów należy prowadzić w ramach gospodarki materiałowo-surowcowej, wodnej i gospodarki odpadami za pomocą ciągłej ewidencji dostarczanych surowców produkcyjnych.

Na podstawie dokumentów źródłowych (dokumentów przyjęcia i wydania surowców i materiałów) należy sporządzać zbiorcze, miesięczne zestawienia danych o ilości zużytych surowców i materiałów, które należy analizować, a na podstawie wyników analiz w miarę potrzeby podejmować działania korygujące w obszarze prowadzenia gospodarki materiałowo-surowcowej.

### **VIII. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu**

Sposób i częstotliwość przekazywania wyników pomiarów dotyczących monitoringu emisji do powietrza, monitoringu odpadów i monitoringu hałasu został wskazany w punktach VII.1, VII.3, VII.4 niniejszej decyzji.

## **IX. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków poważnej awarii**

Biorąc pod uwagę rodzaje i ilości substancji oraz preparatów niebezpiecznych znajdujących się w zakładzie CEHAVE Pasze Sp. z o.o. należy stwierdzić, że nie zalicza się on do zakładów o zwiększonym ani o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Jest to zgodne z przepisami ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. Nr 58, poz. 535 z późn. zm.)

Wytwórnia Pasz CEHAVE Pasze Sp. z o.o. jest wyposażona w środki ochrony p. poż. oraz posiada instrukcję postępowania w przypadku pożaru. Również załoga została przeszkolona w zakresie przepisów p. poż. oraz obsługi stanowisk pracy. Opracowane zostały także instrukcje eksploatacji instalacji i postępowania w sytuacjach awaryjnych.

## **X. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii**

Warunki techniczne przyłącza oraz dostawy prądu określa umowa nr 02/41/2006, dotycząca sprzedaży energii elektrycznej i świadczenia usług przesyłowych zawarta w dniu 01/06/2006 na czas nieokreślony z ENEA S.A. w Szamotułach.

Energia elektryczna jest wykorzystywana do celów bytowo – gospodarczych (oświetlenie, ogrzewanie, przygotowanie ciepłej wody) oraz urządzeń technologicznych działających na terenie wytwórni pasz. Ilość energii wykorzystywanej w Wytwórni Pasz CEHAVE Sp. z o.o. wynosi 4,2 MWh na rok, tj. 30 kWh na tonę gotowego produktu.

Efektywność gospodarki energetycznej w zakładzie CEHAVE Pasze Sp. z o.o. jest osiągana poprzez kompensację mocy biernej.

## **XI. Oddziaływania transgraniczne na środowisko**

W przypadku instalacji będącej przedmiotem niniejszego pozwolenia nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko.

**XII. Termin ważności pozwolenia określam na 10 lat od daty uprawomocnienia się decyzji z wyjątkiem pozwolenia na odprowadzanie oczyszczonych wód opadowo – roztopowych z powierzchni utwardzonych i dachów, którego termin ważności określam na 4 lata od daty uprawomocnienia się niniejszej decyzji.**

## **U Z A S A D N I E N I E**

W dniu 29 sierpnia 2008r. do Starostwa Powiatowego w Szamotułach wpłynął wniosek Wytwórni Pasz CEHAVE Pasze Sp. z o.o., ul. B. Chrobrego 52, 64-500 Szamotuły dotyczący wydania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę.

W/w instalacja zalicza się do instalacji zawartych w ust. 6 pkt 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055) i w związku z powyższym wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie tej instalacji.

Podstawą wydania pozwolenia jest opracowanie pt. „Wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla Wytwórni Pasz CEHAVE Pasze Sp. z o.o. w Szamotułach” sporządzone w sierpniu 2008r. przez zespół Firmy ABRYŚ, ul. Daleka 33 w Poznaniu, w składzie: mgr Igor Szymkowiak, mgr inż. Wojciech Przybycin, mgr inż. Magdalena Przybyła, Ewelina Sergiel. Wnioskodawca dołączył do wniosku dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej oraz w późniejszym terminie tj. dnia 12 września 2008r. dowód uiszczenia opłaty skarbowej za wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Wydział Ochrony Środowiska, Rolnictwa, Leśnictwa i Gospodarki Wodnej Starostwa Powiatowego w Szamotułach pismem z dnia 31 października 2008r. wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia braków i uchybień złożonego wniosku.

W związku z trudnościami w uzyskaniu niektórych danych niezbędnych do dokonania uzupełnienia, wnioskodawca trzykrotnie zwracał się do Starosty Szamotulskiego (pisma z: 17 listopada 2008r., 18 grudnia 2008r. oraz 22 stycznia 2009r.) z prośbą o przedłużenie terminu uzupełnienia wniosku. Starosta do powyższych prośb przychylił się pozytywnie, wyznaczając jednocześnie ostateczny termin uzupełnienia wniosku na dzień 28 lutego 2009r. Dnia 27 lutego br. do tut. Starostwa wpłynęło uzupełnienie wniosku. Nie zawierało ono jednak wszystkich wyjaśnień określonych w piśmie Wydziału Ochrony Środowiska Rolnictwa, Leśnictwa i Gospodarki Wodnej tut. Starostwa z dnia 31 października 2008r. W związku z powyższym pismem z dnia 5 marca 2009r. wezwano ponownie wnioskodawcę do uzupełnienia przedmiotowego wniosku. Uzupełnienie wpłynęło do tut. Starostwa dnia 16 marca 2009r.

Dnia 25 marca 2009r. przesłano do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Poznaniu projekt pozwolenia zintegrowanego dla Wytwórni Pasz CEHAVE Pasze Sp. z o.o. w Szamotułach z prośbą o uzgodnienie. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Poznaniu postanowieniem z dnia 31 marca 2009r. znak WI.mc-480-16/953W/09 uzgodnił projekt decyzji Starosty Szamotulskiego znak OS 7637/6/08 w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla Wytwórni Pasz CEHAVE Pasze Sp. z o.o. w Szamotułach, ul. B. Chrobrego 52.

Zgodnie z art. 32 ust. 1 pkt. 1 oraz art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, od dnia 1 października 2008r. do 21 października 2008r. umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Starostwa Powiatowego w Szamotułach, w Urzędzie Miasta i Gminy w Szamotułach oraz w publicznie dostępnym miejscu w pobliżu Zakładu informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla Wytwórni Pasz CEHAVE Pasze Sp. z o.o., ul. B. Chrobrego 52, 64-500 Szamotuły. W terminie 21 dni od dnia ukazania się powyższej informacji nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Na podstawie art. 209 ustawy Prawo ochrony środowiska przekazano Ministrowi Środowiska egzemplarz uzupełnionego wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej na informatycznych nośnikach danych.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie Wytwórni Pasz CEHAVE Pasze Sp. z o.o., ul. Chrobrego 52, 64-500 Szamotuły na stan zanieczyszczenia powietrza atmosferycznego z uwzględnieniem wszystkich źródeł emisji zanieczyszczeń do powietrza znajdujących się na terenie zakładu (niezależnie od tego, czy wymagane jest dla nich uzyskanie pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, czy nie).

Zakład zaopatruje się w wodę z miejskiej sieci wodociągowej na podstawie umowy zawartej z Zakładem Gospodarki Komunalnej w Szamotułach.

Przedmiotowa instalacja nie wytwarza ścieków przemysłowych, jedynie bytowe i opadowe.

Ścieki bytowe odprowadzane są z pomieszczeń socjalnych i biurowych, po czym spływają instalacją grawitacyjną do kanalizacji miejskiej. Wody opadowe i roztopowe siecią kanalizacji deszczowej – z dachów za pomocą rur spustowych oraz z dróg i parkingów za pomocą wpustów ulicznych, po

podczyszczeniu w osadnikach piaskowych, odprowadzane są do niejskiej kanalizacji deszczowej. Przedstawione we wniosku sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami. Wytworzone na terenie Zakładu odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami, chyba że działalność taka nie wymaga zezwolenia. Wszystkie odpady magazynowane są selektywnie. Miejsca magazynowania odpadów zabezpieczone są przed rozprzestrzenianiem oraz dostępem osób postronnych, natomiast odpady niebezpieczne zabezpieczone są przed działaniem czynników atmosferycznych.

Wytworzone odpady przekazywane są kolejnym posiadaczom na podstawie karty przekazania odpadów, a ewidencja prowadzona jest dla każdego typu odpadów z zastosowaniem kart ewidencji odpadów. Wytwórnia Pasz CEHAVE Pasze Sp. z o.o. stosując zasady gospodarowania odpadami, przedstawione we wniosku, przy zastosowaniu takich form produkcji, które będą pozwalały utrzymać ilość powstających odpadów na możliwie najniższym poziomie, nie będzie negatywnie oddziaływał na środowisko naturalne oraz nie będzie stwarzał zagrożenia życia lub zdrowia ludzi i zwierząt.

W związku z funkcjonowaniem Zakładu CEHAVE Pasze Sp. z o.o. emitowany jest do środowiska hałas. W przedłożonym wniosku wskazano, iż na terenie przedmiotowej instalacji źródłem hałasu są: pojazdy dowożące surowce i odbierające produkty, pojazdy pracujące na terenie zakładu oraz hala produkcyjna i wentylatory. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826), dopuszczalny poziom hałasu emitowanego przez instalację do środowiska na tereny najbliższej zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego oraz zabudowy mieszkaniowo – usługowej, nie może przekroczyć następujących wielkości:

- dopuszczalny długookresowy średni poziom dźwięku A dla pory dnia 55 dB, a dla pory nocy 45 dB. Charakter pracy Wytwórni Pasz wymaga wykonania oceny zasięgu oddziaływania akustycznego w warunkach pracy wszystkich urządzeń będących źródłami dźwięku. Określenia mocy akustycznej źródeł hałasu i obliczenia rozprzestrzeniania się dźwięku wykonano zgodnie z instrukcją 308 ITB Warszawa, programem LEQ Professional opracowanym przez firmę SOFT-P w Piotrkowie Trybunalskim dla pory dziennej, ponieważ w porze nocnej Zakład nie funkcjonuje.

Wyniki badań dla założonych warunków obliczeniowych izofona L=55dB nieznacznie przekracza granicę Zakładu w porze dziennej, jednak przeprowadzona symulacja rozprzestrzeniania hałasu wskazuje, że na obecnym etapie nie są konieczne dodatkowe zabezpieczenia akustyczne.

Zakład CEHAVE Pasze Sp. z o.o. nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii, ponieważ na terenie zakładu nie znajdują się substancje niebezpieczne w ilości określonej w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. nr 58, poz. 535 ze zmianami). Zakład stwarza jednak zagrożenia lokalne związane z możliwością wystąpienia awarii urządzeń technologicznych lub zdarzeń wynikających z błędów ludzkich. W wyniku tych zdarzeń możliwa jest emisja zanieczyszczeń do różnych komponentów środowiska.

Jak wynika z opracowania, w zakładzie stosuje się szereg sposobów zapobiegania wystąpieniu poważnej awarii.

We wniosku dokonano porównania instalacji z wymaganiami określonymi w dokumentach referencyjnych. Na tej podstawie należy stwierdzić, że instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę, znajdująca się na terenie zakładu CEHAVE Pasze Sp. z o.o., ul. B. Chrobrego 52, 64-500 Szamotuły spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki oraz inne, określone w przepisach prawa.

Termin obowiązywania pozwolenia określono zgodnie z terminem wnioskowanym na 10 lat, z wyjątkiem pozwolenia wodnoprawnego na odprowadzanie ścieków opadowych i roztopowych do urządzeń kanalizacyjnych, którego termin określa się na 4 lata od daty uprawomocnienia się niniejszej decyzji.

## POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo wniesienia odwołania za pośrednictwem Starosty Szamotulskiego do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Z up. STAROSTY  
*Josef Kwaśniewicz*  
Wicestarosta

### Otrzymują:

1. CEHAVE Pasze Sp. z o.o.  
ul. B. Chrobrego 52  
64-500 Szamotuły
2. RZGW Poznań  
ul. Grunwaldzka 21  
60 – 783 Poznań
3. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Poznaniu  
ul. Czarna Rola 4  
61 – 625 Poznań
4. A/a OS

### Do wiadomości:

1. Minister Środowiska  
ul. Wawelska 52/54  
00 – 922 Warszawa
2. Marszałek Województwa Wielkopolskiego  
Plac Wolności 18  
61 -739 Poznań