

OS 7637/3/2008

DECYZJA

Na podstawie art. 183 ust. 1, art. 211 ust. 1 i 2 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r.- kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2000r. Nr 98, poz. 1071 ze zmianami: z 2001r. Nr 49, poz. 509, z 2002r. Nr 113, poz. 984, Nr 153, poz. 1271, Nr 169, poz. 1387, z 2003r. Nr 130, poz. 1188, Nr 170, poz. 1660, z 2004r. Nr 162, poz. 1692, z 2005r. Nr 64, poz. 565, Nr 78, poz. 682, Nr 181, poz. 1524), po rozpatrzeniu wniosku **Zakładów Drobiarskich "ROWEX" Sp. z o. o., ul. Poznańska 67; 64-560 Ostroróg, z dnia 03. 08. 2007r.,**

o r z e k a m

udzielić Zakładom Drobiarskim "ROWEX" Sp. z o. o., ul. Poznańska 67; 64-560 Ostroróg pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt (drobiu) o zdolności przetwarzania 65 Mg masy ubojowej na dobę (tj. 36000 szt/dobę) w miejscowości Ostroróg, gmina Ostroróg.

Rodzaje instalacji i warunki eksploatacji

<i>Nazwa instalacji</i>	<i>Rodzaj instalacji*</i>	<i>Parametr instalacji</i>
Instalacja do uboju zwierząt (drobiu)	ust. 6 pkt. 4	Instalacja do uboju zwierząt (drobiu) o zdolności przetwarzania 65 Mg masy ubojowej na dobę (tj. 36000 szt/dobę)

* wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055).

I. Rodzaje instalacji i warunki eksploatacji

Linia do uboju kurcząt o zdolności przetwarzania 36000 szt/dobę (65 Mg/dobę), w której prowadzone są następujące operacje:

- przyjęcie żywca i rozładunek (zawieszanie na linii),
- ogłuszanie,
- wykrwawianie,
- oparzanie,
- skubanie,
- patroszenie,
- obróbka podrobów,
- pakowanie produktów,
- chłodzenie, mrożenie produktów.

Na terenie zakładu działają ponadto następujące instalacje towarzyszące instalacji IPPC:

- linia do obróbki mięsa – doprawianie, formowanie kotletów – o maksymalnej zdolności produkcyjnej 780 Mg/rok (ok. 3 Mg/dobę),
- linia do dzielenia drobiu – podział tuszki na elementy – o maksymalnej zdolności produkcyjnej 12000 Mg/rok, ok. 46 Mg/dobę),
- urządzenie do odkostniania mięsa – o maksymalnej zdolności produkcyjnej 1300 Mg/rok (ok. 5 Mg/dobę),

- oczyszczalnia ścieków o maksymalnej przepustowości $Q = 800 \text{ m}^3/\text{dobę}$,
- ujęcie wód podziemnych o zasobach eksploatacyjnych wynoszących $45 \text{ m}^3/\text{h}$,
- warsztat.

I. 1. Opis instalacji i charakterystyka stosowanej technologii.

I. 1.1. Opis technologii.

I. 1.1.1. Przyjęcie żywca i rozładunek

Ptaki przywożone są od hodowców kontraktowych, u których przeprowadzana jest inspekcja przez lekarza weterynarii, wystawiającego świadectwo zdrowia na daną partię żywca.

Do zakładu kurczaki przywożone są w klatkach, samochodami transportowymi. Po dotarciu na miejsce ptaki są ważone i kontrolowane przez lekarza weterynarii pod względem zdrowotnym i jakościowym. Eliminowane są kurczęta martwe, z wyraźnymi objawami chorobowymi, przebarwieniami, urazami, skaleczeniami, itp.

Wyładowanie drobiu odbywa się na zabudowanej rampie wyładowniczej. Klatki z kurczakami zdejmowane są z samochodu i układane na transporterze rolkowym, którym dostarczane są do stanowiska zawieszania.

Ptaki wyjmowane są z klatek ręcznie i zawieszane głową w dół w strzemionach transportera podwieszanego, który transportuje je do hali uboju.

I. 1.1.2. Ogluszanie

Ogluszanie następuje za pomocą prądu elektrycznego o częstotliwości 400 Hz i natężeniu 500-700 mA (na 20 szt. kurcząt). Polega ono na porażeniu mózgu prądem elektrycznym, dzięki czemu ptaki szybko tracą świadomość. Przepływ prądu przez ciało ptaka następuje od głowy do nóg. Jedną elektrodą jest woda w zbiorniku natomiast drugą strzemię przenośnika. Objawami prawidłowego ogłuszenia są: gwałtowne złożenie skrzydeł, drżenie ciała, bezruch, nastroszenie okrywy piór.

I. 1.1.3. Podcinanie naczyń krwionośnych i wykrwawianie

Wykrwawianie odbywa się po przecięciu naczyń krwionośnych głowy ptaka. Polega to na przecięciu nożem obydwu żył jarzmowych na tylnej części podniebienia i znajdującego się głębiej układu tętniczego. Operacja ta wykonywana jest automatycznie. Dodatkowo przy nożu ubojowym znajduje się stanowisko kontrolne mające na celu ewentualne ręczne podcięcie naczyń krwionośnych. Śmierć ptaka następuje w ciągu kilku minut po dokonaniu cięcia. Czas całkowitego wykrwawienie trwa aż do ustania wszelkich ruchów ptaka i wynosi ok. 2,5 min.

Po całkowitym wykrwawieniu następuje automatyczne liczenie ptaków.

I. 1.1.4. Oparzenie

Natychmiast po zakończeniu wykrwawiania następuje usuwanie upierzenia. Oparzenie polega na poddaniu ptaków działaniu gorącej wody, przy czym temperatura wody jest ściśle kontrolowana i wynosi $55-57^\circ\text{C}$. Jest to tzw. oparzenie średnotemperaturowe. Zaletą takiego sposobu oparzania jest łatwość usunięcia opierzenia razem z naskórkiem, z jednoczesnym zabezpieczeniem przed przeparzeniem mięsa. Oparzenie drobiu wodą odbywa się w dwóch oparzalnikach. Zastosowanie dwóch oparzalników podyktowane zostało względami higienicznymi. Dzięki takiemu rozwiązaniu większość zanieczyszczeń znajdujących się na opierzeniu kurcząt zostaje zmyta w pierwszym oparzalniku i dalsze oparzenie odbywa się w bardziej higienicznych warunkach. Podgrzewanie wody odbywa się poprzez wymienniki ciepła zasilane gorącą wodą. Temperatura wody utrzymywana jest na stałym poziomie za pomocą termoregulatorów. Woda w oparzalnikach mieszana jest silnymi strumieniami powietrza w celu zwiększenia efektywności i równomierności oparzania. Drobń przemieszcza się przez oparzalniki na transporterze podwieszonym, który automatycznie reguluje czas jego pobytu w gorącej kąpieli wodnej.

I. 1.1.5. Skubanie

Skubanie drobiu rozpoczyna się zaraz po zakończeniu oparzania. Ma to istotne znaczenie dla wyników skubania (zmniejsza efektywność) oraz wyglądu skóry tuszki.

Skubanie odbywa się w sposób mechaniczny systemem ciągłym na transporterze podwieszonym, który przenosi drób z oparzalnika do dwóch kolejnych skubarek mechanicznych. Częściami roboczymi tych maszyn są giętkie i sprężyste, karbowane palce gumowe.

W czasie skubania drób natryskiwany jest wodą, w celu ułatwienia skubania oraz umożliwia bieżące usuwanie pierza, które spłukiwane jest do kanału w posadzce pod skubarką. Stamtąd jest spławiane do wydzielonych kontenerów, skąd jest przekazywane do utylizacji.

I. 1.1.6. Patroszenie

Po wyjściu ze skubarek następuje automatyczne (nóż mechaniczny) odcinanie łap w stawie skokowym, które transportowane są dalej do wyczepiacza łap i, w zależności od decyzji lekarza weterynarii, poddawane dalszej obróbce (oparzane, czyszczone, schładzane) lub przekazywane do utylizacji. Tuszki po odcięciu łap spadają rynną na transporter taśmowy na hali patroszenia i tam ręcznie zawieszane są w strzemionach transportera podwieszonych linii patroszenia.

Pierwszym etapem obróbki kurczaka na hali patroszenia jest wycinanie steku i otwieranie powłok brzusznych. Obydwie operacje odbywają się w pełni automatycznie na zintegrowanym urządzeniu do stekowania i otwierania tuszek.

Kolejnym etapem (również w pełni automatycznym) jest wyjmowanie wnętrzości. Podczas tego etapu cały pakiet wnętrzości po wyjęciu z tuszki przewieszany jest na osobny transporter podwieszony. Obydwie linie, tzn. linia z tuszką i linia z wnętrzościami są zsynchronizowane, tak aby umożliwić jednoznaczne przyporządkowanie tuszki do pochodzących z niej wnętrzości podczas badania przez lekarza weterynarii.

Bezpośrednio po usunięciu wnętrzości z jamy ciała odbywa się urzędowe badanie zdrowotności ptaków. Jest ono przeprowadzane zgodnie z obowiązującymi przepisami. Stan zdrowotny określany jest na podstawie oględzin tuszki oraz narządów wewnętrznych. Tuszki odrzucone kierowane są do utylizacji, a pozostałe dopuszczone do produkcji przechodzą do dalszej obróbki.

Tuszki uznane za zdatne do spożycia przez ludzi transportowane są do urządzenia czyszczącego szyję i usuwającego wola. Czyszczenie odbywa się poprzez obrotowe elementy robocze urządzenia „przewiercającego” szyję kurczaka, usuwając z niej wszelkie zanieczyszczenia.

Kolejnym etapem na linii patroszenia jest kontrola dokładności poprzednich operacji. Kontrola wykonywana jest przez pracownika, który sprawdza dokładność wypatroszenia i doczyszczenia tuszki. Jeśli zachodzi konieczność usuwa on ręcznie wszelkie pozostałości wnętrzości, piór itp., a następnie wrzuca je do leja, z którego są one transportowane podciśnieniowo do kontenera na odpady.

Ostatnim etapem patroszenia jest mycie wewnętrzne i zewnętrzne tuszek. Odbywa się ono przy użyciu strumieni bieżącej wody w automatycznej myjce tuszek.

I. 1.1.7. Schładzanie

Wypatroszone i umyte tuszki po wyczepieniu z linii patroszenia podawane są transporterem taśmowym na stanowisko zawieszania, na linii schładzania.

Zawieszanie odbywa się ręcznie. Na każde strzemię zawieszane są dwie tuszki.

Tuszki schładzane są metodą owiewowo-natryskową. Celem schładzania jest obniżenie temperatury tuszek drobiowych, aby zahamować rozwój mikroflory oraz skierować przemiany biochemiczne w mięsie w pożądanym kierunku, gwarantującym uzyskanie pełnowartościowego i trwałego wyrobu gotowego. Zwilżenie powierzchni tuszek wodą podczas schładzania zapobiega stratom masy, eliminuje wysychanie powierzchni skóry, przez co nie dochodzi do przebarwień. Temperatura powietrza utrzymywana jest na poziomie 0-2°C. Całkowity czas schładzania wynosi 140 min, a temperatura końcowa tuszki 2-4°C.

I. 1.1.8. Klasyfikacja jakościowa i wagowa

Tuszki po schłodzeniu trafiają na linię klasyfikacji jakościowej i wagowej. Klasyfikacja jakościowa odbywa się w momencie zawieszania tuszek na linii klasyfikacji. Klasyfikacji jakościowej dokonuje pracownik zawieszający tuszki przestawiając przełącznik nad wieszakiem z tuzką w jedną w dwóch pozycji (klasa A lub B). Tuszki klasy A są dodatkowo klasyfikowane wg kategorii wagowej w zależności od aktualnych potrzeb. Tuszki klasy A przeznaczone są do sprzedaży w postaci całych tuszek schłodzonych lub przeznaczone do dalszego przetwarzania. Pozostałe tuszki (klasa B) przeznaczone są do dzielenia na elementy.

I. 1.1.9. Pakowanie produktów

Do pakowania produktów wykorzystywane są tacki polipropylenowe owinięte folią termokurczliwą. W celu usunięcia wycieku osocza z produktów podczas przechowywania na tackach umieszcza się specjalne pochłaniacze lub stosuje tacki z wbudowanym pochłaniaczem.

Produkty przed zapakowaniem są estetycznie układane. Sposób układania zależy od wielkości tacki i wielkości oraz rodzaju pakowanego produktu. Całe tuszki przed ułożeniem mają odpowiednio zwijane nogi i podwijane skrzydła oraz szyję. Układanie produktów odbywa się na transporterze płytkowym podającym tacki z produktami w kierunku maszyny pakującej.

Tacki z transportera płytkowego przekładane są ręcznie na transporter maszyny pakującej. Pakowanie (zawijanie) tacek w folię termokurczliwą odbywa się w pełni automatycznie w maszynie pakującej.

Zapakowane w folię tacki samoczynnie zjeżdżają po transporterze rolkowym na transporter taśmowy urządzenia ważąco-etykietującego. Tacki z produktem po zważeniu są bezpośrednio transportowane pod głowicę etykietującą.

Wydruk etykiety odbywa się automatycznie na podstawie danych uzyskanych z modułu ważącego oraz danych wprowadzanych przez przeszkolonego pracownika.

Naklejenie etykiety odbywa się poprzez jej wypchnięcie sprężonym powietrzem bezpośrednio na tackę z produktem.

Pracownik obsługujący urządzenie ważąco - etykietujące dokonuje także kontroli jakościowej opakowania oraz dokonuje weryfikacji danych znajdujących się na etykiecie.

I. 1.1.10. Magazynowanie tuszek

Zapakowane w pojemnikach tuszki przechowywane są w chłodni do czasu ich ekspedycji dla klienta lub pakowania w opakowania jednostkowe. W chłodni utrzymywana jest temperatura od -2 do 3°C. Tuszki są przechowywane w chłodni nie dłużej niż jeden dzień.

Nie sprzedane w ciągu jednego dnia tuszki zostają poddane zamrożeniu i są przechowywane w mroźni, w temperaturze poniżej -18°C. Zamrażanie tuszek może odbywać się także na życzenie klienta.

I. 1. 2. Opis instalacji

W prowadzonej działalności stosuje się następujące urządzenia:

1. Linia ubojowa:

- a) Głuszak elektryczny STORK Typ HDII-2.5F (rok produkcji 2005) – ogłuszanie kurcząt,
- b) Nóż ubojowy LINCO (rok produkcji 2001) – podcinanie naczyń krwionośnych kurcząt,
- c) Oparzalnik STORK Typ SA 11.5 SW3 (rok produkcji 2005) 2 szt. – oparzanie tuszek,
- d) Skubarka STORK Typ D161S, seria A (rok produkcji 2005) 2 szt. – skubanie tuszek,
- e) Urywacz głów STORK Typ HTP-HD (rok produkcji 2005) – urywanie głów,
- f) Obcinacz łap STORK Typ LC-II (rok produkcji 2005) – obcinanie łap i obcinanie tuszek,
- g) Urządzenie do otwierania tuszek STORK Typ VOC-16 (rok produkcji 2005) – nacinanie powłok brzusznych tuszek
- h) Patroszarka STORK Typ Nu-tech Nuova 16 (rok produkcji 2005) – wyciąganie wnętrza,



- i) Wołownica STORK Typ NIC162M (rok produkcji 2005) – czyszczenie szyi tuszek,
- j) Myjka tuszek STORK Typ RW-NT12 (rok produkcji 2005) – mycie wewnętrzne i zewnętrzne tuszek,
- k) Urządzenie do usuwania jelit i woreczka żółciowego STORK Typ PGI-Nuova (rok produkcji 2005),
- l) Żołądkarka STORK Typ MG-60/80P (rok produkcji 2005) – czyszczenie żołądków.

- 2. Tunel schładzania, prod. Szlachet-Stal (rok produkcji 2005) – schładzanie poubojowe tuszek.
- 3. Linia klasyfikacji wagowej LINCO (rok produkcji 1999) – klasyfikacja wagowa i jakościowa tuszek.
- 4. Urządzenia pakujące WALDYSSA 55, 2 szt. (rok produkcji 2001 i 2006) – pakowanie tuszek na tackach.
- 5. Urządzenia ważąco-etykietujące BIZERBA GV, 2 szt. (rok produkcji 2001 i 2006) – ważenie i etykietowanie opakowań jednostkowych.
- 6. Myjka pojemników transportowych NUMAFA ECONOMIC 2 (rok produkcji 2006) – mycie pojemników do transportu wyrobów gotowych.

II. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

Zużycie mediów energetycznych i wody	
Energia elektryczna [MWh/rok]	1 250
Olej opałowy [Mg/rok]	45
Woda [m ³ /rok]	89 200

Zużycie podstawowych surowców i materiałów	
Kurczęta brojlery [Mg/rok]	17 000
Tacki styropianowe [Mg/rok]	2,5
Folia termokurczliwa [Mg/rok]	3,0
Folia stretch [Mg/rok]	0,05
Etykiety [Mg/rok]	1,6
Worki foliowe [Mg/rok]	3,5
Kartony [Mg/rok]	10

III. Sposoby osiagania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Rozwiązania techniczne zastosowane na terenie zakładów „ROWEX”, a dotyczące instalacji do uboju, drobiu opierają się na zapobieganiu oraz ograniczaniu:

- zużycia wody,
- wytwarzania ścieków o dużej zawartości składników organicznych,
- zużycia energii związanej z systemami chłodzenia i z produkcją ciepłej wody,
- uciążliwości związanej z wytwarzaniem oraz gospodarką odpadów poubojowych.

Metody służące zmniejszeniu zużycia wody i zmniejszeniu wytwarzania ścieków.

- Na terenie Spółki gospodarowanie wodą odbywa się zgodnie z zasadami Najlepszych Dostępnych Technik:
- pobór wody jest kontrolowany poprzez jego opomiarowanie,
 - wszelkie awarie związane z niekontrolowanym wyciekami wody usuwane są na bieżąco,
 - przy wszystkich umywalkach na terenie zakładu zamontowano czasowe wyłączniki,
 - na linii uboju brak zbędnych kranów, a przy istniejących zainstalowano zawory blokujące oraz zwężki,
 - woda pobierana jest wyłącznie w uzasadnionych sytuacjach,
 - w przypadku mycia klatek żywca oraz pojemników na produkty zastosowano zamknięty obieg wody,
 - woda wykorzystywana w skubarkach wykorzystywana jest ponownie po podczyszczeniu w separatorze do transportu piór,
 - właściwie zagospodarowana powierzchnia produkcyjna zakładu (zgodnie z zasadami higieny wszystkie powierzchnie produkcyjne muszą być myte raz dziennie).

W zakładzie „ROWEX” wielkość uboju wynosi 36000 sztuk/dobę przy zużyciu wody ok. 343 m³/dobę (343000 litrów/dobę), na jedną sztukę przypada więc ok. 9,5 litra/dobę – zużycie to plasuje się w granicach ustalonych w myśl zasad dobrej praktyki gospodarowania wodą.

Zmniejszanie zużycia wody skutkuje zmniejszeniem ilości wytwarzanych ścieków. Na terenie rozpatrywanej ubojni wprowadzono również następujące dodatkowe rozwiązania minimalizujące uciążliwość środowiskową emisji ścieków:

- ciała stałe (resztki mięsne) usuwane są w sposób mechaniczny i nie dostają się do ścieków,
- ścieki odprowadzane są w sposób ciągły – brak stagnacji,
- ścieki są oczyszczane chemicznie oraz biologicznie,
- regularnie prowadzone są badania składu ścieków, a wyniki badań archiwizowane,
- po dokonaniu rozładunku samochody czyszczone są na sucho.

Metody służące zmniejszeniu zużycia energii na terenie zakładu „ROWEX”:

- pobór energii elektrycznej jest kontrolowany,
- energia wykorzystywana jest wyłącznie w określonych i uzasadnionych celach,
- do oświetlenia wykorzystywane są żarówki energooszczędne,
- wprowadzono system rejestracji otwarcia drzwi chłodni,
- prowadzony jest odzysk energii cieplnej pochodzącej z instalacji chłodzenia.

Zapobieganie odorom – techniki zapobiegawcze odnoszą się przede wszystkim do minimalizowania czasu magazynowania odpadów poubojowych – na terenie Spółki „ROWEX” odpady poubojowe magazynowane są w jednym, wyznaczonym i przygotowanym do tego celu miejscu, odbierane są one na bieżąco przez uprawnionych odbiorców. Miejsce magazynowania odpadów utrzymane jest w czystości, a dostęp do niego mają jedynie osoby upoważnione.

IV. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Wnioskodawca w okresie obowiązywania pozwolenia nie zamierza zakończyć eksploatacji instalacji. W przypadku jednak konieczności ostatecznego wstrzymania prowadzonej działalności, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska. Instalacja powinna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

V. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

V. 1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Podstawa prawna: art. 211 ust 1, art. 220 ust. 1 i 2 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Z 2003r. Nr 1, poz. 12)

V.1.1. Warunki wprowadzania substancji do powietrza

V. 1.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Źródłami emisji gazów i pyłów do powietrza, wchodzącymi w skład instalacji są:

- 1) Kocioł grzewczy o mocy 220 kW,
- 2) Kocioł grzewczy o mocy 450 kW,

W/w kotły opalane są olejem opałowym i pracują na potrzeby podgrzewania wody w oparzalnikach oraz centralnego ogrzewania pomieszczeń zakładowych w sezonie zimowym.

V.1.1.2. Zbiornicze zestawienie parametrów emitorów

Źródło emisji	Emitor	Wysokość m	Średnica m	Prędkość m/s	Temperatura K	Czas pracy h/rok
Kocioł grzewczy o mocy 220 kW	E 1	6	0,2	4,05	453	3640
Kocioł grzewczy o mocy 450 kW	E 2	6	0,2	8,29	453	3640

V.1.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza.

Źródło emisji	Emitor	Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość emisji		Urządzenia do redukcji zanieczyszczeń lub inne
			kg/h	Mg/rok	
Kocioł grzewczy o mocy 220 kW	E 1	Pył zawieszony	0,0432	0,16	---
		Dwutlenek siarki	0,0912	0,33	
		Tlenki azotu	0,1200	0,44	
		Tlenek węgla	0,0144	0,05	
Kocioł grzewczy o mocy 450 kW	E 2	Pył zawieszony	0,0900	0,33	---
		Dwutlenek siarki	0,1900	0,69	
		Tlenki azotu	0,2500	0,91	
		Tlenek węgla	0,0300	0,11	

V.1.1.4. Emisja roczna z instalacji

Substancja zanieczyszczająca	Emisja [Mg/rok]
Pył zawieszony	0,49
Dwutlenek siarki	1,02
Tlenki azotu	1,35
Tlenek węgla	0,16

V. 2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna : art.123, ust.2, art. 127, ust. 7, art. 131, ust. 2, pkt. 1,2,3 ustawy Prawo wodne z dnia 18 lipca 2001r. (tekst jednolity z 2005r. Dz. U. Nr 239, poz. 2019 z późniejszymi zmianami)

V. 2.1. Wody powierzchniowe

Nie dotyczy.

V.2.2. Wody podziemne

V. 2.2.1. Pobór wody

Spółka "Rowex" pobiera wodę z własnego ujęcia zlokalizowanego na działce o numerze geodezyjnym 45/3 przy ul. Poznańskiej 67 w miejscowości Ostroróg.

Ujmowana woda wykorzystywana jest przez zakład w celach:

- technologicznych,
- socjalnych,
- na potrzeby mycia w technologii,
- utrzymanie terenów zieleni.

Ujęcie składa się z jednej studni głębinowej o głębokości 149 m, wykonanej w 2003r. oraz stacji uzdatniania wody położonej na działce nr 45/1. Woda pobierana jest z trzeciorzędowego piętra wodonośnego i posiada ustalone zasoby eksploatacyjne wysokości $Q = 45 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $S=5\text{m}$, zatwierdzone zawiadomieniem Starosty Szamotulskiego z dnia 17.10. 2003r., nr OS 7520/11/03. Obszar zasobowy ujęcia wynosi 260,1 ha.

Strefa ochronna przedmiotowego ujęcia ogranicza się do terenu ochrony bezpośredniej.

Woda z ujęcia pobierana jest za pomocą pompy głębinowej typu G-80-VI zawieszanej na głębokości 25 m.

Pobór wód podziemnych w ilości:

$$\begin{aligned} Q_{\max h} &= 45 \text{ m}^3/\text{h} \\ Q_{\text{ir d}} &= 570 \text{ m}^3/\text{d} \\ Q_{\max \text{rok}} &= 208\,050 \text{ m}^3/\text{rok} \end{aligned}$$

Woda ze studni doprowadzana jest do stacji uzdatniania wyposażonej w:

- zbiornik hydroforowy - 1 szt., $\varnothing 1800$, $V=6300 \text{ dm}^3$,
- odzłaziacz - 2 szt., $\varnothing 1600$, $V=4000 \text{ dm}^3$ każdy,
- mieszało - 1 szt.,
- agregat sprężarkowy tłokowy N 50 - 1 szt., wydajność $50 \text{ m}^3/\text{h}$, pojemność $0,4 \text{ m}^3$.

W celu rejestracji ilości wody uzdatnionej zainstalowano wodomierz typu MWN-100-NK, $Q_{\max} = 60 \text{ m}^3/\text{h}$.

V.2.2.2. Wykorzystanie wody

Całkowite zużycie wody przez zakład wynosi $108\,700 \text{ m}^3/\text{rok}$ - bilans zużycia wody przedstawia się następująco:

- technologia linii uboju $75\,500 \text{ m}^3/\text{rok}$
- utrzymanie czystości $9\,600 \text{ m}^3/\text{rok}$
- potrzeby bytowe - sanitarne $4\,100 \text{ m}^3/\text{rok}$
- technologia linii rozbioru i konfekcjonowania, utrzymanie terenów zielonych, cele p-poż. $19\,500 \text{ m}^3/\text{rok}$.

V. 2. 3. Zakup wody od trzeciej strony z systemu wodociągowego

Nie dotyczy.

V.2. 4. Ścieki powstające w zakładzie

V. 2. 4. 1. Ścieki technologiczne

Ścieki technologiczne oraz z mycia w technologii charakteryzują się wysoką zawartością związków organicznych. Ścieki z poszczególnych działów produkcyjnych charakteryzują się różnym obciążeniem.

<i>źródło ścieków</i>	<i>podstawowe składniki obciążenia i jego charakterystyka</i>
ubojnia	- krew, skrawki surowca tłuszczowego, mięsa oraz narządów wewnętrznych, do ścieków w rzeźni przeniknąć może do 2-5% białka zawartego w tkankach zwierzęcia zabitego; w/w składniki wpływają na wysoką podatność na zagniwanie powyższych ścieków
patroszenie	- zawartość przewodu pokarmowego, skrawki jelit np. tłuszcz otokowy, enzymy błony śluzowej
mycie urządzeń i pomieszczeń	- ścieki o odczynie wysoko zasadowym, znaczna ilość detergentów i środków dezynfekujących

Ilość ścieków technologicznych:

$$Q_{kr.d.} = 494 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{max.d} = 616 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{max.h} = 38,5 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{max.r} = 177\,830 \text{ m}^3/\text{r}$$

V. 2. 4. 2. Ścieki socjalno - bytowe

Ścieki socjalno – bytowe wytwarzane w czasie funkcjonowania zakładu posiadają postać zanieczyszczonych wód, pochodzących z obsługi socjalnej pracowników zakładu.

Ilość ścieków bytowych:

$$Q_{kr.d.} = 16,0 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{max.d} = 32,0 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{ma.h} = 2,0 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{max.R} = 8\,320 \text{ m}^3/\text{r}$$

V. 2. 4. 3. Wody opadowe

Wody opadowo – roztopowe stanowią wody spływające do sieci kanalizacji deszczowej z uszczelnionych powierzchni parkingów, dróg i dachów.

Ilość odprowadzanych wód opadowych:

$$Q_s = 139 \text{ dm}^3/\text{s}$$

$$Q_{rok} = 14\,400 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Wielkość odwadnianej powierzchni 1,21 ha.

W celu uzyskania redukcji zanieczyszczeń wód opadowo – roztopowych na sieci kanalizacji deszczowej zamontowany zostanie separator lamelowy z by-passem, zintegrowany z osadnikiem o minimalnym przepływie 10 dm³/s i przepływie maksymalnym 100 dm³/s.

V. 2. 4. 4. Wody popłuczne

Zasadnicze zanieczyszczenie wód popłucznych ze stacji uzdatniania wody stanowią kłaczkii wodorotlenków żelaza wydzielone ze złóż filtracyjnych.

W stacji uzdatniania znajdują się 2 urządzenia uzdatniające – 2 odżelaziacze, powierzchnia każdego filtra wynosi $F = 2,512 \text{ m}^2$.

Ilość wód popłucznych z płukania 1 urządzenia wynosi $Q = 12,96 \text{ m}^3$. Każdy filtr płukany jest raz w tygodniu.

Łączna ilość wód popłucznych $Q = 1350 \text{ m}^3/\text{r}$.

V. 2. 4. 5. Warunki wprowadzania ścieków

Zakład odprowadza mieszaninę ścieków technologicznych, bytowych oraz pochodzących z utrzymania czystości w zakładzie do rowu melioracyjnego o oznaczeniu R-H. Ścieki przed odprowadzeniem podlegają oczyszczeniu w obrębie zakładowej oczyszczalni składającej się z obiektów :

- podczyszczalnia mechaniczno – chemiczna o przepustowości 60 m³/h,
- przepompownia ścieków,
- zbiornik retencyjny ścieków o pojemności czynnej $V_{cz} = 519,9 \text{ m}^3$
- przepływowy reaktor biologiczny o przepustowości maksymalnej 800 m³/dobę, wyposażony w komorę beztlenową – niedotlenioną o pojemności czynnej $V_{cz} = 127,2 \text{ m}^3$, oraz komorę tlenową o pojemności czynnej $V_{cz} = 368,5 \text{ m}^3$,
- dwa osadniki wtórne o pojemności czynnej $V_{cz} = 47,7$ każdy,
- komora stabilizacji osadu o pojemności czynnej $V_{cz} = 92,2 \text{ m}^3$,
- stacja dmuchaw,
- pomieszczenie sterowni,
- punkt pomiarowy ścieków oczyszczonych.

Oczyszczalnia może przyjąć następujące ilości ścieków:

$$Q_{d,kr} = 750 \text{ m}^3/\text{d},$$

$$Q_{d,max} = 800 \text{ m}^3/\text{d},$$

$$Q_{n,kr} = 80 \text{ m}^3/\text{h}$$

Odbiornikiem oczyszczonych ścieków :

- wód opadowych,
- ścieków technologicznych,
- ścieków bytowych,

jest rów melioracji szczegółowej R-H w km 1+700 położony we wsi Karolewo – Piaskowo.

Rzędna dna cieku 71,78 m npm.

Rzędna dna wylotu 72,00 m npm, Ø 500 mm.

V. 2. 5. Zobowiązuję się do:

1. Utrzymywania obiektów ujęcia wody, urządzeń oczyszczających ścieki we właściwym stanie technicznym i eksploatacyjnym.
2. Prowadzenia pełnej dokumentacji związanej z ujęciem wody, wodociągiem oraz obiektami gospodarki ściekowej.

V. 2. 6. Zastrzega się , że :

1. Jakość odprowadzanych ścieków winna spełniać wymogi określone w obowiązujących przepisach prawa.
2. Organ administracji publicznej może zażądać w razie potrzeby dodatkowej rozbudowy lub przebudowy urządzeń wodnych oraz urządzeń ograniczających negatywne oddziaływanie na środowisko.
3. W przypadku naruszenia interesów osób trzecich organ wydający pozwolenie może nałożyć na zakład obowiązek wykonania ekspertyzy, wykonania i utrzymania urządzeń zapobiegającym szkodom, naprawienia szkody i na żądanie poszkodowanego ustalić wysokość odszkodowania.
4. Zakres obowiązków ustalony w niniejszej decyzji może ulec rozszerzeniu w terminie późniejszym.
5. Pozwolenie zintegrowane, w części dotyczącej gospodarki wodno - ściekowej nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.

V. 3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 181 ust. 1 pkt 4 ustawy za dnia 27 kwietnia 2001r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150), art. 17 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. o odpadach (tekst jednolity Dz. U. z 2007 r. Nr 39, poz. 251 z późniejszymi zmianami).

V. 3. 1. Warunki pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami

V.3.1.1. Ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku w normalnych warunkach działania instalacji

TAB.1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość (Mg/rok)
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1.	02 02 80	Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne	10
2.	13 02 05	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	1,2
3.	13 02 08	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,4
4.	15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,3
5.	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,02
6.	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (tu: lampy fluorescencyjne)	0,05
7.	19 08 10	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	0,05

TAB.2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość (Mg/rok)
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	8500
2.	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	50
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	6
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	6
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	0,5
6.	15 01 04	Opakowania z metali	0,05
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,02
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,05
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,1
10.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,02
11.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,005
12.	17 04 05	Zelazo i stal	0,25
13.	19 08 02	Zawartość piaskowników	0,1
14.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	100*
15.	19 09 99	Inne nie wymienione odpady	0,2

* uwodnienie na poziomie ok. 98 %

Uwaga:

Nazwy i kody odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206).

V.3.1.2. Sposoby gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposób magazynowania odpadów**TAB.1**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
1.	02 02 80	Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne	Odpady magazynowane są w szczelnych pojemnikach stalowych o pojemności 7,5 m ³ , pojemniki te ustawione są na hali magazynowania odpadów poubojowych, przekazywane do unieszkodliwiania
2.	13 02 05	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad magazynowany jest w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem. Na pojemnikach umieszczony będzie napis „olej odpadowy” oraz informacje o kodach odpadów zgodnie z wymogami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 04.08.2004 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U.Nr 192, poz. 1968). Odpad magazynowany jest w wydzielonym miejscu zakładowego warsztatu. Przekazywany do odzysku.
3.	13 02 08	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad magazynowany jest w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem. Na pojemnikach umieszczony będzie napis „olej odpadowy” oraz informacje o kodach odpadów zgodnie z wymogami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 04.08.2004 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U.Nr 192, poz. 1968). Odpad magazynowany jest w wydzielonym miejscu zakładowego warsztatu. Przekazywany do odzysku.
4.	15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane są w wydzielonym miejscu pomieszczenia technicznego, odpady o większych gabarytach ustawiane są luzem na posadzce, odpady mniejsze magazynowane są w oznakowanych pojemnikach, przekazywane do unieszkodliwiania
5.	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane są w oznakowanym pojemniku umieszczonym w wydzielonym miejscu, w pomieszczeniu technicznym, przekazywane do unieszkodliwiania.

6.	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (tu: lampy fluorescencyjne)	Odpady magazynowane są w oznakowanym pojemniku umieszczonym w wydzielonym miejscu, w pomieszczeniu technicznym, przekazywane do odzysku
7.	19 08 10	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	Odpady nie będą magazynowane na terenie Zakładów Drobiarskich „ROWEX”, lecz usuwane poza teren wnioskodawcy przez specjalistyczne firmy, posiadające uzgodnienia formalno-prawne w tym zakresie. Do czasu czyszczenia dopuszcza się zaleganie osadów w urządzeniach technologicznych typu komora stabilizacji osadu nadmiernego, odstojnik wód popłucznych. Przekazywane do unieszkodliwiania.

TAB.2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Odpady magazynowane są w szczelnych pojemnikach stalowych o pojemności 7,5 m ³ , pojemniki te ustawione są na hali magazynowania odpadów poubojowych, przekazywane do odzysku
2.	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpady magazynowane są w szczelnych pojemnikach stalowych o pojemności 7,5 m ³ , pojemniki te ustawione są na hali magazynowania odpadów poubojowych, przekazywane do odzysku
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane są w oznakowanym pojemniku posiadającym zamknięcie ustawionym na utwardzonym podłożu, w północnej części terenu zakładu, przekazywane do odzysku
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane są w oznakowanym pojemniku posiadającym zamknięcie ustawionym na utwardzonym podłożu, w północnej części terenu zakładu, przekazywane do odzysku
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane są luzem, ułożone w wydzielonym, przygotowanym miejscu na terenie zakładu, przy pojemnikach z makulaturą i tworzywem sztucznym, przekazywane do odzysku
6.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane są w oznakowanym pojemniku, ustawionym na utwardzonym podłożu, w wydzielonym miejscu, w północnej części zakładu, przekazywane do odzysku
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane są w oznakowanym pojemniku, ustawionym na utwardzonym podłożu, w wydzielonym miejscu, w północnej części zakładu, przekazywane do odzysku
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady magazynowane są w oznakowanym pojemniku umieszczonym w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu technicznym, przekazywane do unieszkodliwiania

9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane są w oznakowanym pojemniku umieszczonym w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu technicznym, przekazywane do odzysku
10.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane są w oznakowanym pojemniku umieszczonym w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu technicznym, przekazywane do odzysku
11.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady magazynowane w oznakowanym pojemniku kartonowym, ustawionym w wyznaczonym miejscu pomieszczenia biurowego, przekazywane do unieszkodliwiania
12.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane w miejscu prowadzenia aktualnych prac modernizacyjnych, przekazywane do odzysku
13.	19 08 02	Zawartość piaskowników	Odpady nie będą magazynowane na terenie Zakładów Drobiarskich „ROWEX”, lecz usuwane poza teren wnioskodawcy przez specjalistyczne firmy, posiadające uzgodnienia formalno-prawne w tym zakresie. Do czasu czyszczenia dopuszcza się zaleganie osadów w urządzeniach technologicznych typu komora stabilizacji osadu nadmiernego, odstojnik wód popłucznych. Przekazywane do odzysku.
14.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Odpady nie będą magazynowane na terenie Zakładów Drobiarskich „ROWEX”, lecz usuwane poza teren wnioskodawcy przez specjalistyczne firmy, posiadające uzgodnienia formalno-prawne w tym zakresie. Do czasu czyszczenia dopuszcza się zaleganie osadów w urządzeniach technologicznych typu komora stabilizacji osadu nadmiernego, odstojnik wód popłucznych. Przekazywane do odzysku.
15.	19 09 99	Inne nie wymienione odpady	Odpady nie będą magazynowane na terenie Zakładów Drobiarskich „ROWEX”, lecz usuwane poza teren wnioskodawcy przez specjalistyczne firmy, posiadające uzgodnienia formalno-prawne w tym zakresie. Do czasu czyszczenia dopuszcza się zaleganie osadów w urządzeniach technologicznych typu komora stabilizacji osadu nadmiernego, odstojnik wód popłucznych. Przekazywane do odzysku.

- a) Odpady należy przekazywać wyłącznie podmiotom, które posiadają zezwolenie na prowadzenie stosownej działalności w zakresie gospodarki odpadami (zbierania, transportu, odzysku, unieszkodliwiania), chyba że działalność taka nie wymaga uzyskania zezwolenia.
- b) Odpady o kodach [xx xx 99] przy każdorazowym przekazaniu winny posiadać precyzyjne określenie rodzaju i składu chemicznego.
- c) Należy stosować takie metody produkcji lub usług, które będą zapobiegały powstawaniu odpadów lub pozwolą utrzymać na możliwie najniższym poziomie ich ilość, a także ograniczą negatywne oddziaływanie na środowisko.
- d) Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat.
- e) Miejsce magazynowania odpadów winno być do tego celu odpowiednio przygotowane i zabezpieczone, zapewniając maksymalną ochronę dla zdrowia ludzi i środowiska.

- f) Miejsca gromadzenia odpadów niebezpiecznych winny być zadaszone, oznaczone i stosownie zabezpieczone
- g) Miejsce składowania należy zabezpieczyć przed dostępem osób nieupoważnionych.
- h) Należy wyeliminować zagrożenia nadzwyczajne związane z sytuacjami awaryjnymi.

V.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: art. 211 ust. 2 pkt. 3a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2008 Nr 25, poz. 150), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826)

V. 4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Dla rozpatrywanego terenu brak aktualnego planu zagospodarowania przestrzennego, w związku z czym, dla określenia wartości progowych dla obszarów chronionych akustycznie przyjęto rzeczywiste funkcje, jakie spełniają tereny znajdujące się w sąsiedztwie rozpatrywanej instalacji.

Sąsiedztwo zakładu to:

- od strony północnej-grunty orne
- od strony wschodniej-teren pod dalszą rozbudowę zakładu
- od strony południowej-droga gruntowa i dalej grunty rolne
- od strony południowo-zachodniej-droga asfaltowa relacji Ostroróg -Lipnica
- od strony zachodniej-droga gruntowa, dalej grunty rolne.

Najbliższym obszarem chronionym akustycznie są tereny zabudowy zagrodowej od strony północnej w odległości ok. 130 m oraz od strony wschodniej w odległości ok. 300 m.

Funkcjonowanie instalacji, ze względu na stosowanie odpowiedniej technologii (wentylacja mechaniczna, ruch pojazdów) powoduje pewien poziom emisji akustycznej.

Hałas powodowany jest przez:

a) źródła punktowe

Lp.	Źródło hałasu	Ilość sztuk	Wysokość źródła (m)	Normowany przedział czasu	Poziom mocy akustycznej (dB _A)	Czas emisji hałasu
S1	Wentylator promieniowy wyciągowy z hali patroszenia	1	3	8 h dzień	69,0	8 h
				1 h noc		8 h
S2	Wentylator promieniowy wyciągowy z hali uboju	1	3	8 h dzień	69,0	8 h
				1 h noc		8 h
S3	Monoblok chłodniczy mroźni składowej	1	2	8 h dzień	61,0	4 h
				1 h noc		4 h
S4	Agregat chłodniczy łuskarki Iodu-hala ekspedycji	1	Na podłożu	8 h dzień	74,0	2 h
				1 h noc		8 h
S5	Agregat klimatyzacyjny-hala ekspedycji	1	Na podłożu	8 h dzień	71,0	8 h
				1 h noc		4 h
S6	Wentylatory osiowe wywiewne-pomieszczenie techniczne	2	1,5	8 h dzień	72,0	8 h
				1 h noc		8 h

Lp.	Źródło hałasu	Ilość sztuk	Wysokość źródła (m)	Normowany przedział czasu	Poziom mocy akustycznej (dB _A)	Czas emisji hałasu
S7	Agregat wody lodowej-przy pomieszczeniu kotłowni	1	2	8 h dzień	75,0	6 h
				1 h noc		2 h
S8	Wentylator osiowy wywiewny-hala przyjęcia żywca	1	5	8 h dzień	77,0	6 h
				1 h noc		2 h
S9	Wentylatory osiowe do chłodzenia żywca przed rozładunkiem	6	1,8	8 h dzień	79,0	4 h (lato)
				1 h noc		1 h (zima)

b) źródła ruchome

Lp	Zdarzenie	Źródło hałasu	Przedział czasu	Poziom mocy akustycznej (dB _A)	Liczba zdarzeń	Czas trwania zdarzenia
R1	Przywóz żywca	Pojazdy ciężarowe	8 h dzień	100,0	8	3 min
			1 h noc		8	3 min
R2	Wywóz gotowego produktu	Pojazdy ciężarowe "chłodnie"	8 h dzień	100,0	2	3 min
			1 h noc		1	3 min
R3	Dojazd klientów	Pojazdy dostawcze	8 h dzień	94,0	120	1 min
			1 h noc		-	1 min
R4	Ruch wewnętrzny (załadunek i rozładunek kontenerów)	Wózek widłowy	8 h dzień	94,0	Praca ciągła	240 min
			1 h noc		-	-
R5	Dojazd i odjazd pracowników	Pojazdy osobowe	8 h dzień	94,0	50	0,5 min
			1 h noc		10	0,5 min
R6	Wywóz odpadów poubojowych	Pojazdy dostawcze	8 h dzień	94,0	1	3 min
			1 h noc		-	-

Przyjęto, że na terenie zakładu pojazdy będą się poruszać z prędkościami rzeczywistymi nie większymi niż 15 km/h, (tzw. prędkość parkingowa).

V. 4. 2. Źródła hałasu, ich czas pracy oraz poziom mocy akustycznej

1. Równoważny poziom mocy akustycznej źródeł istniejących.

Kod źródła hałasu	Źródło hałasu	Czas pracy źródła (min)		Równoważny poziom mocy akustycznej źródła [dBA]		Środki ograniczające emisję hałasu do środowiska
		dzień	noc	dzień	noc	
R1	Pojazdy ciężarowe	24	24	87,0	96,0	brak
R2	Pojazdy ciężarowe "chłodnie"	6	3	81,0	87,0	brak
R3	Pojazdy dostawcze	120	-	88,0	-	brak
R4	Wózek widłowy	240	-	91,0	-	brak
R5	Pojazdy osobowe	25	5	81,2	83,2	brak
R6	Pojazdy dostawcze	3	-	72,0	-	brak
S1	Wentylator promieniowy wyciągowy z hali patroszenia	480	480	69,0	69,0	brak
S2	Wentylator promieniowy wyciągowy z hali uboju	480	480	69,0	69,0	brak
S3	Monoblok chłodniczy mroźni składowej	240	240	58,0	61,0	brak
S4	Agregat chłodniczy huskarki lodu - hala ekspedycji	120	480	68,0	74,0	brak
S5	Agregat klimatyzacyjny - hala ekspedycji	480	240	71,0	71,0	brak
S6	Wentylatory osiowe wywiewne - pomieszczenie techniczne - 2 szt	480	480	72,0	72,0	brak
S7	Agregat wody lodowej - przy pomieszczeniu kotłowni	360	240	73,8	75,0	brak
S8	Wentylator osiowy wywiewny - hala przyjęcia żywca	360	240	75,8	77,0	brak
S9	Wentylatory osiowe do chłodzenia żywca	240	60	76,0	79,0	brak

Dopuszczalny poziom hałasu

Dopuszczalny poziom hałasu emitowanego przez instalację do środowiska na tereny najbliższej zabudowy wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego, zabudowy zagrodowej oraz terenów mieszkaniowo-usługowych, nie może przekroczyć następujących wielkości:

- równoważny poziom dźwięku L_A dla pory dnia - 55 dB
- równoważny poziom dźwięku L_A dla pory nocy - 45 dB

V. 4. 3. Metody ochrony przed hałasem i wibracjami

Metody ochrony przed hałasem.

Metody ochrony przed hałasem podzielono na dwie grupy:

- a) techniczne,
- b) organizacyjne.

Do działań technicznych można zaliczyć metody redukcyjne, ograniczające wypromieniowanie energii akustycznej ze źródła hałasu, np. montaż obudowy dźwiękochłonnej lub tłumika akustycznego.

Działania organizacyjne zakładają np. takie planowanie produkcji, aby oddziaływanie źródeł hałasu, nie powodowało wzajemnego wzmacniania zainwentaryzowanych źródeł hałasu.

W sytuacji, gdy w ramach monitoringu hałasu lub/i wyraźnej uciążliwości akustycznej, podczas typowej pracy zakładu, nastąpią przekroczenia wartości dopuszczalnych na obszarach chronionych akustycznie, zaleca się wprowadzenie działań organizacyjnych (np. rozłożenie czasów pracy źródeł ruchomych) tak, aby nie następowało ich wzmacnianie.

W instalacji brak konieczności stosowania rozwiązań technicznych w celu ograniczenia emisji hałasu z przedmiotowej instalacji.

V. 5. Emisja pól elektromagnetycznych

Z analizy wniosku wynika, że instalacja objęta pozwoleniem nie jest źródłem pól elektromagnetycznych w rozumieniu rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2003 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów sprawdzania dotrzymania tych poziomów (Dz. U. Nr 192, poz. 1883).

VI. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne

Wnioskodawca nie planuje innych wariantów funkcjonowania instalacji prócz opisywanego.

Ponieważ wysiłki organizacyjne i techniczne Wnioskodawcy skupiają się na całkowitym wyeliminowaniu możliwości funkcjonowania zakładu w stanach odbiegających od typowych, również nie planuje się prowadzenia działalności w warunkach odbiegających od normalnych.

W przypadku wystąpienia jednak awarii (np. w dostawie energii elektrycznej) niezbędne elementy instalacji zostaną wyłączone z ruchu, co spowoduje brak dodatkowych emisji.

Zakład pracuje przez wszystkie dni robocze w roku. Przeglądy stanu technicznego urządzeń prowadzone są w godzinach popołudniowych (ubój prowadzony jest wyłącznie podczas I zmiany), a ewentualne wymagane większe naprawy przeprowadzane są podczas weekendów.

VII. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, pomiar i ewidencjonowanie wielkości emisji

VII.1. Monitoring emisji do powietrza

Nie określono.

VII. 2. Monitoring gospodarki wodno - ściekowej

VII. 2. 1. Monitoring ilości pobieranej wody:

W celu rejestracji ilości wody uzdatnionej zainstalowano wodomierz typu MWN - 100 - NK, produkcji Po - Wo - Gaz o maksymalnym przepływie urządzenia $Q_{max} = 60m^3/h$.

Należy:

- 1) Zainstalować przepływomierz rejestrujący wielkość poboru wody surowej.
- 2) Przeprowadzać pomiary zwierciadła wody podziemnej w studni dwa razy do roku.
- 3) Badania jakości wody surowej przeprowadzać raz na kwartał w następującym zakresie: temperatura, barwa, mętność, pH, przewodność elektrolityczna, utlenialność, twardość ogólna, azot amonowy, azot azotanowy, azot azotynowy, chlorki, siarczany, wapń, magnez, sól, potas, mangan, żelazo, fluorki.
- 4) Prowadzić stały dobowy rejestr poboru wody surowej i uzdatnionej.

Monitoring wód podziemnych należy wykonywać w zakresie ustalonym w dokumentacji geologicznej dla potrzeb zakładowego ujęcia wody.

VII. 2. 2. Monitoring ilości i jakości odprowadzanych ścieków

Ścieki – oczyszczone ścieki pochodzące z Zakładu, wprowadzane są do ziemi – rowu melioracji szczegółowej R-H w km 1+700.

- 1) Badania jakościowe i ilościowe odprowadzanych ścieków przeprowadzać należy zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, raz na dwa miesiące. Badania należy przeprowadzić w upoważnionym laboratorium, a wyniki przesłać do tut. Starostwa i RZGW w Poznaniu. Miejsce poboru prób ścieków do badań – ostatnia studzienka rewizyjna przed odbiornikiem.

- 2) Co najmniej dwa razy w roku przeprowadzić przeglądy eksploatacyjne urządzeń oczyszczających; eksploatacja powinna być zgodna z zaleceniami zawartymi w instrukcji obsługi i konserwacji urządzeń oczyszczających, a czynności z nią związane odnotowane w zeszycie eksploatacji.
- 3) Należy wyznaczyć osobę odpowiedzialną za gospodarkę wodno – ściekową i utrzymanie urządzeń w należyłym stanie technicznym.
- 4) Na sieci kanalizacji deszczowej należy zainstalować osadnik, separator oraz studnię do poboru prób.
- 5) W przypadku odprowadzania wód popłucznych – należy zainstalować odstojnik wód popłucznych o parametrach umożliwiającym przetrzymanie tych wód przez minimum 24 godziny.

VII. 3. Monitoring gospodarki odpadami

Monitoring odpadów należy prowadzić w oparciu o karty ewidencji odpadów oraz o karty przekazania odpadów (rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 lutego 2006r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów - Dz. U. Nr 30, poz. 213).

Zbiorcze zestawienie danych należy sporządzać zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 25 maja 2007r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych (Dz. U. Nr 101, poz. 686). Dane te należy przekazywać Marszałkowi Województwa Wielkopolskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska.

VII. 4. Monitoring hałasu

Monitoring hałasu

- a) Okresowe pomiary hałasu w środowisku pochodzącego z instalacji lub urządzeń wykonywać raz na dwa lata, z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu.
W przypadku źródeł pracujących sezonowo lub w niepełnym wymiarze rocznym, pomiary przeprowadza się w tym okresie.
- b) W sytuacji zmiany lub modernizacji zinwentaryzowanych źródeł hałasu, zaliczonych do dominujących należy wykonać kontrolne pomiary hałasu, na podstawie których można będzie stwierdzić, czy należy podejmować działania ograniczające emisję hałasu.
- c) Punkty referencyjne na terenie objętym ochroną akustyczną zlokalizowano od strony północnej (punkt referencyjny PR1) oraz od strony wschodniej (punkt referencyjny PR2), które będą określać poziomy natężenia dźwięku uzyskane podczas okresowych pomiarów hałasu i wielkość zagrożenia akustycznego powodowanego przez źródła ruchome i stacjonarne w fazie eksploatacji instalacji.

VII. 5. Monitoring zużycia surowców, energii i paliw

VII. 5. 1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów

Monitoring efektywności wykorzystania zasobów należy prowadzić w ramach gospodarki materiałowo-surowcowej, wodnej i gospodarki odpadami za pomocą ciągłej ewidencji dostarczanych surowców produkcyjnych.

Na podstawie dokumentów źródłowych (dokumentów przyjęcia i wydania surowców i materiałów) należy sporządzać zbiorcze, miesięczne zestawienia danych o ilości zużytych surowców i materiałów, które należy analizować i na podstawie wyników analiz, w miarę potrzeby, podejmować działania korygujące w obszarze prowadzenia gospodarki materiałowo-surowcowej.

VII. 5.2 . Monitoring efektywności wykorzystania energii.

W zakładzie prowadzony jest monitoring ilości zużywanej energii. Kontrola taka pozwala na wykrywanie i eliminowanie nadmiernego i nieracjonalnego jej zużycia. Zainstalowane są mierniki zużycia energii elektrycznej.

Rozwiązania powyższe należy uznać za wystarczające, gdyż niekontrolowane straty energetyczne wpływają w sposób zauważalny na zwiększenie poboru energii elektrycznej.

VIII. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Sposób i częstotliwość przekazywania wyników pomiarów dotyczących monitoringu odpadów i hałasu został wskazany w punkcie VII.3 i VII.4. niniejszej decyzji.

IX. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków poważnej awarii

W obrębie zakładu stosowane i przechowywane będą środki w ilościach nie przekraczających wielkości, powyżej których nastąpiłoby zaliczenie przedsięwzięcia do zakładu o zwiększonym ryzyku lub zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 9.04.2002 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. nr 58, poz. 535 z późniejszymi zmianami).

Uwzględnione zostały warunki ochrony p.poż., w celu minimalizacji wystąpienia zagrożenia pożarowego w trakcie funkcjonowania przedsięwzięcia, jak również wymagania bhp, w celu ograniczenia przypadków oparzeń, podrażnień lub innych wypadków stanowiących zagrożenie dla zdrowia i życia pracowników.

Przyjęte sposoby zapobiegania występowaniu awarii:

- brak dostępu osób postronnych na teren zakładu (ochrona zakładu),
- ogrodzenie terenu zakładu,
- przestrzeganie reżimów technologicznych (szkolenia, instruktarze),
- dokładne rozpoznanie właściwości fizyko – chemicznych każdej stosowanej substancji (instruktarze, szkolenia, analiza kart charakterystyk substancji niebezpiecznych),
- systematyczne przeprowadzanie przeglądów stosowanych urządzeń (wg kart gwarancyjnych, przeglądów serwisowych),
- reagowanie na sytuacje mogące być przyczyną awarii (szkolenia).

Przyjęte sposoby ograniczenia skutków awarii:

- opracowanie instrukcji postępowania i informowania w razie wystąpienia awarii,
- określenie dróg ewakuacji,
- oznaczenie miejsc występowania sprzętu ratowniczego,
- wyposażenie zakładu w odzież ochronną oraz środki dezaktywacji,
- wyposażenie zakładu w sprzęt p-poż.,
- awaryjne zaopatrzenie w media istotne dla zapewnienia bezpieczeństwa.

X. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

W Zakładach Drobiarskich "Rowex" prowadzony jest nadzór nad procesem technologicznym, monitorowane jest zużycie energii elektrycznej. Kontrola ta pozwala na wykrycie i eliminowanie nadmiernego i nieracjonalnego jej zużycia.

XI. Oddziaływania transgraniczne na środowisko

W przypadku instalacji będącej przedmiotem niniejszego pozwolenia nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko.

Termin ważności pozwolenia określam na 10 lat od daty wydania z wyjątkiem pozwolenia na odprowadzanie oczyszczonych wód opadowo – roztopowych z powierzchni utwardzonych i dachów, którego termin ważności określam na 4 lata od daty wydania.

UZASADNIENIE

Dnia 9 sierpnia 2007r. do Starosty Szamotulskiego wpłynął wniosek Zakładów Drobiarskich "ROWEX" Sp. z o. o., ul. Poznańska 67, 64-560 Ostroróg o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt (drobiu) o zdolności przetwarzania 65 Mg masy ubojowej na dobę (tj. 36000 szt/dobę) w miejscowości Ostroróg, gmina Ostroróg.

Zgodnie z ust. 6 pkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055) na prowadzenie w/w instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U z 2008r. Nr 25, poz. 150), w związku z § 3 ust. 1 pkt 90 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z klasyfikowaniem przedsięwzięć do sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. Nr 257, poz. 2573), organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla w/w instalacji jest Starosta Szamotulski.

Podstawą wydania pozwolenia jest opracowanie pt. " Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla Zakładów Drobiarskich "ROWEX" Sp. z o.o. w Ostrorogu", sporządzone przez zespół pod kierownictwem Pana Adama Dymka (Zakład Usługowy ODUM , ul. Strzelecka 11/2, 64-800 Chodzież).

Wnioskodawca dołączył do wniosku dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej oraz zapis wniosku w wersji elektronicznej na informatycznych nośnikach danych.

Wnioskodawca, na żądania Wydziału Ochrony Środowiska, Rolnictwa, Leśnictwa i Gospodarki Wodnej, pismami z dnia 18 października 2007r. oraz 19 listopada 2007r., został wezwany do uzupełnienia wniosku. Dnia 8 stycznia 2008r. do tut. Starostwa wpłynęło ostateczne uzupełnienie wniosku o dodatkowe informacje.

Zgodnie z art. 32 ust. 1 pkt. 1 oraz art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, od dnia 22 października 2007r. do dnia 12 listopada 2007r. zamieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Starostwa Powiatowego w Szamotulach, w publicznie dostępnym miejscu w pobliżu zakładu, na terenie Urzędu Miasta i Gminy Ostroróg, informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych wniosku w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla Zakładów Drobiarskich "ROWEX" Sp. z o. o. ul. Poznańska 67, 64-560 Ostroróg.

W terminie 21 dni od dnia ukazania się powyższej informacji nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Na podstawie art. 209 ustawy Prawo ochrony środowiska przekazano Ministrowi Środowiska egzemplarz uzupełnionego wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej na informatycznych nośnikach danych. Natomiast na podstawie art. 211 ust. 3a w/w ustawy pismem z dnia 18 stycznia 2008 roku wnioskowano o uzgodnienie, przed wydaniem decyzji, przez Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Poznaniu. Postanowieniem z dnia 04.04.2008r. znak WI.mc-480-6/860W/08 Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Poznaniu uzgodnił projekt decyzji Starosty Szamotulskiego znak OS 7637/3/08, udzielającej pozwolenia zintegrowanego.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie Zakładów Drobiarskich „ROWEX” Sp. z o.o., ul. Poznańska 67, 64 – 560 Ostroróg na stan zanieczyszczenia powietrza atmosferycznego z uwzględnieniem wszystkich źródeł emisji zanieczyszczeń do powietrza znajdujących się na terenie zakładu (niezależnie od tego, czy wymagane jest dla nich uzyskanie pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, czy nie).

Z przedłożonego wniosku wynika, że najwyższe wartości stężeń jednogodzinowych i średniorocznych emitowanych substancji nie przekraczają standardów emisji określonych w obowiązujących przepisach z zakresu ochrony powietrza, natomiast dla pyłu zawieszonego oraz tlenku węgla spełniony został warunek $S_{\text{max}} \leq 0,1 \times D_1$, co oznacza że substancje te wprowadzane są do powietrza w ilościach nie przekraczających 10 % wartości odniesienia określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 1, poz. 12).

Biorąc pod uwagę otrzymane wyniki stwierdzono, że eksploatacja instalacji nie będzie wpływała na pogorszenie jakości powietrza w rejonie lokalizacji zakładu.

Zakład Drobiarski "ROWEX" zaopatruje się w wodę z własnego ujęcia, składającego się z jednej studni o głębokości 149m, zbudowanej z rur stalowych \varnothing 356 mm oraz stacji uzdatniania wody. Pobierana woda zużywana jest do celów technologicznych linii uboju oraz linii przetwórstwa mięsa, celów socjalnych oraz podlewania zakładowych terenów zieleni, a także p.poż. Woda pobierana jest z trzeciorzędowego piętra wodonośnego, a ustalone zasoby eksploatacyjne wynoszą $Q = 45 \text{ m}^3/\text{h}$ przy depresji $S = 5 \text{ m}$.

W wyniku działalności przedmiotowej instalacji powstają ścieki technologiczne, ścieki bytowe oraz wody popłuczne ze stacji uzdatniania wody. Zakład "ROWEX" odprowadza również wody opadowo – roztopowe z powierzchni utwardzonych oraz dachów.

Mieszana ścieków technologicznych, bytowych oraz pochodzących z utrzymania czystości w zakładzie po oczyszczeniu w obrębie zakładowej oczyszczalni mechaniczno – chemicznej o przepustowości $60 \text{ m}^3/\text{h}$ odprowadzana jest jednym wylotem do rowu melioracji szczegółowej R-H w hm 1+700, położonego we wsi Karolewo – Piaskowo. Przepływ ścieków pochodzących z Zakładu nie przekracza następujących wartości: $Q_{\text{h,ar}} = 35 \text{ m}^3/\text{h}$, $Q_{\text{d,max}} = 400 \text{ m}^3/\text{d}$.

Z terenu Zakładów Drobiarskich "ROWEX" odprowadzane są również wody opadowo-roztopowe w ilości $Q_r = 14\,400 \text{ m}^3$, $Q_{\text{d,max}} = 125 \text{ m}^3/\text{d}$. Wody te odprowadzane są rozdzielczą siecią zakładową, na której zostanie zainstalowany separator 2000 typ SEP 125 -1.

Podczyszczone wody opadowo – roztopowe odprowadzane są do rowu melioracyjnego o oznaczeniu R-H wylotem wspólnym dla ścieków technologicznych i sanitarnych.

Przedstawione we wniosku sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami. Wytworzone na terenie Zakładu odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami, chyba że działalność taka nie wymaga zezwolenia. Wszystkie odpady magazynowane są selektywnie. Miejsca magazynowania odpadów zabezpieczone są przed dostępem osób postronnych, natomiast odpady niebezpieczne zabezpieczone są przed działaniem czynników atmosferycznych.

Wytworzone odpady przekazywane są kolejnym posiadaczom na podstawie karty przekazania odpadów, a ewidencja prowadzona jest dla każdego typu odpadów z zastosowaniem kart ewidencji odpadów.

Zakłady Drobiarskie „ROWEX” Sp. z o.o. w Ostrorogu stosując zasady gospodarowania odpadami, przedstawione we wniosku, przy zastosowaniu takich form produkcji, które będą pozwalały utrzymać ilość powstających odpadów na możliwie najniższym poziomie, nie będą negatywnie oddziaływały na środowisko naturalne oraz nie będzie stwarzała zagrożenia życia lub zdrowia ludzi i zwierząt.

Klimat akustyczny na terenie instalacji kształtowany jest poprzez pracę instalacji wentylacyjnych oraz operacje transportu i rozładunku surowców oraz załadunku produktów i odpadów poprodukcyjnych prowadzonych na zewnątrz hal ubojni. W bezpośrednim sąsiedztwie nie znajdują się żadne budynki oraz tereny chronione akustycznie. Najbliższym obszarem chronionym akustycznie są tereny zabudowy zagrodowej od strony północnej w odległości ok. 130 metrów oraz od strony wschodniej w odległości ok. 300m.

Według przeprowadzonej analizy równoważny poziom dźwięku pochodzący od instalacji nie przekroczy dopuszczalnych poziomów hałasu.

W związku z powyższym dopuszczalny poziom hałasu należało określić dla terenów najbliższej zabudowy zagrodowej zgodnie z p. 3d tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826), w wysokości 55 dBA w porze dziennej i 45 dBA w porze nocnej.

Podstawą określenia wielkości oddziaływania emisji na klimat akustyczny są przeprowadzone pomiary hałasu, które zostały wykonane dla typowej pracy przedmiotowej instalacji. Uzyskane wartości rozważanego poziomu dźwięku emitowanego do środowiska, z terenu Zakładu, dla czasu normatywnego T, na granicy rozpatrywanej instalacji kształtują się na poziomie między 45,5 dBA (punkt pomiarowy P2) a 49,9 dBA (punkt pomiarowy P1), a przy obszarach chronionych akustycznie na poziomie 39,5 dBA od strony północnej oraz 41,4 dBA od strony wschodniej.

Po przeprowadzeniu szczegółowych analiz i obliczeń akustycznych oraz wykonaniu pomiarów środowiskowych na granicach przedmiotowej instalacji nie będzie znacząco pogarszać klimatu akustycznego wokół przedmiotowego Zakładu. Nie następują również orzeknięcia wartości dopuszczalnych ustalonych dla obszaru chronionego akustycznie, znajdującego się od strony północnej oraz od strony wschodniej.

Na terenie Zakładów Drobiarskich "ROWEX" nie występują instalacje wymagające pozwolenia na emitowanie pól elektromagnetycznych do środowiska. Instalacja nie stanowi zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi w rozumieniu rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2003r. w sprawie

dopuszczalnych poziomów pól elektromagnetycznych w środowisku oraz sposobów sprawdzania dotrzymania tych poziomów (Dz. U. Nr 192, poz. 1883).

Zakłady Drobiarskie "ROWEX" Sp. z o. o. w Ostrorogu nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii, ponieważ na terenie Zakładu nie znajdują się substancje niebezpieczne w ilości określonej w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. nr 58, poz. 535).

We wniosku dokonano porównania instalacji z wymaganiami określonymi w dokumentach referencyjnych najlepszych dostępnych technik dla instalacji ubojowych.

Na tej podstawie należy stwierdzić, że instalacja do uboju zwierząt (drobiu) o zdolności przetwarzania 65 Mg masy ubojowej na dobę (tj. 36000 szt/dobę) w miejscowości Ostroróg, gmina Ostroróg spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki oraz inne, określone w przepisach prawa.

Termin obowiązywania pozwolenia określono zgodnie z terminem wnioskowanym na 10 lat, z wyjątkiem pozwolenia na odprowadzanie wód deszczowych i roztopowych z terenów utwardzonych, którego termin określono na 4 lata.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie za pośrednictwem Starosty Szamotulskiego do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Zup. STAROSTY
Józef Kwaśniewicz
Wicestarosta

Otrzymują:

- 1) Zakłady Drobiarskie "ROWEX" Sp. z o.o.
ul. Poznańska 67
64-560 Ostroróg
- 2) Pan Adam Dymek
Zakład Usługowy ODUM
ul. Strzelecka 11/2
64-800 Chodzież
- 3) RZGW Poznań
ul. Grunwaldzka 21
60-783 Poznań
- 4) A/a OS - J.K.

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Poznaniu
ul. Czarna Rola 4
61-625 Poznań
3. Marszałek Województwa Wielkopolskiego
Plac Wolności 18
61-739 Poznań

NACZELNIK
Wydziału Ochrony Środowiska, Rolnictwa,
Leśnictwa i Gospodarki Wodnej

mgr Jacek Kurek

RADCA PRAWNY

mgr Zenon Kolaczyński