

OS 7637/1/2008

DECYZJA

Na podstawie art. 183 ust. 1, art. 211 ust. 1, 2, 2a i 3 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U z 2008r. Nr 25, poz. 150) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r.- kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2000r. Nr 98, poz. 1071 ze zmianami: z 2001r. Nr 49, poz. 509, z 2002r. Nr 113, poz. 984, Nr 153, poz. 1271, Nr 169, poz. 1387, z 2003r. Nr 130, poz. 1188, Nr 170, poz. 1660, z 2004r. Nr 162, poz. 1692, z 2005r. Nr 64, poz. 565, Nr 78, poz. 682, Nr 181, poz. 1524), po rozpatrzeniu wniosku zakładu **Hochland Polska Sp. z o.o., ul. Okrężna 2, 64 – 530 Kaźmierz**, z dnia 29 czerwca 2006 roku,

o r z e k a m

udzielić zakładowi **Hochland Polska Sp. z o.o., ul. Okrężna 2, 64 – 530 Kaźmierz** pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji serów topionych

Rodzaje instalacji i warunki eksploatacji

<i>Nazwa instalacji</i>	<i>Rodzaj instalacji*</i>	<i>Parametr instalacji</i>
Instalacja do produkcji serów topionych	ust. 6 pkt. 5	Instalacja do produkcji produktów spożywczych (serów topionych) z surowców pochodzenia zwierzęcego o potencjalnej zdolności produkcyjnej 120 Mg/dobę

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2002r r. Nr 122, poz. 1055).

Na terenie zakładu Hochland Polska Sp. z o.o. w Kaźmierzu eksploatowana jest instalacja do produkcji sera topionego o maksymalnej wielkości produkcji (potencjalna) – 120 ton na dobę wraz z instalacjami i urządzeniami pomocniczymi, w skład których wchodzi następujące elementy:

- instalacje do produkcji sera topionego, w której skład wchodzi:
 - krajalnice
 - rozdrabniacze
 - topialki
 - urządzenia konfekcyjne
- instalacje chłodnicze,
- urządzenia do ujmowania wody podziemnej,
- urządzenia do przygotowania wody dla celów technologicznych ,
- kotły parowe,
- urządzenia do ujmowania ścieków technologicznych,
- wewnętrzna kanalizacja do odprowadzania ścieków technologicznych, socjalno - bytowych i opadowych.

Ponadto na terenie Zakładu znajdują się: 10 linii konfekcjonowania oraz magazyny wyrobów gotowych i surowców, a także warsztat mechaniczny, oczyszczalnia ścieków, laboratorium.

Wymienione wyżej instalacje są powiązane technicznie (technologicznie i/lub organizacyjnie) z instalacją do produkcji sera topionego.

Na terenie zakładu Hochland znajduje się przyzakładowa kotłownia na potrzeby socjalne, która nie jest powiązana technologicznie z instalacją do produkcji serów topionych. Ponadto na terenie zakładu

eksploatowana jest przyzakładowa oczyszczalnia ścieków (w której oczyszczane są również ścieki z pobliskiej Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej), których odprowadzenie do rzeki Samy zostało uregulowane, wydanym przez Starostę Szamotulskiego, pozwoleniem wodnoprawnym nr OS-6223/26/02 obowiązującym do 20 listopada 2009 r.

W zakładzie produkowane są sery topione na bazie serów dojrzewających w następującym asortymencie:

- plastry pakowane indywidualnie,
- ser smarowany,
- plastry gastronomiczne,
- ser smarowany pakowany w kubeczki.

Głównym elementem instalacji do produkcji sera topionego są topiałki, do których to w odpowiednich proporcjach dostarczane są surowce. W zależności od rodzaju sera topionego głównym składnikiem jest:

- sery topione dla gastronomii
 - *ser cheddar
- ser topiony do smarowania w krążkach
 - *ser cheddar
 - *sery typu holenderskiego (gouda, edam, maasdam)
- ser topiony do smarowania w bloczkach
 - *ser cheddar
 - *sery typu holenderskiego (gouda, edam, maasdam)
- ser topiony do smarowania w kubeczkach
 - *ser cheddar
 - *sery typu holenderskiego (gouda, edam, maasdam)

W celu osiągnięcia chemicznych parametrów jakościowych wymaganych przepisami prawnymi w procesie topienia używa się również masła, mleka w proszku, soli kuchennej i emulgatorów odpowiedzialnych za otrzymanie odpowiedniego poziomu tłuszczu i zawartości wody w gotowym produkcie. Stosowane procesy technologiczne różnią się w zależności od produkowanego sera.

Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Zużycie mediów energetycznych i wody		
-	Planowane zużycie przy wielkości produkcji 30 000 Mg / rok	Średnie zużycie na jednostkę produkcji
Energia elektryczna [MWh/rok]	6647	0,22 [MWh/Mg]
Woda [m ³ /rok]	100800	3,4 [m ³ /Mg]
Gaz ziemny E [Nm ³ / rok]	1124686	37,5 [m ³ /Mg]
Azot [kg/rok]	7455,5	0,24 [kg/Mg]
Dwutlenek węgla [kg/rok]	41285	1,36 [kg/Mg]

Zużycie podstawowych surowców i materiałów wykorzystywanych do produkcji serów		
-	Planowane zużycie przy wielkości produkcji 30 000 Mg / rok [kg]	Średnie zużycie na jednostkę produkcji
SERY ŻÓLTE	10537808	0,351 [kg/kg]
MASŁO	5556248	0,185 [kg/kg]
MLEKO ODTŁUSZCZONE W PROSZKU - UE	2165675	0,072 [kg/kg]
TOPNIKI	566978	0,019 [kg/kg]
SERWATKA W PROSZKU	392939	0,013 [kg/kg]
SZYNKI KONSERWOWE	259517	0,009 [kg/kg]
CYTRYNIAN SODOWY	168506	0,006 [kg/kg]
AROMATY	139487	0,005 [kg/kg]
PAPRYKA KONSERWOWA CZERWONA	112904	0,004 [kg/kg]

Zużycie podstawowych surowców i materiałów wykorzystywanych do produkcji serów		
	Planowane zużycie przy wielkości produkcji 30 000 Mg / rok [kg]	Średnie zużycie na jednostkę produkcji
SÓL WARZONA - KG	96505	0,003 [kg/kg]
KWASEK CYTRYNOWY	64417	0,002 [kg/kg]
PIECZARKA PASTERYZOWANA	60617	2,021 [g/kg]
OGÓRKI KONSERWOWE	44433	1,481 [g/kg]
SALAMI	38536	1,285 [g/kg]
CEBULA	17430	0,581 [g/kg]
BARWNIKI	11913	0,397 [g/kg]
EKSTRAKT SZCZYPIORKOWY	6723	0,224 [g/kg]
SZCZYPIOR-SUSZ	5876	0,196 [g/kg]
FETA	5360	0,179 [g/kg]
KAZEINA	5072	0,169 [g/kg]
NAC PIETRUSZKI SUSZ	3652	0,122 [g/kg]
MIESZANKA ZIOŁOWA MOKRA	2740	0,091 [g/kg]
CUKIER	2635	0,088 [g/kg]
CZOSNEK W PROSZKU	2582	0,086 [g/kg]
OLEJ KOKOSOWY	2240	0,075 [g/kg]
ORZECHY 4/6MM	1565	0,052 [g/kg]
PIEPRZ	725	0,024 [g/kg]
EKSTRAKT CEBULOWY	448	0,015 [g/kg]
MAŚLANKA W PROSZKU	395	0,013 [g/kg]
SWISSGUM D-3025	132	0,004 [g/kg]
SZCZYPIOREK SUSZONY – RURKI	40	0,001 [g/kg]
NISAPLIN	36	0,001 [g/kg]
ASKORBINIAN SODU	33	0,001 [g/kg]

Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Eksploracja instalacji w zakładzie Hochland w Kaźmierzu jest prowadzona zgodnie z zasadami:

- przeciwdziałania zanieczyszczeniom poprzez zapobieganie ich powstawaniu, skuteczne ograniczanie ich wprowadzania do środowiska,
- właściwego doboru paliw, surowców i materiałów eksploatacyjnych zapewniających ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko,
- ograniczania do niezbędnego minimum, uzasadnionego potrzebami technologicznymi, wielkości emisji z instalacji w warunkach odbiegających od normalnych (rozruch, awaria, likwidacja),
- zapobiegania w oparciu o posiadane środki, wdrożone procedury, możliwości techniczne, powstawanie zakłóceń w procesach technologicznych i operacjach technicznych w celu ograniczenia oddziaływania ich skutków na środowisko,
- Najlepszej Dostępnej Techniki.

Zakład posiada własną mechaniczno-chemiczno-biologiczną oczyszczalnię ścieków przeznaczoną do oczyszczania ścieków technologicznych przed odprowadzeniem ich do rzeki Samy.

Poniżej przedstawiono najważniejsze, w aspekcie uwarunkowań związanych z funkcjonowaniem zakładu Hochland, wymagania wynikające z Najlepszej Dostępnej Techniki, wyspecyfikowane w BREF'ie. Do działań, które uznano za sprzyjające spełnieniu wymogów BAT dla przemysłu mleczarskiego, zaliczono:

- ograniczanie rozlewania i nieszczelności w produkcji,
- zaprojektowanie i wykonanie instalacji z uwzględnieniem samospływu,

1/

- wyposażenie zbiorników w systemy pomiarowe i alarmowe (przepelnienie, nieszczelności),
- opracowanie i stosowanie procedury opróżniania zbiorników i przewodów przed rozłączeniem,
- segregowanie u źródła odpadów, które mogą być wykorzystane jako pasza dla zwierząt,
- zapobieganie ponownemu dostawaniu się do ścieków części stałych oddzielonych w procesie przetwarzania,
- poprawa wstępnego oczyszczania surowca,
- gospodarka materiałowa nastawiona na ograniczenie zużycia wody,
- minimalizowanie strat surowca i produktu przy każdorazowym napełnianiu instalacji,
- stosowanie automatycznego i ciągłego procesu czyszczenia,
- wydzielanie odpadów słonych ze strumienia odpadów,
- stosowanie procedur i opomiarowania minimalizujących ilość produktów pozostających w instalacji przed cyklem CIP,
- maksymalizowanie odzysku rozcieńczonych, lecz nie zanieczyszczonych produktów z początkowej fazy CIP,
- ponowne wykorzystanie wód chłodniczych i kondensatów,
- optymalizacja procesów pod kątem zużycia energii na podgrzewanie i chłodzenie,
- stosowanie mechanicznego lub termicznego sprężania oparów.

W zakresie ogólnych technik związanych z organizacją działalności i zarządzaniem należy uwzględnić sprawy związane:

- ze szkoleniem, kształceniem i motywowaniem personelu i obsługi (szkolenie załogi może być bardzo efektywnym ekonomicznie sposobem zmniejszenia zrzutów szkodliwych substancji),
- z optymalizacją kontroli i sterowania procesami,
- z zapewnieniem wystarczającej konserwacji w celu utrzymania wysokiego poziomu sprawności urządzeń produkcyjnych i towarzyszących urządzeń do ograniczania emisji,
- z systemem zarządzania środowiskowego ISO 14001, wyraźnie definiującym odpowiedzialność za sprawy istotne dla ochrony środowiska w Zakładzie (podnosi on świadomość i włącza cele i środki, instrukcje technologiczne i ruchowe, wykazy czynności kontrolnych i inną istotną dokumentację).

Efektywność działań mających na celu ochronę środowiska w procesach produkcyjnych zależy od:

- rozwiązań technicznych, określanych czasem mianem działań inwestycyjnych,
- rozwiązań organizacyjnych, określanych czasem działaniami pozainwestycyjnymi.

Techniki stosowane przy produkcji serów mają określony wpływ na ograniczanie powstawania zanieczyszczeń, przy czym konsekwencje ekologiczne dotyczą najczęściej więcej niż jednego komponentu środowiska.

Z reguły dąży się do stosowania takich technik, które prowadzą do zmniejszenia zużycia surowców i energii. Mają one zatem wpływ na środowisko nie tylko w miejscu prowadzenia działalności danego zakładu pracy (określonej instalacji), ale także w miejscu wytwarzania energii, w miejscu wydobywania surowców lub przygotowywania materiałów i półproduktów.

Obok metod technicznych bardzo ważną rolę odgrywają metody i techniki organizacyjne. Do takich technik należą tzw. techniki ogólne, w tym: szkolenie i motywowanie personelu, kontrola i sterowanie oraz należyta dbałość o właściwy stan techniczny instalacji i urządzeń. Wszystkie te techniki i metody są stosowane w zakładzie Hochland.

I. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Przed demontażem wszelkie urządzenia oraz sieci dostawcze powinny być opróżnione, a wszelkie osady i odpadowe substancje chemiczne usunięte z terenu zakładu oraz poddane utylizacji bezpiecznej dla środowiska (neutralizacja chemiczna, degradacja termiczna).

Na etapie robót rozbiórkowych konieczne będzie zachowanie wymogów bezpieczeństwa ludzi i mienia oraz przestrzeganie wymogów ochrony środowiska, szczególnie z zakresu gospodarki odpadami. W trakcie demontażu urządzeń technicznych i obiektów budowlanych będą powstawały znaczne ilości

odpadów – głównie gruzu ceramicznego, złomu, fragmentów izolacji, odpadów tworzyw sztucznych i drewna, które należy wykorzystać gospodarczo, utylizować lub składować.

Przebieg procesu likwidacji powinien być monitorowany i dokumentowany, jako że odpowiedzialność za skutki obszarowego zanieczyszczenia środowiska, które mogą się ujawnić po likwidacji obiektu ponosi operator instalacji.

Prowadzący instalację ponosi także odpowiedzialność za stan terenu po likwidacji obiektu, co jest równoznaczne z obowiązkiem rekultywacji przez wykonanie niwelacji, ewentualnej wymiany wierzchniej warstwy gruntu, zabezpieczenia przed migracją występujących w glebie zanieczyszczeń. Sposób postępowania na etapie likwidacji zakładu i wynikający z przepisów prawa krajowego musi być ponadto zgodny z wytycznymi BREF, które zalecają:

- minimalizację ilości ziemi wydobywanej z wykopów, ograniczanie jej przemieszczania oraz zabezpieczanie przed zanieczyszczeniem,
- zabezpieczanie gruntów przed skażeniem na skutek wycieku, niewłaściwego składowania materiałów niebezpiecznych i depozycji z powietrza,
- dokonanie oceny stanu zanieczyszczenia środowiska w celu opracowania programu rekultywacji.

II. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

II.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

II.1.1. Warunki wprowadzania substancji do powietrza

II.1.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

1. Instalacja do produkcji serów topionych - o wydajności 120 Mg/dobę, tj. 30 000 Mg/rok; proces produkcji serów topionych polega na łączeniu składników: sera żółtego rozdrobnionego, masła, mleka w proszku oraz dodatków; proces topienia sera przebiega w urządzeniach – topiarkach w temperaturze 90°C. Topienie prowadzone jest cyklicznie (ok. 7 cykli na godzinę). Mycie maszyn: rurociągów, zbiorników dozujących, maszyn pakujących prowadzone jest w obiegu zamkniętym w CIP. Mycie elementów demontowanych maszyn i części wózków do transportu sera prowadzone jest ręcznie w wannie zaopatrzonej w okap, a pojemników z tworzywa sztucznego w automatycznej myjce w pomieszczeniu myjni w temperaturze 70°C. Powietrze odprowadzane jest z nad urządzeń niezależnymi systemami wentylacji do emitorów E-17 znad wanny oraz E- 19 z myjki.
2. Instalacje pomocnicze:
 - a) Laboratorium – zainstalowano tu dygestorium, pod którym prowadzony jest proces oznaczania tłuszczu w surowcach i wyrobach gotowych (z wykorzystaniem kwasu siarkowego). Laboratorium pracuje na dwóch zmianach produkcyjnych. Powietrze z oparami kwasu siarkowego znad dygestorium odprowadzane jest do atmosfery emitorem E-3.
Dygestorium wyposażone jest w wentylator o wydajności 2880m³/h.
 - b) Warsztat – znajduje się tu tokarka, urządzenie spawalnicze, wiertarka, polerka, urządzenie do ręcznego cięcia plazmą powietrzną. Stanowisko spawalnicze zaopatrzone w okap, którym pyły i gazy odprowadzane są do atmosfery emitorem E-4
 - c) Instalacje chłodnicze – dla potrzeb chłodniczych funkcjonuje układ chłodniczy glikolowo-amoniakalny.
 - d) Stacja uzdatniania wody
 - e) Przykładowa mechaniczno-chemiczno-biologiczna oczyszczalnia ścieków
 - f) Kotłownia parowa – zaspakaja potrzeby cieplne dla procesów technologicznych, zaopatrzona jest w dwa kotły gazowe: LOOS UL-S 2000 oraz Rumia-BASSOE HTO-100. Kotłownia pracuje w ruchu ciągłym, zaopatrzona jest w system automatycznego sterowania. Kotły załączają się automatycznie w zależności od zapotrzebowania mocy. Kotłem wiodącym jest UL-S 2000, kocioł BASSOE HTO-100 stanowi rezerwę; wykorzystywany jest

głównie podczas wzmożonego zapotrzebowania na parę wodną do mycia przez ok. 3h dziennie. Paliwem w kotłowni jest gaz ziemny GZ-41.5. Spaliny z kotłów odprowadzane są na zewnątrz niezależnymi stalowymi emitorami E-2 – kocioł HTO-100 oraz E-1 – kocioł UL-S 2000.

II.1.1.2. Zbiorcze zestawienie parametrów emitorów

Źródło emisji	Emitor	Rodzaj wentylacji	Wysokość m	Średnica m	Prędkość m/s	Tempera- tura K	Rodzaj wyrzutni	Czas pracy h/rok
<i>Instalacja podlegająca pozwoleniu zintegrowanemu</i>								
Proszkownia (sole)	E-13	Wentylacja ogólna pomieszczenia	7,5	0,2	0	293	zadaszona	4224
	E-14	Wentylacja ogólna pomieszczenia	7,5	0,2	0	293	zadaszona	4224
Stacja CIP	E-15	Wentylacja ogólna pomieszczenia	7,5	0,2	0	293	zadaszona	2112
Hauby hala A	E-20 ÷ E-21	Wentylacja urządzeń - topiałek	7,0	0,2	0	373	zadaszona	5280
Hauby hala A pakownia	E-30 ÷ E-31	Wentylacja ogólna pomieszczenia	7,5	0,5	0	293	boczna	2112
Hauby hala A produkcja	E-32 ÷ E-33	Wentylacja urządzeń	7,5	0,5	0	373	boczna	2112
Hala E	E-34 ÷ E-35	Wentylacja ogólna pomieszczenia	11,5	0,2	0	293	zadaszona	2112
Hauby hala E	E-36 ÷ E-39	Wentylacja urządzeń - topiałek	11,5	0,315	0	373	zadaszona	5280
Produkcja opakowań	E-44	Wentylacja ogólna pomieszczenia	14,5	0,315	0	293	zadaszona	6336
Produkcja opakowań	E-46 ÷ E-47	Wentylacja ogólna pomieszczenia	14,5	0,25	0	293	zadaszona	6336
<i>Instalacja pomocnicza</i>								
Kotłownia parowa – kocioł LOOSUL-S 2000 1.477 MW	E-1	Wyciąg spalin	14,5	0,35	9,44	442	otwarta	6336
Kotłownia parowa – kocioł Rumia – BASOEB HTO- 100 0,69 MW	E-2	Wyciąg spalin	10,5	0,3	6,0	442	otwarta	800
Zawór bezpieczeństwa znad zbiornika kondensatu	E-49	Zawór bezpieczeństwa	10,5	0,14	0	373	boczna	awaryj- nie
Oczyszczalnia – pomieszczenie STORK	E-5 ÷ E-6	Wentylacja ogólna pomieszczenia	7,0	0,2	---	293	otwarta	4224
Hydrofornia	E-7	Wentylacja ogólna pomieszczenia	4,0	0,5	0	293	boczna	4224
Hydrofornia	E-8	Wentylacja ogólna pomieszczenia	0,5	0,2	0	293	boczna	4224
Laboratorium	E-3	Wentylacja dygestorium	8,6	0,2	0	308	zadaszona	2800
Laboratorium	E-12	Wentylacja ogólna pomieszczenia	1,8	0,1	0	293	boczna	6336

Źródło emisji	Emitor	Rodzaj wentylacji	Wysokość m	Średnica m	Prędkość m/s	Tempera- tura K	Rodzaj wyrzutni	Czas pracy h/rok
Mylnia	E-17	Okap nad wanny	2,0	0,4	0	343	zadaszona	2112
Mylnia	E-18	Wentylacja ogólna pomieszczenia	2,0	0,65	0	293	boczna	4224
Mylnia	E-19	Okap z myjki do skrzynek	2,0	0,2	0	343	zadaszona	1056
Maszynownia chłodnicza	E-40	Wentylacja ogólna pomieszczenia	8,5	0,56	0	293	zadaszona	awaryj- na
Maszynownia chłodnicza	E-41	Wentylacja ogólna pomieszczenia	8,5	0,315	0	293	zadaszona	6336
Sprężarkownia	E-42	Wentylacja ogólna pomieszczenia	9,6	0,63	0	293	zadaszona	6336
Stacja ładowania akumulatorów	E-45	Wentylacja ogólna pomieszczenia	14,5	0,315	0	293	zadaszona	2112
Stacja ładowania akumulatorów- magazyn opakowań	E-48	Wentylacja ogólna pomieszczenia	14,5	0,315	0	293	zadaszona	2112
Warsztat mechaniczny- procesy spawalnicze	E-4	Okap nad stanowiskiem spawania	8,5	0,25	0	293	zadaszona	832

II.1.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza.

Źródło emisji	Emitor	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna kg/h
Proszkownia (sole)	E-13	Powietrze	---
	E-14	Powietrze	---
Stacja CIP	E-15	Powietrze	---
Hauby hala A	E-20 ÷ E-21	Para wodna	
Hauby hala A pakownia	E-30 ÷ E-31	Powietrze	---
Hauby hala A produkcja	E-32 ÷ E-33	Para wodna	---
Hala E	E-34 ÷ E-35	Powietrze	---
Hauby hala E	E-36 ÷ E-39	Para wodna	---
Produkcja opakowań	E-44	Powietrze	---
Produkcja opakowań	E-46 ÷ E-47	Powietrze	---
Kotłownia parowa – kocioł LOOSUL-S 2000 1.477 MW	E-1	Pył zawieszony	0,09
		NO ₂	0,257
		CO	0,0387
		SO ₂	0,06
Kotłownia parowa – kocioł Rumia – BASOE HTO-100 0,69 MW	E-2	Pył zawieszony	0,001
		NO ₂	0,086
		CO	0,021
		SO ₂	0,00008

Źródło emisji	Emitor	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna kg/h
Zawór bezpieczeństwa nad zbiornika kondensatu	E-49	Para wodna	---
Oczyszczalnia – pomieszczenie STORK	E-5 ÷ E-6	Powietrze	---
Hydrofornia	E-7	Powietrze	---
Hydrofornia	E-8	Powietrze	---
Laboratorium	E-3	Kwas siarkowy	0,0221
Laboratorium	E-12	Powietrze	---
Myjnia	E-17	Para wodna	---
Myjnia	E-18	Powietrze	---
Myjnia	E-19	Para wodna	---
Maszynownia chłodnicza	E-40	Amoniak	2,71
Maszynownia chłodnicza	E-41	Powietrze	---
Sprężarkownia	E-42	Powietrze	---
Stacja ładowania akumulatorów	E-45	Powietrze	---
Stacja ładowania akumulatorów- magazyn opakowań	E-48	Powietrze	---
Warsztat mechaniczny- procesy spawalnicze	E-4	NO ₂ CO Pył zawieszony Żelazo Mangan	0,0003 0,00012 0,0033 0,0014 0,00021

II.1.1.4. Emisja roczna z instalacji

Substancja zanieczyszczająca	Emisja dopuszczalna (Mg/rok)
Ditlenek azotu	1,699
Ditlenek siarki	0,38
Kwas siarkowy	0,041
Mangan	0,00017
Pył ogółem	0,0575
Pył zawieszony	0,0575
Tlenek węgla	0,267
Żelazo	0,0012

II.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna : art. 31 ust.1, ust.4 pkt 4, art. 32, art. 33 ust.1, art. 37 pkt 1 i 2, art. 41, art. 42 ust. 1, art. 46 ust. 4, art. 51, art.53, art. 122 ust. 1 pkt 1, art. 123 ust. 2, art. 127 ust. 1,2,3,6, art. 128 ust. 1 pkt 1,4,8,9,9a,10,11, art. 131 ust 1,2 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. Prawo wodne (tekst jednolity: Dz. U. z 2005r. Nr 239, poz. 2019 z późn. zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 roku w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U. Nr 137, poz. 984)

II.2.1. Pobór wody przez zakład

Zakład zaopatruje się w wodę z własnego ujęcia (jedna studnia głębinowa). Woda z własnego ujęcia pobierana jest na cele technologiczno–produkcyjne oraz socjalno-bytowe. W przypadku awarii własnego ujęcia istnieje możliwość poboru wody z sieci wodociągowej miejskiej, która zabezpiecza również wodę do sieci hydrantów do celów p-poz.

II.2.1.1. Warunki poboru wody

Pobór wód podziemnych z ujęcia wody z utworów czwartorzędowych - holocenijskich. Ujęcie pobiera wodę z podsystemu wodonośnego Doliny Kopalnej Samy i posiada ustalone zasoby eksploatacyjne w ilości $Q = 30 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $S = 0,53 \text{ m}$, zatwierdzone decyzją Starosty Szamotulskiego z dnia 4.12.2000 roku nr OS 7520 / 12 / 2000.

Ilość pobieranej wody :

$$Q_{\text{h śr}} = 15,0 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{d śr}} = 240,0 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{roczne}} = 84\,000,0 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Pobór odbywać się będzie z istniejącej studni zlokalizowanej na terenie zakładu.

Dane techniczne studni:

$$\text{--głębokość studni (m)} = 75,0$$

$$\text{--średnica otworu (mm)} = 355$$

$$\text{--długość filtra (m)} = 18$$

$$\text{--długość rury podfiltrowej (m)} = 2$$

$$\text{--długość rury nadfiltrowej (m)} = 18$$

Typ pompy głębinowej: Grundfos SP-46-6. Zestaw pompowy II ° : Hydro 200 3CR(ME)8.60

Wodomierze :

- wodomierz studni typu - MZ 80

II. 2.1.2.Sposób i zakres prowadzenia pomiarów ilości i jakości wody oraz sposób postępowania w przypadku uszkodzenia urządzeń pomiarowych

1.Pomiar ilości pobieranej wody:

- a) pomiary ilości pobieranej wody – odczyty wodomierza zainstalowanego na rurociągu surowej wody i obu wodomierzy w stacji wodociągowej z częstotliwością jeden raz na dobę o stałej godzinie i wpisywane do rejestru,
- b) pomiary wydajności studni raz na dwa lata i pomiary poziomu zwierciadła wody w studni dwa razy w roku,
- c) w przypadku uszkodzenia urządzeń pomiarowych, na czas ich naprawy, zainstalować inne urządzenie zastępcze kontrolujące pobór wody lub natychmiast wymienić uszkodzony wodomierz na sprawny.

2. Pomiar jakości pobieranej wody.

Badanie jakości wody surowej jeden raz roku w następującym zakresie: temperatura, barwa, mętność, zapach, pH, twardość, przewodność elektrolityczna, utlenialność, twardość ogólna, azot amonowy, azot azotanowy, azot azotynowy, chlorki, siarczany, wapń, magnez, sód, potas, mangan, żelazo, fluorki, bakterie grupy Coli.

II.2.2. Ścieki powstające w zakładzie

W procesie produkcyjnym zakładu powstają ścieki technologiczne, bytowe, opadowe i roztopowe oraz popłuczne.

Ścieki technologiczne i bytowe odprowadzane są kanalizacją sanitarną do zakładowej mechaniczno – chemiczno – biologicznej oczyszczalni ścieków, do której są również odprowadzane ścieki przemysłowe z sąsiedniej Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej. Ścieki te po oczyszczeniu odprowadzane są do rzeki Samy zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym nr OS 6223 / 26 / 02 z dnia 22.11.2002 r. wydanym przez Starostę Szamotulskiego.

Wody opadowe i popłuczne ujęte są w odrębny układ kanalizacyjny i odprowadzane są po oczyszczeniu do rowu melioracyjnego, którego odbiornikiem jest rzeka Sama.

II.2.2.1. Odprowadzanie ścieków

II.2.2.2. Warunki wprowadzania ścieków

1. Powierzchnie terenów utwardzonych, połąci dachowych i terenów zielonych w zakładzie wynoszą:

- zlewnia całkowita - 1,7703 ha,
- zlewnia zredukowana - 1,5479 ha.

2. Ilość ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych:

-wody popłuczne

$$Q_{\text{dob.}} = 3,05 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{roczne}} = 1\ 113,00 \text{ m}^3/\text{rok}$$

-ścieki opadowe i roztopowe

$$Q_{\text{max s}} = 167,17 \text{ dm}^3/\text{s},$$

$$Q_{\text{roczne}} = 6\ 930,70 \text{ m}^3/\text{rok}.$$

II.2.2.2.1. Ustala się warunki wykonania pozwolenia

1. Wskaźniki zanieczyszczeń w ściekach wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych nie mogą przekraczać:

-ścieki opadowe

zawiesina ogólna	≤	100mg/l
substancje ropochodne	≤	15mg/l

-wody popłuczne

pH		6,5 – 9,0
zawiesina ogólna	≤	35 mg/dm ³
ChZT ₅	≤	125 mg/dm ³
siarczany	≤	500 mg/dm ³
chlorki	≤	100 mg/dm ³
żelazo ogólne	≤	10 mg/dm ³
chlor wolny	≤	0.2 mg/dm ³

2. Ścieki opadowe wprowadzane do urządzeń kanalizacyjnych są oczyszczane w studni przelewowej ze zintegrowanym odstojnikiem szlamowym i w separatorze koalescencyjnym typu AWAS-HI-2000. Wody popłuczne powstałe podczas regeneracji złóż filtracyjnych są odprowadzane do odstojnika o pojemności 10 m³. Po odstaniu około 3 dni w odstojniku wody te są odprowadzane do zakładowej kanalizacji deszczowej i dalej rowem do rzeki Samy.

3. Sposób i zakres prowadzenia pomiarów ilości i jakości ścieków:

- Pobór prób wód popłucznych dokonywać w regularnych odstępach czasu dwa razy w roku; przed zrzutem do odbiornika.
- Przeprowadzać co najmniej dwa razy w roku przeglądy eksploatacyjne urządzeń oczyszczających; eksploatacja winna być zgodna z zaleceniami zawartymi w instrukcji obsługi i konserwacji urządzeń oczyszczających, a czynności z nią związane odnotowywać w "zeszycie eksploatacji".
- Czynności technologiczne w SUW wykonywać w porach bezdeszczowych, aby dodatkowo hydraulicznie nie obciążać separatora.

II.2.2.2. Zobowiązuje się Zakład do:

- Utrzymywania obiektów ujęcia wody, urządzeń oczyszczających ścieki we właściwym stanie technicznym i eksploatacyjnym.
- Prowadzenia pełnej dokumentacji związanej z ujęciem wody, wodociągiem oraz obiektami gospodarki ściekowej.

II.2.2.3. Zastrzega się, że:

- Organ administracji publicznej może zażądać w razie potrzeby dodatkowej rozbudowy lub przebudowy urządzeń wodnych oraz urządzeń ograniczających negatywne oddziaływanie na środowisko.
- W przypadku naruszenia interesów osób trzecich organ wydający pozwolenie może nałożyć na zakład obowiązek wykonania ekspertyzy, wykonania i utrzymania urządzeń zapobiegającym szkodom, naprawienia szkody i na żądanie poszkodowanego ustalić wysokość odszkodowania.
- Zakres obowiązków ustalony w niniejszej decyzji może ulec rozszerzeniu w terminie późniejszym.
- Pozwolenie nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.

II.3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 181 ust. 1 pkt 4 ustawy za dnia 27 kwietnia 2001r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150), art. 17 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. o odpadach (tekst jednolity Dz. U. z 2007 r. Nr 39, poz. 251 z późniejszymi zmianami).

II.3.1. Ustala się rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w normalnych warunkach funkcjonowania instalacji

TAB.1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość (Mg/rok)
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1.	08 03 17	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	0,1
2.	13 02 08	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,74
3.	15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,3
4.	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1,1
5.	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (tu: lampy fluorescencyjne, lampy rentgenowskie)	0,3
6.	16 06 01	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,0

TAB.2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość (Mg/rok)
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	130,0
2.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	100,0
3.	12 01 03	Odpady z toczenia i pilowania metali nieżelaznych	25,0
4.	12 01 13	Odpady spawalnicze	0,01
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	460,21
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	90,0
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	150,0
8.	15 01 04	Opakowania z metali	30,0
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,3
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,04
11.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,011
12.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	0,1
13.	17 04 02	Aluminium	0,2
14.	17 04 05	Żelazo i stal	0,3
15.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	52,0
16.	19 08 99	Inne nie wymienione odpady	62,0
17.	19 09 99	Inne nie wymienione odpady	1,5
18.	20 01 01	Papier i tektura	2,0
19.	20 02 02	Szkło	1,0

Uwaga:

Nazwy i kody odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206)

II.3.2. Sposoby gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów

TAB.1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1.	08 03 17	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	Magazynowane są w wydzielonym pojemniku w pomieszczeniu gospodarczym w biurze. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenieniem, wpływem odpadów atmosferycznych oraz dostępem osób trzecich.
2.	13 02 08	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Magazynowane w szczelnej, opisanej 200 l beczce, odpornej na działanie substancji w nich zawartych i przechowywanej w wydzielonym miejscu na terenie zakładu. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenieniem, wpływem odpadów atmosferycznych oraz dostępem osób trzecich.

2/

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	
3.	15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Magazynowane w szczelnych, opisanych 200 l beczkach, odpornych na działanie substancji w nich zawartych, przechowywane w wydzielonym miejscu na terenie zakładu. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem, wpływem odpadów atmosferycznych oraz dostępem osób trzecich.
4.	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Magazynowane w szczelnych, opisanych 200 l beczkach (zużyte, zabrudzone tkaniny) oraz w workach (materiały filtracyjne) odpornych na działanie substancji w nich zawartych, przechowywane w wydzielonym miejscu na terenie działu technicznego zakładu. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem, wpływem odpadów atmosferycznych oraz dostępem osób trzecich.
5.	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (tu: lampy fluorescencyjne, lampy rentgenowskie)	Magazynowane są w ochronnych tekturowych koszulkach zabezpieczających odpad przed uszkodzeniem, a następnie wkładane do zbiorczych opisanych pojemników zabezpieczających odpad przed rozprzestrzenianiem, umieszczone w wydzielonym miejscu na terenie zakładu zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich.
6.	16 06 01	Baterie i akumulatory ołowiowe	Akumulatory z wózków widłowych składowane są w wyznaczonych pojemnikach zabezpieczających przed wyciekami kwasu w magazynie. Miejscem przechowywania akumulatorów z urządzeń UPS jest szafa w dziale IT. Akumulatory z samochodów służbowych są niezwłocznie wymieniane na nowe w serwisie. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem, wpływem odpadów atmosferycznych oraz dostępem osób trzecich.

TAB.2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	Magazynowane są w szczelnych, zamkniętych i opisanych pojemnikach; przechowywane w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu. Odpad kierowany jest do firmy używającej odpady do skarmiania zwierząt. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem, wpływem odpadów atmosferycznych oraz dostępem osób trzecich.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	
2.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Magazynowane są w wydzielonym miejscu na terenie zakładu. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem, wpływem odpadów atmosferycznych oraz dostępem osób trzecich.
3.	12 01 03	Odpady z toczenia i pilowania metali nieżelaznych	Magazynowane są w wydzielonym kontenerze usytuowanym w wydzielonym miejscu na terenie zakładu. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem, wpływem odpadów atmosferycznych oraz dostępem osób trzecich.
4.	12 01 13	Odpady spawalnicze	Magazynowane są w wydzielonym pojemniku w warsztacie mechanicznym. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem, wpływem odpadów atmosferycznych oraz dostępem osób trzecich.
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowane są w wydzielonym miejscu w prasokontenerze, zabezpieczającym odpad przed rozprzestrzenianiem i dostępem osób trzecich.
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowane są w wydzielonym miejscu, w kontenerze zabezpieczającym odpad przed rozprzestrzenianiem oraz dostępem osób trzecich.
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	Magazynowane są pod wiatą, zabezpieczającą odpad przed rozprzestrzenianiem oraz dostępem osób trzecich.
8.	15 01 04	Opakowania z metali	Magazynowane są w wydzielonym miejscu, w kontenerze zabezpieczającym odpad przed rozprzestrzenianiem i dostępem osób trzecich.
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyty sprzęt informatyczny gromadzony jest w dziale informatycznym, natomiast pozostały składowany jest w miejscach powstawania, czyli w poszczególnych działach, którym jest przypisany. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem, wpływem odpadów atmosferycznych oraz dostępem osób trzecich.
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Magazynowane są w szczelnych, zamkniętych i opisanych pojemnikach; przechowywane w wyznaczonych miejscach na terenie działu technicznego i informatycznego. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem, wpływem odpadów atmosferycznych oraz dostępem osób trzecich.
11.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Magazynowane są w wyznaczonym pojemniku usytuowanym w dziale informatyki. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem, wpływem odpadów atmosferycznych oraz dostępem osób trzecich.
12.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady magazynowane są w opisanych pojemnikach na złom kolorowy, znajdujących się w części technicznej

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	
			zakładu. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem oraz dostępem osób trzecich.
13.	17 04 02	Aluminium	Magazynowane są w pojemniku umieszczonym w wydzielonym miejscu na terenie zakładu. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem, oraz dostępem osób trzecich.
14.	17 04 05	Żelazo i stal	Magazynowane są w wydzielonym miejscu na terenie zakładu. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem oraz dostępem osób trzecich.
15.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Odpad magazynowany jest w specjalnym zbiorniku usytuowanym przy zakładowej oczyszczalni ścieków. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem oraz dostępem osób trzecich.
16.	19 08 99	Inne nie wymienione odpady	Odpad (osad wstępny) magazynowany jest w specjalnym zbiorniku usytuowanym przy zakładowej oczyszczalni ścieków, w którym zachodzi fermentacja wzbogacająca osad w lotne kwasy tłuszczowe. Odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem i dostępem osób trzecich.
17.	19 09 99	Inne nie wymienione odpady	Odpad w postaci osadu z odżelaziaczy i odmanganiaczy gromadzi się w zbiorniku – odstojniki wód popłucznych usytuowanych przy zakładowej stacji oczyszczania wody, następnie powstały osad jest wypompowywany i przekazywany do unieszkodliwienia. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem oraz dostępem osób trzecich.
18.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane są w zamkniętym pomieszczeniu magazynu dokumentów „ARCHIWUM”. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem, wpływem odpadów atmosferycznych oraz dostępem osób trzecich.
19.	20 02 02	Szkło	Odpady magazynowane są w wydzielonych pojemnikach przy rampie śmieciowej. W ten sposób odpad jest zabezpieczony przed rozprzestrzenianiem oraz dostępem osób trzecich.

- a) Odpady należy przekazywać wyłącznie podmiotom, które posiadają zezwolenie na prowadzenie stosownej działalności w zakresie gospodarki odpadami (zbierania, transportu, odzysku, unieszkodliwiania), chyba że działalność taka nie wymaga uzyskania zezwolenia.
- b) Należy stosować takie metody produkcji lub usług, które będą zapobiegały powstawaniu odpadów lub pozwolą utrzymać na możliwie najniższym poziomie ich ilość, a także ograniczą negatywne oddziaływanie na środowisko.
- c) Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat.
- d) Miejsce magazynowania odpadów winno być do tego celu odpowiednio przygotowane i zabezpieczone, zapewniając maksymalną ochronę dla zdrowia ludzi i środowiska.
- e) Miejsca gromadzenia odpadów niebezpiecznych winny być zadaszone, oznaczone i zabezpieczone

- przed dostępem zwierząt oraz posiadać szczelną posadzkę i skuteczną wentylację.
- f) Miejsce składowania należy zabezpieczyć przed dostępem osób nieupoważnionych.
- g) Należy wyeliminować zagrożenia nadzwyczajne związane z sytuacjami awaryjnymi.
- h) Zakład, na terenie którego gromadzone są odpady niebezpieczne w postaci ciekłej należy wyposażyć w zapas sorbentów do likwidacji rozlewów.
- i) Odpady o kodach [xx xx 99] winny każdorazowo posiadać precyzyjne określenie rodzaju i składu chemicznego.

II.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 2 pkt. 3a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U z 2008 Nr 25, poz. 150), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826)

Z przeprowadzonych pomiarów terenowych oraz obliczeń komputerowych wynika, że nie występują przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu.

Pomiary hałasu zostały wykonane przez firmę Ekolab Sp. z o.o. z siedzibą w Swarzędzu. Uzyskane wyniki pomiaru poniżej 45 dB potwierdzają, że zakład spełnia wymagania określone w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego miejscowości Kaźmierz zatwierdzonego uchwałą Nr IX/42/99 Rady Gminy Kaźmierz z dnia 15 kwietnia 1999 roku, dla terenu zabudowy przemysłowej – terenu zakładu mleczarskiego i na terenach sąsiadujących.

II.4. I. Dopuszczalny poziom hałasu

Dopuszczalny poziom hałasu emitowanego przez instalację do środowiska na tereny najbliższej zabudowy wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego oraz zabudowy mieszkaniowo-usługowej, nie może przekroczyć następujących wielkości:

- równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia – 55 dB
- równoważny poziom dźwięku A dla pory nocy – 45 dB

II.4.2. Źródła hałasu, ich czas pracy oraz poziom mocy akustycznej

1. Punktowe źródła emisji hałasu.

Kod źródła hałasu	Źródło hałasu	Ilość	Czas pracy źródła [h]	Równoważny poziom mocy akustycznej źródła [dBA]		Środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
				dzień	noc	
z1	Wentylator dachowy DAs-315	1	24	70,0	70,0	brak
z2	Wentylator dachowy DAs-315	1	24	70,0	70,0	brak
z3	Wentylator dachowy DAEx-250	1	24	79,0	79,0	brak
z4	Wentylator dachowy DAEx-250	1	24	79,0	79,0	brak
z5	Wentylator dachowy DAs-315	1	24	70,0	70,0	brak
z6	Wentylator dachowy DAs-315	1	24	70,0	70,0	brak
z7	Wentylator dachowy DAs-315	1	24	70,0	70,0	brak
z8	Wentylator dachowy DAEx-315	1	24	70,0	70,0	brak
z9	Wentylator dachowy DAEx-315	1	24	70,0	70,0	brak
z10	Wentylator dachowy SRVP 630/160	1	24	85,4	85,4	brak
z11	Wentylator dachowy DAs-250	1	24	70,0	70,0	brak
z12	Wentylator dachowy DAEx-315	1	24	70,0	70,0	brak
z13	Wentylator dachowy DAEx-315	1	24	70,0	70,0	brak

2. Wtórne źródła emisji hałasu.

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła	Czas pracy źródła [h]	Średni poziom dźwięku wew. bud. [dBA]	Równoważny poziom mocy akustycznej źródeł powierzchniowych [dBA]		Średnia izolacyjność akustyczna właściwa przegród zaw.
				dzień	noc	
17.	Budynek stacji klimatyzacyjnych	16h	63,7	36,0	36,0	39,8
				33,7	33,7	43,0
				-	-	∞
				-	-	∞
3.	udynek kotłowni	16h	76,7	48,5	48,5	43,0
				54,5	54,5	32,4
				-	-	∞
				-	-	∞
4.	Sprężarkownia	16h	93,5	-	-	∞
				-	-	∞
				74,1	74,1	31,1
				-	-	∞
5.	Pakownia hali E	16h	74,0	-	-	∞
				-	-	∞
				45,6	45,6	41,4
				-	-	∞
6.	Hala produkcyjna E	16h	83,4	-	-	∞
				-	-	∞
				63,1	63,1	36,7
				-	-	∞
7.	Pakownia hali A	16h	75,2	-	-	-
				-	-	-
				-	-	-
				-	-	-
8.	Hala produkcyjna A	16h	76,1	-	-	∞
				-	-	∞
				50,3	50,3	43,0
				-	-	∞
9.	Proszkownia	16h	63,7	-	-	∞
				-	-	∞
				30,9	30,9	43,0
				39,4	39,4	39,5

∞ – ściana przylega do innego budynku

Poza źródłami stacjonarnymi na terenie Zakładu pracuje transport wewnętrzny. Transport wewnętrzny stanowią wózki widłowe pracujące wewnątrz hal produkcyjnych i magazynowych oraz na placach. Poniżej podano ilości pojazdów oraz średni poziom ciśnienia akustycznego w odległości 1m od źródła.

Zestawienie ilości wózków widłowych.

Typ	Ilość	Rodzaj napędu	Poziom ciśnienia akustycznego [dBA] 1m
Ele-16	4	LPG	~ 78,0
Ejl	2	LPG	~ 78,0
Linde E 14	2	LPG	~ 78,0
Linde E 16	3	LPG	~ 78,0
Junheirih EFG-DF 12,5	1	LPG	~ 78,0
Junheirih EFG-16AK	1	LPG	~ 78,0
Rak 7b	1	LPG	~ 78,0
Linde 112	1	LPG	~ 78,0
Jung ejc14g-115-360	1	LPG	~ 78,0
Jung ejl12	1	LPG	~ 78,0

Poza transportem wewnętrznym na teren Zakładu wjeżdżają i wyjeżdżają samochody dostawców oraz odbiorców. Oszacowano, że na teren Zakładu wjeżdża i wyjeżdża ok. 40 pojazdów samochodowych w czasie pracy Zakładu tj. w ciągu 16h.

II.4.3. Metody ochrony przed hałasem

Eksplloatowane instalacje i urządzenia znajdują się w bardzo dobrym stanie technicznym, charakteryzują się nowoczesnością i niezawodnością. Nie jest przewidywana praca w warunkach odbiegających od normalnych. Zlokalizowane na terenie Hochland stacjonarne punktowe źródła emisji hałasu do środowiska z racji niskich poziomów mocy akustycznych nie są zaopatrzone w środki ograniczające ich emisję do środowiska.

II.5. Emisja pól elektromagnetycznych

Z analizy wniosku wynika, że instalacja objęta pozwoleniem nie jest źródłem pól elektromagnetycznych w rozumieniu rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2003 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów pól elektromagnetycznych w środowisku oraz sposobów sprawdzania dotrzymania tych poziomów (Dz. U. Nr 192, poz. 1883).

III. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne

Podstawowym wariantem pracy instalacji do produkcji sera topionego jest praca przy nominalnych parametrach procesu produkcyjnego.

Warunki pracy odbiegające od normalnych występują w trakcie:

- Postoju związanego z myciem układów wodnych i masowych.
- Podczas mycia układów produkcyjnych występuje zwiększone zapotrzebowanie na parę w czasie pierwszych 2-3 godzin mycia, kiedy trzeba szybko podgrzać bardzo duże ilości wody myjącej. Wówczas zdarza się, że jeden kocioł (LOOS-a) nie wystarcza i włącza się drugi (HTO RUMIA).

Rozruch bądź zatrzymanie instalacji nie powoduje zwiększonego zapotrzebowania na media, nie powoduje również zwiększonych emisji.

IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, pomiar i ewidencjonowanie wielkości emisji

IV.1. Monitoring emisji do powietrza

IV.1.1. Pomiary i stanowiska pomiarowe

Pomiary emisji zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa i w oparciu o metodyki referencyjne.

Stanowiska pomiarowe usytuowane są zgodnie z obowiązującymi normami, jeżeli chodzi o odległości przed i za punktami pomiarowymi. Są dostępne w razie potrzeby wykonania pomiarów. Lokalizacja punktów pomiarowych na emitorach spełnia ogólny warunek lokalizacji punktów pomiarowych.

IV.1.2. Zakres pomiarów i metodyki

Zakres, metodyki referencyjne oraz układ przekazywania pomiarów okresowych należy przyjąć zgodnie z obowiązującymi przepisami.

IV. 2. Zakres i sposób monitorowania ilości i jakości pobieranej wody i odprowadzanych ścieków.

IV. 2.1. Pomiar ilości pobieranej wody

1. Pomiary ilości pobieranej wody – wodomierzem w obudowie studni i dwoma wodomierzami zainstalowanymi w stacji uzdatniania wody z częstotliwością jeden raz na dobę i wpisywanie do rejestru.

2. Pomiary poziomu zwierciadła wody w studni powinny być wykonywane z częstotliwością dwa razy w roku, a pomiary wydajności studni jeden raz na dwa lata.
3. W przypadku uszkodzenia urządzeń pomiarowych, na czas ich naprawy, zainstalować inne urządzenie zastępcze kontrolujące pobór wody, lub natychmiast wymienić uszkodzony wodomierz na sprawny.

IV.2.2. Pomiar jakości pobieranej wody

Badanie jakości wody surowej przeprowadzać jeden raz w roku w następującym zakresie: temperatura, barwa, mętność, pH, przewodność elektrolityczna, utlenialność, twardość ogólna, azot amonowy, azot azotanowy, azot azotynowy, chlorki, siarczany, wapń, magnez, sód, potas, mangan, żelazo, fluorki, bakterie z grupy Coli.

IV.2.3. Pomiar ilości i jakości ścieków

1. Pomiar ilości ścieków wprowadzanych do rzeki Samy ustalać na podstawie ilości pobieranej wody.
2. Pomiar jakości ścieków odprowadzanych przeprowadzać cztery razy w roku.

IV.3. Monitoring gospodarki odpadami

Należy prowadzić jakościową i ilościową ewidencję odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami. Przy prowadzeniu ewidencji odpadów należy stosować obowiązujące wzory dokumentów na potrzeby ewidencji odpadów.

Dane te należy przekazywać do właściwych określonych w przepisach prawa organów.

IV.4. Monitoring hałasu

Zakres oraz metodykę referencyjną wykonania pomiarów oraz układ przekazywania wyników należy przyjąć zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku wykonywać należy na granicy zabudowy mieszkaniowej, zlokalizowanej za północną granicą terenu zakładu w punktach pomiarowych P1 i P2.

IV.5. Monitoring jakości wód podziemnych

Monitoring wód podziemnych należy wykonywać w zakresie ustalonym w dokumentacji prac geologicznych dla potrzeb zakładowego ujęcia wody.

1. Obserwacje organoleptyczne wody podziemnej – jeden raz w miesiącu.
2. Analizy fizyko-chemiczne wody – jeden raz w roku,
3. Okresowe pomiary zwierciadła wody w studni – dwa razy w roku,

IV.6. Monitoring zużycia energii elektrycznej

Monitoring zużycia energii należy prowadzić przy użyciu układów pomiarowych opartych na licznikach energii czynnej. Otrzymywane wyniki pomiarów należy wykorzystywać do oceny procesów technologicznych pod kątem energochłonności.

IV.7. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów

Monitoring efektywności wykorzystania zasobów należy prowadzić w ramach gospodarki materiałowo-surowcowej, wodnej i gospodarki odpadami za pomocą ciągłej ewidencji dostarczanych surowców produkcyjnych.

Na podstawie dokumentów źródłowych (dokumentów przyjęcia i wydania surowców i materiałów) należy sporządzać zbiorcze, miesięczne zestawienia danych o ilości zużytych surowców i materiałów, które należy analizować i na podstawie wyników analiz w miarę potrzeby podejmować działania korygujące w obszarze prowadzenia gospodarki materiałowo-surowcowej.

V. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Sposób i częstotliwość przekazywania wyników pomiarów dotyczących monitoringu emisji do powietrza, monitoringu odpadów i monitoringu hałasu został wskazany w punkcie IV.1., IV.3. i IV.4. niniejszej decyzji.

VI. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków poważnej awarii

Biorąc po uwagę rodzaje i ilości substancji i preparatów niebezpiecznych znajdujących się w zakładzie Hochland należy stwierdzić, że nie zalicza się on do zakładów o zwiększonym ani o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Jest to zgodne z przepisami ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. nr 58, poz. 535).

Zakład stwarza jednak zagrożenia lokalne związane z możliwością wystąpienia awarii urządzeń technologicznych lub zdarzeń wynikających z błędów ludzkich. W wyniku tych zdarzeń możliwa jest emisja zanieczyszczeń do różnych komponentów środowiska.

Na terenie zakładu znajduje się instalacja amoniakalna, w której znajduje się 3500 kg amoniaku. Z uwagi na zastosowanie amoniaku w procesie produkcyjnym, mając na względzie bezpieczeństwo osób zatrudnionych w zakładzie oraz mieszkańców okolicznych terenów przyległych do zakładu, zakład posiada opracowany " Plan przeciwdziałania zagrożeniom i ich likwidacji – amoniak" , który określa sposoby :

- postępowania w przypadku wystąpienia zagrożenia podczas uwolnienia się amoniaku do atmosfery,
- postępowania w przypadku jednoczesnego uwolnienia się amoniaku i powstania pożaru na terenie zakładu,
- powiadamiania zagrożonych osób znajdujących się na kierunku rozprzestrzeniania się amoniaku,
- określenie zadań dla służb wewnętrznych i zewnętrznych,
- wyliczenie wielkości stref śmiertelnej i obojętnej w zależności od różnych i zmiennych parametrów początkowych.

Wykorzystywane w działalności produkcyjnej surowce i materiały mogą stanowić potencjalne źródło zagrożeń:

- pożarowych
- dla gruntu i wód podziemnych, w przypadku wystąpienia niekontrolowanego wycieku substancji i preparatów chemicznych na teren nieuszczelniony.

Niewielkie prawdopodobieństwo wystąpienia zagrożeń lokalnych jest związane z możliwością zaistnienia następujących zdarzeń:

- pożaru na terenie zakładu,
- rozszczelnienia instalacji gazowej,
- uszkodzenia zbiorników z substancjami, odpadami niebezpiecznymi,
- rozszczelnienie instalacji zawierających amoniak i jego wyciek.

Zagrożenie pożarowe jest związane z magazynowaniem palnych materiałów i substancji stosowanych przy produkcji. Ryzyko zagrożenia pożarowego w znacznym stopniu zostało ograniczone poprzez zastosowanie następujących rozwiązań:

- wentylacja mechaniczna,
- klapy dymowe,

- stałe urządzenia gaśnicze wodne – instalacja tryskaczowa, sygnalizacja alarmu pożaru,
- instalacja odgromowa,
- instalacja gazowa wyposażona jest w aktywny system bezpieczeństwa,
- instalacja wodociągowa wewnętrzna przeciwpożarowa z hydrantami wewnętrznymi 52,
- prowadzenie szkoleń z zakresu ochrony przeciwpożarowej,
- przestrzeganie obowiązujących wskazań przeciwpożarowych na stanowiskach pracy.

Odpowiedzialność za wypełnianie obowiązków operacyjnych, związanych z pracą instalacji IPPC ponoszą wszyscy pracownicy operacyjni, zgodnie z instrukcjami stanowiskowymi.
Za bezpieczeństwo procesowe odpowiedzialny jest Kierownik techniczny.

VII. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Efektywność gospodarki energetycznej w zakładzie Hochland jest osiągana poprzez:

- stosowanie energooszczędnych technik produkcji sera topionego,
- stosowanie rozwiązań mających na celu zapobieganie stratom ciepła w obiektach.

Wg dokumentów referencyjnych (BAT dla branży mleczarskiej) przykładowe wskaźniki zużycia energii elektrycznej podczas przerobu mleka wynoszą w Polsce ok. 0,05 – 0,09 kWh na litr przetworzonego mleka. Przeliczając ilość mleka potrzebnego na wyprodukowanie sera będącego surowcem wykorzystywanym w zakładzie Hochland wskaźnik ten kształtuje się na poziomie 0,07 kWh/ litr przetworzonego mleka.

Ilość energii cieplnej wykorzystywanej podczas produkcji w zakładzie Hochland kształtuje się na poziomie 1,0 MJ na kg gotowego wyrobu (GZ 41,5 wartość opałowa 29,198 MJ/m³)

VIII. Oddziaływania transgraniczne na środowisko

W przypadku instalacji będącej przedmiotem niniejszego pozwolenia nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko.

IX. Termin ważności pozwolenia określam na 10 lat od daty wydania

UZASADNIENIE

W dniu 30 czerwca 2006r. do Starostwa Powiatowego w Szamotułach wpłynął wniosek zakładu Hochland Polska Sp z o.o., ul. Okrężna 2, 64-530 Kaźmierz o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji serów topionych.

Biorąc pod uwagę pismo Ministerstwa Środowiska, Departamentu Instrumentów Ochrony Środowiska z 10 października 2005r., nr DIOŚ-76-9508/05/ES w/w instalacja zalicza się do instalacji zawartych w ust. 6 pkt 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055) i w związku z powyższym wymagane jest uzyskania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie tej instalacji.

Na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150), w związku z § 3 ust. 1 pkt 82 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z klasyfikowaniem przedsięwzięć do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573) organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla w/w instalacji jest Starosta Szamotułski.

Podstawą wydania pozwolenia jest opracowanie pt. „Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego wykonany dla Hochland Polska Sp z o.o. 64-530 Kaźmierz, ul. Okrężna 2, sporządzone w czerwcu 2006r. przez zespół: mgr inż. Renatę Mączyńską, mgr inż. Katarzynę Wrzesińską, mgr inż. Ewę Matusiak oraz mgr Mariusza Mizerskiego, pod kierunkiem mgr Mariusza Mizerskiego.

Wnioskodawca dołączył do wniosku dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej oraz w późniejszym terminie zapis wniosku w wersji elektronicznej na informatycznych nośnikach danych.

Wnioskodawca na żądanie Wydziału Ochrony Środowiska, Rolnictwa, Leśnictwa i Gospodarki Wodnej z 27 października 2006r. uzupełnił wniosek o dodatkowe dokumenty i informacje.

Dnia 19 grudnia 2006r. przesłano do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Poznaniu projekt pozwolenia zintegrowanego dla Hochland Polska Sp. z o.o. z prośbą o uzgodnienie. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Poznaniu postanowieniem z dnia 15.05.2007r. znak WI.mc-480-7/1282U/07 odmówił uzgodnienia projektu decyzji pozwolenia zintegrowanego ze względu na zastrzeżenia dotyczące emisji hałasu do środowiska oraz sposobów zapobiegania występowania i ograniczania skutków poważnej awarii. W związku z powyższym na prośbę wnioskodawcy z dnia 15.06.2007r., postanowieniem Starosty Szamotulskiego z dnia 22.06.2007r. zawieszono postępowanie dotyczące wydania pozwolenia zintegrowanego do czasu zakończenia prac związanych z przebudową układu chłodniczego mających na celu zmniejszenie emisji hałasu w porze nocnej do obowiązujących standardów jakości środowiska.

Dnia 04.02.2008r. Zakład Hochland Polska Sp. z o.o. w związku z likwidacją źródła hałasu zwrócił się z prośbą o wszczęcie zawieszono postępowania administracyjnego. Postanowieniem Starosty Szamotulskiego z dnia 11.02.2008r. podjęto zawieszono postępowanie.

Dnia 11.02.2008r. przesłano do Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Poznaniu poprawiony projekt pozwolenia zintegrowanego celem uzgodnienia.

Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Poznaniu, postanowieniem z dnia 26.03.2008r., znak WI.mc-480-3/784W/08, uzgodnił projekt decyzji Starosty Szamotulskiego znak OS 7637/1/2008 udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla Hochland Polska Sp. z o.o. w Kaźmierzu, ul. Okrężna 2; 64-530 Kaźmierz.

Zgodnie z art. 32 ust. 1 pkt. 1 oraz art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, od 28 listopada 2006r. do 18 grudnia 2006r. zamieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Starostwa Powiatowego w Szamotulach, w Urzędzie Gminy w Kaźmierzu oraz w publicznie dostępnym miejscu w pobliżu zakładu informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla Hochland Polska Sp. z o.o., ul. Okrężna 2, 64 – 530 Kaźmierz. W terminie 21 dni od dnia ukazania się powyższej informacji nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Na podstawie art. 209 ustawy Prawo ochrony środowiska przekazano Ministrowi Środowiska egzemplarz uzupełnionego wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Dnia 24 listopada 2006r. na wniosek Zakładu z 14 listopada 2006r. Starosta Szamotulski wydał decyzję nr OS 7638/4/06 o wyłączeniu z udostępniania informacji o wartości handlowej, w tym danych technologicznych zawartych w II części wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie Hochland Polska Sp. z o.o., ul. Okrężna 2, 64 – 530 Kaźmierz na stan zanieczyszczenia powietrza atmosferycznego z uwzględnieniem wszystkich źródeł emisji zanieczyszczeń do powietrza znajdujących się na terenie zakładu (niezależnie od tego, czy wymagane jest dla nich uzyskanie pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, czy nie).

Z przedłożonego wniosku wynika, że na podstawie analizy rozkładu stężeń ditlenku azotu stwierdzono nieznaczne przekroczenia 10 % obowiązującej wartości odniesienia. W związku z tym przeprowadzono obliczenia stężeń średniorocznych oraz częstości przekroczeń. Wyniki obliczeń nie wykazały przekroczenia obowiązujących wartości dyspozycyjnych. W przypadku pozostałych analizowanych zanieczyszczeń, tj. ditlenku siarki, kwasu siarkowego, manganu, pyłu zawieszono, tlenku węgla, żelaza obowiązuje skrócony zakres obliczeniowy. Obliczenia przeprowadzone na poziomie zabudowy nie wykazały przekroczeń obowiązujących wartości odniesienia. Przeprowadzono także obliczenia rozkładu przestrzennego stężeń zanieczyszczeń w sytuacji awaryjnej. Wyniki obliczeń nie wykazały przekroczeń obowiązujących wartości dyspozycyjnych.

Łączna energetyczna moc kotłowni parowej zasilanej gazem ziemnym nie przekracza 15 MW, w związku z czym, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 22 grudnia 2004r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. Nr 283, poz. 2840), instalacja ta nie podlega pozwoleniu na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza. Podlega jednak pozwoleniu jako instalacja powiązana technologicznie z instalacją podlegającą dyrektywie IPPC.

Zakład zaopatruje się w wodę z własnego ujęcia (studnia głębinowa) oraz w razie potrzeby z sieci gminnej. Woda z własnego ujęcia pobierana jest na cele technologiczno-produkcyjne zakładu, na cele socjalno-bytowe oraz cele p-poż.

Ponadto zgodnie z art. 33 ust. 1 Prawa wodnego dopuszczalne jest korzystanie z każdej wody w rozmiarze i w czasie wynikającym z konieczności :

- zwalczania poważnych awarii, klęsk żywiołowych, pożarów lub innych miejscowych zagrożeń,
- zapobieżenia poważnemu niebezpieczeństwu grożącemu życiu lub zdrowiu ludzi albo mienia znacznej wartości, którego w inny sposób nie można uniknąć.

Dodatkowym źródłem zaopatrzenia w wodę jest wodociąg gminny.

W wyniku działalności przedmiotowej instalacji powstają: ścieki technologiczne, ścieki bytowe, ścieki opadowe, wody popłuczne. Na terenie zakładu istnieje system przepływu ścieków technologicznych, ścieków socjalno-bytowych, wód popłucznych ze stacji uzdatniania wody.

Ścieki pochodzące ze stacji uzdatniania wody i ścieki opadowe odprowadzane są systemem kanalizacji i rowem melioracyjnym do odbiornika tj. rzeki Samy.

Ścieki technologiczne i socjalno - bytowe z Hochland Polska Sp. z o.o. i sąsiedniego zakładu Okręgowej Spółdzielni Mleczarskiej w Kaźmierzu są oczyszczane w zakładowej oczyszczalni ścieków i odprowadzane do rzeki Samy zgodnie z ważnym pozwoleniem wodnoprawnym wydanym przez Starostę Szamotulskiego nr OS 6223/26/02 z dnia 22.11.2002r. Niniejsze pozwolenie ważne jest do dnia 20 listopada 2009r., w związku z powyższym Zakład wnioskował, aby instalacji tej nie ujmować w pozwoleniu zintegrowanym. 31.11.09

Przedstawione we wniosku sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami. Wytworzone na terenie Zakładu odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami, chyba że działalność taka nie wymaga zezwolenia. Wszystkie odpady magazynowane są selektywnie. Miejsca magazynowania odpadów zabezpieczone są przed rozprzestrzenianiem oraz dostępem osób postronnych, natomiast odpady niebezpieczne zabezpieczone są przed działaniem czynników atmosferycznych.

Wytworzone odpady przekazywane są kolejnym posiadaczom na podstawie karty przekazania odpadów, a ewidencja prowadzona jest dla każdego typu odpadów z zastosowaniem kart ewidencji odpadów.

Hochland Polska Sp. z o.o. w Kaźmierzu stosując zasady gospodarowania odpadami , przedstawione we wniosku, przy zastosowaniu takich form produkcji, które będą pozwalały utrzymać ilość powstających odpadów na możliwie najniższym poziomie, nie będzie negatywnie oddziaływał na środowisko naturalne oraz nie będzie stwarzał zagrożeń życia lub zdrowia ludzi i zwierząt.

W związku z funkcjonowaniem zakładu Hochland Polska Sp. z o.o., emitowany jest do środowiska hałas. W przedłożonym pierwotnie wniosku emitowany przez zakład hałas przekraczał dopuszczalne poziomy w porze nocnej, w punktach pomiarowych P1 oraz P2. Przekroczenia te związane były ze stosowanym w zakładzie chłodnictwem freonowym opartym na freonie. Dnia 22.06.2007 roku zostało zawieszono postępowanie dotyczące wydania pozwolenia zintegrowanego dla zakładu Hochland Polska Sp. z o.o., do momentu zakończenia prac związanych z przebudową układu chłodniczego, polegających na usunięciu stojących na zewnątrz freonowych agregatów chłodniczych i zastąpieniu ich układem chłodniczym w całości opartym na amoniaku.

Powyższe czynności spowodowały zmniejszenie emisji hałasu do obowiązujących standardów jakości środowiska określonych w tabeli 3 Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r., w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826), dla których dopuszczalny poziom hałasu emitowanego przez instalację do środowiska na tereny najbliższej zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego oraz zabudowy mieszkaniowo - usługowej, nie może przekroczyć następujących wielkości:

- dopuszczalny długookresowy średni poziom dźwięku A dla pory dnia 55 dB,
- dopuszczalny długookresowy średni poziom dźwięku A dla pory nocy 45 dB

Dopuszczalny poziom dźwięku ustalono uwzględniając następujące uwarunkowania, dotyczące sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu instalacji:

-zgodnie z zapisem miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego analizowany teren, na którym znajduje się instalacja określony jest jako teren przemysłu – wytwórnia serów (oznaczenie w miejscowym planie symbolem 1P),

-w najbliższym sąsiedztwie znajdują się:

▪w kierunku wschodnim Spółdzielnia Mleczarska (oznaczenie w miejscowym planie symbolem 2P)

▪w kierunku południowym za ul. Dworcową zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna,

- w kierunku płd. – zach. cmentarz parafialny,
- w kierunku zachodnim tereny byłej SKR,
- w kierunku północnym tereny istniejącej zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej i projektowanej nieuciążliwej działalności gospodarczej (oznaczenie w miejscowym planie symbolem MG)

Dnia 04. 02. 2008r., w związku z ustaniem przyczyny zawieszenia postępowania do tut. Starostwa wpłynął wniosek dot. ponownego wszczęcia postępowania w przedmiotowej sprawie.

Zakres oraz metodykę referencyjną wykonywania pomiarów oraz układ przekazywania wyników należy przyjąć, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Zakład Hochland Polska Sp. z o.o. nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii, ponieważ na terenie zakładu nie znajdują się substancje niebezpieczne w ilości określonej w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. nr 58, poz. 535 ze zmianami). Zakład stwarza jednak zagrożenia lokalne związane z możliwością wystąpienia awarii urządzeń technologicznych lub zdarzeń wynikających z błędów ludzkich. W wyniku tych zdarzeń możliwa jest emisja zanieczyszczeń do różnych komponentów środowiska.

Jak wynika z opracowania, w zakładzie stosuje się szereg sposobów zapobiegania wystąpieniu poważnej awarii.

We wniosku dokonano porównania instalacji z wymaganiami określonymi w dokumentach referencyjnych. Na tej podstawie należy stwierdzić, że instalacja do produkcji serów topionych, znajdująca się na terenie zakładu Hochland Polska Sp. z o.o., ul. Okrężna 2, 64 – 530, Kaźmierz spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki oraz inne, określone w przepisach prawa.

Termin obowiązywania pozwolenia określono zgodnie z terminem wnioskowanym na 10 lat.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie za pośrednictwem Starosty Szamotulskiego do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu w terminie 14 dni od jej doręczenia.

Wp. STAROSTY
Wojciech Kwaśniewicz
 Wicestarosta

Otrzymują:

- 1) Hochland Polska Sp. z o.o.
 ul. Okrężna 2
 64 – 530 Kaźmierz
- 2) RZGW Poznań
 ul. Grunwaldzka 21
 60 – 783 Poznań
- 3) A/a OS

Do wiadomości:

- 1) Minister Środowiska
 ul. Wawelska 52/54
 00 – 922 Warszawa
- 2) Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Poznaniu
 ul. Czarna Rola 4
 61 – 625 Poznań
- 3) Marszałek Województwa Wielkopolskiego
 Plac Wolności 18
 61 -739 Poznań

NACZELNIK
 Wydziału Ochrony Środowiska, Rolnictwa,
 Leśnictwa i Gospodarki Wodnej

mgr Jacek Kurek

RADCA PRAWNY
[Podpis]
 mgr Zdzisław Kolańczyński