

OS 7637/5/2009

## DECYZJA

Na podstawie art. 183 ust. 1, art. 211 ust. 1, 2, 2a i 3 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U z 2008r. Nr 25, poz. 150, ze zmianami: z 2008r. Nr 111, poz. 708, Nr 138, poz. 865, Nr 154, poz. 958, Nr 199, poz. 1227, Nr 223, poz. 1464, Nr 227, poz. 1505, Dz. U. z 2009r. Nr 19, poz. 100, Nr 20, poz. 106, Nr 79, poz. 666) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r.- kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2000r. Nr 98, poz. 1071 ze zmianami: z 2001r. Nr 49, poz. 509, z 2002r. Nr 113, poz. 984, Nr 153, poz. 1271, Nr 169, poz. 1387, z 2003r. Nr 130, poz. 1188, Nr 170, poz. 1660, z 2004r. Nr 162, poz. 1692, z 2005r. Nr 64, poz. 565, Nr 78, poz. 682, Nr 181, poz. 1524), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez **Sano - Nowoczesne Żywnie Zwierząt Sp. z o.o.**, zlokalizowanego w Sękowie, ul. Lipowa 10, 64-541 Podrzewie, z dnia 18 marca 2009r.

### o r z e k a m

udzielić firmie **Sano - Nowoczesne Żywnie Zwierząt Sp. z o.o.** Sękowo, ul. Lipowa 10, 64-541 Podrzewie, prowadzącej instalację – Mieszalnię Pasz - w Sękowie przy ul. Lipowej 10, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę.

#### Rodzaje instalacji i warunki eksploatacji

<i>Nazwa instalacji</i>	<i>Rodzaj instalacji*</i>	<i>Parametr instalacji</i>
Instalacja do przetwórstwa produktów spożywczych	ust. 6 pkt. 5	Instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę.

wg załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2002r r. Nr 122, poz. 1055).

Prowadzona przez **Sano - Nowoczesne Żywnie Zwierząt Sp. z o.o.** instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę zlokalizowana jest na działkach o numerach ewidencyjnych 425 i 426 przy ul. Lipowej w miejscowości Sękowo, gmina Duszniki. Część produkcyjna zakładu położona jest na działce o numerze 426. Łączna powierzchnia zajmowanego terenu wynosi 11,54 ha.

Sar10 - Nowoczesne Żywnienie Zwierząt Sp. z o.o. wytwarza środki żywienia zwierząt gospodarskich w tym: mieszanki paszowe mineralne, mieszanki paszowe uzupełniające, mieszanki paszowe pełnoporcjowe, preparaty mlekozastępcze oraz pasze lecznicze, przeznaczone do żywienia bydła, trzody chlewnej i drobiu.

Środki żywienia zwierząt produkowane są wyłącznie z surowców dostarczonych do zakładu od dostawców zewnętrznych. Niektóre komponenty, w zależności od potrzeb są poddawane obróbce wstępnej, polegającej na sortowaniu, czyszczeniu i suszeniu.

Na terenie Zakładu znajduje się instalacja do produkcji mieszanek paszowych, w skład której wchodzi:

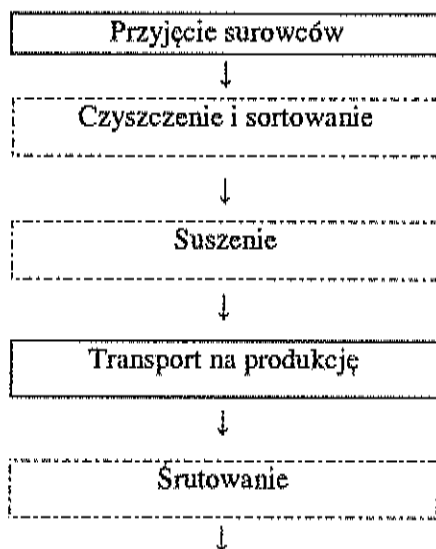
- linia nr 1,
- linia nr 2,
- linia nr 3,
- suszarnia zboża,
- sortownia zboża.

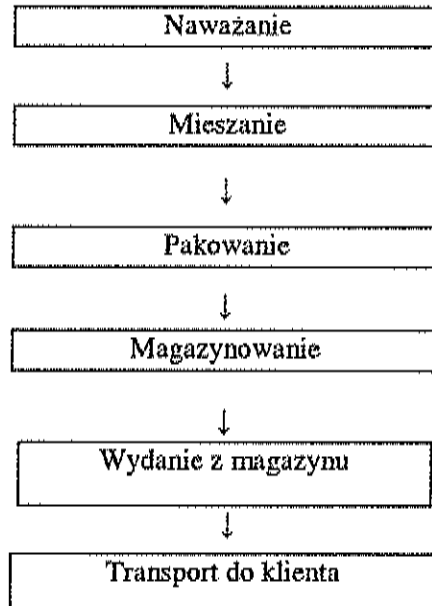
Każda linia technologiczna składa się z następujących urządzeń:

- baterie silosów,
- śrutowniki,
- wagi duże,
- wagi małe,
- waga surowców płynnych,
- mieszalnik,
- maszyna pakująca,
- maszyna paletująca,
- podajniki rolkowe,
- kompresor sprężonego powietrza,
- zwrotnice rurowe,
- pompy ssące.

Do procesów produkcyjnych wykorzystuje się surowce roślinne (m.in. zboża, śruty), surowce pochodzenia zwierzęcego (m.in. serwatka, mleko w proszku), mineralne (m.in. kreda, sole) oraz syntetyczne (m.in. aminokwasy, witaminy).

#### Proces produkcyjny.





W Sano - Nowoczesne Żywnienie Zwierząt Sp. z o.o. produkuje się ok. 90 rodzajów mieszanek dla różnych gatunków zwierząt. Każda mieszanka ma określoną z góry recepturę. Sano posiada w swojej ofercie produkty pakowane w worki papierowe po 10 kg lub 25 kg oraz pakowane w opakowania o mniejszych pojemnościach tj. 1 kg, 50 g. Wytwarzane produkty mogą być również sprzedawane luzem.

**Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw**

<b>Zużycie mediów energetycznych i wody</b>		
	<i>Planowane zużycie przy wielkości produkcji 195 000 Mg / rok</i>	<i>Średnie zużycie na jednostkę produkcji 1 Mg</i>
Energia elektryczna	4 130 797 [kWh]	21,2 [kWh]
Energia elektryczna – hala techniczna	45 906 [kWh]	0,24 [kWh]
Zużycie wody na potrzeby socjalno - bytowe	575 [m <sup>3</sup> ]	0,0029 [l]
Zużycie wody na potrzeby gospodarcze oraz p.poz.	537 [m <sup>3</sup> ]	0,002 [l]
Zużycie gazu na ogrzewanie	36 713,5 [m <sup>3</sup> ]	0,19 [m <sup>3</sup> ]
Zużycie gazu na suszenie zboża	8 663 [m <sup>3</sup> ]	0,044 [m <sup>3</sup> ]
Zużycie oleju napędowego (wózki widłowe)	46 801 [l]	0,24 [l]
Zużycie oleju opałowego (ogrzewanie)	22 800 [l]	0,12 [l]

Energia elektryczna jest kupowana od dostawcy zewnętrznego - Zakładów Energetycznych ENEA S.A. w Poznaniu Oddział Szamotuły.

Na terenie Sano – Nowoczesne Żywnie Zwierząt Sp. z o.o. znajdują się cztery stacje transformatorowe o łącznej mocy 4100 kVA. Zasilanie poprowadzone jest linią napowietrzną do słupa rozgałęźnego i linią ziemną do wspólnego punktu pomiaru energii. Aktualnie łączna moc przyłączeniowa zamówiona na miesiąc wynosi 2,11 MW, a miesięczne zużycie prądu na instalację wynosi 417,67 MWh.

Gaz ziemny zaazotowany GZ - 41,5 wykorzystywany jest do pracy suszarni zbożowej. Gaz dostarczany jest na podstawie umowy zawartej z Przedsiębiorstwem Gazowniczym GAZ ENERGIA S.A. ul. Obornicka 235, Poznań.

Energia cieplna wytwarzana jest przez własne kotłownie i służy do ogrzania pomieszczeń socjalno – biurowych. Ciepło nie jest wykorzystywane w celach technologicznych. Energia cieplna wytwarzana przez suszarnię wykorzystywana jest do procesu pomocniczego. Ilość suszonego zboża w danym roku uzależniona jest od pogody, ceny surowca i potrzeb produkcyjnych.

<b>Zużycie surowców i materiałów pomocniczych nie zawierających substancji niebezpiecznych</b>		
<i>Surowiec /materiał pomocniczy</i>	<i>Planowane zużycie przy wielkości produkcji 195 000 Mg / rok [Mg/rok]</i>	<i>Średnie zużycie na jednostkę produkcji 1 Mg [Mg]</i>
Sruta sojowa	89 224,451	0,45
Sruta rzepakowa	25 282,014	0,129
Kreda	13 503,621	0,69
Zboża	22 617,482	0,116
Fosforan jednowapniowy	4 805,841	0,024
Sól	4 964,224	0,025
Witaminy, aminokwasy, tłuszcze	19 342,784	0,099

O udziale poszczególnych surowców decyduje przeznaczenie danego środka żywienia zwierząt

<b>Zużycie materiałów pomocniczych</b>		
<i>Rodzaj</i>	<i>Planowane zużycie przy wielkości produkcji 195 000 Mg/rok</i>	<i>Średnie zużycie na jednostkę produkcji Mg</i>
Worki papierowe	7 376 120 [szt/rok]	37,8 [szt]
Klej do worków	12 000 [kg/rok]	0,06 [kg]
Tinte tusz do drukarki	20 [l/rok]	0,0001 [l]
Solwent rozpuszczalnik do drukarki	448,5 [l/rok]	0,0023 [l]
Nici do szycia worków	10 660 [kg/rok]	0,054 [kg]
Palety Euro (palety Euro wracają, wymienia się zużyte lub uszkodzone)	26 548 [szt/rok]	0,136 [szt]
Folia stretch	7 901 [kg/rok]	0,04 [kg]

<b>Zużycie surowców i materiałów pomocniczych, zawierających substancje niebezpieczne</b>		
<i>Surowiec /materiał pomocniczy</i>	<i>Planowane zużycie przy wielkości produkcji 195 000 Mg / rok [Mg]</i>	<i>Średnie zużycie na jednostkę produkcji 1 Mg [Mg]</i>
Acidomix - Protect	7,917	0,00004
Jo-Co-Se	5,826	0,00003
Sorbinian potasu	54,009	0,00027
Węglan kobaltu	5,694	0,000029
Siarczan miedzi	117,453	0,0006
Kwas mrówkowy (SanoCid)	35,815	0,00018
Witamina D3	3,721	0,000019
Witamina K3	1,198	0,000006
Tlenek cynku	167,170	0,00085
Jodan wapnia	2,827	0,00001
Selenian sodu	2,066	0,00001
San Aroma Pulver	11,358	0,000058
Pig Start Aroma	45,264	0,00023
Witamina B dla trzody	35,518	0,00018
Witamina A	28,050	0,00014
Barox	2,825	0,00001
Przemieszka witamin do preparatów mlekozastępczych	52,756	0,00027

Stosowanie substancji niebezpiecznych wynika z braku substytutów posiadających te same właściwości. Według obecnego stanu wiedzy w zakresie żywienia zwierząt substancje te są niezbędne do prawidłowego ich rozwoju. Substancje niebezpieczne stosowane w recepturach stanowią zaledwie niewielki skład produktu i po ich rozcieńczeniu wytworzony wyrób gotowy przestaje być preparatem niebezpiecznym.

Wyjątek stanowi wyrób gotowy SanoCid (kwas mrówkowy). Opakowanie jest oznakowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Zdrowia w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych. Każdy worek posiada informację o sposobie postępowania z preparatem niebezpiecznym. Klient zobowiązany jest zastosować się do receptur umieszczonych na opakowaniu.

### **Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**

Eksplatacja instalacji w Sano – Nowoczesne Żywienie Zwierząt Sp. z o.o. jest prowadzona zgodnie z zasadami:

- przeciwdziałania zanieczyszczeniom poprzez zapobieganie ich powstawaniu, skuteczne ograniczenie ich wprowadzania do środowiska;
- właściwego doboru paliw, surowców i materiałów eksploatacyjnych, zapewniających ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko;
- ograniczania do niezbędnego minimum, uzasadnionego potrzebami technologicznymi, wielkości emisji z instalacji w warunkach odbiegających od normalnych (rozruch, awaria, likwidacja);
- zapobiegania, w oparciu o posiadane środki, wdrożone procedury, możliwości techniczne, powstawania zakłóceń w procesach technologicznych i operacjach technicznych w celu ograniczenia oddziaływania ich skutków na środowisko.

## **I. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji**

Sano – Nowoczesne Żywnienie Zwierząt Sp. z o.o. nie przewiduje zakończenia eksploatacji instalacji w okresie obowiązywania niniejszego pozwolenia.

Ewentualna likwidacja poszczególnych stacjonarnych urządzeń będzie polegała na:

- demontażu i sprzedaży wyposażenia budynku produkcyjnego oraz elementów sprzętów i stosowanych urządzeń, względnie ich złomowaniu w przypadku złego stanu technicznego,
- przekazaniu uprawnionemu odbiorcy wytworzonych odpadów,
- sprzedaży, rozbiórce lub zmianie przeznaczenia obiektów położonych na terenie nieruchomości oraz w razie konieczności zaadoptowanie pozostałych budynków oraz infrastruktury towarzyszącej do prowadzenia innej działalności gospodarczej.

Przebieg procesu likwidacji powinien być monitorowany i dokumentowany, jako że odpowiedzialność za skutki obszarowego zanieczyszczenia środowiska, które mogą się ujawnić po likwidacji obiektu ponosi operator instalacji. Jest to równoznaczne z obowiązkiem rekultywacji przez wykonanie niwelacji, ewentualnej wymiany wierzchniej warstwy gruntu, zabezpieczenia przed migracją występujących w głębie zanieczyszczeń.

Sposób postępowania na etapie likwidacji zakładu, wynikający z przepisów prawa krajowego, musi być zgodny z wytycznymi BREF, które zalecają:

- minimalizację ilości ziemi wydobywanej z wykopów, ograniczenie jej przemieszczania oraz zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem,
- zabezpieczenie gruntów przed skażeniem na skutek wycieku, niewłaściwego składowania materiałów niebezpiecznych i depozycji z powietrza,
- dokonanie oceny stanu zanieczyszczenia środowiska w celu opracowania programu rekultywacji.

## **II. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii**

### **II. 1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza**

Podstawa prawna: art. 211 ust 1, art. 220 ust. 1 i 2 oraz art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2003r. Nr 1, poz. 12)

#### **II.1.1. Warunki wprowadzania substancji do powietrza**

##### **II. 1.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza**

Źródłami emisji gazów i pyłów do powietrza, wchodzącymi w skład instalacji są:

1. na liniach technologicznych (3)
  - a) aspiracja
  - b) kanały wentylacyjne odprowadzające powietrze z wag
2. w procesach pomocniczych (siłosy zbożowe)
  - a) sortownia zboża „Reiniger”
  - b) aspiracja kosza zasypowego
  - c) cyklon suszarni zboża.

### II.1.1.2. Zbiorcze zestawienie parametrów emitorów

Zródło emisji	Emitor	Wysokość [m]	Średnica [m]	Prędkość [m/s]	Temperatura [K]	Czas pracy [h/rok]	Rodzaj wyrzutni	Urządzenia do redukcji zanieczyszczeń
<b>PROCESY PODSTAWOWE – LINIA 1</b>								
Aspiracja	E <sub>L1</sub> 1	13	0,32	0	353,15	4016	Pionowa boczna	System filtrów INFA-MINI-JET
Waga	E <sub>L1</sub> 2	10	0,32	0	323,15	4016	Pionowa boczna	System filtrów INFA-MINI-JET
Waga	E <sub>L1</sub> 3	10	0,32	0	323,15	4016	Pionowa boczna	System filtrów INFA-MINI-JET
<b>PROCESY PODSTAWOWE – LINIA 2</b>								
Waga	E <sub>L2</sub> 2	20,5	0,7 x 0,5	0	323,15	4016	Pionowa boczna	System filtrów INFA-MINI-JET
Waga	E <sub>L2</sub> 3	20,5	0,7 x 0,5	0	323,15	4016	Pionowa boczna	System filtrów INFA-MINI-JET
Waga	E <sub>L2</sub> 4	18,5	0,34	0	323,15	4016	Pionowa boczna	System filtrów INFA-MINI-JET
Waga	E <sub>L2</sub> 5	18,5	0,34	0	353,15	4016	Pionowa boczna	System filtrów INFA-MINI-JET
Aspiracja	E <sub>L2</sub> 8	8	0,6 x 0,4	0	353,15	4016	Pionowa boczna	System filtrów INFA-MINI-JET
<b>PROCESY PODSTAWOWE – LINIA 3</b>								
Aspiracja	E <sub>L3</sub> 1	20,5	0,5 x 0,5	0	353,15	4016	Pionowa boczna	System filtrów INFA-MINI-JET
Waga	E <sub>L3</sub> 2	21,5	0,6 x 0,6	0	353,15	4016	Pionowa boczna	System filtrów INFA-MINI-JET
Waga	E <sub>L3</sub> 3	21,5	0,6 x 0,6	0	353,15	4016	Pionowa boczna	System filtrów INFA-MINI-JET
<b>PROCESY POMOCNICZE – SORTOWNIA ZBOŻA</b>								
Sortownia zboża „Reiniger”	E <sub>S</sub> 1	7,5	0,4	0	353,15	1920	Pionowa zadaszona	System filtrów workowych Simatek
Aspiracja kosza zasypowego	E <sub>S</sub> 2	7,5	0,6	0	353,15	1280	Pionowa zadaszona	System filtrów workowych Hainke
Cyklon suszarni	E <sub>S</sub> 3	7,94	0,3	0	313,15	3000	Pionowa zadaszona	Brak
Suszarnia	E <sub>S</sub> 4	10,80	1,5 x 4,8	0	313,15	3000	Boczna	Brak

### II.1.1.3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza.

Źródło Emisji	Emitor	Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość emisji	
			kg/h	Mg/rok
PROCESY PODSTAWOWE – LINIA 1				
Aspiracja	E <sub>L1</sub> 1	Pył zawieszony PM 10	0,042	0,17
Waga	E <sub>L1</sub> 2	Pył zawieszony PM 10	0,042	0,17
Waga	E <sub>L1</sub> 3	Pył zawieszony PM 10	0,042	0,17
PROCESY PODSTAWOWE – LINIA 2				
Waga	E <sub>L2</sub> 2	Pył zawieszony PM 10	0,042	0,17
Waga	E <sub>L2</sub> 3	Pył zawieszony PM 10	0,042	0,17
Waga	E <sub>L2</sub> 4	Pył zawieszony PM 10	0,042	0,17
Waga	E <sub>L2</sub> 5	Pył zawieszony PM 10	0,042	0,17
Aspiracja	E <sub>L2</sub> 8	Pył zawieszony PM 10	0,042	0,17
PROCESY PODSTAWOWE – LINIA 3				
Aspiracja	E <sub>L3</sub> 1	Pył zawieszony PM 10	0,042	0,17
Waga	E <sub>L3</sub> 2	Pył zawieszony PM 10	0,042	0,17
Waga	E <sub>L3</sub> 3	Pył zawieszony PM 10	0,042	0,17
PROCESY POMOCNICZE – SORTOWNIA ZBOŻA				
Sortownia zboża „Reiniger”	E <sub>s</sub> 1	Pył zawieszony PM 10	0,40	1,59
Aspiracja kosza zasypowego	E <sub>s</sub> 2	Pył zawieszony PM 10	0,12	0,14
Cyklon suszarni	E <sub>s</sub> 3	Pył ogółem - w tym pył zawieszony PM 10	0,144 0,0525	0,276 0,101

### II.1.1.4. Emisja roczna z instalacji

Substancja zanieczyszczająca	Emisja [Mg/rok]
Pył zawieszony PM 10	3,97

## II.2. Gospodarka wodno-ściekowa

Podstawa prawna : art.123, ust.2, art. 127, ust.1, 3 i 7, art. 131, ust. 1 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. Prawo wodne (tekst jednolity: Dz. U. z 2005r. Nr 239, poz. 2019 z późn. zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2006r. Nr 137, poz. 984 z późn. zm.)



## II.2.1. Pobór wody przez zakład

Dostawcą wody jest Aquanet Sp. z o.o. z siedzibą w Poznaniu przy ul. Grobla 15. Umowa zawarta została w dniu 10.02.2004r. na czas nieokreślony. W umowie określono, iż Sano – Nowoczesne Żywnienie Zwierząt Sp. z o.o. za pobór wody będzie rozliczać się na podstawie wskazań wodomierza.

Jakość pobieranej wody odpowiada wymogom określonym w rozporządzeniu Ministra Zdrowia z dnia 29 marca 2007r. w sprawie jakości wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi (Dz.U. z 2007r. Nr 61, poz. 417).

Woda w celu funkcjonowania zakładu wykorzystywana jest do celów:

- socjalno – bytowych (potrzeby załogi),
- gospodarczych (np. utrzymanie zieleni),
- przeciwpożarowych.

Woda nie jest wykorzystywana do celów technologicznych.

### Ilość zużywanej wody.

-	Zużycie m <sup>3</sup> /dobę	Zużycie m <sup>3</sup> /rok
Na cele socjalno – bytowe	1,575	575
Na cele gospodarcze	1,471	537

Na terenie zakładu Sano – Nowoczesne Żywnienie Zwierząt Sp. z o.o. znajduje się żelbetowy zbiornik przeciwpożarowy o pojemności roboczej 446 m<sup>3</sup> (wysokość 2,65m, długość 21,87m, szerokość 9,50m), wykorzystywany wyłącznie w przypadku zagrożenia przeciwpożarowego.

### II.2.1.1. Warunki poboru wody

Warunki dostawy wody określone są w umowie z dnia 10.02.2004r. zawartej z Aquanet Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Grobla 15 w Poznaniu.

### II. 2.1.2.Sposób i zakres prowadzenia pomiarów ilości i jakości wody oraz sposób postępowania w przypadku uszkodzenia urządzeń pomiarowych

Ilość pobieranej wody ewidencjonowana jest na podstawie wskazań zainstalowanego wodomierza typu MWN/JS 80/2.5-S-NK, NKP o wydajności 40 m<sup>3</sup>/godz., zamontowanego na wejściu do zakładu. W przypadku uszkodzenia wodomierza – na czas jego naprawy należy zainstalować inne urządzenie zastępcze kontrolujące pobór wody lub natychmiast wymienić uszkodzony wodomierz na sprawny.

## II.2.2. Ścieki powstające w zakładzie

W Sano – Nowoczesne Żywnienie Zwierząt Sp. z o.o. powstają następujące rodzaje ścieków:

- ścieki socjalno – bytowe,
- ścieki opadowe i roztopowe.

Roczna ilość ścieków socjalno – bytowych wynosi 575 m<sup>3</sup>.

Ilość odprowadzanych wód opadowych:

$$Q_{\text{dob}} = 56,50 \text{ m}^3/\text{dzień}$$

$$Q_{\text{rok}} = 20\,623,71 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Wielkość odwadnianej powierzchni: 45 182,85 m<sup>2</sup>

- powierzchnia dachów: 14 223,2 m<sup>2</sup>

- powierzchnie utwardzone: 30 959,65 m<sup>2</sup>

Jakość odprowadzanych ścieków deszczowych:

- substancje ropopochodne  $\leq 15$  mg/l
- zawiesina ogólna  $\leq 100$  mg/l

### II.2.2.1. Odprowadzanie ścieków

Na terenie zakładu wykonano system kanalizacji rozdzielczej:

- kanalizację, do której wprowadzane są ścieki sanitarne,
- kanalizację, do której wprowadzone są ścieki opadowe i roztopowe.

Ścieki bytowe gromadzone są w trzech zagłębionych w gruncie zbiornikach bezodpływowych. Zbiornik bezodpływowy R1 o powierzchni użytkowej  $V=10$  m<sup>3</sup> to prostopadłościan wykonany w technologii monolitycznej z betonu żelbetowego. Posiada zabezpieczenia antykorozyjne i przeciwwodne. Zbiorniki bezodpływowe R2 i R3 o pojemności  $V=9,6$  m<sup>3</sup> każdy, wykonane są z laminatu, warstw maty szklanej przesyconej żywicą poliestrową. Zewnętrzna warstwa ścian zbiorników pokryta jest warstwą żelkotu. Zbiorniki są jednokomorowe w kształcie cysterny, zbudowane segmentowo w formie skręconych pierścieni i krańcowych wypukłych dennic.

Ścieki socjalno – bytowe odbierane są przez zewnętrznego usługodawcę i przekazywane do Komunalnego Zakładu Budżetowego w Dusznikach Wlkp.

Sieć wodno – kanalizacyjna składa się z zewnętrznej sieci ścieków deszczowych wraz ze zbiornikami chłonna – odparowującymi.

Zbiorniki chłonna – odparowujące wykopane są w gruncie rodzimym i zabezpieczone na skarpach płytami ażurowymi grubości 8 cm na podsypce piaskowej. Dno zbiorników wysypane jest piaskiem.

Zbiornik nr 1 w kształcie rombu o powierzchni  $P=567$  m<sup>2</sup> i pojemności  $V=89,1$  m<sup>3</sup>.

Zbiornik nr 2 o przekroju trapezowym o powierzchni  $P=665$  m<sup>2</sup> i pojemności  $V=300$  m<sup>3</sup>.

Zbiornik nr 3 o nieregularnym kształcie o powierzchni  $P=1080$  m<sup>2</sup> i pojemności  $V=1250$  m<sup>3</sup>.

Ścieki deszczowe z połaci dachowych budynków odprowadzane są bezpośrednio do zbiorników chłonna – odparowujących. Ścieki te traktuje się jako umownie czyste w związku z czym nie podlegają one oczyszczeniu. Wewnątrz hali magazynowej znajduje się dodatkowy ciąg kanalizacji deszczowej dla przejęcia ścieków z powierzchni dachowej.

Natomiast ścieki deszczowe z powierzchni utwardzonej (drogi dojazdowe, plac manewrowy) odprowadzane są do zbiorników chłonna – odparowujących po uprzednim oczyszczeniu. Dla oczyszczenia odprowadzanych ścieków zastosowano trzy separatory szlamu olejowego i benzyn typu BA-I Ng 30  $\varnothing 2,5$  i pojemności komory szlamowej  $V=5,0$  m<sup>3</sup> każdy.

### II.2.3. Zobowiązują do:

1. Wyznaczenia osoby odpowiedzialnej za utrzymanie urządzeń gospodarki wodno - ściekowej.
2. Wypłacenia zainteresowanym stronom odszkodowania w przypadku wystąpienia szkód związanych z odprowadzaniem ścieków lub utrzymywaniem urządzeń.

### II.2.4. Zastrzega się, że :

1. Jakość odprowadzanych ścieków winna spełniać wymogi określone w obowiązujących przepisach prawa.
2. Organ administracji publicznej może zażądać w razie potrzeby dodatkowej rozbudowy lub przebudowy urządzeń wodnych oraz urządzeń ograniczających negatywne oddziaływanie na środowisko.
3. W przypadku naruszenia interesów osób trzecich organ wydający pozwolenie może nałożyć na zakład obowiązek wykonania ekspertyzy, wykonania i utrzymania urządzeń zapobiegającym szkodom, naprawienia szkody i na żądanie poszkodowanego ustalić wysokość odszkodowania.

4. Pozwolenie zintegrowane, w części dotyczącej gospodarki wodno – ściekowej nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.

### II. 3. Gospodarka odpadami

Podstawa prawna: art. 181 ust. 1 pkt 4 ustawy za dnia 27 kwietnia 2001r. - Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150 z późniejszymi zmianami), art. 17 ust. 2, art. 26 ust. 1, art. 28. ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. o odpadach ( tekst jednolity Dz. U. z 2007 r. Nr 39, poz. 251 z późniejszymi zmianami).

#### II.3.1. Warunki pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami

##### II.3.1.1. Ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku w normalnych warunkach działania instalacji

TAB.1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość (Mg/rok)
<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>			
1.	13 02 08	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,0
2.	15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	30
3.	16 01 07	Filtry olejowe	0,1
4.	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,5

TAB.2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość (Mg/rok)
<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>			
1.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	450
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	60
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	70
4.	15 01 04	Opakowania z metalu ( <i>tu: opakowania po kleju</i> )	3,0
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi ( <i>tu: filtry z instalacji, oczyszczające powietrze odprowadzane z instalacji</i> )	20
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione 16 02 09 do 16 02 13	0,5

Uwaga: Nazwy i kody odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206).

### II.3.1.2. Sposoby gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposób magazynowania odpadów

**TAB.1**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	
<b>ODPADY NIEBEZPIECZNE</b>			
1.	13 02 08	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Magazynowane w pojemnikach o pojemności 200 l, przechowywane w miejscach wyznaczonych do gromadzenia oleju przepracowanego na terenie zakładu. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
2.	15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Magazynowane w wyznaczonych miejscach, przeznaczonych wyłącznie do magazynowania tego typu odpadu. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
3.	16 01 07	Filtry olejowe	Magazynowane w szczelnych pojemnikach bezpośrednio na terenie warsztatu mechanicznego. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania.
4.	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Magazynowane w magazynie artykułów elektrycznych. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku/unieszkodliwiania

**TAB.2**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	
<b>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</b>			
1.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	Gromadzone w miejscu pomieszczenia odpadów po czyszczeniu zboża. Przekazywane do wykorzystania w przydomowych kompostownikach lub do skarmiania zwierząt.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Początkowo zbierane przy liniach produkcyjnych w kartonie zbiorczym umieszczone na palecie, zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem. Następnie gromadzone w zbiorczym kontenerze. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowane w miejscu ich powstania, następnie przenoszone do kontenerów zbiorczych, umieszczonych na hali produkcyjnej. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy.
4.	15 01 04	Opakowania z metalu	Magazynowane w miejscu powstania. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy.
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Magazynowane w wyznaczonych miejscach, przeznaczonych wyłącznie do magazynowania tego typu odpadu. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione 16 02 09 do 16 02 13	Magazynowane w miejscu powstania. Przekazywane uprawnionemu odbiorcy.

- a) Odpady należy przekazywać wyłącznie podmiotom, które posiadają zezwolenie na prowadzenie stosowanej działalności w zakresie gospodarki odpadami (zbierania, transportu, odzysku, unieszkodliwiania, chyba że działalność taka nie wymaga uzyskania zezwolenia.
- b) Należy stosować takie metody produkcji lub usług, które będą zapobiegały powstawaniu odpadów lub pozwolą utrzymać na możliwie najniższym poziomie ich ilość, a także ograniczą negatywne oddziaływanie na środowisko.
- c) Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat.
- d) Miejsce magazynowania odpadów winno być do tego celu odpowiednio przygotowane i zabezpieczone, zapewniając maksymalną ochronę dla zdrowia ludzi i środowiska.
- e) Miejsca gromadzenia odpadów niebezpiecznych winny być zadaszone, oznaczone i stosownie zabezpieczone.
- f) Miejsce składowania należy zabezpieczyć przed dostępem osób nieupoważnionych.
- g) Należy wyeliminować zagrożenia nadzwyczajne związane z sytuacjami awaryjnymi.
- h) Zakład, na terenie którego gromadzone są odpady niebezpieczne należy wyposażać w zapas sorbentów do likwidacji rozlewów odpadów w postaci ciekłej.

## II.3. 2. Odzysk odpadów

### II.3.2.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do odzysku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość (Mg/rok)
1.	02 07 01	Odpady z mycia, czyszczenia i mechanicznego rozdrabniania surowców (tu: kielki słodowe)	2 000

### II.3.2.2. Miejsce i dopuszczone metody odzysku.

1. Miejsce odzysku – „SANO” Nowoczesne Żywnie Zwierząt Sp. z o.o., ul. Lipowa 10, Sękowo, 64- 541 Podrzewie,
2. Metody odzysku – kielki słodowe są doskonałym komponentem do produkcji pasz dla bydła i królików; kielki są mieszane z innymi komponentami (R 14).

### II.3.2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do odzysku:

1. Magazynowanie odpadów może się odbywać tylko na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny – „SANO” Nowoczesne Żywnie Zwierząt Sp. z o.o., ul. Lipowa 10, Sękowo, 64 - 541 Podrzewie (zamknięte silosy na komponenty).
2. Miejsca magazynowania winny być do tego celu odpowiednio przygotowane, zabezpieczone, zapewniając maksymalną ochronę dla zdrowia ludzi i zwierząt.
3. Miejsca magazynowania należy zabezpieczyć przed dostępem osób postronnych.
4. Należy prowadzić ilościową i jakościową ewidencję odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami.

### II.3.3. Transport odpadów

#### II.3.3.1. Rodzaj odpadów przewidzianych do transportu zgodnie z poniższą tabelą:

Lp.	KOD	Rodzaj odpadu
1.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców (tu: kietki słodowe)

#### II. 3.3.2. Obszar prowadzenia działalności w zakresie transportu odpadów:

Rzeczpospolita Polska.

#### II.3.3.3. Sposób i środki transportu odpadów przeznaczonych do odzysku:

1. Transport odpadów będzie odbywał się wynajętymi środkami transportu.
2. Transport odpadów powinien być prowadzony z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie odpadów.
3. Transport odpadów powinien odbywać się środkami transportu utrzymywanymi we właściwym stanie technicznym i sanitarnym, w sposób gwarantujący ochronę tras przejazdowych i środowiska przed zanieczyszczeniem.

### II.4. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna: rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826)

Zakład ze względu na stosowaną technologię powoduje m.in. emisję akustyczną. Hałas powodowany jest ze źródeł punktowych (odpowietrzające pompy próżniowe, wentylacja wag, wentylacja aspiracji, sortownia zboża, suszarnia) oraz ze źródeł ruchomych (pojazdy ciężarowe, dostawcze, wózki widłowe, pojazdy osobowe), związanych z załadunkiem, rozładunkiem dostarczanych materiałów, ruchem wewnętrznym, uwarunkowanym procesem produkcyjnym czy dojazdem klientów i pracowników do zakładu.

Zastosowana analiza hałasu opiera się na symulacji rozprzestrzeniania się dźwięku z zastosowaniem modelu propagacji dźwięku zgodnym z PN-ISO 9613-2 wykonana za pomocą programu LEQ Professional 6.0.

Analiza akustyczna wykonana została dla wymaganych 8-miu godzin dnia o referencyjnej emisji hałasu, tj. przy założeniu, że występują wtedy wszystkie źródła hałasu, a w szczególności maksymalny hałas powodowany przez ruch pojazdów ciężarowych i dostawczych, wózków widłowych oraz pracę źródeł stacjonarnych. Uwzględniono również hałas powodowany pojazdami osobowymi dojeżdżających pracowników.

Pora nocy nie została uwzględniona w analizie, gdyż zakład w godzinach pomiędzy 22<sup>00</sup> a 6<sup>00</sup> nie prowadzi działalności, a tym samym nie stanowi źródła hałasu negatywnie oddziałującego na środowisko.

W celu określenia oddziaływania zakładu na środowisko, w rozumieniu emisji hałasu do środowiska, na granicy terenu zakładu określono 7 równomiernie rozmieszczonych punktów referencyjnych, dla których wyznaczono w wyniku przeprowadzonej symulacji rozprzestrzeniania się dźwięku w środowisku równoważne poziomy dźwięku dla pory dnia.

## Równoważny poziom dźwięku w punktach imisyjnych

Nr punktu obserwacji	Pora dnia $L_{AT}$ dB [A]
1	56,1
2	59,2
3	59,6
4	43,0
5	49,6
6	65,3
7	53,8
8 - granica działki	54,3
9 - przy elewacji budynku	53,3

### II. 4. 1. Dopuszczalny poziom hałasu

Dopuszczalny poziom hałasu emitowanego przez instalację do środowiska na tereny najbliższej zabudowy zagrodowej nie może przekroczyć następujących wielkości:

równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia – 55 dB

równoważny poziom dźwięku A dla pory nocy – 45 dB

Przyjęte wielkości dopuszczalne należy traktować jako kryterium emisji hałasu przenikającego z terenu zakładu do środowiska, rozumianego jako najbliższe obszary wymagające ochrony przed hałasem.

Na podstawie przeprowadzonej analizy akustycznej wartości równoważnego poziomu dźwięku dla pory dziennej wyznaczone w punktach imisyjnych na terenie zabudowy podlegającej ochronie akustycznej są mniejsze niż wartości dopuszczalne, co oznacza, że prowadzona na terenie przedmiotowego zakładu działalność produkcyjna nie stanowi zagrożenia klimatu akustycznego w stosunku do sąsiadującej z nią zabudowy.

### II. 4.2. Źródła hałasu, ich czas pracy oraz poziom mocy akustycznej

Źródła ruchome – w ocenie emisji hałasu związanego z funkcjonowaniem zakładu uwzględniono następujące zdarzenia będące źródłami hałasu:

- dostawa surowca i odbiór wyrobów gotowych,
- ruch związany z przybyciem i odjazdem klientów oraz pracowników,
- komunikacja wewnętrzna związana z procesami produkcyjnymi,
- odbiór odpadów poprodukcyjnych

#### Zinwentaryzowane ruchome źródła hałasu

Symbol	Zdarzenie	Źródło hałasu	Przedział czasu	Liczba zdarzeń
R1	Dostawa surowca i odbiór wyrobów gotowych	Pojazdy ciężarowe	8 h dzień	30 x 2 <sup>(1)</sup>
			1 h noc	-
R2	Dojazd klientów i pracowników	Pojazdy osobowe	8 h dzień	60 x 2 <sup>(1)</sup>
			1 h noc	-
R3	Komunikacja wewnętrzna	Wózki widłowe	8 h dzień	15 x 2 <sup>(1)</sup>
			1 h noc	-

R4	Odbiór odpadów poprodukcyjnych	Ciągnik siodłowy	8 h <small>dzień</small>	1 x 2 <sup>(1)</sup>
			1 h <small>noc</small>	-

(1) – zdarzenie podwójne ze względu na ruch w obie strony

Przyjęte poziomy mocy akustycznych  $L_{WA}$  dla źródeł ruchowych, na podstawie których określony został poziom ekspozycji w odniesieniu do 8 najmniej korzystnych godzin dnia. Wartości te zostały przyjęte na podstawie Instrukcji Nr 338 ITB.

R1 – pojazd ciężarowy

R4 – ciągnik siodłowy

Operacja	Moc akustyczna $L_{WA}$ [dBA]	Czas operacji [s]
Start	105	5
Hamowanie	100	3
Jazda po terenie	100	Zależy od długości drogi i prędkości pojazdu

R2 – pojazd osobowy

R3 – wózek widłowy

Operacja	Moc akustyczna $L_{WA}$ [dBA]	Czas operacji [s]
Start	97	5
Hamowanie	94	3
Jazda po terenie	94	Zależy od długości drogi i prędkości pojazdu

Źródła stacjonarne – w ocenie emisji hałasu związanego z funkcjonowaniem przedmiotowego obiektu uwzględniono następujące źródła hałasu związane zarówno z podstawowymi jak i pomocniczymi procesami produkcyjnymi:

- wyloty kompresorów,
- kanały wentylacyjne od wag,
- kanały wentylacyjne od aspiracji,
- sortownię zboża „Reiniger”,
- suszarnię i cyklon,
- kompresory na autocysternach (zrzut surowca)

#### Zinwentaryzowane stacjonarne źródła hałasu

Symbol	Źródło hałasu	Wysokość źródła	Poziom mocy akustycznej źródła [dBA]	Normowy przedział czasu	Czas emisji hałasu w normowym przedziale
<b>Procesy podstawowe – Linia I</b>					
S1 – 1	Aspiracja	13 m	81,0	8 h <small>dzień</small>	8 h
				1 h <small>noc</small>	-
S1 – 2	Waga	10 m	93,0	8 h <small>dzień</small>	8 h
				1 h <small>noc</small>	-
S1 – 3	Waga	10 m	93,0	8 h <small>dzień</small>	8 h
				1 h <small>noc</small>	-



S1 - 4	Kompresor	10 m	95,1	8 h dzień	8 h
				1 h noc	-
S1 - 5	Kompresor	10 m	95,1	8 h dzień	8 h
				1 h noc	-
<b>Procesy podstawowe – Linia 2</b>					
S2 - 1	Kompresor	20,5 m	95,1	8 h dzień	8 h
				1 h noc	-
S2 - 2	Waga	20,5 m	93,0	8 h dzień	8 h
				1 h noc	-
S2 - 3	Waga	20,5 m	93,0	8 h dzień	8 h
				1 h noc	-
S2 - 4	Waga	18,5 m	93,0	8 h dzień	8 h
				1 h noc	-
S2 - 5	Waga	18,5 m	93,0	8 h dzień	8 h
				1 h noc	-
S2 - 6	Aspiracja	8 m	81,0	8 h dzień	8 h
				1 h noc	-
<b>Procesy podstawowe – Linia 3</b>					
S3 - 1	Aspiracja	20,5 m	81,0	8 h dzień	8 h
				1 h noc	-
S3 - 2	Waga	21,5 m	93,0	8 h dzień	8 h
				1 h noc	-
S3 - 3	Waga	21,5 m	93,0	8 h dzień	8 h
				1 h noc	-
S3 - 4	Kompresor	21,5 m	95,1	8 h dzień	8 h
				1 h noc	-
S3 - 5	Kompresor	21,5 m	95,1	8 h dzień	8 h
				1 h noc	-
S3 - 6	Kompresor	21,5 m	95,1	8 h dzień	8 h
				1 h noc	-
<b>Procesy pomocnicze – sortownia zboża</b>					
S4	Sortownia zboża „Reiniger”	7,5 m	89,5	8 h dzień	8 h
				1 h noc	-
S5	Aspiracja kosza zasypowego	7,5 m	97,5	8 h dzień	8 h
				1 h noc	-
S6	Suszarnia i cyklon	10, 8 m	92,5	8 h dzień	8 h
				1 h noc	-
<b>inne</b>					
S7	Kompresory na autocys - ternach (zrzut surowca)	1 m	105	8 h dzień	8 h
				1 h noc	-

#### II.4.3. Metody ochrony przed hałasem

Z uwagi na brak przekroczeń wartości dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku w stosunku do znajdującej się w bezpośrednim sąsiedztwie zabudowy podlegającej ochronie akustycznej i tym

samym stwierdzonego braku negatywnego oddziaływania zakładu na środowisko, nie zachodzi konieczność stosowania jakichkolwiek metod ochrony przed hałasem.

#### **II.5. Emisja pól elektromagnetycznych**

Z analizy wniosku wynika, że instalacja objęta pozwoleniem nie jest źródłem pól elektromagnetycznych w rozumieniu rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2003 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów pól elektromagnetycznych w środowisku oraz sposobów sprawdzania dotrzymania tych poziomów (Dz. U. Nr 192, poz. 1883).

### **III. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne**

Instalacja pracująca na terenie zakładu wykorzystywana jest do produkcji środków żywienia zwierząt. Nie planuje się funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. W przypadku awarii lub braku zamówień, zakład wstrzyma pracę.

### **IV. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, pomiar i ewidencjonowanie wielkości emisji**

#### **IV.1. Monitoring emisji do powietrza**

Nie dotyczy.

#### **IV. 2. Zakres i sposób monitorowania ilości i jakości pobieranej wody i odprowadzanych ścieków.**

##### **IV.2.1. Monitoring ilości ujmowanej wody**

Monitoring ilości pobieranej wody na terenie Sano – Nowoczesne Żywienie Zwierząt Sp. z o.o. prowadzony jest w oparciu o odczyty wodomierza. Częstotliwość prowadzonego monitoringu należy określić jeden raz w miesiącu (ostatniego dnia miesiąca), a zapisy prowadzić w specjalnie założonej na ten cel książce pomiarów, ze wskazaniem dokładnej daty i godziny odczytu.

W książce w celach informacyjnych powinien znajdować się schemat rozmieszczenia wodomierza na terenie zakładu.

Dzięki prowadzonemu monitoringowi możliwe będzie:

- określenie efektywności gospodarki wodnej i podjęcie działań służących jej optymalizacji,
- określenie ilości wody zużytej na cele socjalno – bytowe,
- identyfikacja niekontrolowanego zwiększonego zużycia wody i dzięki temu podjęcie działań zapobiegawczych.

##### **IV.2.2. Monitoring ilości odprowadzanych ścieków**

Należy prowadzić jakościową i ilościową ewidencję odprowadzanych ścieków zgodnie z obowiązującymi przepisami.

#### **IV.3. Monitoring gospodarki odpadami**

Należy prowadzić jakościową i ilościową ewidencję odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami. Przy prowadzeniu ewidencji odpadów należy stosować obowiązujące wzory dokumentów na potrzeby ewidencji odpadów.

Dane te należy przekazywać do właściwych, określonych w przepisach prawa, organów.

#### **IV.4. Monitoring hałasu**

Zakres oraz metodykę referencyjną wykonania pomiarów oraz układ przekazywania wyników należy przyjąć zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Okresowe pomiary hałasu w środowisku wykonywać należy w punkcie referencyjnym PR-1 co dwa lata w miesiącu najwyższej temperatury powietrza atmosferycznego (lipiec) w porze dziennej i nocnej.

#### **IV.5. Monitoring jakości wód podziemnych**

Nie dotyczy.

#### **IV.6. Monitoring promieniowania elektromagnetycznego**

Nie dotyczy.

#### **IV.7. Monitoring zużycia energii elektrycznej**

W celu stałego monitoringu efektywności wykorzystania energii należy prowadzić rejestr pobranej energii elektrycznej oraz konfrontować te ilości z ilością produktu finalnego.

#### **IV.8. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów**

Monitoring efektywności wykorzystania zasobów należy prowadzić w ramach gospodarki materiałowo-surowcowej, wodnej i gospodarki odpadami za pomocą ciągłej ewidencji dostarczanych surowców produkcyjnych.

Na podstawie dokumentów źródłowych (dokumentów przyjęcia i wydania surowców i materiałów) należy sporządzać zbiorcze, miesięczne zestawienia danych o ilości zużytych surowców i materiałów, które należy analizować i na podstawie wyników analiz w miarę potrzeby podejmować działania korygujące w obszarze prowadzenia gospodarki materiałowo-surowcowej.

#### **V. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu**

Sposób i częstotliwość przekazywania wyników pomiarów dotyczących monitoringu odpadów i monitoringu hałasu został wskazany w punktach IV.3 i IV.4 niniejszej decyzji.

#### **VI. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków poważnej awarii**

Biorąc po uwagę rodzaje i ilości substancji oraz preparatów niebezpiecznych, znajdujących się w zakładzie Sano – Nowoczesne Żywnienie Zwierząt Sp. z o.o., należy stwierdzić, że nie zalicza się on do zakładów o zwiększonym ani o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Jest to zgodne z przepisami ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki

z dnia 9 kwietnia 2002 w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. Nr 58, poz. 535 z późn. zm.).

Eksploatacja instalacji stwarza jednak zagrożenia lokalne związane z możliwością wystąpienia awarii urządzeń technologicznych lub zdarzeń wynikających z błędów ludzkich.

Do prawdopodobnych zagrożeń lokalnych można zaliczyć rozszczelnienie instalacji gazowej oraz pożar na terenie zakładu.

W przypadku rozlania, wycieku substancji (ropopochodnych czy innych płynów, np. chłodniczy, hamulcowy itp.) należy je usunąć – zneutralizować przy pomocy sorbentu. Przy spuszczeniu płynów należy bezwzględnie przestrzegać zakazu palenia papierosów i używania ognia.

Hipotetyczne sytuacje awaryjne mogą być powiązane ponadto z uszkodzeniem infrastruktury technicznej, stanowiącej wyposażenie firmy. Do ich wystąpienia mogą przyczynić się wady materiałów, z których wykonane są urządzenia, ukryte wady konstrukcyjne oraz nie przestrzeganie reguł prawidłowego użytkowania. Jedynym sposobem zapobiegania sytuacjom awaryjnym wynikającym z tego tytułu jest przestrzeganie zaleceń producentów, systematyczna kontrola sieci i urządzeń w trakcie eksploatacji oraz natychmiastowa naprawa usterek po ich identyfikacji.

## **VII. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii**

Najlepszą dostępną techniką ograniczania zużycia energii jest odpowiednia eksploatacja i konserwacja, a także zastosowanie rutynowych działań dotyczących użytkowania głównie wentylacji i ogrzewania.

## **VIII. Oddziaływania transgraniczne na środowisko**

W przypadku instalacji będącej przedmiotem niniejszego pozwolenia nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko.

## **IX. Porównanie doboru technologii z najlepszą dostępną techniką BAT**

Sano - Nowoczesne Żywnienie Zwierząt Sp. z o.o., które zajmuje się produkcją mieszanek paszowych stosuje Najlepsze Dostępne Techniki (BAT - Best Available Technology) w myśl dokumentu referencyjnego „Najlepsze dostępne techniki dotyczące przetwórstwa żywności, produkcji napojów i mleka” z grudnia 2005r.

Na terenie Sano - Nowoczesne Żywnienie Zwierząt Sp. z o.o. prowadzi się następujące działania BAT, które opisane są w poszczególnych dokumentach referencyjnych BREF:

- odbiór i przygotowanie materiałów,
- rozdrabnianie, mieszanie,
- techniki rozdziału,
- operacje po przetwarzaniu,
- użyteczność procesu.

Sano - Nowoczesne Żywnienie Zwierząt Sp. z o.o. spełnia wymogi BAT:

- w zakresie odbioru i przygotowania materiałów:
  - materiały sypkie przyjmowane są w workach, opakowaniach lub w kontenerach, materiały płynne dostarczane są w autocysternach, mniejsze ilości płynów przyjmowane są w beczkach lub szczelnych pojemnikach;
  - zastosowanie magnesów do separacji metali na przyjęciu, separatory metali umieszczone są w rurach przelotowych przy rozładunku niektórych komponentów oraz przed śrutownikami, metale wychwytywane są ze wszystkich surowców, które poddawane są procesowi mielenia, technika stosowana jest w celu uzyskania pewności, że żaden metal nie znajdzie się w surowcu;

- w zakresie techniki rozdziału materiałów:
- część surowców poddawana jest procesowi sortowania, w celu oddzielenia grubych zanieczyszczeń na kratkach przyjęciowych oraz w procesie czyszczenia przed składowaniem i rozdrabnianiem; w Sano - Nowoczesne Żywnienie Zwierząt Sp. z o.o. stosuje się podział na odpowiednie wielkości ziaren (trzy frakcje);
  - w zakresie rozdrabniania i mieszania:
- przy śrutowaniu stosuje się tzw. rozdrabniacze bijakowe, bezpośrednio pod śrutownikiem znajduje się sito, które ma za zadanie odprowadzić rozdrobniony surowiec;
- integralną częścią mieszalnika jest cyklon stosowany do oddzielania unoszącego się pyłu, Sano - Nowoczesne Żywnienie Zwierząt Sp. z o.o. stosuje metodę bardziej nowoczesną tj. system filtrów wstępnych, a następnie system filtrów zabezpieczających, daje to większą pewność zabezpieczenia przed nadmierną emisją, odpylacz cyklonowy stosuje się jako integralną część suszarni, do celów redukcji pyłu stosuje się również filtry workowe, które wykorzystywane są do aspiracji maszyny sortującej oraz filtry workowe do aspiracji kosza zasypowego przeznaczonego do rozładunku zboża;
  - w zakresie operacji po przetwarzaniu materiałów:
- stosowanie opakowań papierowych z dodatkową warstwą tworzywa sztucznego, które mogą być poddane recyklingowi, w celu ograniczenia ilości opakowań oraz powstających z nich odpadów Sano - Nowoczesne Żywnienie Zwierząt Sp. z o.o. przy zakupie produktów luzem ustaliło cenę produktu pomniejszoną o wartość opakowania.

**X. Termin ważności pozwolenia określam do dnia 31 lipca 2019 roku**

#### UZASADNIENIE

Dnia 6 kwietnia 2009r. do Starostwa Powiatowego w Szamotułach wpłynął przekazany postanowieniem z dnia 30 marca 2009r. znak DSR.VI.7623-25/09, zgodnie z kompetencją od Marszałka Województwa Wielkopolskiego, wniosek Sano - Nowoczesne Żywnienie Zwierząt Sp. z o.o. z siedzibą w Sękowie, ul. Lipowa 10, 64-541 Podrzewie, z dnia 18 marca 2009r. o udzielenie pozwolenia zintegrowanego.

Podstawą wydania pozwolenia jest wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego, wykonany zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Ponieważ do złożonego wniosku nie załączono dowodu uiszczenia opłaty rejestracyjnej oraz dowodu uiszczenia należnej opłaty skarbowej za wydanie pozwolenia zintegrowanego, pismem z dnia 14 kwietnia br. zobowiązano wnioskodawcę do przedstawienia powyższych dowodów wpłat. Dnia 20 kwietnia br. wnioskodawca dołączył do wniosku w/w dowody opłat.

Po przeanalizowaniu przedłożonej dokumentacji, pismem z dnia 13 maja 2009r. wezwano wnioskodawcę do uzupełnienia braków i wyjaśnienia nieścisłości występujących w dokumentacji.

W związku z koniecznością wykonania pomiarów akustycznych, Sano - Nowoczesne Żywnienie Zwierząt Sp. z o.o. zwróciło się do Starosty Szamotulskiego z prośbą o przedłużenie wyznaczonego terminu na uzupełnienie wniosku. Starosta przychylił się pozytywnie do prośby i wyznaczył termin uzupełnienia wniosku do dnia 30 czerwca 2009r. Stosowne uzupełnienie wpłynęło do tut. Starostwa w dniu 25 czerwca 2009r.

Zgodnie z art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2008r. Nr 199, poz. 1227 z późn. zm.) w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, od dnia 27 kwietnia 2009r. do dnia 18 maja 2009r. umieszczono na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Starostwa Powiatowego w Szamotułach, w Urzędzie Gminy Duszniki oraz w publicznie dostępnym miejscu w pobliżu zakładu, informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla Sano - Nowoczesne Żywnienie Zwierząt Sp. z o.o. ul. Lipowa 10 w m. Sękowo na prowadzenie instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę.

W terminie 21 dni od dnia ukazania się powyższej informacji nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Również Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Poznaniu, pismem z dnia 5 maja 2009r. znak ZZH/536/29/1098/09 nie wniósł uwag w przedmiotowej sprawie.

Na podstawie art. 209 ust.1 ustawy Prawo ochrony środowiska przekazano Ministrowi Środowiska egzemplarz wniosku wraz z uzupełnieniem o wydanie pozwolenia zintegrowanego w wersji elektronicznej na informatycznych nośnikach danych.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono oddziaływanie Sano - Nowoczesne Żywnie Zwierząt Sp. z o.o., ul. Lipowa 10, Sękowo, 64-541 Podrzewie na wszystkie komponenty środowiska, uwzględniając uciążliwości związane z eksploatacją instalacji do mieszania pasz oraz czynności towarzyszące tej działalności, związane z emisją zanieczyszczenia do powietrza, wytwarzaniem odpadów poprodukcyjnych i innych oraz emisją hałasu przez samą linię technologiczną i środki transportu.

W przedmiotowym wniosku przedstawiono oddziaływanie Sano - Nowoczesne Żywnie Zwierząt Sp. z o.o., Sękowo na stan zanieczyszczenia powietrza atmosferycznego z uwzględnieniem wszystkich źródeł emisji zanieczyszczeń do powietrza znajdujących się na terenie zakładu (niezależnie od tego, czy wymagane jest dla nich uzyskanie pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza, czy nie).

Ocena wpływu Sano - Nowoczesne Żywnie Zwierząt Sp. z o.o. na jakość powietrza atmosferycznego w obszarze oddziaływania zakładu została przeprowadzona w oparciu o obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń, wykonane zgodnie z obowiązującą metodyką (rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu). Ilość oraz sposób odprowadzania zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych wartości odniesienia w powietrzu atmosferycznym poza terenem zakładu.

Dostawcą wody jest Aquanet Sp. z o.o. z siedzibą w Poznaniu przy ul. Grobla 15. Umowa zawarta została w dniu 10.02.2004r. na czas nieokreślony. W umowie określono, iż Sano - Nowoczesne Żywnie Zwierząt Sp. z o.o. za pobór wody będzie rozliczać się na podstawie wskazań wodomierza. Woda nie jest wykorzystywana do celów technologicznych.

W wyniku działalności przedmiotowej instalacji nie powstają ścieki technologiczne, powstają natomiast: ścieki bytowe i opadowe. Na terenie zakładu wykonano system kanalizacji rozdzielczej: kanalizację, do której wprowadzane są ścieki sanitarne oraz kanalizację, do której wprowadzone są ścieki opadowe i roztopowe. Ścieki socjalno - bytowe gromadzone są w trzech zagłębionych w gruncie zbiornikach bezodpływowych, a następnie są odbierane przez zewnętrznego usługodawcę i przekazywane do Komunalnego Zakładu Budżetowego w Dusznikach Wlkp.

Sieć wodno - kanalizacyjna składa się z zewnętrznej sieci ścieków deszczowych wraz ze zbiornikami chłonno - odparowującymi. Ścieki deszczowe z powierzchni utwardzonej (drogi dojazdowe, plac manewrowy) odprowadzane są do zbiorników chłonno - odparowujących po uprzednim oczyszczeniu. Dla oczyszczenia odprowadzanych ścieków zastosowano trzy separatory szlamu olejowego i benzyn typu BA-I Ng 30 Ø 2,5 i pojemności komory szlamowej  $V=5,0\text{ m}^3$  każdy.

Przedstawione we wniosku sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami. Wytworzone na terenie zakładu odpady są przekazywane uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia na gospodarowanie odpadami, chyba że działalność taka nie wymaga zezwolenia. Wszystkie odpady magazynowane są selektywnie. Miejsca magazynowania odpadów zabezpieczone są przed rozprzestrzenianiem oraz dostępem osób postronnych, natomiast odpady niebezpieczne zabezpieczone są przed działaniem czynników atmosferycznych.

Wytworzone odpady przekazywane są kolejnym posiadaczom na podstawie karty przekazania odpadów, a ewidencja prowadzona jest dla każdego typu odpadów z zastosowaniem kart ewidencji odpadów. Sano - Nowoczesne Żywnie Zwierząt Sp. z o.o. stosując zasady gospodarowania odpadami, przedstawione we wniosku, przy zastosowaniu takich form produkcji, które będą pozwalały utrzymać ilość powstających odpadów na możliwie najniższym poziomie, nie będzie negatywnie oddziaływał na środowisko naturalne oraz nie będzie stwarzał zagrożenia życia lub zdrowia ludzi i zwierząt.

W związku z funkcjonowaniem Sano - Nowoczesne Żywnie Zwierząt Sp. z o.o. emitowany jest do środowiska hałas. W celu określenia oddziaływania zakładu na środowisko, na granicy zakładu określono 7 równomiernie rozmieszczonych punktów referencyjnych, dla których wyznaczono w wyniku przeprowadzonej symulacji rozprzestrzeniania się dźwięku w środowisku równoważne poziomy dźwięku dla pory dnia. Z uwagi na bezpośrednie sąsiedztwo z terenem zakładu obszaru podlegającego ochronie akustycznej, także w jego granicach ustalono punkty referencyjne oraz wyznaczono dla nich wartości równoważnego poziomu dźwięku dla pory dnia. Wyniki badań stanu akustycznego wyznaczone w punktach imisyjnych na terenie zabudowy podlegającej ochronie akustycznej są mniejsze niż wartości dopuszczalne. W związku z czym stwierdzono, iż przeprowadzona na terenie przedmiotowego zakładu działalność produkcyjna nie stanowi zagrożenia klimatu akustycznego w stosunku do sąsiadującej z nią zabudowy.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. Nr 58, poz. 535 z późn. zm.) Sano - Nowoczesne Żywnie Zwierząt Sp. z o.o. nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Zakład stwarza jednak zagrożenia lokalne, związane z możliwością wystąpienia awarii urządzeń technologicznych lub zdarzeń wynikających z błędów ludzkich. W wyniku tych zdarzeń możliwa jest emisja zanieczyszczeń do różnych komponentów środowiska. Jak wynika z opracowania, w zakładzie stosuje się szereg sposobów zapobiegania wystąpieniu poważnej awarii.

We wniosku dokonano porównania instalacji z wymaganiami określonymi w dokumentach referencyjnych. Na tej podstawie należy stwierdzić, że instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej powyżej 300 ton wyrobów gotowych na dobę, znajdująca się na terenie Sano - Nowoczesne Żywnie Zwierząt Sp. z o.o. ul. Lipowa 10, Sękowo, 64-541 Podrzewie, spełnia wymagania najlepszej dostępnej techniki oraz inne, określone w przepisach prawa.

Termin obowiązywania pozwolenia określono zgodnie z terminem wnioskowanym tj. na 10 lat.

## POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie za pośrednictwem Starosty Szamotulskiego, ul. Wojska Polskiego 4, 64-500 Szamotuły do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu w terminie 14 dni od jej doręczenia.

### Otrzymują:

1. Sano - Nowoczesne Żywnie Zwierząt Sp. z o.o.  
ul. Lipowa 10, Sękowo, 64-541 Podrzewie
2. RZGW Poznań  
ul. Grunwaldzka 21, 60 - 783 Poznań
3. A/a OS

### Do wiadomości:

1. Minister Środowiska  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Poznaniu  
ul. Czarna Rola 4, 61 - 625 Poznań
3. Marszałek Województwa Wielkopolskiego  
Plac Wolności 18, 61 - 739 Poznań

  
z up. STAROSTY  
Józef Kwaśniewicz  
Wicestarosta

NACZELNIK  
Wydziału Ochrony Środowiska, Rolnictwa,  
Leśnictwa i Gospodarki Wodnej

inż. Jacek Kurek

RADA PRAWNY 23

mgr Zenon Kołaczyński