

BR. 6222.8.2016

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, 2, art. 192 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U z 2016r. poz. 672 z późniejszymi zmianami), art. 155, art. 162 § 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – Kodeks postępowania administracyjnego (jednolity tekst: Dz. U. z 2016r. poz. 23 z późniejszymi zmianami), ust. 6 pkt 5 lit a, ust 6 pkt 13 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014r. poz. 1169), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 31 maja 2016r. (data wpływu: 2 czerwca 2016r.), złożonego przez:

Hochland Polska Sp. z o. o.

ul. Okrężna 2

64-530 Kaźmierz

KRS 0000106528

NIP 5660013371

REGON 130158192

działającą przez Pełnomocnika: Pana Marka Benedykcińskiego

(„Eko – Projekt” Sp. z o.o., S.k., ul. Grochowska 19/1, 60-277 Poznań)

zmieniam

decyzję własną z dnia 14 kwietnia 2008r. znak OS 7637/1/2008

zmienioną decyzją z dnia 12 marca 2013r. znak OS. 6222.9.2012

oraz decyzją z dnia 21 listopada 2014r. znak OS. 6222.24.2014

będącą pozwoleniem zintegrowanym na prowadzenie instalacji do produkcji serów topionych o zdolności produkcyjnej 130 ton wyrobów gotowych na dobę

wydana

dla Hochland Polska Sp. z o.o.

ul. Okrężna 2, 64-530 Kaźmierz

w ten sposób, że:

I. Rozdział: Rodzaje instalacji i warunki eksploatacji otrzymuje brzmienie:

<i>Nazwa instalacji</i>	<i>Rodzaj instalacji*</i>	<i>Parametr instalacji</i>
Instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłączeniem pakowaniem produktów spożywczych z przetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę	ust. 6 pkt 5 lit. a	Instalacja do produkcji serów topionych o zdolności produkcyjnej 130 ton wyrobów gotowych na dobę
Instalacja do oczyszczania ścieków, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego	ust. 6 pkt 13	Instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych (wielkość zrzutu ścieków przemysłowych $Q_{\max \text{ rok}} = 128\,972 \text{ m}^3/\text{rok}$)

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r. poz. 1169)

Na terenie zakładu Hochland Polska Sp. z o.o. w Kaźmierzu eksploatowana jest instalacja do produkcji sera topionego o maksymalnej wielkości produkcji (potencjalna) – 130 ton na dobę wraz z instalacjami i urządzeniami pomocniczymi, w skład których wchodzi następujące elementy:

- instalacje do produkcji sera topionego, w której skład wchodzi:

- krajalnice,
- rozdrabniacze,
- topialki,
- zbiorniki kremujące,
- urządzenia konfekcyjne,

- instalacje chłodnicze,
- urządzenia do ujmowania wody podziemnej,
- urządzenia do przygotowania wody dla celów technologicznych,
- kotły parowe,
- urządzenia do ujmowania ścieków technologicznych,
- wewnętrzna kanalizacja do odprowadzania ścieków technologicznych, socjalno - bytowych i opadowych.

Ponadto na terenie zakładu znajduje się: 9 linii konfekcjonowania oraz magazyny wyrobów gotowych i surowców, magazyn opakowań, a także warsztat mechaniczny i elektryczny, oczyszczalnia ścieków, laboratorium fizyko – chemiczne i mikrobiologiczne.

Wymienione wyżej instalacje są powiązane technicznie (technologicznie i/lub organizacyjnie) z instalacją do produkcji sera topionego.

Na terenie Hochland Polska Sp. z o.o., znajduje się przyzakładowa kotłownia na potrzeby socjalne, która nie jest powiązana technologicznie z instalacją do produkcji serów topionych. Ponadto na terenie zakładu eksploatowana jest przyzakładowa oczyszczalnia ścieków przemysłowych (w której oczyszczane są również ścieki przemysłowe i bytowe z pobliskiej Średzkiej Spółdzielni Mleczarskiej „Jana” Oddział Kaźmierz Wlkp. ul. Dworcowa 10 oraz ścieki bytowe z pobliskiego osiedla mieszkaniowego).

W zakładzie produkowane są sery topione na bazie serów dojrzewających w następującym asortymencie:
 - plastry pakowane indywidualnie,
 - ser smarowalny,
 - ser smarowalny pakowany w kubeczki.

Głównym elementem instalacji do produkcji sera topionego są topiarki, do których to w odpowiednich proporcjach dostarczane są surowce. W zależności od rodzaju sera topionego głównym składnikiem jest ser cheddar i ser typu holenderskiego.

W celu osiągnięcia chemicznych parametrów jakościowych, wymaganych przepisami prawnymi w procesie topienia używa się również masła, mleka, serwatki w proszku, soli kuchennej i emulgatorów odpowiedzialnych za otrzymanie odpowiedniego poziomu tłuszczu i zawartości wody w gotowym produkcie. Stosowane procesy technologiczne różnią się w zależności od produkowanego sera.”

II. Tabela w punkcie II.1.1.2 otrzymuje brzmienie:

„Zbiorcze zestawienie parametrów emitorów

Źródło emisji	Emitor	Rodzaj wentylacji	Wysokość (m)	Średnica (m)	Prędkość (m/s)	Temperatura (K)	Rodzaj wyrzutni	Czas pracy (h/rok)
<i>Instalacja podlegająca pozwoleniu zintegrowanemu</i>								
Proszkownia (sole)	E-13	Wentylacja ogólna pomieszczenia	7,5	0,2	0	293	zadaszona	4224
	E-14	Wentylacja ogólna pomieszczenia	7,5	0,2	0	293	zadaszona	4224
Przedsiónek proszkowni	10.1	Wentylacja ogólna pomieszczenia	5,0	0,2	0	293	boczna	4224
Hauby hala A	E-20 + E-29	Wentylacja urządzeń - topialek	7,0	0,2	0	293	zadaszona	5280
Hauby hala A pakownia	E-30 + E-31	Wentylacja ogólna pomieszczenia	7,5	0,5	0	293	boczna	2112
Hauby hala E	E-36 + E-39	Wentylacja urządzeń - topialek	11,5	0,315	0	293	zadaszona	5280
Produkcja opakowań	E-44	Wentylacja ogólna pomieszczenia	14,5	0,315	0	293	zadaszona	6336
Produkcja opakowań	E-46 + E-47	Wentylacja ogólna pomieszczenia	14,5	0,25	0	293	zadaszona	6336

<i>Instalacje pomocnicze</i>								
Kotłownia parowa – kocioł LOOS UL-S 2000 1,477 MW	E-1	Wyciąg spalin	14,5	0,35	4,68	492	otwarty	6655
Kotłownia parowa – kocioł Rumia – BASOIE HTO-100 0,69 MW	E-2	Wyciąg spalin	10,5	0,3	6,4	536,5	otwarty	2130
Laboratorium	E-3	Wentylacja dygestorium	8,6	0,2	0	308	zadaszony	2800
Maszynownia chłodnicza	E-40	Wentylacja ogólna pomieszczenia	8,5	0,56	0	293	zadaszony	awaryjnie
Warsztat mechaniczny – procesy spawalnicze	E-4	Okap nad stanowiskiem spawania	8,5	0,25	0	293	zadaszony	832

III. Tabela w punkcie II.1.1.3 otrzymuje brzmienie:

„Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Źródło emisji	Emitor	Rodzaj emitowanej substancji	Emisja maksymalna
Proszkownia (sole)	E-13	Pyl	- *
	E-14	Pyl	- *
Przedśionek proszkowni	10.1	Pyl	- *
Hauby hala A	E-20 +	Pyl	- *
	E-29		
Hauby hala A pakownia	E-30 ÷	Pyl	- *
	E-31		
Hauby hala E	E-36 +	Pyl	- *
	E-39		
Produkcja opakowań	E-44	Pyl	- *
Produkcja opakowań	E-46 +	Pyl	- *
	E-47		
Kotłownia parowa – kocioł LOOS UL-S 2000 1,477 MW	E-1	Pyl	5 mg/m ³
		Dwutlenek azotu	150 mg/m ³
		Dwutlenek siarki	35 mg/m ³
Kotłownia parowa – kocioł Rumia – BASOIE HTO-100 0,69 MW	E-2	Pyl	5 mg/m ³
		Dwutlenek azotu	150 mg/m ³
		Dwutlenek siarki	35 mg/m ³
Laboratorium	E-3	Kwas siarkowy	0,0221 kg/h
Maszynownia chłodnicza	E-40	Amoniak	2,71 kg/h
Warsztat mechaniczny – procesy spawalnicze	E-4	Dwutlenek azotu	0,0003 kg/h
		Tlenek węgla	0,00012 kg/h
		Pyl zawieszony	0,0033 kg/h
		Żelazo	0,0014 kg/h
		Mangan	0,00021 kg/h

* zgodnie z art. 224 ust 3 Prawa ochrony środowiska w pozwoleniu nie określa się wielkości emisji dla tych rodzajów gazów lub pyłów, które wprowadzone do powietrza ze wszystkich wymagających pozwolenia instalacji położonych na terenie jednego zakładu nie powodują przekroczenia 10% dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu albo 10% wartości odniesienia, uśrednionych dla godziny; w takim przypadku w pozwoleniu wskazuje się rodzaje gazów i pyłów, których wielkości emisji nie określono.

IV. W punkcie II.2. skreśla się „Podstawę prawną”

V. Punkt II.2.2. otrzymuje brzmienie:

„ II.2.2. Ścieki powstające w zakładzie

Na terenie zakładu powstają ścieki technologiczne, bytowe, opadowe i roztopowe oraz popłuczne. Ścieki technologiczne i bytowe odprowadzane są kanalizacją sanitarną do zakładowej mechaniczno – chemiczno – biologicznej oczyszczalni ścieków, w której oczyszczane są również ścieki przemysłowe i bytowe z pobliskiej Średzkiej Spółdzielni Mleczarskiej „Jana” Oddział Kazmierz Wlkp. ul. Dworcowa 10 oraz ścieki bytowe z pobliskiego osiedla mieszkaniowego.

Oczyszczone ścieki przemysłowe (jako mieszanina ścieków technologicznych i bytowych) odprowadzane są do rowu melioracyjnego S-53a, na działce nr 464/10 obręb Kazmierz, poprzez istniejący wylot betonowy Ø 200 mm posadowiony na rzędnej 74,18 m n.p.m., współrzędne geograficzne wylotu: 52°30'59,24"N, 16°34'43.85"E.

Wody opadowe i popłuczne ujęte są w odrębny układ kanalizacyjny i odprowadzane są po oczyszczeniu do rowu melioracyjnego S-53a na działce nr 464/10 obręb Kazmierz, poprzez istniejący wylot Ø 300 mm posadowiony na rzędnej 74,30 m n.p.m., współrzędne geograficzne wylotu 52°30'59.12"N, 16°34'44.09" E.”

VI. Punkt II.2.2.2. otrzymuje brzmienie:

„ II. 2.2.2. Warunki wprowadzania ścieków

- Powierzchnie terenów utwardzonych, połąci dachowych i terenów zielonych w zakładzie wynoszą:
powierzchnia całkowita: 2,5393 ha,
powierzchnia zredukowana: 2,2081 ha.
- Wody opadowe i roztopowe oraz wody popłuczne odprowadzane są po podczyszczeniu do rowu S-53a, dz. nr 464/10 obręb Kazmierz, poprzez istniejący wylot Ø 300 mm posadowiony na rzędnej 74,30 m n.p.m.

a) ilość odprowadzanych wód opadowych i roztopowych:

$$Q_{\max \text{ sek}} = 167,17 \text{ l/s}$$

$$Q_{\max \text{ h}} = 601,812 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śr d}} = 18,99 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max \text{ rok}} = 6\,930,70 \text{ m}^3/\text{rok}$$

b) ilość odprowadzanych wód popłucznych:

$$Q_{\max \text{ h}} = 0,25 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śr d}} = 3,05 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max \text{ rok}} = 1\,113,00 \text{ m}^3/\text{rok}$$

- Ścieki przemysłowe odprowadzane są do rowu melioracyjnego S-53a, na działce nr 464/10 obręb Kazmierz, poprzez istniejący wylot betonowy Ø 200 mm posadowiony na rzędnej 74,18 m n.p.m.

a) ilość odprowadzanych ścieków przemysłowych:

$$Q_{\max \text{ h}} = 14,70 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śr d}} = 252,0 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max \text{ rok}} = 128\,972 \text{ m}^3/\text{rok}; \quad \text{w tym:}$$

Lp.	Źródło ścieków	Rodzaj ścieków	Ilość ścieków			Razem [m ³ /rok]
			Q _{max h} [m ³ /h]	Q _{śr d} [m ³ /d]	Q _{max rok} [m ³ /rok]	
1.	Hochland Polska Sp. z o.o.	przemysłowe	6,16	105,55	53 962	72 821
		bytowe	2,13	36,45	18 859	
2.	Średzka Spółdzielnia Mleczarska „Jana”	przemysłowe	3,92	67,30	34 339	35 741
		bytowe	0,16	2,70	1 402	
3.	Osiedle mieszkaniowe ul. Łąkowa 22 ul. Łąkowa 18 ul. Łąkowa 5 ul. Łąkowa 14 ul. Leśna 6 ul. Leśna 4 ul. Leśna 28 w Kazmierzu	bytowe	2,33	40,00	20 410	20 410
Razem:			14,70	252,00	128 972	128 972

VII. Punkt II.2.2.2.1 otrzymuje brzmienie:

„ II. 2.2.2.1 Ustala się warunki wykonania pozwolenia

1. Wskaźniki zanieczyszczeń w ściekach wprowadzanych do rowu – ziemi, nie mogą przekraczać:

- a) ścieki opadowe
- | | |
|--------------------------|------------|
| zawiesina ogólna | ≤ 100 mg/l |
| węglowodory ropopochodne | ≤ 15 mg/l |
- b) wody popłuczne
- | | |
|--------------------|-----------------------------|
| pH | 6,5 – 9,0 |
| zawiesina ogólna | ≤ 35 mg/l |
| ChZT _{Cr} | ≤ 125 mg O ₂ /l |
| siarczany | ≤ 500 mg SO ₄ /l |
| chlorki | ≤ 1000 mg Cl/l |
| żelazo ogólne | ≤ 10 mg Fe/l |
| chlor wolny | ≤ 0,2 mg Cl ₂ /l |
- c) ścieki przemysłowe
- | | |
|---|-----------------------------|
| temperatura | ≤ 35 °C |
| pH | 6,5 – 9 |
| BZT ₅ | ≤ 25 mg O ₂ /l |
| ChZT | ≤ 125 mg O ₂ /l |
| zawiesina ogólna | ≤ 35 mg/l |
| azot ogólny | ≤ 30 mg N/l |
| azot amonowy | ≤ 10 mg N _{NH4} /l |
| fosfor ogólny | ≤ 2 mg P/l |
| substancje ekstrahujące się eterem naftowym | ≤ 20 mg/l |
| chlorki | ≤ 1000 mg Cl/l |

2. Ścieki opadowe są oczyszczane w studni przelewowej ze zintegrowanym odstojnikiem szlamowym i w separatorze koalescencyjnym typu Super PEK 2214 o przepływie nominalnym 65 l/sek.

Wody popłuczne powstałe podczas regeneracji złóż filtracyjnych są odprowadzane do odstojnika o poj. 10 m³. Po odstaniu około 3 dni w dostojniku wody te są odprowadzane do zakładowej kanalizacji deszczowej i dalej do rowu S-53a.

Ścieki przemysłowe z instalacji wraz ze ściekami bytowymi oczyszczane są w zakładowej mechaniczno – chemiczno – biologicznej oczyszczalni ścieków, w której oczyszczane są również ścieki przemysłowe i bytowe z pobliskiej Średzkiej Spółdzielni Mleczarskiej „Jana” Oddział Kazimierz Wlkp. ul. Dworcowa 10 oraz ścieki bytowe z pobliskiego osiedla mieszkaniowego.

W skład urządzeń oczyszczających wchodzi:

- odtłuszczacz poziomy,
- przepompownia typu COMPAKT-50,
- zbiornik uśredniający,
- flotator firmy STORK AQUA ze stacjami dozowania,
- oczyszczalnia ścieków typu BIOBLOK PS 300,
- grawitacyjny zagęszczacz osadu typu 25 ZGw.,
- prasa osadu EKOFINN.

3. Sposób i zakres prowadzenia pomiarów ilości i jakości ścieków:

- a) pobór wód popłucznych dokonywać w regularnych odstępach czasu sześć razy w roku, przed zrzutem do odbiornika,
- b) przeprowadzać co najmniej dwa razy w roku przeglądy eksploatacyjne urządzeń oczyszczających wody opadowe i roztopowe; eksploatacja winna być zgodna z zaleceniami zawartymi w instrukcji obsługi i konserwacji urządzeń oczyszczających, a czynności z nią związane odnotowywać w książce eksploatacji,
- c) czynności technologiczne w SUW wykonywać w porach bezdeszczowych, aby dodatkowo hydraulicznie nie obciążać separatora,
- d) zachowywać wymogi jakości odprowadzanych ścieków, określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U. 2014 poz. 1800),
- e) pobieranie średniodobowych próbek odprowadzanych ścieków przemysłowych oraz pomiar ich jakości w regularnych odstępach czasu z częstotliwością nie mniejszą niż raz na dwa miesiące, w miejscu zrzutu ścieków do odbiornika,
- f) pomiary przeprowadzać przez akredytowane laboratorium w rozumieniu ustawy z dnia 30 sierpnia 2002r. o systemie oceny zgodności (t.j. Dz.U. 2016 poz. 655),

- g) prowadzenie rejestru ilości odprowadzanych ścieków,
 h) eksploatacja urządzeń oczyszczalni zgodnie z instrukcją eksploatacji,
 i) prowadzenie dziennika pracy oczyszczalni,
 j) wyznaczenie osoby odpowiedzialnej za gospodarkę ściekową i utrzymanie urządzeń w należytym stanie technicznym,
 k) utrzymania w dobrym stanie technicznym wylotów ścieków oraz odbiornika ścieków w zasięgu oddziaływania wylotów bądź partycypacji w kosztach konserwacji odbiornika,
 l) wypłacenie zainteresowanym stronom odszkodowania w przypadku wystąpienia szkód związanych z odprowadzaniem ścieków lub utrzymywaniem urządzeń."

VIII. W punkcie II.3. skreśla się „Podstawę prawną”

IX. W punkcie II.3.1. tabele 1 i 2 otrzymują brzmienie:

TAB.1

Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość (Mg/rok)
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1.	08 03 17	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	0,10
2.	13 02 08	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,00
3.	15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	0,30
4.	15 01 11	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	5,00
5.	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	2,00

TAB.2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość (Mg/rok)
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	150,00
2.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,10
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	350,00
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	140,00
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	170,00
6.	15 01 04	Opakowania z metali	80,00
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	150,00
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10,00
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10,00
10.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	800,00
11.	19 08 99	Inne nie wymienione odpady	62,00
12.	19 09 99	Inne nie wymienione odpady	1,00

Uwaga:

Nazwy i kody odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014r., poz. 1923)

X. W punkcie II.3.2. tabele 1 i 2 otrzymują brzmienie:

TAB.1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1.	08 03 17	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	Magazynowane w szczelnych, zamkniętych i opisanych pojemnikach. Przechowywane w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem, wpływem opadów atmosferycznych oraz dostępem osób trzecich.
2.	13 02 08	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Magazynowane w wyznaczonym pojemniku w warsztacie mechanicznym. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem, wpływem opadów atmosferycznych oraz dostępem osób trzecich.
3.	15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Magazynowane w szczelnych, zamkniętych i opisanych pojemnikach, odpornych na działanie substancji w nich zawartych. Przechowywane w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem, wpływem opadów atmosferycznych oraz dostępem osób trzecich.
4.	15 01 11	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Magazynowane w szczelnych, zamkniętych i opisanych pojemnikach w korytarzu działu technicznego. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem, wpływem opadów atmosferycznych oraz dostępem osób trzecich.
5.	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Magazynowane w szczelnych, zamkniętych i opisanych beczkach (zużyte, zabrudzone tkaniny) i w workach (materiały filtracyjne) odpornych na działanie substancji w nich zawartych. Przechowywane w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem, wpływem opadów atmosferycznych oraz dostępem osób trzecich.

TAB.2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	Magazynowane w szczelnych, zamkniętych i opisanych pojemnikach. Przechowywane w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem, wpływem opadów atmosferycznych oraz dostępem osób trzecich.
2.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Magazynowane w opisanym kartonie w magazynku IT w biurze. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem, wpływem opadów atmosferycznych oraz dostępem osób trzecich.

3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowane w wyznaczonym miejscu w prasokontenerze, zabezpieczającym odpad przed rozprzestrzenieniem i dostępem osób trzecich.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowane w wyznaczonym miejscu, w kontenerze, zabezpieczającym odpad przed rozprzestrzenieniem oraz dostępem osób trzecich.
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Magazynowane pod wiatą, zabezpieczającą odpad przed rozprzestrzenieniem oraz dostępem osób trzecich.
6.	15 01 04	Opakowania z metali	Magazynowane w wyznaczonym miejscu, w kontenerze, zabezpieczającym odpad przed rozprzestrzenieniem i dostępem osób trzecich.
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Magazynowany w formie sprasowanej w kontenerze przy rampie śmieciowej z tyłu zakładu. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenieniem i dostępem osób trzecich.
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazynowane w oznakowanych pojemnikach, ustawionych w wydzielonym miejscu na terenie zakładu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich.
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Magazynowane w oznakowanych pojemnikach, ustawionych w wydzielonym miejscu na terenie zakładu, zabezpieczony przed dostępem osób trzecich.
10.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Odpad magazynowany jest w specjalnym zbiorniku usytuowanym przy zakładowej oczyszczalni ścieków. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenieniem oraz dostępem osób trzecich.
11.	19 08 99	Inne nie wymienione odpady	Odpad (osad wstępny) magazynowany jest w specjalnym zbiorniku usytuowanym przy zakładowej oczyszczalni ścieków, w którym zachodzi fermentacja wzbogacająca osad w lotne kwasy tłuszczowe. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenieniem oraz dostępem osób trzecich.
12.	19 09 99	Inne nie wymienione odpady	Odpad w postaci osadu z odżelaziaczy i odmanganiaczy gromadzi się w zbiorniku – odstojniku wód popłucznych, usytuowany przy zakładowej stacji oczyszczania wody, następnie powstały osad jest wypompowywany i przekazywany do unieszkodliwienia. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenieniem oraz dostępem osób trzecich.

XI. Punkt II.4. otrzymuje brzmienie:

„ II.4. Emisja hałasu do środowiska

Z przeprowadzonych pomiarów terenowych oraz obliczeń komputerowych wynika, że nie występują przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu.

Pomiary hałasu zostały wykonane przez firmę EKOLAB Sp. z o.o., z siedzibą w Swarzędzu. Uzyskane wyniki pomiaru poniżej 45 dB w porze nocnej i poniżej 55dB w porze dnia, potwierdzają, że zakład spełnia wymagania określone w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego miejscowości Kaźmierz zatwierdzonego uchwałą Nr IX/42/99 Rady Gminy Kaźmierz z dnia 15 kwietnia 1999 roku, dla terenu zabudowy przemysłowej-terenu zakładu mleczarskiego i na terenach sąsiadujących.

**XII. Punkt II.4.2. otrzymuje brzmienie:
„II.4.2. Źródła hałasu, ich czas pracy oraz poziom mocy akustycznej**

„ tab. Punktowe źródła emisji hałasu

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła	Ilość	Czas pracy źródła [h]	Równoważny poziom mocy akustycznej źródła [dBA]		Środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
				dzień	noc	
z1	wentylator dachowy DAs-315	1	24	70,0	70,0	brak
z2	wentylator dachowy DAs-315	1	24	70,0	70,0	brak
z3	wentylator dachowy DAEx-250	1	24	79,0	79,0	brak
z4	wentylator dachowy DAEx-250	1	24	79,0	79,0	brak
z5	wentylator dachowy DAs-315	1	24	70,0	70,0	brak
z6	wentylator dachowy DAs-315	1	24	70,0	70,0	brak
z7	wentylator dachowy DAs-315	1	24	70,0	70,0	brak
z8	wentylator dachowy DAEx-315	1	24	70,0	70,0	brak
z9	wentylator dachowy DAEx-315	1	24	70,0	70,0	brak
z10	wentylator dachowy SRV-P 630/160	1	24	85,4	85,4	brak
z11	wentylator dachowy DAs-250	1	24	70,0	70,0	brak
z12	wentylator dachowy DAEx-315	1	24	70,0	70,0	brak
z13	wentylator dachowy DAEx-315	1	24	70,0	70,0	brak
z14	Wentylator dachowy CAPP 2-190/450S	1	24	73,0	73,0	brak

XIII. Stwierdzam wygaśnięcie decyzji własnej – pozwolenia wodnoprawnego na szczególne korzystanie z wód w zakresie odprowadzania oczyszczonych ścieków przemysłowych z oczyszczalni ścieków zlokalizowanej na dz. nr 464/8, 464/9 obręb Kaźmierz, udzielonego na rzecz Hochland Polska Sp. z o.o. z siedzibą: ul. Okrężna 2, 64-530 Kaźmierz przez Starostę Szamotulskiego decyzją z dnia 14.01.2013r. znak OS. 6341.65.2012 – w związku z objęciem oczyszczalni ścieków przemysłowych, znajdującej się w obrębie zakładu pozwoleniem zintegrowanym.

XIV. Pozostałe zapisy decyzji Starosty Szamotulskiego z dnia 14.04.2008r., znak OS 7637/1/2008 zmienionej decyzją z dnia 12.03.2013r. znak OS. 6222.9.2012 oraz decyzją z dnia 21.11.2014r. znak OS. 6222.24.2014, będącej pozwoleniem zintegrowanym, wydanym na rzecz Hochland Polska Sp. z o.o., ul. Okrężna 2, 64-530 Kaźmierz, na prowadzenie instalacji do produkcji serów topionych, pozostają bez zmian.

XV. Niniejsza decyzja jest integralną częścią decyzji Starosty Szamotulskiego z dnia 14.04.2008r., znak OS 7637/1/2008, zmienionej decyzją z dnia 12.03.2013r. znak OS. 6222.9.2012 oraz decyzją z dnia 21.11.2014r. znak OS. 6222.24.2014 będącej pozwoleniem zintegrowanym, wydanym na rzecz Hochland Polska Sp. z o.o., ul. Okrężna 2, 64-530 Kaźmierz, na prowadzenie instalacji do produkcji serów topionych.

UZASADNIENIE

Dnia 2 czerwca 2016r. wpłynął do Starosty Szamotulskiego wniosek z dnia 31 maja 2016r. złożony przez Hochland Polska Sp. z o.o. z siedzibą: ul. Okrężna 2, 64-530 Kaźmierz (KRS 0000106528, NIP 5660013371, REGON 130158192), działającą przez Pełnomocnika Pana Marka Benedykcińskiego („Eko – Projekt” Sp. z o.o. S.k. ul. Grochowska 19/1, 60-277 Poznań), dotyczący zmiany pozwolenia zintegrowanego wydanego przez Starostę Szamotulskiego decyzją z dnia 14.04.2008r. znak OS 7637/1/2008, zmienionego decyzjami: z dnia 12.03.2013r. znak OS. 6222.9.2012 oraz z dnia 21.11.2014r. znak OS. 6222.24.2014 na prowadzenie instalacji do produkcji serów topionych o zdolności produkcyjnej 130 ton wyrobów gotowych na dobę – zlokalizowanej przy ul. Okrężnej 2 w Kaźmierzu, powiat szamotulski, województwo wielkopolskie.

Przedłożona dokumentacja do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego obejmowała:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego – 2 egz. wraz z wersją elektroniczną,
- potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej za wydanie decyzji.

Prowadzący instalację wystąpił o zmianę pozwolenia zintegrowanego w celu objęcia pozwoleniem oczyszczalni ścieków oraz ścieków przemysłowych, pochodzących z zakładowej chemiczno-biologiczno-mechanicznej oczyszczalni ścieków znajdującej się w obrębie instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym. Do tej pory oczyszczalnia ścieków oraz warunki odprowadzania ścieków przemysłowych, ujęte były w decyzji Starosty Szamotulskiego z dnia 14 stycznia 2013 r. udzielającej pozwolenia wodnoprawnego na szczególne korzystanie z wód w zakresie odprowadzania oczyszczonych ścieków przemysłowych z oczyszczalni ścieków zlokalizowanej na dz. nr 464/8, 464/9 obręb Kaźmierz, znak: OS.6341.65.2012.

Zgodnie z wyjaśnieniami Ministerstwa Środowiska dot. pkt 6.13) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. 2014 poz.1169), „w przypadku oczyszczalni ścieków przemysłowych, obsługujących wyłącznie jedną instalację wymagającą uzyskania pozwolenia zintegrowanego, położoną na terenie tego samego zakładu co przedmiotowa oczyszczalnia, mamy do czynienia z ciągiem urządzeń technicznych powiązanych technologicznie, a więc jedną instalację zgodnie z definicją zawartą w art. 3 pkt 6 ustawy Prawo ochrony środowiska. Dlatego też w takich przypadkach pozwolenia zintegrowane dla instalacji IPPC powinno obejmować również oczyszczalnię ścieków jako integralną część tej instalacji”.

Dodatkowo zakresem wniosku objęto aktualizację obowiązującego pozwolenia zintegrowanego w zakresie: gospodarki odpadami, warunków wprowadzania gazów i pyłów do powietrza oraz emisji hałasu do środowiska.

Pozostałe warunki eksploatacji określone w pozwoleniu zintegrowanym pozostały bez zmian.

Mając na uwadze art. 209 ust. 1 w związku z art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r., Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016r., poz. 672 ze zm.) pismem z dnia 16 czerwca 2016r. znak BR. 6222.8.2016 Starosta Szamotulski przekazał Ministrowi Środowiska zapis wniosku o wydanie zmiany pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej na informatycznym nośniku danych.

Zgodnie z art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k tiret 1 oraz art. 22 ust.1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016r., poz. 353 z późn. zm.) dane o wniosku o zmianę decyzji pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 79/16.

Starosta Szamotulski podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie wydania zmiany pozwolenia zintegrowanego oraz poinformował o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni od dnia podania do publicznej wiadomości tj. od 23 czerwca 2016r. do dnia 15 lipca 2016r. do Wydziału Budownictwa, Rolnictwa i Środowiska Starostwa Powiatowego w Szamotułach, przy ul. Wojska Polskiego 4 w Szamotułach – stosownie do zapisów art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016r. poz. 672 ze zm.) oraz art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016r., poz. 353 ze zm.). Zawiadomienie o wszczęciu postępowania zamieszczone zostało na tablicy ogłoszeń oraz stronie internetowej tut. Starostwa (Biuletyn Informacji Publicznej) a także w siedzibie urzędu Gminy Kaźmierz i w miejscu lokalizacji instalacji. W powyższej sprawie nie zostały złożone żadne uwagi i wnioski dotyczące wydania przedmiotowego pozwolenia.

W złożonej dokumentacji zawarto, że przedstawione we wniosku zmiany nie wpłyną znacząco na zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko – więc nie potraktowano jej jako istotnej zmiany instalacji. Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dotyczy instalacji istniejącej, nie objętej istotną zmianą.

Art. 188 ust. 2 pkt. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. z 2016r., poz. 672 ze zm.) pozwolenie zintegrowane w zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza określa wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji. Wielkość dopuszczalnej emisji określa się dla emitowanych do powietrza atmosferycznego zanieczyszczeń gazowych i pyłowych. Wielkości te porównuje się do dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu. Zgodnie z art. 222 ust. 1 w/w ustawy Prawo Ochrony Środowiska (w razie braku standardów emisyjnych i dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu ilości gazów lub pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza ustala się na poziomie niepowodującym przekroczeń wartości odniesienia substancji w powietrzu. Wartości odniesienia określają zapisy rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2010r. Nr 16, poz. 87).

W związku z powyższym zweryfikowano informacje, dotyczące procesów prowadzonych na terenie zakładu i związanych z tym emisji i zawnioskowano o zmianę tabel przedstawiających „Zbiorecze zestawienie parametrów emitatorów” oraz „Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza” pozostawiając jedynie te emitory, które powodują wprowadzanie zanieczyszczeń gazowych i pyłowych do powietrza.

Z tabeli w punkcie II.1.1.2 i II.1.1.3 usunięto:

- emitor E-15 – stanowiący wylot wentylacji ogólnej stacji CIP w której następuje proces mycia maszyn; mycie w stacji CIP polega na myciu w systemie zamkniętym z automatycznym zadawaniem wody i środków myjących; emitorem odprowadzane jest czyste powietrze, ponieważ cały proces nie jest źródłem emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych do powietrza;
- emitory E-32 ÷ E-33 – stanowiące wyloty wentylacji odprowadzającej parę wodną, powstającą w wyniku pracy maszyn i urządzeń na hali produkcyjnej A;
- emitory E-34 ÷ E-35 – stanowiące wyloty wentylacji ogólnej hali E emitujące powietrze z hali nie zanieczyszczone gazami i pyłami;
- emitor E-49 – stanowiący zawór bezpieczeństwa znad zbiornika kondensatu odprowadzający parę wodną;
- emitory E-5 ÷ E-6 – stanowiące wyloty wentylacji ogólnej pomieszczenia, w którym jest zainstalowany flotator firmy STORK AQUA, emitujące powietrze niezanieczyszczone gazami i pyłami;
- emitory E-7, E-8 – stanowiące wyloty wentylacji ogólnej pomieszczeń hydroforni emitujące powietrze z pomieszczenia niezanieczyszczone gazami i pyłami;
- emitory E-12, 1c – stanowiące wyloty wentylacji ogólnej pomieszczeń laboratorium, odprowadzające powietrze niezanieczyszczone gazami i pyłami; zanieczyszczenia powstające w laboratorium są odprowadzane emitorem E-3 stanowiącym wyciąg znad dygestorium;
- emitor 1b – stanowiący wylot wentylacji ogólnej pomieszczenia technikum, w którym prowadzony jest proces topienia sera nowo tworzonych produktów w mini topialce Stephan o max. wsadzie 25 kg i w temperaturze ok. 90°C; proces topienia nie stanowi źródła emisji substancji do atmosfery, a wylot wentylacji ogólnej 1 b odprowadza powietrze niezanieczyszczone gazami i pyłami;
- emitory 10.3, 10.2, 2B, 2C - stanowiące wyloty wentylacji ogólnej pomieszczeń, w których nie są prowadzone procesy będące źródłem emisji gazów i pyłów, w związku z czym wylotami jest odprowadzane niezanieczyszczone powietrze;
- emitory E-41, E-42, E-45, E-48 – stanowiące wyloty wentylacji ogólnej pomieszczeń, w których nie są prowadzone procesy będące źródłem emisji gazów i pyłów, w związku z czym wylotami jest odprowadzane niezanieczyszczone powietrze;
- emitory 10.6, 10.5 i 10.4 - przeanalizowano procesy oraz preparaty używane do procesu mycia i stwierdzono, że używane środki nie zawierają lotnych związków organicznych i nie są źródłem emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych do powietrza atmosferycznego.

Powyższa analiza spowodowała konieczność zaktualizowania tabeli w punkcie II.1.1.2, II.1.1.3.

Ponadto na terenie zakładu powstał magazyn wykorzystywanych środków chemicznych. Magazyn został wyposażony w instalację wentylacji ogólnej. Wszystkie preparaty chemiczne używane na terenie zakładu są przechowywane w zamkniętych, szczelnych pojemnikach, w których zostały dostarczone. W związku z tym wylot systemu wentylacji ogólnej nie stanowi źródła emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych do powietrza. Wylot nie został wpisany do tabel w punkcie II.1.1.2, II.1.1.3.

W związku z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. 2014r. poz. 1169), zmianie uległ załącznik określający rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, w którym dodano oczyszczalnię ścieków, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Do tej pory oczyszczalnia ścieków ujęta była w decyzji Starosty Szamotulskiego z dnia 14 stycznia 2013r. znak OS. 6341.65.2012, udzielającej pozwolenia wodnoprawnego na szczególne korzystanie z wód w zakresie odprowadzania oczyszczonych ścieków przemysłowych z oczyszczalni ścieków zlokalizowanej na dz. nr 464/8, 464/9 obręb Kaźmierz. Zgodnie z wyjaśnieniami Ministerstwa Środowiska dot. pkt 6.13) załącznika do w/w rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. (Dz.U. 2014 poz.1169) w *przypadku oczyszczalni ścieków przemysłowych ... pozwolenie zintegrowane dla instalacji IPPC powinno obejmować również oczyszczalnię ścieków jako integralną część tej instalacji.*

Wobec powyższego, w związku z włączeniem gospodarki ściekowej w zakresie ścieków przemysłowych do pozwolenia zintegrowanego, niniejszą decyzją Starosta Szamotulski wygasił decyzję własną z dnia 14 stycznia 2013r. znak OS. 6341.65.2012. Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego w zakresie gospodarki wodno – ściekowej pozostały bez zmian.

Z uwagi na zapisy art. 180 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016r., poz. 672), ujęte w pozwoleniu zintegrowanym wytwarzane odpady, powinny obejmować wyłącznie odpady przewidziane do wytworzenia w wyniku eksploatacji instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 6 w/w ustawy Prawo ochrony środowiska, wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Mając powyższe na uwadze, dokonano przeglądu rodzajów odpadów wytwarzanych w ramach funkcjonowania przedmiotowej instalacji i wskazano tylko te, które powstają w związku z eksploatacją instalacji.

Ponadto zaktualizowano nazwy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia w ramach funkcjonowania instalacji - w oparciu o obowiązujące rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. z 2014r., poz. 1923).

W zakresie emisji hałasu do środowiska do punktowych źródeł emisji dopisano kolejne źródło, jakim jest wentylator dachowy CAPP 2-190/450S.

Jednocześnie w związku z dynamicznymi zmianami przepisów prawnych regulujących przedmiot sprawy, w celu zachowania obowiązującego stanu prawnego, niniejszą decyzją wykreślono punkty o nazwie „Podstawa prawna”.

Pismem z dnia 10 sierpnia 2016r., znak OS. 6222.8.2016, tut. Organ poinformował również strony o przysługującym z mocy art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego – prawie brania czynnego udziału w postępowaniu oraz wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji, co do zebranych w sprawie dowodów i materiałów, wskazując jednocześnie termin na dokonanie powyższego. Żadna ze stron nie skorzystała z przysługującego jej prawa.

Za wprowadzeniem przedmiotowej zmiany w w/w decyzji Starosty Szamotulskiego przemawia słuszny interes strony, jak również nie sprzeciwiają się temu przepisy szczegółowe.

Zgodnie z art. 214 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211 ww. ustawy, mające związek z wnioskowanymi zmianami.

Biorąc pod uwagę całokształt zagadnień z punktu widzenia merytorycznego, po wnikliwej analizie przedstawionych dokumentów oraz biorąc pod uwagę całokształt zagadnień z punktu widzenia merytorycznego, w oparciu o powołane na wstępie przepisy prawa, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu za pośrednictwem Starosty Szamotulskiego, ul. Wojska Polskiego 4, 64 – 500 Szamotuły, w terminie 14 dni od dnia doręczenia niniejszej decyzji.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2015r. poz. 783 z późn. zm.) za wydanie nin. zmiany pozwolenia zintegrowanego pobrano opłatę skarbową w wysokości 1 005,50 zł.

Opłatę wniesiono dnia 31 maja 2016r. na konto Miasta i Gminy Szamotuły: Bank Spółdzielczy Duszniki, nr konta: 46 9072 0002 2004 0404 1166 0001.

Jednocześnie poucza się prowadzącego instalację o:

- obowiązku zapewnienia prawidłowej eksploatacji obiektów i urządzeń, mającej na celu ograniczenie ewentualnego negatywnego wpływu na środowisko;
- wypełnianiu obowiązków wynikających z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014r., poz. 1542) i przedkładania ich właściwym organom, zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008r., w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2008r., Nr 215, poz. 1366).

Otrzymują:

1. Hochland Polska Sp. z o.o.
ul. Okrężna 2, 64-530 Kaźmierz
- poprzez Pełnomocnika
Pana Marka Benedykcińskiego
EKO-PROJEKT Sp. z o.o. S.k.
ul. Grochowska 19/1, 60-277 Poznań
2. Średzka Spółdzielnia Mleczarska „Jana”
ul. Daszyńskiego 9, 63-000 Środa Wlkp.
3. Zakład Usług Komunalnych w Kaźmierzu
ul. Leśna 11, 64-530 Kaźmierz
4. Gmina Kaźmierz
ul. Szamotulska 20, 64-530 Kaźmierz
5. Wielkopolski Zarząd Melioracji i Urządzeń Wodnych
Inspektorat Oborniki
ul. Złotej Rybki 1, Przyborowo
64-500 Szamotuły

6. A/a (BR)

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Poznaniu
ul. Czarna Rola 4
61-625 Poznań
3. Marszałek Województwa Wielkopolskiego
Al. Niepodległości 34
61-714 Poznań

ZHP. STAROSTY
Andrzej Grzeszczyk
Członek Zarządu

Mariusz Adamaszek
ADWOKAT
72 8 16

22.08.2016. Batek
22.08.2016 A