

BR.6222.10.2019

## DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, w związku z art. 378 ust. 1 art. 214 ust. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2019r. poz. 1396 z późn. zm.), art. 104, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – Kodeks postępowania administracyjnego (jednolity tekst: Dz. U. z 2020r. poz. 256), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 6 maja 2019r. (data wpływu: 20 maja 2019r.), złożonego przez **Hochland Polska Sp. z o. o., ul. Okrężna 2, 64-530 Kaźmierz (KRS 0000106528, NIP 5660013371, REGON 130158192)**

## STAROSTA SZAMOTULSKI

### zmienia

decyzję własną z dnia 2 grudnia 2016r., sygn. akt BR.6222.8.2016, będącą pozwoleniem zintegrowanym, zmienioną decyzją z dnia 9 marca 2018r. sygn. akt BR.6222.2.2018

wydaną dla:

**Hochland Polska Sp. z o. o., ul. Okrężna 2, 64-530 Kaźmierz**

w ten sposób, że:

1. Na stronie 1 we wstępie decyzji po słowach: „ujednolicić tekst pozwolenia zintegrowanego” skreśla się sformułowanie:  
„na prowadzenie instalacji do produkcji serów topionych o zdolności produkcyjnej 130 ton wyrobów gotowych na dobę zlokalizowanej w Kaźmierzu przy ul. Okrężnej 2”.
2. Tabela na str. 1 otrzymuje brzmienie:

### „Rodzaje instalacji i warunki eksploatacji

Nazwa instalacji	Rodzaj instalacji*
Instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę	ust. 6 pkt 5 lit. a
Instalacja do oczyszczania ścieków, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego	ust. 6 pkt 13

\* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r. poz. 1169)”

3. Na stronie 2 aktualny opis od „Na terenie zakładu...” do „...w zależności od produkowanego sera” otrzymuje brzmienie:

„Na terenie zakładu Hochland Polska Sp. z o.o. w Kaźmierzu eksploatowana jest instalacja do produkcji i konfekcjonowania sera wraz z instalacjami i urządzeniami pomocniczymi, w skład których wchodzi następujące elementy:

- instalacje do produkcji i konfekcjonowania sera oraz mycia linii produkcyjnych/pakujących, w których skład wchodzi następujące elementy:

\*podzielnice, krajalnice, rozdrabniacze.

X

- \*topialki,
- \*zbiorniki kremujące,
- \*urządzenia konfekcyjne/pakujące,
- \*kartoniarki,
- \*stacja CIP, systemy mycia niskociśnieniowego, myjki automatyczne,
- instalacje chłodnicze,
- urządzenia do ujmowania wody podziemnej,
- urządzenia do przygotowania wody dla celów technologicznych,
- kotły parowe,
- urządzenia do ujmowania ścieków technologicznych,
- wewnętrzna kanalizacja do odprowadzania ścieków technologicznych, socjalno-bytowych i opadowych,
- zakładowa oczyszczalnia ścieków.

Ponadto na terenie zakładu znajdują się: magazyny wyrobów gotowych i surowców, magazyn opakowań, a także warsztat mechaniczny i elektryczny, laboratorium fizyko-chemiczne i mikrobiologiczne.

Wymienione wyżej instalacje są powiązane technicznie (technologicznie i/lub organizacyjnie) z instalacją do produkcji i konfekcjonowania sera.

Na terenie Hochland Polska Sp. z o.o., znajduje się przyzakładowa kotłownia na potrzeby socjalne, która nie jest powiązana technologicznie z przedmiotową instalacją. Ponadto na terenie zakładu eksploatowana jest przyzakładowa oczyszczalnia ścieków przemysłowych (w której oczyszczane są również ścieki przemysłowe i bytowe z pobliskiej Średzkiej Spółdzielni Mleczarskiej „Jana” Oddział Kazimierz Wlkp. ul. Dworcowa 10 oraz ścieki bytowe z pobliskiego osiedla mieszkaniowego).

W zakładzie na bazie serów dojrzewających produkowane są sery topione w różnych formach pakowania (m.in. plastry pakowane indywidualnie, sery w pojemnikach, sery smarowalne) oraz krojone i pakowane sery w plastrach.”

4. W ostatniej tabeli na stronie 2 oraz w tabeli na stronie 3 tytuły obu tabel otrzymują brzmienie:

„Zużycie podstawowych surowców i materiałów wykorzystywanych do produkcji i konfekcjonowania sera”.

5. W punkcie II.1.1.1. ppkt 1 zdanie pierwsze otrzymuje brzmienie:

„Instalacja do produkcji i konfekcjonowania serów – o wydajności 130 Mg/dobę, tj. 33 000 Mg/rok.”

6. W punkcie II.1.1.1. ppkt 1 wydziela się litery a i c oraz dopisuje się literę b, w ten sposób że:

a) Sformułowanie od słów „Proces produkcji serów topionych ...” do słów „...substancji do atmosfery” – oznacza się literą a),

b) Po literze a) dodaje się literę b) w brzmieniu:

„ b) Proces konfekcjonowania serów typu szwajcarskiego oraz holenderskiego i szwajcarsko-holenderskiego polega na krojeniu sera na plastry i po ułożeniu w porcje, szczelnym pakowaniu w atmosferze gazów obojętnych. Sery w opakowaniach jednostkowych kierowane są do kartonowania i paletowania. Proces konfekcjonowania serów nie stanowi źródła emisji substancji do atmosfery.”

c) Sformułowanie od słów „Mycie maszyn...” do słów „...w temperaturze 70°C.” oznacza się literą c). Jednocześnie po słowach „...w temperaturze 70°C.” dopisuje się dalszą część litery c) w poniższym brzmieniu:

„ W celu optymalizacji procesów mycia, zmniejszenia zużycia mediów oraz obciążenia pracą, do mycia wózków do transportu surowca oraz plastikowych palet, a także do drobnego sprzętu również stosuje się myjki automatyczne. Mycie maszyn w obiegu zamkniętym CIP stosuje się wszędzie tam, gdzie to możliwe do zastosowania. W celu mycia maszyn z zewnątrz oraz powierzchni hali produkcyjnej stosuje się systemy mycia pianowego – niskociśnieniowego.”

7. W punkcie II.1.1.1. ppkt 2 litera a) w akapicie drugim sformułowanie „Laboratorium pracuje na dwóch zmianach produkcyjnych” otrzymuje brzmienie:

„Laboratorium pracuje na trzech zmianach produkcyjnych zgodnie z bieżącym planem produkcji lub konfekcjonowania sera.”

+

8. Na stronie 8 akapit pierwszy otrzymuje brzmienie:

„Nie wskazano emisji amoniaku w Mg/rok – emisja amoniaku (2,71 kg/h) została wyznaczona dla I poziomu alarmu, w oparciu o stężenie oraz wydajność wentylatora, gdzie „Poziom I” – niskie stężenie amoniaku (gdy stężenie amoniaku wzrośnie powyżej wartości 200 ppm, zapala się lampka sygnalizacyjna, włącza się sygnał alarmowy). W przekroczeniach na „Poziomie II” (powyżej 800 ppm) wyłączone zostaje dodatkowo zasilanie elektryczne.”

9. Tabela w punkcie II.2.2.2.pkt 3 ppkt a otrzymuje brzmienie:

Lp.	Źródło ścieków	Rodzaj ścieków	Ilość ścieków			
			Q <sub>max h</sub> [m <sup>3</sup> /h]	Q <sub>sr db</sub> [m <sup>3</sup> /d]	Q <sub>max rok</sub> [m <sup>3</sup> /rok]	Razem [m <sup>3</sup> /rok]
1.	Hochland Polska Sp. z o.o.	przemysłowe	6,16	105,55	53 962	72 821
		bytowe	2,13	36,45	18 859	
2.	Średzka Spółdzielnia Mleczarska „Jana”	przemysłowe	3,92	67,30	34 339	35 741
		bytowe	0,16	2,70	1 402	
3.	Osiedle mieszkaniowe w Kazmierzu	bytowe	2,33	40,00	20 410	20 410
Razem:			14,70	252,00	128 972	128 972

10. W punkcie II.2.2.2.1. pkt 2 po tirecie siódmym kropkę zastępuje się przecinkiem i dopisuje się tiret ósmy w brzmieniu:

„- kratownica.”

11. Tabele 1 i 2 w punkcie II.3.1. otrzymują brzmienie:

TAB.1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość (Mg/rok)
<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>				
1.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	<p><b>Podstawowy skład chemiczny:</b> związki węgla (sadza), żywice akrylowe, żelazo, pigment, miedź. Składniki powodujące</p> <p><b>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach:</b> związki miedzi</p> <p><b>Właściwości:</b> HP4 Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 działanie toksyczne na narząd docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją</p>	0,10
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p><b>Podstawowy skład chemiczny:</b> kwas fosforoditiowy, mieszanina estrów O,O –bis (1,3-dimetylobutylo i izo-Pr) , sole cynku, Kwas benzenosulfonowy, mono- C16-24 pochodne alkilowe, sole wapnia, Di,tert,bu- polisulfidy(2,4,4-trimetylopenten siarkowany</p> <p><b>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach:</b> aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne,</p>	2,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość (Mg/rok)
			węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku <b>Właściwości:</b> HP3 łatwopalne, HP4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 działanie toksyczne na narządu docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 ekotoksyczne	
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Głównie opakowania z tworzyw sztucznych bądź puszki metalowe na ich właściwości chemiczne wpływ mają substancje niebezpieczne w nich magazynowane <b>Podstawowy skład chemiczny:</b> tworzywa sztuczne, składające się z polimerów syntetycznych (polietylen, polipropylen), składniki pozostałości magazynowanych w nich substancji: kwas fosforoditiowy, mieszanina estrów O,O –bis (1,3-dimetylobutylo i izo-Pr), sole cynku, kwas benzenosulfonowy, mono- C16-24 pochodne alkilowe, sole wapnia, Di,tert,bu- polisulfidy (2,4,4-trimetylopenten siarkowany <b>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach:</b> aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku <b>Właściwości:</b> HP3 łatwopalne, HP4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 działanie toksyczne na narządu docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 ekotoksyczne	0,60
4.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Głównie opakowania z metalu na ich właściwości chemiczne wpływ mają substancje niebezpieczne w nich magazynowane <b>Podstawowy skład chemiczny:</b> aluminium, składniki pozostałości magazynowanych w nich substancji: kwas fosforoditiowy, mieszanina estrów O,O –bis (1,3-dimetylobutylo i izo-Pr), sole cynku, kwas benzenosulfonowy, mono- C16-24 pochodne alkilowe, sole wapnia, Di,tert,bu- polisulfidy(2,4,4-trimetylopenten siarkowany <b>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z</b>	5,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość (Mg/rok)
			<p>zał. 4 ustawy o odpadach: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku</p> <p><b>Właściwości:</b> HP3 łatwopalne, HP4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 działanie toksyczne na narządu docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 ekotoksyczne</p>	
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	<p>Zużyte filtry w instalacjach, materiały filtracyjne, stosowane w laboratoriach oraz odzież robocza, zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi</p> <p><b>Podstawowy skład chemiczny:</b> celuloza, włókna naturalne i sztuczne, pozostałości substancji zakaźnych</p> <p>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: substancje zakaźne, substancje o właściwościach wybuchowych, z wyjątkiem substancji wyszczególnionych w innych punktach załącznika.</p> <p><b>Właściwości:</b> HP1 wybuchowe, HP2 utleniające, HP3 łatwopalne, HP4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 działanie toksyczne na narządu docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 ekotoksyczne</p>	2,00
6.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	<p>Odczynniki chemiczne powstające w zakładowym laboratorium. Są to pozostałości po odczynnikach używanych do określania przydatności każdej partii towaru do spożycia bądź przetworzenia.</p> <p><b>Podstawowy skład chemiczny:</b> tworzywa sztuczne, składające się z polimerów syntetycznych (polietylen, polipropylen), szkło.</p> <p>Składniki: pozostałości substancji: roztwór azotanu srebra, kwas siarkowy, alkohol izoamylowy, nadmanganian potasu, kwas ortofosforowy, kwas solny, jodek potasu</p> <p>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach Związki srebra, kwaśne roztwory,</p>	2,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość (Mg/rok)
			rozpuszczalniki organiczne <b>Właściwości:</b> HP3 łatwopalne, HP4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu HP5 działanie toksyczne na narządu docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP14 ekotoksyczne	

\*-odpad niebezpieczny

TAB.2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość (Mg/rok)
<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>				
1.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	<p>Odpad w postaci sera, masła i innych produktów wykorzystywanych w instalacji.</p> <p><b>W skład wchodzi:</b> tłuszcze, laktoza białka (kazeina, globuliny, albuminy) oraz inne organiczne i mineralne składniki tj: wapń, potas, fosfor oraz różne dodatki smakowe.</p> <p><b>Właściwości:</b> postać stała, sypka lub płynna w zależności od rodzaju substancji, kolor: w zależności od rodzaju substancji.</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach</p>	450,00
2.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	<p><b>Podstawowy skład chemiczny:</b> związki węgla, żywice akrylowe, żelazo</p> <p><b>Właściwości:</b> postać sypka kolor: czarny.</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach</p>	0,10
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<p>Odpad występuje głównie jako 4-warstwowe worki papierowe i kartony.</p> <p><b>Opakowania z papieru: skład:</b> celuloza. <b>Właściwości:</b> dobra właściwość mechaniczna, mała masa, słabe przewodnictwo cieplne, łatwy do przerobu, mała odporność na czynniki zewnętrzne.</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach</p>	350,00
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p>Głównie odpady folii PE, PP, PET.</p> <p><b>Opakowania z tworzyw sztucznych skład:</b> materiały składające się z polimerów syntetycznych (polietylen,</p>	140,00

+

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość (Mg/rok)
			<p>polipropylen).</p> <p>Polietylen: polimer etenu. Symbol przemysłowy: (PE). Polietylen jest giętki, woskowy, przezroczysty, termoplastyczny. Traci elastyczność pod wpływem światła słonecznego i wilgoci</p> <p><b>Właściwości:</b> są odporne na działania wody, gazów, temperatury; duża wytrzymałość mechaniczna, odporność chemiczna, odporność na działanie drobnoustrojów i mała masa.</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach</p>	
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	<p>Palety drewniane: Podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład drewna są: węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór (6,0%), azot (0,2%) i inne. Główne związki tworzące drewno to: celuloza (ok. 45%), hemicelulozy (ok. 30%) i lignina (ok. 20%). Ponadto w drewnie występują też: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne, które po spaleniu dają popiół</p> <p><b>Właściwości:</b> dobra wytrzymałość mechaniczna, źle przewodzą ciepło i prąd elektryczny, mają słabą aktywność chemiczną, nieznaczną przenikliwość powietrza; higroskopijność, są łatwo palne.</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach</p>	170,00
6.	15 01 04	Opakowania z metali	<p>Pojemniki i elementy metalowe: żelazo i jego stopy z węglem, aluminium - gęstość glinu w porównaniu z innymi metalami jest mała; jest metalem dość plastycznym. Czysty, krystaliczny glin jest kruchy i łamliwy. Podobnie jak inne metale, dobrze odbija promieniowanie elektromagnetyczne.</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach</p>	80,00
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	<p>Zmieszane opakowania z tworzyw sztucznych, papieru, aluminium</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: celuloza, materiały składające się z polimerów syntetycznych (polipropylen, polietylen), glin.</p> <p>Odpad nie wykazuje właściwości</p>	150,00

K

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość (Mg/rok)
			określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach	
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Ubrania ochronne: zależnie od rodzaju materiału z jakiego zostały wykonane. Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach	150,00
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<b>Podstawowy skład chemiczny:</b> elastomery, plastomery, kwarc, aluminium, cynk, cyna <b>Właściwości:</b> odpad nierozpuszczalny, odporny na działanie substancji chemicznych Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach	10,00
10.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<b>Podstawowy skład chemiczny:</b> elastomery, plastomery, kwarc, aluminium, cynk, cyna <b>Właściwości:</b> odpad nierozpuszczalny, odporny na działanie substancji chemicznych Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach	10,00
11.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Odpady stałe, pochodzące z laboratorium. Po procesie autoklawowania. Przetknięte odczynniki chemiczne nie sklasyfikowane jako niebezpieczne. <b>Podstawowy skład chemiczny:</b> tworzywo sztuczne (polistyren), syntetyczne podłoża bakteriologiczne, organiczne i nieorganiczne odczynniki chemiczne. Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach	2,00
12.	19 08 01	Skratki	Odpady stałe, pochodzące z kratownicy zamontowanej na podczyszczaniu ścieków przy dopływie do przepompowni ścieków. Odpad stanowi frakcja drobna, substancje organiczne i nieorganiczne, woda. Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia	5,00



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość (Mg/rok)
			2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach	
13.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Odpady stałe, uwodnione. Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach	800,00
14.	19 08 99	Inne nie wymienione odpady	Podstawowy skład chemiczny: tłuszcz, białko, węglowodany, piasek Odpad nie wykazuje właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach	62,00
15.	19 09 99	Inne nie wymienione odpady	Piaski i żwiry o uziarnieniu 5-10mm. Głównym składnikiem jest kwarc oraz zanieczyszczenia w postaci wytrąconych osadów związków żelaza i manganu. Odpad nie zawiera właściwości określonych w załączniku nr 3 oraz składników określonych w załączniku nr 4 do ustawy	1,00

*Uwaga:*

Nazwy i kody odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 3 stycznia 2020r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 202020r., poz. 10)."

12. Tabele 1 i 2 w punkcie II.3.2. otrzymują brzmienie:

.. TABL

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>			
1.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	Magazynowane w szczelnych, zamkniętych i opisanych pojemnikach. Przechowywane w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem, wpływem opadów atmosferycznych oraz dostępem osób trzecich.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Magazynowane w wyznaczonym pojemniku zabezpieczonym przed wpływem czynników zewnętrznych (zakapturzony wlew) usytuowanym na wannie ociekowej. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem, wpływem opadów atmosferycznych oraz dostępem osób trzecich.
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Magazynowane w szczelnych, zamkniętych i opisanych pojemnikach, odpornych na działanie substancji w nich zawartych. Przechowywane w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu – w magazynku odpadów niebezpiecznych. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem, wpływem opadów atmosferycznych oraz dostępem osób trzecich.

X

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
4.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Magazynowane w szczelnych, zamkniętych i opisanych pojemnikach w magazynku odpadów niebezpiecznych. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem, wpływem opadów atmosferycznych oraz dostępem osób trzecich.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Magazynowane w szczelnych, zamkniętych i opisanych pojemnikach (zużyte, zabrudzone tkaniny) i w workach (materiały filtracyjne) odpornych na działanie substancji w nich zawartych. Przechowywane w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem, wpływem opadów atmosferycznych oraz dostępem osób trzecich.
6.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Magazynowanie w szczelnych, zamkniętych i opisanych pojemnikach, odpornych na działanie substancji w nich zawartych. Przechowywane w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem, wpływem odpadów atmosferycznych i dostępem osób trzecich.

\*-odpad niebezpieczny

TAB.2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>			
1.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	Magazynowane w szczelnych i opisanych pojemnikach. Przechowywane w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem, wpływem opadów atmosferycznych oraz dostępem osób trzecich.
2.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Magazynowane w opisanym kartonie w magazynku IT w biurówcu. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem, wpływem opadów atmosferycznych oraz dostępem osób trzecich.
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowane w wyznaczonym miejscu w prasokontenerze, zabezpieczającym odpad przed rozprzestrzenianiem i dostępem osób trzecich.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowane w wyznaczonym miejscu, w kontenerze, zabezpieczającym odpad przed rozprzestrzenianiem oraz dostępem osób trzecich.
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Magazynowane pod wiatą, zabezpieczającą odpad przed rozprzestrzenianiem oraz dostępem osób trzecich.
6.	15 01 04	Opakowania z metali	Magazynowane w wyznaczonym miejscu, w kontenerze, zabezpieczającym odpad

X

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
			przed rozprzestrzenianiem i dostępem osób trzecich.
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Magazynowanie w wyznaczonym miejscu w kontenerze zabezpieczającym odpad przed rozprzestrzenianiem oraz dostępem osób trzecich.
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Magazynowany w formie sprasowanej w kontenerze przy rampie śmieciowej z tyłu zakładu. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem i dostępem osób trzecich.
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazynowane w oznakowanych pojemnikach, ustawionych w wydzielonym miejscu na terenie zakładu, zabezpieczonych przed dostępem osób trzecich.
10.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Magazynowane na oznakowanych i ostrechowanych paletach, ustawionych w wydzielonym miejscu na terenie zakładu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich.
11.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Magazynowanie w szczelnych, zamkniętych i opisanych pojemnikach, odpornych na działanie substancji w nich zawartych. Przechowywane w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem, wpływem odpadów atmosferycznych i dostępem osób trzecich.
12.	19 08 01	Skratki	Magazynowanie w specjalnym pojemniku usytuowanym przy kracie na podczyszczaniu ścieków.
13.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Odpad magazynowany jest w specjalnym zbiorniku usytuowanym przy zakładowej oczyszczalni ścieków. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem oraz dostępem osób trzecich.
14.	19 08 99	Inne nie wymienione odpady	Odpad (osad wstępny) magazynowany jest w specjalnym zbiorniku usytuowanym przy zakładowej oczyszczalni ścieków, w którym zachodzi fermentacja wzbogacająca osad w lotne kwasy tłuszczowe. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem oraz dostępem osób trzecich.
15.	19 09 99	Inne nie wymienione odpady	Odpad w postaci osadu z odżelaziaczy i odmanganiaczy gromadzi się w zbiorniku – odstojniku wód popłucznych, usytuowany przy zakładowej stacji oczyszczania wody, następnie powstały osad jest wypompowywany i przekazywany do unieszkodliwienia. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem oraz dostępem osób trzecich.

13. W punkcie II.3.2 skreśla się ppkt c.

X

#### 14. Dopisuje się punkt II.3.3

„II.3.3. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego.

Zgodnie z postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Szamotułach z dnia 24 stycznia 2020r. sygn. akt PZ.5560.13.3.2019.2020 (data wpływu do organu: 27 stycznia 2020r.) pozytywnie opiniującym spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym wykonanym w lipcu 2019r. przez Pana Stefana Nowaka - rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych nr upr. 193/93 i Pana Romana Muszyńskiego – inżyniera bezpieczeństwa pożarowego oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Szamotułach z dnia 7 sierpnia 2019r. sygn. akt PZ 5560.13.2019 w całym okresie magazynowania odpadów należy:

- 1) przestrzegać obowiązujących przepisów przeciwpożarowych;
- 2) przestrzegać warunków ochrony przeciwpożarowej, zawartych w ww. operacie przeciwpożarowym oraz w ww. postanowieniach Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Szamotułach;
- 3) zapewnić, aby miejsca służące do magazynowania odpadów były wyposażone, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:
  - a) zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
  - b) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
  - c) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
  - d) możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
  - e) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.”

#### 15. W punkcie II.4.2. tabela pierwsza otrzymuje brzmienie:

„ tab. Punktowe źródła emisji hałasu

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła	Ilość	Czas pracy źródła [h]	Równoważny poziom mocy akustycznej źródła [dBA]		Środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
				dzień	noc	
z1	wentylator dachowy DAs-315	1	24	70,0	70,0	brak
z2	wentylator dachowy DAs-315	1	24	70,0	70,0	brak
z3	wentylator dachowy DAEx-250	1	24	79,0	79,0	brak
z4	wentylator dachowy DAEx-250	1	24	79,0	79,0	brak
z5	wentylator dachowy DAs-315	1	24	70,0	70,0	brak
z6	wentylator dachowy DAs-315	1	24	70,0	70,0	brak
z7	wentylator dachowy DAs-315	1	24	70,0	70,0	brak
z8	wentylator dachowy DAEx-315	1	24	70,0	70,0	brak
z9	wentylator dachowy DAEx-315	1	24	70,0	70,0	brak
z10	wentylator dachowy SRV-P 630/160	1	24	85,4	85,4	brak
z11	wentylator dachowy DAs-250	1	24	70,0	70,0	brak
z12	wentylator dachowy DAEx-315	1	24	70,0	70,0	brak
z13	wentylator dachowy DAEx-315	1	24	70,0	70,0	brak
z14	Wentylator dachowy CAPP 2-190/450S	1	24	73,0	73,0	brak
z15	DAEzC250MW/1400 (oczyszczalnia ścieków)	1	24	82	82	brak
z16	DAExC250MW/1400 (oczyszczalnia ścieków)	1	24	82	82	brak

X

z17	Wentylator dachowy	7	24	79	79	brak
z20	DVS 400 E4 sileo (spawalnia)	1	2	62	68	brak

16. W punkcie II.4.2. akapit pod tabelą drugą otrzymuje brzmienie:

„Poza źródłami stacjonarnymi na terenie Zakładu pracuje transport wewnętrzny. Transport wewnętrzny stanowią wózki widłowe pracujące wewnątrz hal produkcyjnych i magazynowych.

Poza transportem wewnętrznym na teren Zakładu wjeżdżają i wyjeżdżają samochody dostawców oraz odbiorców oraz usługodawców. Oszacowano, że na teren Zakładu wjeżdża i wyjeżdża ok. 40 pojazdów samochodowych, z czego ruch samochodów ciężarowych (ok. 28 pojazdów) zaplanowany jest jedynie w porze dziennej.”

17. W punkcie III w zdaniu wstępnym sformułowanie „instalacji do produkcji sera topionego” zastępuje się sformulowaniem „instalacji do produkcji i konfekcjonowania sera”.

18. W punkcie VII w pierwszym zdaniu w tirecie pierwszym sformułowanie „stosowanie energooszczędnych technik produkcji sera topionego” zastępuje się sformulowaniem „stosowanie energooszczędnych technik produkcji i konfekcjonowania sera”.

19. Pozostałe zapisy decyzji Starosty Szamotulskiego z dnia 2 grudnia 2016r., sygn. akt BR.6222.8.2016, będącej pozwoleniem zintegrowanym, zmienionej decyzją z dnia 9 kwietnia 2018r. sygn. akt BR. 6222.2.2018, pozostają bez zmian.

20. Niniejsza decyzja jest integralną częścią decyzji Starosty Szamotulskiego z dnia z dnia 2 grudnia 2016r., sygn. akt BR.6222.8.2016, będącej pozwoleniem zintegrowanym, zmienionej decyzją z dnia 9 kwietnia 2018r. sygn. akt BR. 6222.2.2018.

## **UZASADNIENIE**

Dnia 20 maja 2019r. wpłynął do Starosty Szamotulskiego wniosek z dnia 6 maja 2019r., złożony przez **Hochland Polska Sp. z o. o., ul. Okrężna 2, 64-530 Kaźmierz (KRS 0000106528, NIP 5660013371, REGON 130158192)**, dotyczący zmiany decyzji Starosty Szamotulskiego z dnia 2 grudnia 2016r., sygn. akt BR.6222.8.2016, będącej pozwoleniem zintegrowanym, zmienionej decyzją z dnia 9 kwietnia 2018r. sygn. akt BR. 6222.2.2018.

Prowadzący instalację wystąpił o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w związku z rozbieżnością rodzajów wytwarzanych odpadów pomiędzy stanem rzeczywistym, a warunkami ustalonymi w pozwoleniu zintegrowanym. Rozbieżność ta wynika w głównej mierze z dogłębnej analizy strumienia odpadów i wprowadzenia dokładniejszego systemu segregacji w obszarze produkcji i laboratorium.

Ponadto zlikwidowano linię do produkcji sera topionego w kubkach, a w jej miejsce uruchomiono nową linię technologiczną do plasterkowania i pakowania serów podpuszczkowych dojrzewających typu holenderskiego, szwajcarskiego oraz szwajcarsko-holenderskiego. W wyniku uruchomienia ww. nowej linii technologicznej (wyłącznie proces krojenia i pakowania, surowiec dostarczany z zewnątrz) zużycie podstawowych surowców, paliw i mediów na etapie eksploatacji przedsięwzięcia pozostanie bez zmian w stosunku do posiadanego przez zakład pozwolenia zintegrowanego.

Ponadto nastąpiły zmiany w obrębie instalacji mycia CIP (zmiana stacji z dwutorowej na trzytorową, co pozwoli na zwiększenie wydajności procesu mycia, przeniesienie stacji CIP do innego pomieszczenia, zwiększenie pojemności zbiorników z roztworami do mycia - z 4 x po 3m<sup>3</sup> na 4 x po 6,5m<sup>3</sup>), jednakże nie wpłyną one na rodzaj i ilość zużywanych środków, nie zwiększy się również ilość produkowanych ścieków.

Wprowadzono również zmiany w systemie organizacji pracy, polegające na przejściu z pracy dwuzmianowej i mycia na trzeciej zmianie na pracę w trybie ciągłym, tj. trzymianowym i ograniczeniu mycia. Wprowadzona zmiana organizacyjna nie spowoduje negatywnego wpływu na środowisko, co potwierdzają załączone do wniosku aktualne pomiary hałasu (brak przekroczeń wartości dopuszczalnych w porze dziennej i nocnej).

Wnioskodawca wniósł również o uzupełnienie listy emitorów hałasu o emitory z15, z16 (oczyszczalnia ścieków) i z20 (spawalnia) - brak przekroczeń wartości dopuszczalnych, co potwierdzają załączone ww. wyniki pomiarów hałasu.

Dodatkowo, w związku z realizowaną inwestycją (nowa linia technologiczna) na dachu budynku produkcyjnego zamontowanych będzie 7 wentylatorów dachowych oznaczonych jako z17. Wentylatory będą pracowały w celu utrzymania odpowiednich warunków wewnątrz pomieszczeń produkcyjnych zakładu. Ponieważ w wyniku realizacji inwestycji nie nastąpi zmiana wielkości emisji z zakładu odstąpiono od przeprowadzenia analizy rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w powietrzu.

Ponieważ wniosek zawierał braki Starosta Szamotulski pismem z dnia 23 maja 2019r. sygn. akt BR.6222.10.2019 wezwał wnioskodawcę do jego uzupełnienia wskazując termin załatwienia sprawy na dzień 30 września 2019r.

Pismem z dnia 25 września 2019r. (data wpływu: 27 września 2019r.) wnioskodawca zwrócił się do tut. Organu z prośbą o przedłużenie terminu realizacji wezwania do dnia 31 października 2019r. w związku z koniecznością wykonania pomiarów hałasu uwzględniających wdrożone zmiany organizacyjne w obszarze produkcji.

Pismem z dnia 3 października 2019r. sygn. akt BR.6222.10.2019 Starosta Szamotulski wyraził zgodę na powyższe.

Dnia 31 października 2019r. do tut. Organu, pismem z dnia 29 października 2019r., wpłynęło uzupełnienie wniosku.

Ponieważ dokumenty uzupełniające nie czyniły zadość wezwaniu Starosta Szamotulski wezwaniem z dnia 25 listopada 2019r. sygn. akt BR.6222.10.2019r., ponownie wezwał wnioskodawcę do usunięcia braków i wyjaśnienia rozbieżności.

Stosowne dokumenty wpłynęły do tut. Organu dnia 9 grudnia 2019r. pismem z dnia 6 grudnia 2019r. czyniąc zadość wezwaniu.

Zawiadomieniem z dnia 12 grudnia 2019r. sygn. akt BR.6222.10.2019 Starosta Szamotulski wszczął postępowanie w sprawie zmiany przedmiotowej decyzji Starosty Szamotulskiego.

Mając na uwadze art. 209 ust. 1, w związku z art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r., Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019r., poz. 1396 z późn. zm.), pismem z dnia 12 grudnia 2019r. sygn. akt BR.6222.10.2019 Starosta Szamotulski przekazał Ministrowi Klimatu zapis wniosku o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej, za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

Zgodnie z art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2018r., poz. 2081 z późn. zm.) dane o wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie.

Ponieważ wniosek nie spełnia warunków określonych w art. 218 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska Organ nie miał konieczności zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w prowadzonym postępowaniu, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2018r., poz. 2081 z późn. zm.).

Zgodnie z art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska Starosta Szamotulski dnia 12 grudnia 2019r. zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Szamotulach z wnioskiem (sygn. akt BR.6222.109.2019) o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy, w załączeniu przekazując kopie niezbędnej dokumentacji, tj.: kopię wniosku, o którym mowa w art. 184 ust. 1 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska, kopię operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ww. ustawy o odpadach, kopię postanowienia, o którym mowa w art. 42 ust. 4c ww. ustawy o odpadach.

W związku z długim oczekiwaniem na odpowiedź ww. organu, Starosta Szamotulski, zgodnie z art. 36 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomieniem z dnia 2 stycznia 2020r. sygn. akt BR.6222.10.2019 poinformował strony o przedłużeniu terminu załatwienia sprawy, wyznaczając dzień 27 lutego 2020r. jako dzień rozstrzygnięcia sprawy.

Dnia 8 stycznia 2020r. pismem z dnia 7 stycznia 2020r. sygn. akt PZ.5560.13.2.2019.2020 do tut. Organu wpłynęło pismo Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Szamotulach informujące o nowym terminie załatwienia sprawy, wyznaczonym na dzień 14 stycznia 2020r.

Dnia 27 stycznia 2020r. do Starosty Szamotulskiego wpłynęło postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Szamotulach z dnia 24 stycznia 2020r. sygn. akt PZ.5560.13.3.2019.2020 pozytywnie opiniujące spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2020r. poz. 256) Starosta Szamotulski zawiadomieniem z dnia 3 lutego 2020r. sygn. akt. BR.6222.10.2019 zawiadomił strony o możliwości zapoznania się ze zgromadzonymi dowodami i materiałami w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego, wskazując jednocześnie termin na dokonanie powyższego. Żadna ze stron nie skorzystała z przysługującego jej prawa.

Zgodnie z art. 214 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska, wymienionej we wstępie, decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211 ww. ustawy, mające związek z wnioskowanymi zmianami.

Ww. zmiana w prowadzeniu instalacji nie wpłynie znacząco na zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, w związku z czym nie potraktowano jej jako istotnej zmiany instalacji. Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dotyczy instalacji istniejącej nie objętej istotną zmianą.

Z przedmiotowej decyzji wykreślono zapisy: w punkcie II.3.2. podpunkt c (czas magazynowania odpadów). Czas magazynowania odpadów w stanie obecnym jest inny niż określony w obowiązującej decyzji. Umieszczenie przedmiotowych zapisów w decyzji stanowi powielenie przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (tj. Dz. U. z 2019r. poz. 701 z późn. zm.). Strona jest bezwzględnie zobowiązana do przestrzegania przepisów ww. ustawy, zatem nie zachodzi potrzeba przepisywania treści ustawy i umieszczania ich w warunkach decyzji.

Do treści obowiązującej decyzji dodano również punkt II.3.3. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego (zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska).

Za wprowadzeniem przedmiotowej zmiany w ww. decyzji Starosty Szamotulskiego przemawia słuszny interes strony, jak również nie sprzeciwiają się temu przepisy szczegółowe.

Po wnikliwej analizie przedstawionych dokumentów oraz biorąc pod uwagę całokształt zagadnień z punktu widzenia merytorycznego oraz w oparciu o powołane na wstępie przepisy prawa, orzeczono jak w sentencji.

Zup STAROSTY  
Rafał Zimny  
Wicestarosta

### *Pouczenie*

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu za pośrednictwem Starosty Szamotulskiego, ul. Wojska Polskiego 4, 64 – 500 Szamotuły, w terminie 14 dni od dnia doręczenia niniejszej decyzji.

Strony w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania, mogą zrzec się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia Staroście Szamotulskiemu oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2019 poz. 1000 z późn. zm.) za nin. zmianę pozwolenia zintegrowanego pobrano opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł.

Opłatę wniesiono dnia 8 maja 2019r. na konto Miasta i Gminy Szamotuły: Bank Spółdzielczy Duszniki, nr konta: 46 9072 0002 2004 0404 1166 0001.

#### Otrzymują:

1. Hochland Polska Sp. z o.o.  
ul. Okrężna 2, 64-530 Kaźmierz
2. Strony wg rozdzielnika do decyzji w aktach sprawy
3. A/a BR

#### Do wiadomości:

1. Minister Klimatu  
ul. Wawelska 52/54, 00 – 922 Warszawa  
(decyzja w formie dokumentu elektronicznego)
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Czarna Rola 4, 61 – 625 Poznań
3. Marszałek Województwa Wielkopolskiego  
Al. Niepodległości 34, 61-714 Poznań  
(decyzja w formie dokumentu elektronicznego)